

## Blaty ze sztucznego kamienia spiekanego

Niniejszy opis techniczny dotyczy blatów ze sztucznego kamienia spiekanego (Spiek) Neolith, Inalco (EN 14411:2016, IDT). Produkty te są wykonane:

- baza - Sklejka o grubości 12, 18, 21 i 30 mm (spełniającej wymogi normy PN-EN 14080:2013 „Klasy drewna klejonego”), na powierzchni której naklejono pokrycie z płyt Neolith, Inalco;

- z przodu krawędź - Jako dylatacyjne połączenie elastyczne między krawędzią a bazą używany jest silikon odporny na wilgoć i temperaturę, który pełni również funkcję „zbieracza kropeł”.

- W skład spieku wchodzi: biała glina, piasek kwarcowy, skałek oraz pigmenty. W zależności od dekoru i rodzaju tekstury mogą być używane dodatkowe składniki.
- W procesie klejenia krawędzi, zlewu i innych części wyrobu stosuje się dwuskładnikowy klej epoksydowy. W celu uzyskania maksymalnego dopasowania do kolorystyki kamienia dodatkowo używany jest pigment.

### 1. Dopuszczalne odchylenia od zadanych wymiarów liniowych

Dopuszczalne odchylenia wymiarów liniowych powinny być określone według klas dokładności: „dokładna”, „średnia”, „gruba”, „bardzo gruba” .

#### Warunki techniczne producenta.

Przy produkcji wyrobów Viyar Stone przyjęto klasę dokładności „Średnia” ( parametry wpływające na tę klasę dokładności: właściwości fizyczne materiału, narzędzia użyte do obróbki.

Średnia klasa dokładności określa następujące dopuszczalne odchylenia wymiarów liniowych wyrobów.

Zakresy wymiarów, mm	Dopuszczalne odchylenia według klas dokładności, mm
	„średnia”,
Od 400 do 800	0,2
	-0,2
Od 800 do 1600	1
	-1
Od 1600 do 3200	2
	-2

### 2. Płaskość

Płaskość mierzy się za pomocą liniału pomiarowego, który jest umieszczany na powierzchni płyty/wyrobu i całkowicie pokrywając szerokość lub długość płyty/wyrobu.

- Maksymalne dopuszczalne odchylenie w szerokości: 2 mm.
- Maksymalne dopuszczalne odchylenie w długości: 4 mm.

### 3. Różnice w grubości materiału

Płyty z spieku mogą różnić się grubością (zarówno na krawędzi płyty, jak i w jej środku). Dopuszczalne odchylenia w grubości wynoszą  $\pm 2$  mm na 1 m<sup>2</sup>.

#### 4. Różnice w odcieniach materiału

- Ze względu na różne partie materiału, technologie produkcji, rodzaje tekstur oraz rodzaje dekorów, mogą występować różnice w odcieniach. Dekory imitujące drewno lub kamień mają szeroki wachlarz kolorów i odcieni. Różnice w odcieniu lub kolorze, które mogą być zauważalne na różnych częściach jednej części wyrobu, nie są uznawane za różnice w odcieniach i nie stanowią podstawy do reklamacji.
- Różnice w odcieniu lub kolorze, które mogą być widoczne na częściach wyrobów znajdujących się na różnych płaszczyznach, zazwyczaj mają charakter subiektywny, nie są uznawane za różnice w odcieniach i nie stanowią podstawy do reklamacji. Przykład: blat i panel ścienny wykonane z jednej płyty materiału.
- Różnice w odcieniu lub kolorze, które można zaobserwować na różnych częściach wyrobu na jednej płaszczyźnie, są niedopuszczalne i mogą stanowić podstawę do reklamacji.
- W przypadku wykrycia wad, płyty są odrzucane lub podejmowana jest inna decyzja za porozumieniem stron
- Dopuszczalne są mało widoczne wtrącenia w masie materiału o rozmiarze do 2 mm<sup>2</sup> w liczbie 1 szt. na 0,5 m<sup>2</sup>.

#### 5. Renowacja

Renowacja uszkodzeń nie jest przewidywana. Szlifowanie/polerowanie jest niemożliwe.

#### 6. Fuga dylatacyjna

W związku z możliwymi przewidywanymi deformacjami różnych rodzajów materiałów, uszczelniamy fugi dylatacyjne uszczelniaczami silikonowymi.

#### 7. Baza blatu

Jako baza lub wzmacniająca konstrukcja może być stosowana sklejka o grubości 12, 18, 21, 30 mm. Podstawa jest wykonywana na dwa sposoby: jako pełna płyta w kształcie blatu lub jako rama złożona z belek.

#### 8. Zlew ze spieku / zlew zamawiającego

**Zlew ze spieku:** Zlew wykonany jest z tego samego dekoru co blat. Dekor zlewu może być zmieniony na życzenie klienta.

- Na przejściu (kącie) między płaszczyzną blatu a zlewem zawsze wykonuje się dekoracyjną fazkę o wymiarach co najmniej 2x2 mm. Na życzenie klienta rozmiar fazki może zostać powiększony.
- Do klejenia zlewu używa się dwuskładnikowego kleju epoksydowego, który kolorystycznie maksymalnie zbliżony jest do koloru materiału.

**Zlew klienta:** Przy instalacji zlewu obowiązkowe jest uszczelnienie połączeń i zamontowanie mocowań zlewów.

**UWAGA: NIE WYKONUJEMY montażu zlewów używanych.**

#### 9. Fazka

Na przejściu (kącie) między płaszczyzną blatu a inną częścią blatu, która została przyklejona (krawędź, spadek, pogrubienie itp.), zawsze wykonuje się dekoracyjną fazkę. Standardowy rozmiar fazki wynosi 2x2 mm, ale może się wahać od 1x1 mm do 3,5x3,5 mm w zależności od dekoru, rodzaju obróbki, złożoności konstrukcji, rozmiaru detali i innych parametrów. Do klejenia zlewu używa się dwuskładnikowego kleju epoksydowego, który kolorystycznie maksymalnie zbliżony jest do koloru materiału.

#### 10. Odbiór jakościowy produktów odbywa się zgodnie z ogólnie przyjętymi standardami.

Za wady produkcyjne uznaje się optyczne lub mechaniczne odchylenia, jeżeli są dobrze widoczne:

- w pomieszczeniu z naturalnym oświetleniem;
- z odległości 60 cm od blatu;

- pod kątem widzenia 70-90°;
- w czasie oględzin przez 10 sekund.

**Nie uznaje się za wadę, jeśli nie jest ona zauważalna zgodnie z poniższymi przesłankami:**

- Ocena wyglądu przeprowadzana jest wizualnie bez użycia dodatkowych urządzeń optycznych, porównując ją z próbkami uzgodnionymi przez producenta i zamawiającego.
- Dopuszczalne są niewielkie mikrorysy, wtrącenia na powierzchni, które nie wpływają na właściwości fizyczno-mechaniczne wyrobu przy dalszym użytkowaniu, w tym przy montażu w sekcjach kuchennych (tył blatu), łączeniu ze ścianą itp.

**11. Zasady eksploatacji i pielęgnacji blatów / paneli ściennych**

Zalecane temperatury i wilgotność użytkowania wyrobów powinny być zbliżone do warunków pokojowych.

Powierzchnię blatu należy czyścić regularnie, ale materiał nie wymaga specjalnej konserwacji. Do czyszczenia wystarczy wilgotna ściereczka, ciepła woda lub łagodne środki czyszczące. Zaleca się stosowanie zwykłych domowych środków czyszczących i dezynfekujących. Nie zaleca się używania środków o właściwościach ściernych.

W poniższej tabeli pokazane są środki i metody czyszczenia, które najlepiej nadają się do usuwania różnych rodzajów zanieczyszczeń.

Rodzaj zanieczyszczenia	Zalecany środek czyszczący
Syrop, sok owocowy, dżem, napoje alkoholowe, mleko, herbata, kawa, wino, mydło, atrament	Przetrzeć wilgotną ściereczką z mikrofibry
Tłuszcze zwierzęce i roślinne, sosy, zaschnięta krew, suche wino, jajka	Zimna woda z mydłem lub domowy środek czyszczący, przetrzeć mikrofibrą
Żelatyna, kleje na bazie roślinnej i winylowej, odpady organiczne, gumiarabik	Gorąca woda z mydłem lub domowy środek czyszczący, przetrzeć mikrofibrą
Lakier do włosów, długopisy i mazaki, wosk, resztki rozpuszczalników, jod, zieleń brylantowa	Alkohol, aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką
Lakier do paznokci, spray do lakieru	Aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką
Farby olejne syntetyczne, podkłady i tłusta kosmetyka	Rozpuszczalnik na bazie trichloroetylenu, aceton, przetrzeć bawełnianą szmatką
Kleje neoprenowe	Trichlorotan, przetrzeć bawełnianą szmatką
Ślady silikonu	Płyn czyszczący „Antysilikon”, drewniany lub plastikowy skrobak
Osady wapienne	Środki czyszczące o niskiej zawartości kwasu cytrynowego lub octowego (nie więcej niż 10%)

**Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni produktu, nie zaleca się używania żadnych środków i gąbek ściernych, a także papieru ściernego, drucianych gąbek, szczotek, proszków czyszczących itp.**

**Podczas używania rozpuszczalników tkanina czyszcząca powinna być idealnie czysta, aby nie pozostawiała śladów na powierzchni.**

**Należy unikać używania środków polerskich i czyszczących na bazie wosku. Składniki takich środków tworzą lepkie warstwy.**

**12. Pakowanie wyrobów ze Spieku**

Wyroby pakowane są w skrzynię z płyty wiórowej, a także zabezpieczone warstwą styropianu i pianki poliuretanowej. W zależności od konstrukcji, wymiarów i liczby elementów zamówienia podejmowana jest decyzja o pakowaniu kilku elementów w jednej skrzyni lub każdego elementu indywidualnie. Na skrzyni umieszczony jest formularz z numerem faktury oraz naklejka " OSTROŻNIE KRUCHE"

### **13. Zasady transportu**

Produkty mogą być przewożone wszystkimi rodzajami transportu w pojazdach i kontenerach zamkniętych, które eliminują kontakt z wilgocią i ograniczają wpływ temperatury. Transport odbywa się zgodnie z zasadami przewozu ładunków obowiązującymi dla danego rodzaju transportu.

- Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia ładunku, które powstały podczas dostawy z winy firmy transportowej/przewoźnika.

- Przy odbiorze ładunku należy go dokładnie sprawdzić, przestrzegając zasad ustalonych przez firmę transportową/przewoźnika.

-W przypadku stwierdzenia uszkodzenia ładunku należy postępować zgodnie z zasadami określonymi przez firmę transportową/przewoźnika.

### **14. Okres gwarancji na wyroby wynosi 30 lat**

Gwarancja nie obejmuje:

- Defektów wynikających z nieprzestrzegania instrukcji dotyczących transportu, użytkowania, przechowywania;
- Uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku prac załadunkowych i rozładunkowych, transportu, przechowywania, montażu;
- Śladów powstałych w wyniku działania substancji chemicznych, nadmiernego nasiąknięcia blatu;
- Użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem;
- Celowego uszkodzenia;
- Części, zamontowanych , z wyjątkiem wad fabrycznych;
- Uszkodzeń wyrobu spowodowanych zdarzeniami nadzwyczajnymi (pożar, powódź, klęski żywiołowe).