

OGÓLNE NORMY MATERIAŁOWE

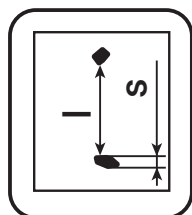
(szkło przezroczyste, teksturowane, matowe, z powłoką, lakierowane, lustro)

DOPUSZCZALNE NORMY:

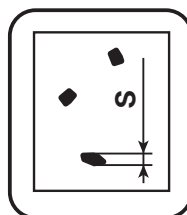
SZKŁO PRZEZROCZYSTE

SZKŁO TEKSTUROWANE

Zadrapanie, ciała obce, pęcherze powietrza (na 1 m²):



$s \leq 0.5$ mm, przy $l \geq 50$ mm
 $s > 0.5$ mm niedopuszczalny



$s < 1$ mm
 $1 \leq s < 3$ mm nie więcej niż 4 szt.
 $3 \leq s \leq 5$ mm nie więcej niż 1 szt.
 $s > 5$ mm jest niedopuszczalne

> Znak matematyczny „więcej”

\geq Znak matematyczny „większy lub równy”

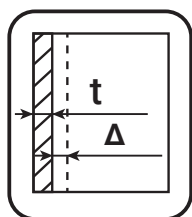
< Znak matematyczny „mniej”

\leq Znak matematyczny „mniej”

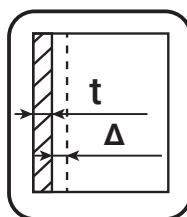
S Rozmiar defektu

| Odstęp między wadami

Różnice w grubości:



przy $t = 2-4$ mm, $\Delta \leq 0.1$ mm
przy $t = 5-6$ mm, $\Delta \leq 0.2$ mm
przy $t = 8-10$ mm, $\Delta \leq 0.3$ mm



przy $t = 3-6$ mm, $\Delta \leq 0.5$ mm
przy $t = 8$ mm, $\Delta \leq 0.8$ mm
przy $t = 10$ mm, $\Delta \leq 1$ mm

\leq Znak matematyczny „mniej”

Δ Znak odchylenia/przemieszczenia

t Grubość

DOPUSZCZALNE NORMY:

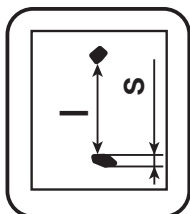
SZKŁO MATOWE

((jednostronne, dwustronne))

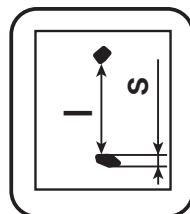
SZKŁO Z POWŁOKĄ

(odblaskowe, przyciemniane)

Zadrapanie, ciała obce, pęcherze powietrza (na 1 m²):



$s < 1$ mm, przy $l \geq 50$ mm
 $1 \leq s \leq 5$ mm nie więcej niż 1 szt.
 $s > 5$ mm jest niedopuszczalne



$s < 2$ mm, przy $l \geq 50$ mm
 $2 \leq s \leq 3$ mm nie więcej niż 1 szt.
 $s > 3$ mm jest niedopuszczalne

> Znak matematyczny „więcej”

\geq Znak matematyczny „większy lub równy”

< Znak matematyczny „mniej”

\leq Znak matematyczny „mniejszy”

S Rozmiar defektu

| Odstęp między wadami

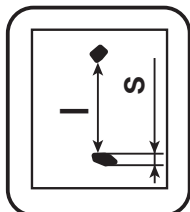
LUSTRO

(srebrne, przyciemniane, matowe)

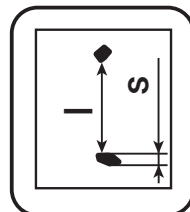
SZKŁO LAKIEROWANE

(lacobel, planilaque, matelac, lacomat)

Zadrapanie, ciała obce, pęcherze powietrza (na 1 m²):



$s < 0.5$ mm, przy $l \geq 50$ mm
 $0.5 \leq s \leq 2$ mm nie więcej niż 1 szt.
 $s > 2$ mm jest niedopuszczalne



$s < 0.5$ mm, przy $l \geq 50$ mm
 $0.5 \leq s \leq 1$ mm nie więcej niż 1 szt.
 $s > 1$ mm jest niedopuszczalne

**RUJNOWANE USZKODZENIA (ODPRYSK, PĘKNIĘCIE ITP.)
SĄ NIEDOPUSZCZALNE DLA JAKIEGOKOLWIEK SZKŁA.**

> Znak matematyczny „więcej”

\geq Znak matematyczny „większy lub równy”

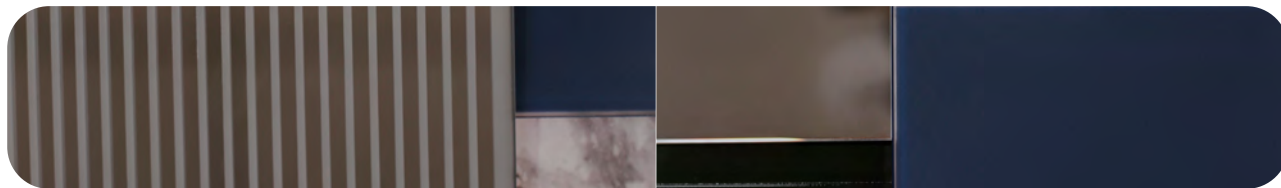
< Znak matematyczny „mniej”

\leq Znak matematyczny „mniejszy”

S Rozmiar defektu

| Odstęp między wadami

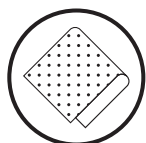
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI:



**NIE NARAŻAĆ POWIERZCHNI NA
NAGŁE ZMIANY TEMPERATURY**



**NIE UŻYWAĆ W AGRESYWNYM
ŚRODOWISKU**



**NIE WYCIERAĆ SZKŁA I LUSTER
SUBSTANCJAMI ŚCIERNYMI**



**NIE DOPUSZCZAĆ DO KONTAKTU
Z POWIERZCHNIĄ MATERIAŁÓW
BUDOWLANYCH I INNYCH
AGRESYWNYCH SUBSTANCJI**



**ZAKAZ UDERZANIA CIĘŻKIMI
PRZEDMIOTAMI**



**NIE MONTOWAĆ SZKŁA I LUSTER
O DUŻYCH ROZMIARACH BEZ FOLII
OCHRONNEJ LUB HARTOWANIA**



**NIE DOPUSZCZAĆ DŁUGOTRWAŁEJ
OBECNOŚCI WILGOCI
I ZANIECZYSZCZEŃ
NA POWIERZCHNI**

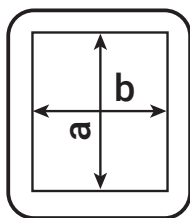


**NIE OPIERAĆ SZKŁA O TWARDE
POWIERZCHNIE**

DOPUSZCZALNE ODCHYLENIA PRODUKCYJNE WYROBÓW ZE SZKŁA

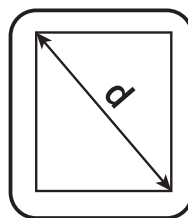
(forma liniowa/ figurowa)

CIĘCIE:



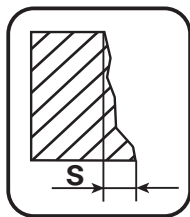
ROZMIAR

$a \pm 1$ mm
 $b \pm 1$ mm



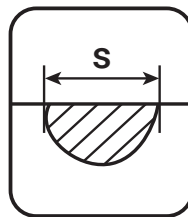
PRZEKĄTNA

$d \pm 1$ mm



PĘKNIĘCIE KRAWĘDZ

$s < 1$ mm dla $t = 4-6$ mm
 $s < 2$ mm dla $t = 8-10$ mm

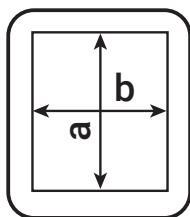


ODPRYSK

$s < 1$ mm dla $t = 4-6$ mm
 $s < 2$ mm dla $t = 8-10$ mm

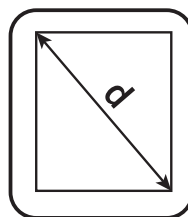
< Znak matematyczny „mniej” **a** Długość produktu/otworu **b** Szerokość produktu/otworu **d** Przekątna produktu
s Rozmiar defektu **t** Grubość

POLEROWANIE, SZLIFOWANIE:



ROZMIAR

$a \pm 1$ mm
 $b \pm 1$ mm



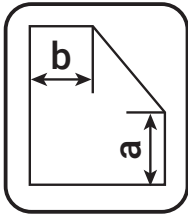
PRZEKĄTNA

$d \pm 1$ mm,
gdy rozmiar formatki wynosi < 1000 mm
 $d \pm 1.5$ mm,
gdy rozmiar formatki wynosi > 1000 mm

ODPRYSKI SĄ NIEDOPUSZCZALNE

> Znak matematyczny „więcej” < Znak matematyczny „mniej” **a** Długość produktu/otworu **b** Szerokość produktu/otworu
d Przekątna produktu

ŚCIĘCIE KĄTA:

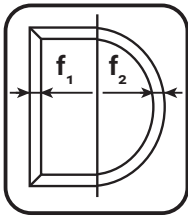


PRZEMIESZCZENIE

$a \pm 1$ mm
 $b \pm 1$ mm

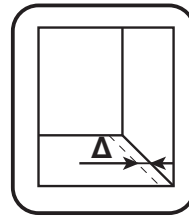
a Długość produktu/otworu **b** Szerokość produktu/otworu

FAZOWANIE:



SZEROKOŚĆ

$f_1 \pm 1$ mm
(forma liniowa)
 $f_2 \pm 2$ mm
(forma figurowa)

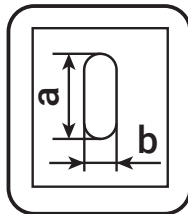


PROMIEŃ W NAROŻACH

$\Delta \leq 2$ mm
(dla fazy 5, 10, 15)
 $\Delta \leq 3$ mm
(dla fazy 20)

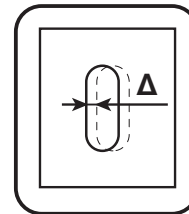
\leq Znak matematyczny „mniejszy” Δ Znak odchylenia/przemieszczenia **f** Szerokość fazowania

FIGUROWE WYCIĘCIA:



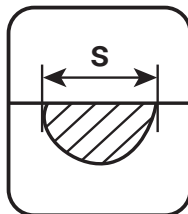
ROZMIAR OTWORU

$a \pm 2$ mm
 $b \pm 2$ mm



PRZEMIESZCZENIE

$\Delta \leq 1$ mm

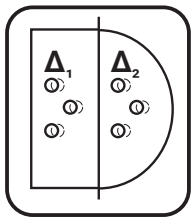


ODPRYSK

$s < 2$ mm
(dla nieobrobionego otworu)

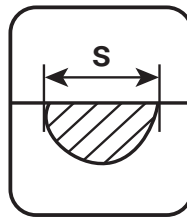
$<$ Znak matematyczny „mniej” \leq Znak matematyczny „mniejszy” **a** Długość produktu/otworu **b** Szerokość produktu/otworu
 Δ Znak odchylenia/przemieszczenia **S** Rozmiar defektu

WIERCENIE OTWORÓW:



PRZEMIESZCZENIE

$\Delta_1 \leq 1$ mm
(forma liniowa)
 $\Delta_2 \leq 2$ mm
(forma figurowa)



ODPRYSK

$s < 1$ mm
(dla nieobrobionego otworu)

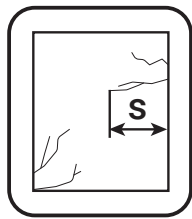
< Znak matematyczny „mniej”

≤ Znak matematyczny „mniejszy”

Δ Znak odchylenia/przemieszczenia

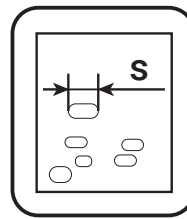
S Rozmiar defektu

FOLIA ZABEZPIEZAJĄCA:



ZAŁAMANIE NA OBRZEŻU

$s < 10$ mm



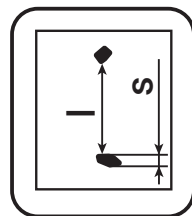
WYPUKŁOŚĆ NA POWIERZCHNI

$s < 5$ mm

< Znak matematyczny „mniej”

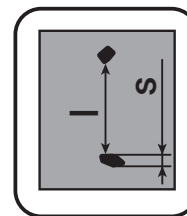
S Rozmiar defektu

ORACAL:



WADA FOLII

$s < 0.5$ mm, gdy $l < 50$ mm
 $0.5 \leq s \leq 1$ mm
nie więcej niż 1 szt./m²



WADY POWŁOKI

$s < 0.5$ mm, gdy $l < 50$ mm
 $0.5 \leq s \leq 1$ mm
nie więcej niż 1 szt./m²

**WYPUKŁOŚĆ NA
POWIERZCHNI**

**PRZY ZAMÓWIENIU JEDNEGO KOLORU
NA RÓŻNYCH BAZACH, W RÓŻNYM
CZASIE ORAZ W RÓŻNYCH
GRUBOŚCIACH ODCIEŃ MOŻE SIĘ RÓŻNIĆ**

≥ Znak matematyczny „większy
lub równy”

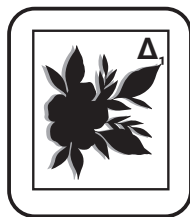
< Znak matematyczny „mniej”

≤ Znak matematyczny „mniejszy”

S Rozmiar defektu

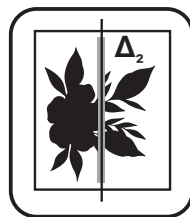
| Odstęp między wadami

DRUK UV:



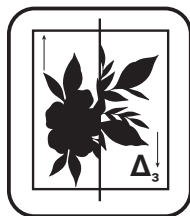
PRZEMIESZCZENIE W PŁASZCZYŹNIE

$\Delta_1 \leq 1$ mm



PRZESUNIĘCIE MIĘDZY CZĘŚCIAMI

$\Delta_2 \leq 1$ mm



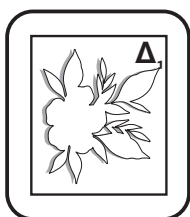
PRZEMIESZCZENIE PO BOKACH

$\Delta_3 \leq 1$ mm

\leq Znak matematyczny
„mniejszy”

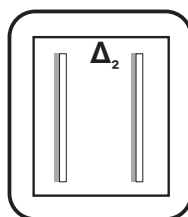
Δ Znak odchylenia/
przemieszczenia

ARTYSTYCZNE USUWANIE AMALGAMATU:



PRZEMIESZCZENIE OBRAZU

$\Delta_1 \leq 3$ mm



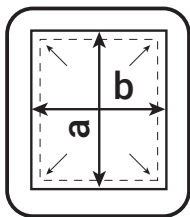
PRZESUNIĘCIE LINII

$\Delta_2 \leq 2$ mm

\leq Znak matematyczny
„mniejszy”

Δ Znak odchylenia/
przemieszczenia

HARTOWANIE:



ZWIĘKSZENIE ROZMIARÓW CAŁKOWITYCH

$a \pm 1$ mm

$b \pm 1$ mm

a Długość produktu/otworu

b Szerokość produktu/otworu