

## Wręgowanie pod profil Compact

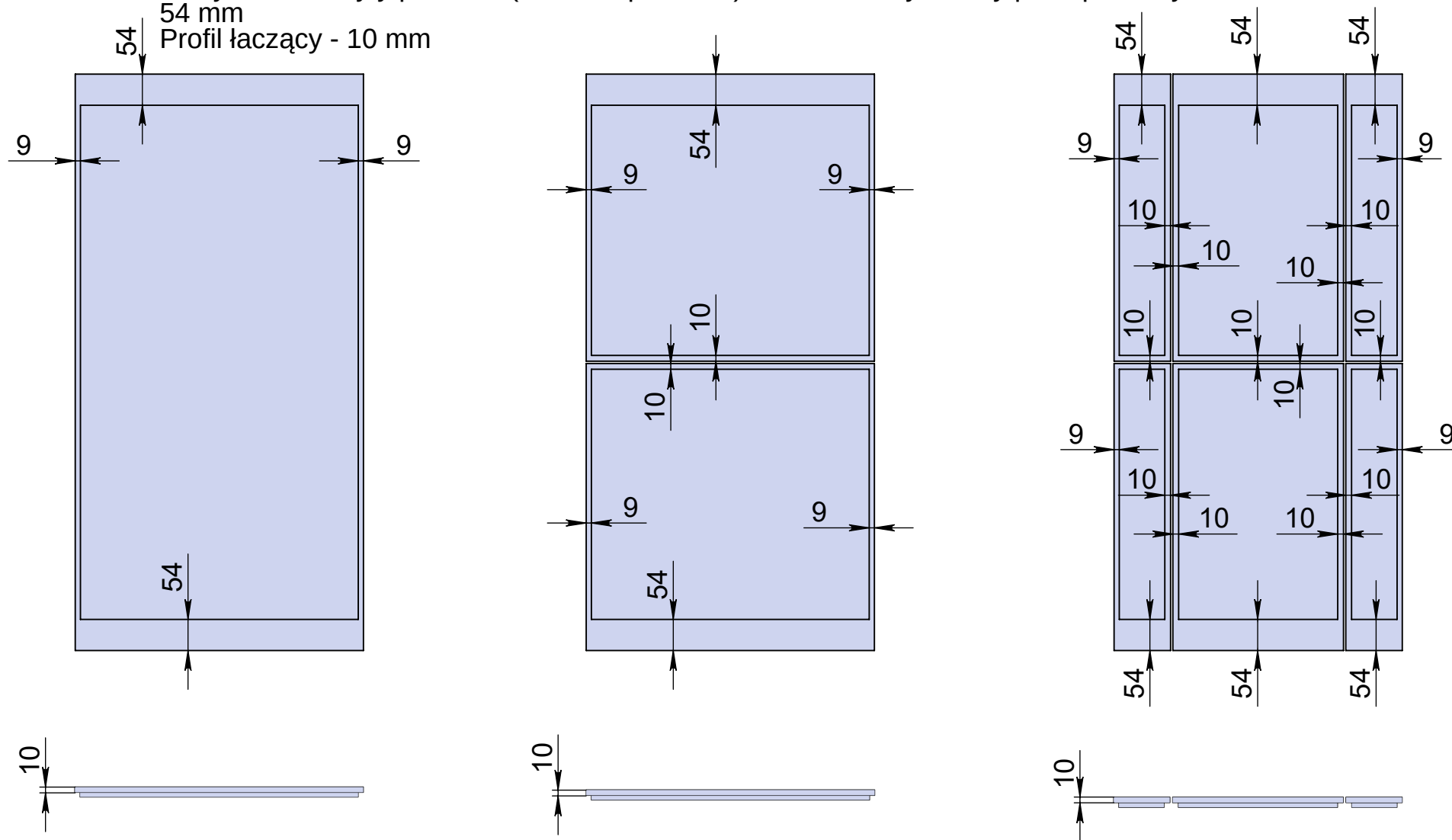
Głębokość wręgu jest taka sama dla wszystkich profili. Powinno pozostać 10 mm materiału z płyty wiórowej (dla płyty wiórowej o grubości 16 mm odejmujemy 6 mm, dla 18mm - 8 mm itd.)

Szerokość wręgów:

Wszystkie uchwyty pionowe (Line, Trapez, Flat) - 9 mm Górny i dolny profil poziomy

54 mm

Profil łączący - 10 mm

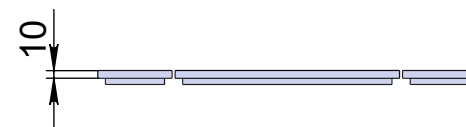
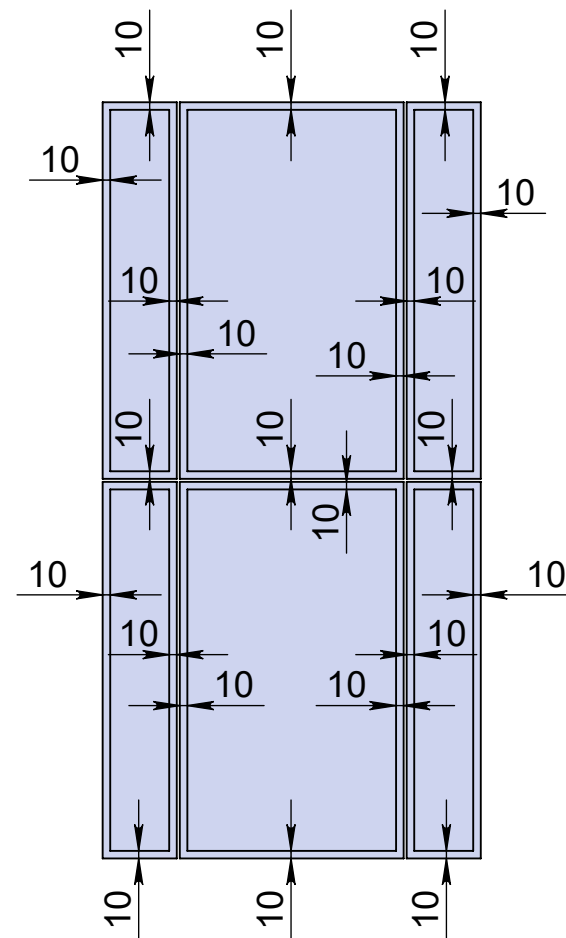
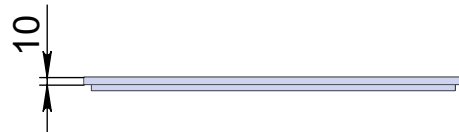
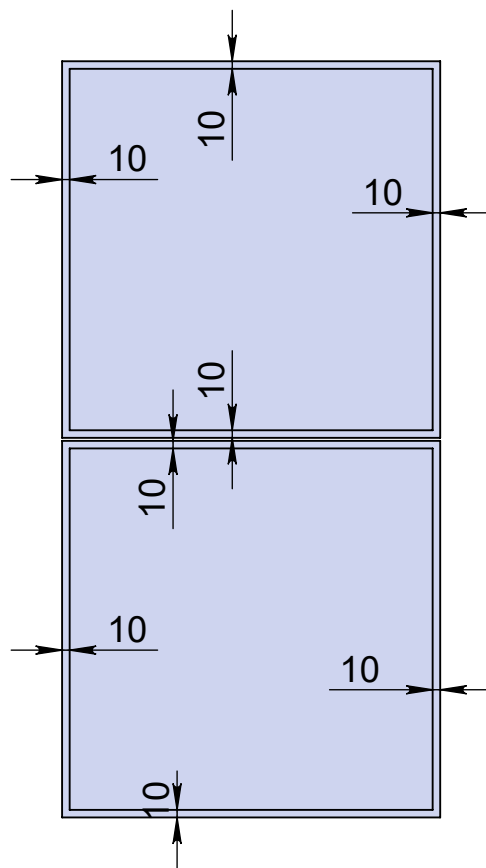
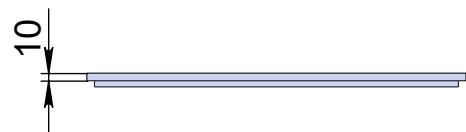
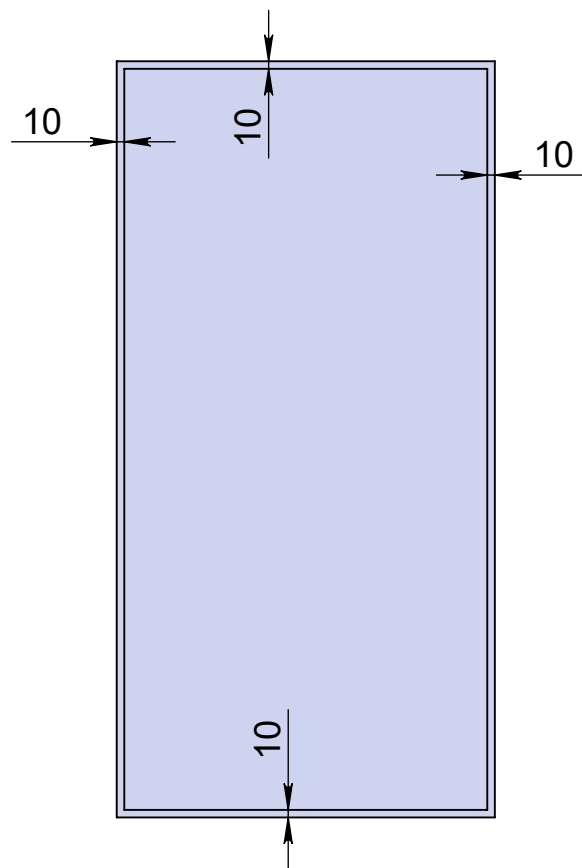


## Wręgowanie pod profile Luks, Prestiż, Comby, Kwadro

Głębokość wręgu jest taka sama dla wszystkich profili. Powinno pozostać 10 mm materiału z płyty wiórowej (dla płyty wiórowej o grubości 16 mm odejmujemy 6 mm, dla 18mm - 8 mm itd.)

Szerokość wręgów:

Dla wszystkich górnych i dolnych profili poziomych - 10 mm



# Instrukcja tworzenia wręgów w płycie wiórowej o grubości 10-18 mm dla systemu Slim

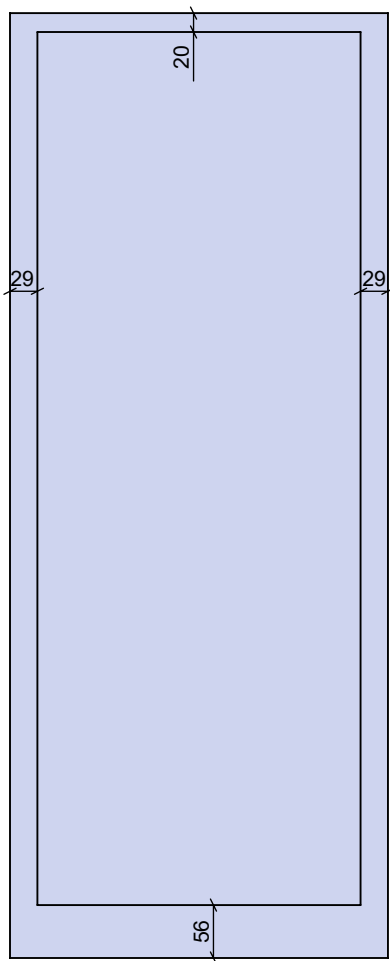
## ! Ważna zasada:

W przypadkach, gdy wypełnienie jest jednolite (co nie jest wskazane), NIGDY nie wkładaj dodatkowych łączników proponowanych przez projekt, a tym bardziej NIE RÓB pod nie ROWKÓW.

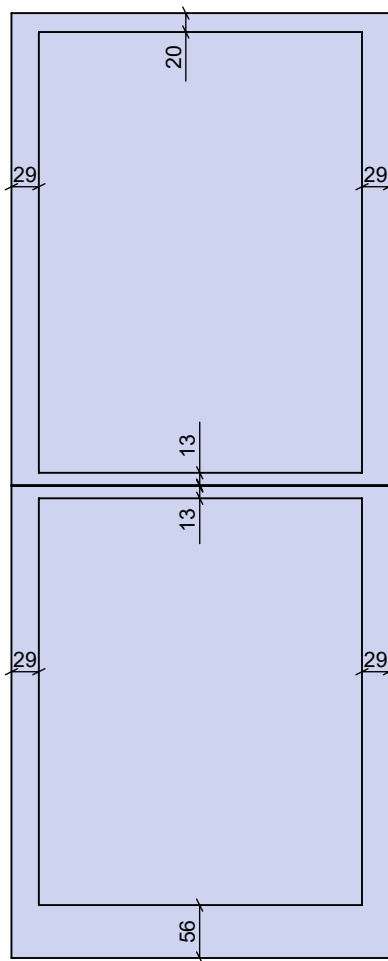
## !! Ważna informacja:

Dla jednolitego wypełnienia z płyty wiórowej o grubości 18 mm (opcja 1), oprócz wymienionych niżej wręgów, należy utworzyć dwa pionowe przelotowe rowki dla okucia wyrównującego w odległości 120 mm od krawędzi.

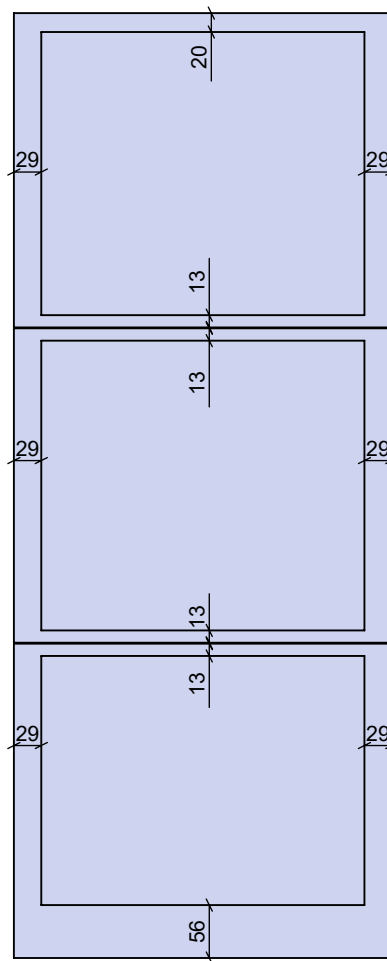
Opcja 1.



Opcja 2.



Opcja 3.



Opcja 4.

