

## Dane techniczne

### Płyty dekoracyjne EGGER Płyty dekoracyjne Multilayer EGGER Trudnopalne płyty dekoracyjne Flammex EGGER



**Opis materiału:** asortyment płyt dekoracyjnych EGGER obejmuje różnorodne dekory z dopasowanymi strukturami. Wybór różnych płyt nośnych oraz powierzchni poszerza ofertę. Płyty te charakteryzują się optymalnymi właściwościami w zakresie powierzchni oraz są łatwe w obróbce.

**Do wyboru nośniki:** płyty wiórowe surowe EGGER, płyty MDF surowe EGGER, płyty komórkowe surowe EGGER.

## Właściwości powierzchni według EN14322

Właściwości powierzchni	Norma	Jednostka	Wartość								
Wady powierzchni											
• punktowe	EN 14323	[mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ]	≤2								
• na długości	EN 14323	[mm/m <sup>2</sup> ]	≤20								
Odporność na zarysowanie	EN 14323	[N]	≥1,5*1)								
Odporność na zaplamienie	EN 14323	[stopień]	≥3 Grupy 1 + 2								
Odporność na pęknięcie	EN 14323	[stopień]	≥3 w 70°C i w 24 godziny								
Odporność na ścieranie W zależności od struktury warstw wierzchnich osiągnęte są różne klasy	EN 14323	[obroty]	<table border="1"> <thead> <tr> <th>klasa</th> <th>IP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 (dekory drukowane (H+F) w tym perłowe) *2</td> <td>&lt;50</td> </tr> <tr> <td>3A (dekory drukowane (H+F) z overlay i dekory uni (U+W) &lt; 120g/m<sup>2</sup>)</td> <td>≥150</td> </tr> <tr> <td>3B (kolory uni (U+W) ≥120 g/m<sup>2</sup>)</td> <td>≥250</td> </tr> </tbody> </table>	klasa	IP	1 (dekory drukowane (H+F) w tym perłowe) *2	<50	3A (dekory drukowane (H+F) z overlay i dekory uni (U+W) < 120g/m <sup>2</sup> )	≥150	3B (kolory uni (U+W) ≥120 g/m <sup>2</sup> )	≥250
klasa	IP										
1 (dekory drukowane (H+F) w tym perłowe) *2	<50										
3A (dekory drukowane (H+F) z overlay i dekory uni (U+W) < 120g/m <sup>2</sup> )	≥150										
3B (kolory uni (U+W) ≥120 g/m <sup>2</sup> )	≥250										
Właściwości antymikrobowe	ISO 22196	[stopień]	certyfikowane właściwości antymikrobowe								
Odporność na zmianę koloru (Xenon arc light)	EN 438-2	[stopień]	≥4 w skali szarości								

## Tolerancje ogólne według EN14322

	Norma	Jednostka	Zakres grubości		
			<15mm	od 15 do 20mm	>20 mm
Grubość • Płyty o standardowej budowie • Płyty o wielowarstwowej budowie – grubość całkowita*3	EN 14323	[mm]	±0,3 dla Klasy 1		±0,5
	EN 14323	[mm]	+0,5/-0,3 dla Klasy 3A, 3B		±0,5
Długość i szerokość • wymiary standardowe • przycięcie na wymiar	EN 14323	[mm]	±5	±5	±5
	EN 14323	[mm]	±2,5	±2,5	±2,5
Płaskość	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4	≤2*4
Uszkodzenia krawędzi • wymiary handlowe • przycięcie na wymiar	EN 14323	[mm]	≤10	≤10	≤10
	EN 14323	[mm]	≤3	≤3	≤3

## Klasyfikacja ogniowa

	Nośnik	Standardowa budowa & Budowa wielowarstwowa		Klasyfikacja wg normy EN13986
Płyty wiórowe laminowane Płyty wiórowe laminowane Multilayer	Płyty wiórowe surowe (gęstość ≥ 600 kg/m <sup>3</sup> )	X		D-s2, d0 (≥9mm) *5
Płyty MDF laminowane Płyty MDF laminowane Multilayer	Płyty MDF surowe (gęstość ≥ 600 kg/m <sup>3</sup> )	X		D-s2, d0 (≥9mm) *5
	Nośnik	Standardowa budowa	Budowa wielowarstwowa	Klasyfikacja wg normy EN13501-1
Trudnopalne płyty laminowane Flammex	Płyty wiórowe surowe E1E05 TSCA P2		X	B-s1,d0 (8-38mm)
	Płyty wiórowe surowe E1 P2 Płyty MDF surowe E1E05 TSCA ST		X	B-s2,d0 (12-38mm) B-s2,d0 (12-28mm)

## Płyty laminowane Multilayer EGGER– właściwości\*6)

	Norma	Jednostka	Płyty laminowane Multilayer ML/MW06
Grubość powierzchni powlekaney	EN 14322	[mm]	~0,60
Moduł sprężystości	EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥3500
Odporność na uderzenia – test małej kulki	EN 438-2	[N]	≥20

## Płyty laminowane EGGER – informacje dotyczące grubości (przykład 19 mm)

	Płyty laminowane	Płyty laminowane Multilayer ML03 (Feelwood)	Płyty laminowane Flammex FR03	Płyty laminowane Multilayer ML/MW06
Nominalna grubość finalna	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm	19,0 mm
Rzeczywista grubość finalna	19,0 mm	19,6 mm	19,6 mm	20,2 mm

## Płyty laminowane Multilayer EGGER i Trudnopalne płyty laminowane Flammex EGGER – asortyment

Typ płyty	Zastosowanie	Zalety
Płyty laminowane Multilayer HR	Elementy meblowe o podwyższonej odporności na ścieranie (biurka, specjalne blaty robocze) HR = wielowarstwowa struktura z przezroczystym papierem overlay Niedostępne dla dekorów perłowych, uni i białych *5	Wysoka odporność na ścieranie
Płyty laminowane Multilayer ML/MW	Elementy meblowe o podwyższonych wymaganiach powierzchniowych (fronty, drzwi) ML = struktura wielowarstwowa z brązowym papierem barierowym MW = struktura wielowarstwowa z białym papierem barierowym => dostępne tylko dla dekorów białych.	Wysoka odporność na uderzenia i zginanie, bardzo dobra stabilność powierzchni
Trudnopalne płyty laminowane Flammex FR03	Elementy meblowe o podwyższonych wymaganiach w zakresie odporności ogniowej (okładzina ścienna lub sufitowa) FR03 = konstrukcja wielowarstwowa ze specjalnym podkładem ognioodpornym po obu stronach. Grubość finalna wszystkich powlekanych płyt Flammex wzrosła o 0,6mm. Niedostępne z overlay lub dodatkowym podkładem ML/MW.	Efekt ognioodporny

\*1) Odporność na ścieranie: nie dotyczy dekorów perłowych

\*2) Klasa ścieralności 1: zastosowanie płyt laminowanych jako blatów stołów tylko przy umiarkowanym obciążeniu

\*3) Zakres tolerancji gotowego wyrobu: końcowy wymiar to grubość płyty wraz z warstwą spodnią i górną

\*4) Płaskość: tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron

\*5) Bez szczeliny powietrznej za materiałem drewnopochodnym

\*6) Płyty laminowane Multilayer: testowane z rdzeniem z płyty wiórowej EN312-P2 o grubości 19 mm

\*7) Wyjątki tylko po sprawdzeniu wykonalności technicznej i zatwierdzeniu przez odpowiedni zakład produkcyjny.

## Klasy emisji formaldehydu

Emisja formaldehydu zależy od użytego nośnika. Informacje dotyczące emisji formaldehydu w preferowanym nośniku można znaleźć w jego karcie technicznej. Więcej informacji na [www.egger.com](http://www.egger.com).



## Żywice melaminowe

Do powlekania płyt dekoracyjnych stosujemy wyłącznie żywice polimeryzowane, które nie wykazują żadnych właściwości niebezpiecznych po ich utwardzeniu i są nieszkodliwe dla zamierzonego zastosowania produktu. W szczególności wolna melamina nie jest zawarta w płytach dekoracyjnych w stężeniu powodującym dodatkowe obowiązki informacyjne, np. na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH). Ponadto płyty laminowane spełniają obowiązujące progi migracji zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w zakresie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

## Zgodność koloru i powierzchni

Niewielkie odchylenia kolorów w tym samym produkcie są możliwe ze względu na tolerancje użytych materiałów podstawowych. Komponenty które są używane obok siebie należy zatem sprawdzić pod kątem jednolitości koloru. Zgodnie z normą EN 14322 dopuszczalne jest niewielkie (poziom 4) lub w przypadku dekorów perłowych umiarkowane (poziom 3) odchylenie pod względem koloru i powierzchni między pierwowzorem EGGER a produktem poddawanym kontroli.

Ze względu na proces produkcji, który różni się w zależności od produktu, mogą również wystąpić różnice w kolorze i powierzchni między różnymi produktami (np. płyta, laminat, obrzeża) występującymi w tym samym dekorze i strukturze. Aby dokładnie odwzorować kolor, należy zamówić próbkę odpowiedniego produktu.

## Odporność na wysoką temperaturę

Ze względu na czas oddziaływania temperatury na płyty laminowane możemy zasadniczo wyróżnić wpływ długo- i krótkotrwały. Dla długotrwałego wpływu dopuszczalne są temperatury do 50°C, przy krótkotrwałym (do max 1 godziny) dopuszczalna jest temperatura max. 90°C. Zwracamy uwagę, iż temperatury wyższe niż 50°C mogą prowadzić do powstawania pęknięć na powierzchni płyt melaminowanych. Przy umieszczaniu urządzeń technicznych posiadających możliwość promieniowania cieplnego zalecamy, by pomiędzy źródłem ciepła i powierzchnią była zachowana wystarczająca odległość, by uniknąć przegrzania i stworzyć możliwość odprowadzenia zgromadzonego ciepła.

## Właściwości antymikrobowe

Na higienicznie uszczelnionej i zamkniętej powierzchni produktu liczba wirusów, zarazków i bakterii zmniejsza się o 99,9% w ciągu 24 godzin. Produkt nie zawiera substancji chemicznych, których celem jest zapobieganie namnażaniu czy niszczenie drobnoustrojów. Właściwości antibakteryjne nie zastępują regularnego czyszczenia i dezynfekcji.

## Wskazówki ogólne

Starannie przeprowadzane kontrole przyjęcia towarów są elementem składowym procesu nienagannej realizacji zlecenia. Firma EGGER zaleca przeprowadzanie kontroli przyjęcia towarów według metody statystycznej. Płyty dekoracyjne pokryte żywicą melaminową należy starannie transportować i składować. Należy je składować w pozycji leżącej na płaskim, poziomym i suchym podłożu w zamkniętym budynku. W przeciwnym przypadku konieczne jest zastosowanie dodatkowych środków zabezpieczających w celu uniknięcia ewentualnego napęcznienia krawędzi. Temperatura w pomieszczeniu powinna utrzymywać się od 10°C do 50°C. Więcej informacji na [www.egger.com](http://www.egger.com).

### Adnotacje

Powyższe dane techniczne zostały przygotowane w oparciu o najlepszą wiedzę i ze szczególną starannością. Nie bierzemy odpowiedzialności za błędy w druku, błędy w normach i pomyłki. Ponadto wskutek ciągłego dalszego rozwoju produktu płyt dekoracyjnych EGGER oraz zmian w normach i dokumentach prawa publicznego mogą wynikać techniczne zmiany.

Z tego względu treść niniejszego dokumentu nie może służyć jako instrukcja obsługi ani jako prawnie wiążący dokument..