

Blaty z płyt kompaktowych HPL

Niniejszy opis techniczny dotyczy płyt Arpa Solid, FunderMax, Fenix, Gentas, Kronospan (płyty kompaktowe), (EN438). Płyty znajdują zastosowanie w projektach, w których wymagane są wysokie standardy dotyczące charakterystyk i właściwości materiałów.

1) Opis produktu

Płyta kompaktowa jest trwałym materiałem kompozytowym składającym się z z warstwy górnej, rdzenia i warstwy dolnej. Rdzeń zbudowany jest w 60-70% z celulozy (papier kraftowy) oraz w 30-40% z żywic termoutwardzalnych. Warstwy górna i dolna są powłokami dekoracyjnymi zbudowanymi z włókien naturalnych i żywic melaminowych. Warstwa dekoracyjna pokryta jest powłoką ochronną. Producenci materiałów posiadają system zarządzania jakością ISO9001, system zarządzania środowiskowego ISO 14001, system zarządzania energią ISO 50001 oraz system zarządzania bezpieczeństwem higieną pracy (BHP) ISO 45001.

1. Dopuszczalne odchylenia od zadanych wymiarów liniowych

Dopuszczalne odchylenia wymiarów liniowych powinny być określone według klas dokładności: „dokładna”, „średnia”, „gruba”, „bardzo gruba”.

Warunki techniczne producenta.

Przy produkcji wyrobów Viyar Stone przyjęto klasę dokładności „Średnią” (parametry wpływające na tę klasę dokładności: właściwości fizyczne materiału, narzędzia użyte do obróbki).

Średnia klasa dokładności określa następujące dopuszczalne odchylenia wymiarów liniowych wyrobów.

| Zakresy wymiarów, mm | Dopuszczalne odchylenia według klas dokładności, mm |
|----------------------|---|
| | „średnia”, |
| Od 400 do 800 | 0,3 |
| | -0,3 |
| Od 800 do 1600 | 1 |
| | -1 |
| Od 1600 do 3200 | 2 |
| | -2 |

Ze względu na budowę struktury płyty kompaktowej, przyjęto jej przewidywane odkształcenia (rozszerzanie, kurczenie) jak dla drewna twardego.

Długotrwałe i nierównomierne oddziaływanie temperatury i/lub wilgoci na przednią oraz tylną stronę produktów jest wysoce niepożądane, ponieważ może to prowadzić do nieprzewidywalnych deformacji.

W związku z tym dolna część blatu oraz tylna strona pionowego wykończenia ściany powinny być dobrze wentylowane.

Krawędzie panelu nie powinny być stale narażone na działanie wilgoci. Jeśli panele są przechowywane w profilach, profile muszą posiadać system odprowadzania wody. Dopuszczalne odchylenia liniowe wymiarów mogą wynosić $\pm 2,5 \text{ mm/m}^2$.

3. Różnice w grubości materiału

Podstawowa grubość płyty kompaktowej wynosi 12 mm ale może być różna zarówno na krawędziach arkusza, jak i w jego środku. Dopuszczalne odchylenia w grubości wynoszą $\pm 0,8 \text{ mm/m}^2$.

4. Prostoliniowość/płaskość elementów

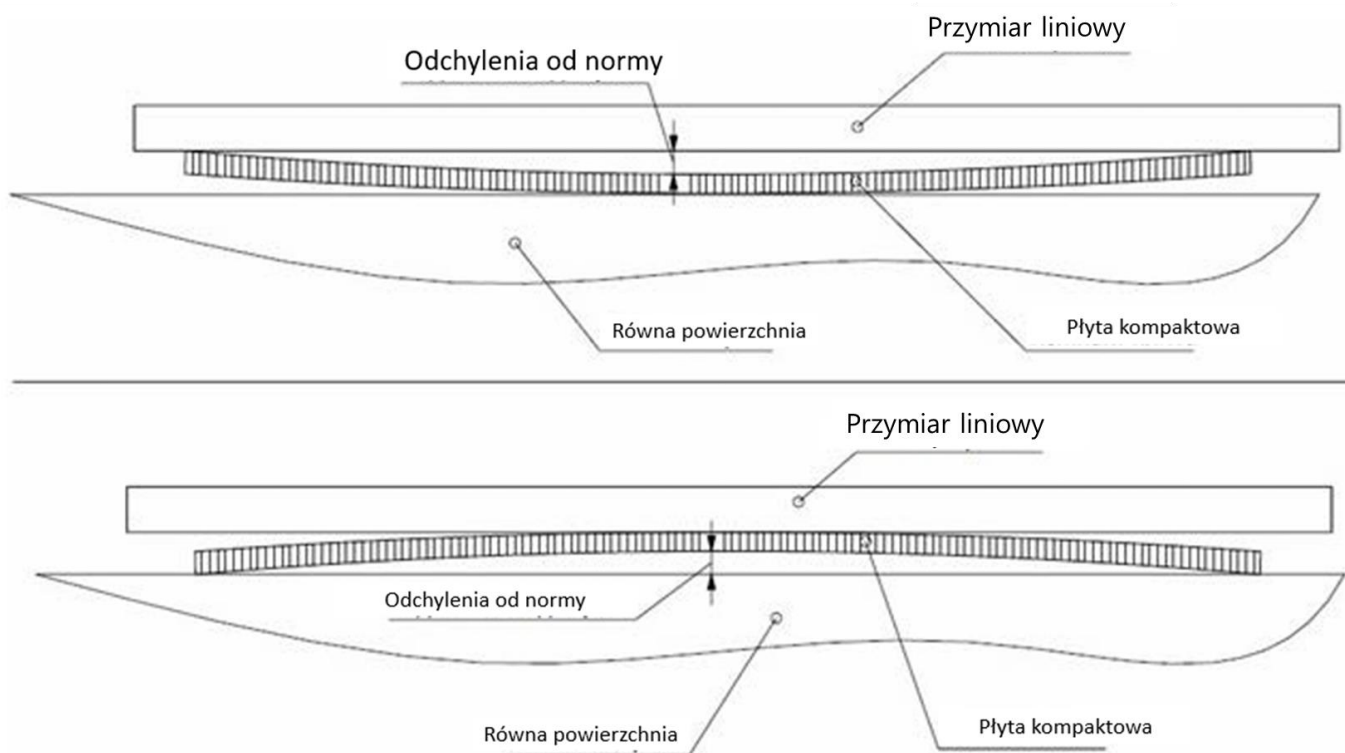
Określenie płaskości/prostoliniowości płyty odbywa się na podstawie normy DIN EN 438-2.7.

Proces pomiaru:

Za pomocą przymiaru liniowego określa się odchylenie od normy w wygięciu materiału. Arkusz materiału powinien być umieszczony poziomo na równej powierzchni (patrz rysunek poniżej).

Dopuszczalne odchylenia płaskości zgodnie z normą DIN EN 438-2.7 nie mogą przekraczać:

- na długości arkusza: $\pm 1,5$ mm/m (dla blatu o długości 2 m maksymalne odchylenie wyniesie ± 3 mm),
- na szerokości arkusza: $\pm 1,2$ mm/m (dla blatu o szerokości 600 mm maksymalne odchylenie wyniesie $\pm 0,7$ mm).



5. Różnice w odcieniach materiału

- Ze względu na różne partie materiału, technologie produkcji, rodzaje tekstur oraz rodzaje dekorów, mogą występować różnice w odcieniach. Dekory imitujące drewno lub kamień mają szeroki wachlarz kolorów i odcieni. Różnice w odcieniu lub kolorze, które mogą być zauważalne na różnych częściach tej samej części wyrobu, nie są uznawane za różnice w odcieniach i nie mogą stanowić podstawy do reklamacji.
- Różnice w odcieniu lub kolorze, które mogą być widoczne na częściach wyrobów znajdujących się na różnych płaszczyznach, zazwyczaj mają charakter subiektywny, nie są uznawane za różnice w odcieniach i mogą stanowić podstawy do reklamacji. Przykład: blat i panel ścienny wykonane z jednej płyty materiału.
- Różnice w odcieniu lub kolorze, które można zaobserwować na różnych częściach wyrobu w jednej płaszczyźnie, są niedopuszczalne i mogą stanowić podstawę do reklamacji.

6. Renowacja

Dopuszcza się usunięcie drobnych defektów materiału poprzez nałożenie na niego wosku dopasowanego kolorystycznie. Zgodnie z normami, na tylnej (wewnętrznej) powierzchni elementu na 1 m^2 dopuszcza się do

dwóch „napraw punktowych” o powierzchni nie większej niż 6 mm² każdy. Kolor „napraw punktowych” powinien odpowiadać kolorowi powierzchni, na której się znajdują.

7. Normy oceniające jakość powłoki

Kontrola jakości wyrobów i jej regulacje dla różnych typów elementów odbywa się na podstawie ogólnych norm.

Jakość dekoracyjnego tworzywa sztucznego (powłoki) oraz jego regulacje dla różnych typów elementów określa norma DIN EN438:2014. W zależności od jakości powierzchni i właściwości fizyczno-mechanicznych, tworzywo sztuczne dzieli się na klasy:

A – do stosowania w warunkach wymagających zwiększonej odporności na zużycie;

B – do zastosowań ogólnych;

C – do stosowania jako materiał nośny.

Jakość płyty kompaktowej z asortymentu firmy VIYAR odpowiada klasie „B”.

- Powłoka produkowana jest z jedną stroną dekoracyjną, jednolitą kolorystycznie lub z nadrukowanym wzorem;
- Kolor i nadrukowany wzór na powierzchni powłoki powinny odpowiadać wzornikom kolorów i wzorów producentów, zatwierdzonym zgodnie z ustalonymi procedurami;
- Powierzchnia arkuszy powinna być błyszcząca lub matowa, gładka, bez pęcherzy.

8. Odbiór jakościowy produktów odbywa się zgodnie z ogólnie przyjętymi standardami.

Za wady produkcyjne uznaje się optyczne lub mechaniczne odchylenia, jeżeli są dobrze widoczne:

- w pomieszczeniu z naturalnym oświetleniem;

- z odległości 60 cm od blatu;

- pod kątem widzenia 70-90°;

- w czasie oględzin przez 10 sekund.

Nie uznaje się za wadę , jeśli nie jest ona zauważalna zgodnie z poniższymi przesłankami:

- Ocena wyglądu zewnętrznego materiału odbywa się wizualnie, bez stosowania dodatkowych przyrządów optycznych, porównując go z próbkami uzgodnionymi przez producenta i klienta;
- Dopuszcza się drobne mikrorysy, wtrącenia na powierzchni, które nie wpływają na właściwości fizyczno-mechaniczne produktu podczas jego dalszego użytkowania, w szczególności podczas montażu na sekcjach kuchennych (tył blatu), łączenia ze ścianą itp.

9. Zasady eksploatacji i konserwacji blatów / paneli ściennych

Zalecane temperatury i wilgotność użytkowania wyrobów powinny być zbliżone do warunków pokojowych.

Powierzchnię blatu należy czyścić regularnie, ale materiał nie wymaga specjalnej pielęgnacji. Do czyszczenia wystarczy wilgotna ściereczka, ciepła woda lub łagodne środki czyszczące. Zaleca się stosowanie zwykłych domowych środków czyszczących i dezynfekujących. Nie zaleca się używania środków o właściwościach ściernych.

W poniższej tabeli pokazane są środki i metody czyszczenia, które najlepiej nadają się do usuwania różnych rodzajów zanieczyszczeń.

| Rodzaj zanieczyszczenia | Zalecany środek czyszczący |
|--|--|
| Syrop, sok owocowy, dżem, napoje alkoholowe, mleko, herbata, kawa, wino, mydło, atrament | Przetrzeć wilgotną ściereczką z mikrofibry |
| Tłuszcze zwierzęce i roślinne, sosy, zaschnięta krew, suche wino, jajka | Zimna woda z mydłem lub domowy środek czyszczący, przetrzeć mikrofibrą |
| Żelatyna, kleje na bazie roślinnej i winylowej, odpady organiczne, gumiarabik | Gorąca woda z mydłem lub domowy środek czyszczący, przetrzeć mikrofibrą |
| Lakier do włosów, długopisy i mazaki, wosk, resztki rozpuszczalników, jod, zieleń brylantowa | Alkohol, aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką |
| Lakier do paznokci, spray do lakieru | Aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką |
| Farby olejne syntetyczne, podkłady i tłusta kosmetyka | Rozpuszczalnik na bazie trichloroetyleny, aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką |
| Kleje neoprenowe | Trichlorotan, przetrzeć bawełnianą szmatką |
| Ślady silikonu | Płyn czyszczący „Antysilikon”, drewniany lub plastikowy skrobak |
| Osady wapienne | Środki czyszczące o niskiej zawartości kwasu cytrynowego lub octowego (nie więcej niż 10%) |

Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni produktu, nie zaleca się używania żadnych środków i gąbek ściernych, a także papieru ściernego, drucianych gąbek, szczotek, proszków czyszczących itp.

Podczas używania rozpuszczalników tkanina czyszcząca powinna być idealnie czysta, aby nie pozostawiała śladów na powierzchni.

Należy unikać używania środków polerskich i czyszczących na bazie wosku. Składniki takich środków tworzą lepkie warstwy.

Pakowanie wyrobów z płyt kompaktowych

Każdą część zamówienia owijamy spienionym polietylenem i pakujemy indywidualnie w tekturę falistą.

Na każdej paczce znajduje się formularz z numerem faktury i naklejką "OSTROŻNIE KRUCHE".

Jeśli element ma wycięcia na zlewozmywak, płytę grzejącą itp. w celu zapobieżenia uszkodzeniu zostanie zabezpieczony płytą wiórową.

10. Zasady transportu

Produkty mogą być przewożone wszystkimi rodzajami transportu w pojazdach i kontenerach zamkniętych, które eliminują kontakt z wilgocią i ograniczają wpływ temperatury. Transport odbywa się zgodnie z zasadami przewozu ładunków obowiązującymi dla danego rodzaju transportu.

- Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia ładunku, które powstały podczas dostawy z winy firmy transportowej/przewoźnika.

- Przy odbiorze ładunku należy go dokładnie sprawdzić, przestrzegając zasad ustalonych przez firmę transportową/przewoźnika.

-W przypadku stwierdzenia uszkodzenia ładunku należy postępować zgodnie z zasadami określonymi przez firmę transportową/przewoźnika.

11. Zasady przechowywania

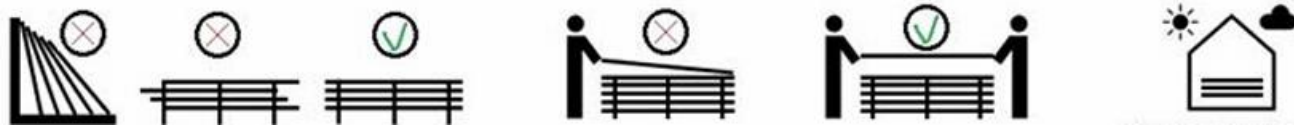
Zaleca się całkowite rozpakowanie wszystkich części/produktów w ciągu 24 godzin od ich dostawy.

Należy zapobiegać nierównomiernemu (tylko z jednej strony) narażeniu produktów na wilgoć lub temperaturę.

Do przenoszenia produktu potrzebne są dwie osoby.

Produkty należy przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach.

Należy upewnić się, że produkty są wentylowane równomiernie po obu stronach



12. Okres gwarancji na wyroby wynosi 3 lata

Gwarancja nie obejmuje:

- Defektów wynikających z nieprzestrzegania instrukcji dotyczących transportu, użytkowania, przechowywania;
- Uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku prac załadunkowych i rozładunkowych, transportu, przechowywania, montażu;
- Śladów powstałych w wyniku działania substancji chemicznych, nadmiernego nasiąknięcia blatu;
- Użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem;
- Celowego uszkodzenia;
- Części, zamontowanych, z wyjątkiem wad fabrycznych;
- Uszkodzeń wyrobu spowodowanych zdarzeniami nadzwyczajnymi (pożar, powódź, klęski żywiołowe).