

FIX ALL HIGH TACK CLEAR**Dane techniczne:**

Podstawa:	SMX®POLYMER
Konsystencja:	Pasta
Czas tworzenia naskórka*:	Ok. 10 minut (przy 23°C/50 % RH)
Szybkość utwardzania*:	Ok. 3 mm/24 godz. (przy 23°C/50 % RH)
Gęstość względna**:	1,08 g/cm ³
Twardość (Shore A)**:	55 +/- 5
Dopuszczalne odkształcenie:	±20%
Maksymalne naprężenie**:	3,50 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności (100%)**:	1,90 N/mm ² (ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu**:	250% (ISO 37)
Odporność termiczna (po utwardzeniu):	od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka

Krystalicznie przejrzysty klej hybrydowy na bazie polimerów SMX® o bardzo wysokiej wytrzymałości spoiny. Doskonała przyczepność do wszelkich podłoży budowlanych - również wilgotnych, w połączeniu z wysoką siłą spoiny początkowego (green power) pozwala na rezygnację z mechanicznego unieruchamiania klejonych elementów. Praktycznie bezwonny i neutralny chemicznie - nie zawiera rozpuszczalników, silikonów, ani izocyjanianów. Bardzo niska emisja lotnych związków organicznych potwierdzona certyfikatem EC1 Plus. W razie potrzeby po utwardzeniu daje się malować - nawet farbami wodnymi. Odporny na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV.

Zastosowanie

- Elastyczne i niewidoczne klejenie materiałów budowlanych i przemysłowych o różnej fakturze.
- Klejenie paneli, progów, profili itp. na podłożach z drewna, płyty wiórowej, tynku, cegły, betonu, metali.

Opakowanie

Kartusz 290 ml: transparentny (144839).

Przechowywanie

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Odporność chemiczna

Bardzo dobra odporność na wodę, wodę morską, rozpuszczalniki alifatyczne, węglowodory, ketony, estry, alkohole, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady. Słabo odporny na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża

Produkt nie wymaga dodatkowego przygotowania powierzchni, ale zalecamy zagruntowanie materiałów porowatych narażonych na kontakt z wodą preparatem Soudal Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych stosować Surface Activator. Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), silikonów, materiałów bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

OPIS TECHNICZNY

FI/HT/CL/2023

W klejonych tworzywach sztucznych typu PMMA, poliwęglan w zastosowaniach pracujących pod obciążeniem mogą pojawić się pęknięcia i rysy w podłożu - nie zalecamy stosowania produktu w takich przypadkach.

Sposób użycia

- Podłoże musi być spójne, czyste, wolne od tłuszczu i luźnych zanieczyszczeń (kurz, stare szczeliwa, itp.).
- Klej nakładać punktowo lub pasmami na jedną z powierzchni, po czym ścisnąć klejone części i pozostawić do utwardzenia.
- Uwaga! Spoina powinna mieć co najmniej 2 mm grubości.
- W razie potrzeby fugę wygładzić roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka.
- Świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową lub chusteczkami SWIPEX bezpośrednio po użyciu. Utwardzony klej można usuwać jedynie mechanicznie.

Zalecenia

- Fix ALL High Tack Clear może być malowany wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Uwaga! Czas wysychania farb alkilowych może ulec wydłużeniu.
- Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych często stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża

przy pomocy preparatu Surface Activator.

- Nie stosować do uszczelnień szklarskich i budowy akwariów.
- Nie stosować do klejenia kamienia naturalnego, ryzyko wystąpienia przebarwień.
- Nie stosować w miejscach narażonych na stały kontakt z wodą i w aplikacjach sanitarnych.
- Produkt ma bardzo dobrą odporność na chemikalia, wysokie temperatury i promieniowanie UV, ale w ekstremalnych warunkach i przy długotrwałym narażeniu mogą wystąpić odbarwienia. Nie mają jednak wpływu na właściwości techniczne kleju.
- Unikać kontaktu z materiałami zawierającymi plastyfikatory takimi jak EPDM, butyl, neopren - może dojść do odbarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.

Normy i certyfikaty

- Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2020/0972.
- Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:
 - SCAQMD Reg. 1168,
 - USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia BHP

Przy użyciu produktu należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy:

- unikać kontaktu ze skórą,
- w przypadku kontaktu ze skórą przemyć natychmiast wodą,
- w czasie pracy dobrze wietrzyć pomieszczenie,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.