

FENIX®



КЕРІВНИЦТВО ЗІ ЗБЕРІГАННЯ,
ПОВОДЖЕННЯ ТА ОБРОБКИ.

ПЕРЕДМОВА

FENIX — це інноваційний атеріал, створений для внутрішнього оздоблення інтер'єрів, що підходить як для вертикального, так і для горизонтального застосування.

FENIX NTM®, FENIX NTA®, FENIX® є зареєстрованими товарними знаками є зареєстрованими товарними знаками Arpa Industriale S.p.A. («Arpa»). Усі права на інтелектуальну власність та інші права щодо змісту цього документа (включно з логотипами, текстом і фотографіями) належать компанії Arpa і/або її ліцензіарам.

Посібник призначений для забезпечення загального розуміння продуктів FENIX і загальних рекомендацій з обробки, встановлення та використання цих продуктів.

Опитувальні листи та інші відповідні посібники щодо продукції FENIX доступні для завантаження з вебсайту www.fenixforinteriors.com. Перед використанням покупці й кінцеві користувачі продукту мають перевірити оновлену технічну інформацію щодо характеристик продукту на вебсайті www.fenixforinteriors.com.

Arpa посилається виключно на технічну інформацію, яка опублікована на її сайтах. Arpa не несе ніякої відповідальності у зв'язку з будь-якою іншою технічною інформацією.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

У цьому документі даються загальні рекомендації. Цей документ слугує загальним посібником із передової практики й не являє собою форму гарантії або заяви про придатність для використання за призначенням щодо продуктів і процесів, описаних у ньому. Будь-яка інформація або продукти, що містяться в цьому документі, повинні бути перевірені й протестовані користувачем на придатність для його або її конкретної мети або конкретного використання. Необхідно враховувати місцеві або особливі обставини. Зміст цього документа відображає наші знання й досвід на момент публікації.

Інформація, надана Arpa Industriale S.p.A. («Arpa») у цьому документі, є виключно довідковою. Arpa не може гарантувати точність і повноту цієї інформації. Надана інформація не дає ніяких прав; ризик і відповідальність за використання інформації лежить на іншій стороні. Цей документ не гарантує будь-яких властивостей продуктів Arpa. Arpa не гарантує, що інформація в цьому документі підходить для тієї мети, для якої вона використовується іншою стороною. Документ не містить ніяких проектних, структурних розрахунків, оцінок або інших гарантій, або заяв, на які можуть покладатися клієнти й треті сторони.

Кольори, які використовуються в повідомленнях Arpa (включно з друкованою продукцією) і в зразках продукції Arpa, можуть відрізнятися від кольорів, продукції Arpa, що поставляється. Продукція та зразки Arpa виробляються із зазначеними допусками за кольором, і кольори (виробничих партій) можуть відрізнятися, навіть якщо використовується один і той же колір. Кут огляду також впливає на сприйняття кольору. Клієнти й треті сторони повинні мати професійного консультанта, який проінформує їх про (придатність) товарів Arpa для всіх бажаних додатків, а

також інформацію про допустимі закони й норми. Arpa залишає за собою право змінювати (специфікації) своєї продукції без попереднього повідомлення.

Найновіша версія документа замінює всі попередні версії. Ми повідомляємо, що остання версія може містити технічні зміни, які необхідно враховувати під час використання продуктів. Останню версію документа можна знайти на нашому вебсайті. Клієнти завжди повинні перевіряти, чи доступна оновлена версія цього видання. Будь-яка гарантія на продукти може бути анульована, якщо (зміст) останньої версії цього документа, яка може час від часу оновлюватися, не дотримується (належним чином). Ми доклали всіх зусиль, щоби забезпечити точність інформації в цьому документі, але ми не несемо відповідальності за будь-які упущення, неточності або типографські помилки.

Максимальною мірою, дозволеною чинним законодавством, Arpa не несе відповідальності (ні договірної, ні позадоговірної) за будь-які збитки, що виникли в результаті або пов'язані з використанням цього документа, за винятком випадків і тою мірою, у якій така шкода є результатом навмисної неправомірної поведінки або грубої недбалості з боку Arpa і/або її керівництва. Усі усні та письмові заяви, пропозиції, розцінки, продаж, постачання, постачання та/або угоди й вся пов'язана з цим діяльність Arpa регулюються Загальними положеннями та умовами Arpa Industriale SpA. Усі усні та письмові заяви, пропозиції, розцінки, продаж, постачання, постачання та/або угоди та вся пов'язана з цим робота Arpa USA, Inc. («Arpa USA») регулюється Загальними положеннями та умовами продажу Arpa USA.

ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ	4
ЗБЕРІГАННЯ	4
ТРАНСПОРТУВАННЯ	4
ОБРОБКА FENIX	6
ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА	6
БАЛАНСУВАННЯ ЛИСТА FENIX	7
ВЕНТИЛЯЦІЯ І КОНТРОЛЬ ВОЛОГОСТІ	7
ТОНКІ ЛИСТИ FENIX: ОБРОБКА	8
ПОРІЗКА	8
ФРЕЗЕРУВАННЯ	9
СВЕРДЛІННЯ	10
ОБРОБКА КРАЙКИ	11
ЗГИНАННЯ	11
ВИРОБНИЦТВО КОМПОЗИТНИХ ЛИСТІВ	11
ПАНЕЛІ FENIX SOLID: ОБРОБКА	15
ПОРІЗКА	15
ФРЕЗЕРУВАННЯ	16
СВЕРДЛІННЯ	17
СКЛЕЮВАННЯ	17
РЕКОМЕНДАЦІЇ З МОНТАЖУ	17
ВСТАНОВЛЕННЯ КОМПАКТ-ПЛИТ З ЯДРОМ В КОЛІР	20
КОНТАКТИ	24

ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ

Транспортування й поводження з листовим матеріалом повинні виконуватися тільки з використанням відповідного обладнання. З листами завжди потрібно поводитися обережно, щоб не пошкодити зовнішню поверхню. FENIX — негорючий матеріал, тому необхідно прийняти протипожежні та захисні заходи стосовно виробів із деревини.

ЗБЕРІГАННЯ

Листи повинні зберігатися в належних умовах, наприклад, у сухому, чистому й нехолодному приміщенні. Помістіть піддони й листи на рівну поверхню, яка забезпечуватиме повну підтримку. По можливості зберігайте листи в оригінальному пакуванні. Зніміть захисні реміні, якщо листи будуть зберігатися протягом тривалого проміжку часу. Запобігайте утворенню вологи між листами. Не кладіть вологочутливі (паперові) шари між листами.

Частковий (тільки з одного боку) вплив вологи або тепла можна запобігти наступним чином:

- укласти листи один на інший;
- уникати проміжків між листами, наприклад, після обробки листів;
- зняти захисну плівку з обох сторін;
- видалити захисну плівку протягом 24 годин після розпакування.

ТРАНСПОРТУВАННЯ

Листи FENIX повинні переміщатися і транспортуватися тільки фахівцем із переміщення або іншим фахівцем із належним обладнанням із великою обережністю, щоб уникнути ламання й пошкодження. При завантаженні та розвантаженні листів, їх треба підіймати, а не зсувати. Тертя одного листа об інший може викликати появу подряпин або потертостей на поверхні.

Окремі листи треба переносити так, щоб пігментована частина була повернена до тіла носія. Для роботи з великими листами потрібні дві людини, і ми також рекомендуємо згинати листи в поздовжньому напрямку при транспортуванні якщо це потрібно.

Не допускайте скупчення пилу на листах і між ними. Для маркування/кодування використовуйте липкі наклейки, що легко відклеюються і видаляйте їх відразу після установки.

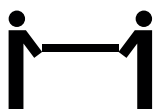
Транспортування тонких листів FENIX

У разі переміщення тонких листів (товщиною менше ніж 0,9 мм) вони можуть бути скручені декоративною стороною всередину, утворюючи циліндр діаметром близько 600 мм або більше, щоб не пошкодити лист. Під час транспортування стопки аркушів використовуйте платформу відповідного розміру і стійкості, закріпивши листи ремінями або пакувальною плівкою, щоб уникнути небезпечного ковзання.

Якщо листи необхідно транспортувати, закріпіть листи ремінями й помістіть транспортувальні захисні кути під металеві реміні.



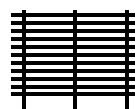
Декоративна сторона панелі при транспортуванні повинна бути повернена до корпусу людини, що її несе



Для переміщення великих листів завжди потрібні дві людини



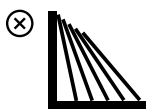
Довжина вил навантажувача > 1,5 м із вантажністю > 2500 кг



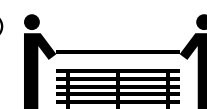
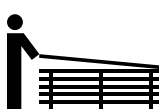
Максимальна висота штабелювання піддонів 6 м



Панелі треба зберігати в закритих приміщеннях



Правильне розташування панелі



Панель необхідно переміщати тільки вдвох

Транспортування твердих панелей FENIX

Під час транспортування закріпіть панелі ремінями. Помістіть транспортувальні захисні кути під реміні.

Листи із захисною плівкою

Захисна плівка призначена для тимчасового захисту поверхні від пилу, подряпин і слідів від маніпулятора; вона не захищає від корозії, вологи або хімічних речовин.

Листи, покриті захисною плівкою, треба зберігати в чистому сухому місці за кімнатної температури (оптимально – 20°C), уникаючи атмосферних впливів і УФ-променів.

Захисну плівку треба видалити з поверхні листа після установки й перед остаточною обробкою. У разі товстих листів із захисною плівкою з обох сторін плівку завжди слід знімати з обох сторін одночасно. У будь-якому випадку плівку необхідно видалити протягом 6 місяців із дати відправлення компанією Arpa.

Arpa не несе відповідальності за неправильне використання листів, покритих захисною плівкою, а також за будь-які наслідки неправильного застосування.

Символи на захисній плівці:



Використовувана захисна плівка світлочутлива, тому слід уникати зберігання листів під прямими сонячними променями.



Продукт має невелику спрямованість, яку видно лише за деяких умов освітлення. Напрямок вказано на пакуванні продукції для додаткових запобіжних заходів.

ОБРОБКА FENIX

Листи FENIX складаються з більш ніж 60 % целюлозного волокна. Вони чутливі до коливань температури та, перш за все, до коливань вологості, що може призвести до зміни розмірів. Розміри листів FENIX можуть відрізнятися від розмірів основи, що може призвести до вигинання запресованого композитного листа.

Цю проблему можна вирішити наступним чином:

- попередня підготовка основи й листа перед склеюванням;
- балансування композитного листа таким чином, щоб обидві сторони були зроблені з листів з однаковими властивостями;
- контроль вентиляції та вологості приміщення, у якому встановлений композитний лист;
- установка листа з урахуванням зміни розмірів, якщо вони є.

ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА

Щоби листи FENIX і їхні основи досягли збалансованого та сталого рівня вологості, лист і основу необхідно попередньо підготувати перед склеюванням.

Ця дія дозволяє звести до мінімуму будь-які відмінності в матеріалах, особливо в разі зміни умов навколишнього середовища, які стають джерелом напруженості.

Рішення включають або «холодні», або «гарячі» методи, як описано нижче.

Холодна попередня підготовка

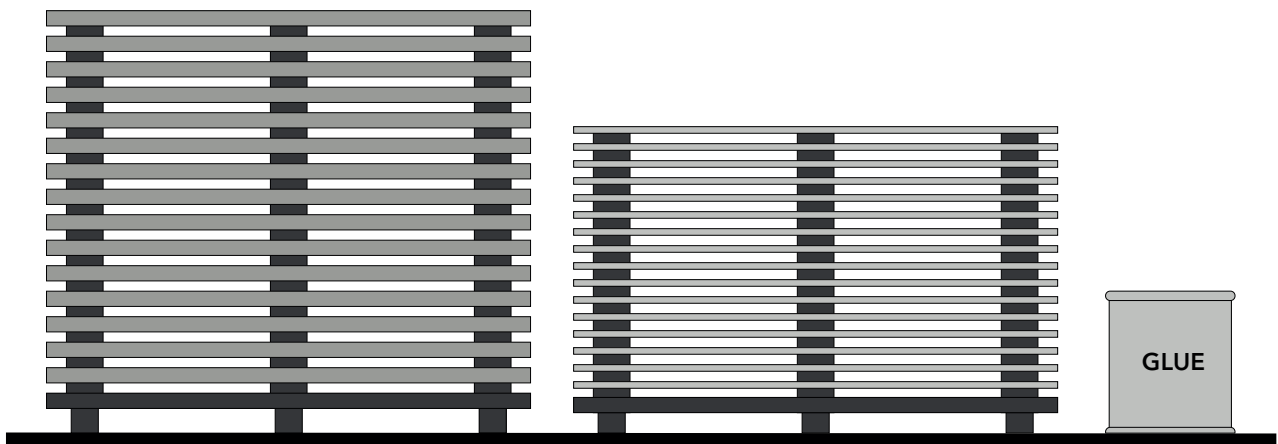
Метод А

Листи та основи складаються разом протягом не менше трьох днів у приміщенні, де вологість і температура такі ж, як і в місці установки готових листів.

Якщо ці листи встановлюються в теплом місці з постійною низькою вологістю, їхні компоненти треба витримати в теплій та сухій атмосфері, щоб уникнути подальшої усадки.

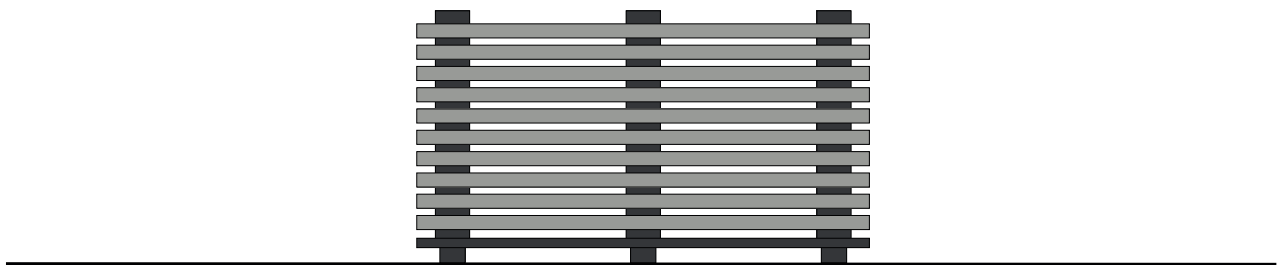
Метод Б

Листи, основи та клей треба помістити приблизно на десять днів у кімнату з температурою від 18°C до 20°C, з вологістю 50 % і хорошою циркуляцією повітря.



Метод В

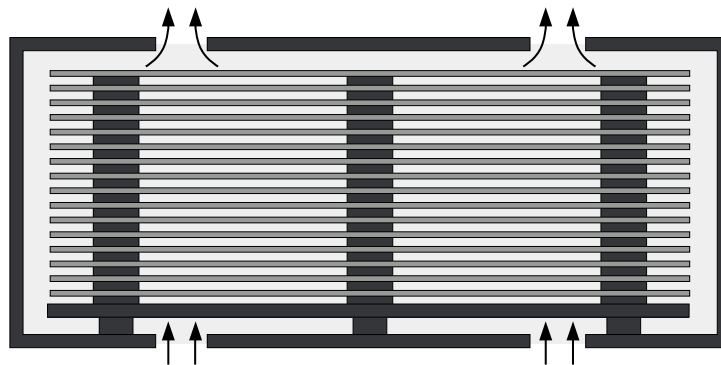
Листи FENIX, що складають протилежні сторони одного й того ж листа, укладаються один за одним попарно на період не менше трьох днів у сухому приміщенні, поки вони не досягнуть однакового ступеня вологості. Після склеювання кожен рух, викликаний коливаннями вологості, буде однаковим за розміром і напрямком на кожній стороні аркуша, що знижує ризик деформації. Під час використання цього методу підготовка основи в одному й тому ж місці не потрібна.



Гаряча підготовка

Листи FENIX розташовані попарно на відстані один від одного, щоби забезпечити циркуляцію гарячого повітря. Тривалість і температура будуть варіюватися залежно від типу використовуваного клею (наприклад, близько 10 години за 40°C або 6 годин за 50°C). Якщо операцію необхідно прискорити, листи можна піддати прискореному процесу часткової сушки, помістивши їх, попередньо розділивши рейками, у невелику опалювальну кімнату (наприклад, приблизно на 3 години за температури 40°C або на 2 години за температури 50°C). Щоби ще більше прискорити процес, можна використовувати термопрес, у цьому випадку листи обробляються по два за раз (лицьова сторона до лицьової) (наприклад, протягом приблизно десяти хвилин). Склеюку потрібно провести через кілька годин. Наведені вище рекомендації можуть застосовуватися за помірних погодних умов у передбаченому місці розташування листа.

Якщо композитний лист буде використовуватися за низької відносної вологості, рекомендується заздалегідь підготувати як основу, так і лист за однакової відносної вологості й кімнатної температури або за вищої температури протягом коротшого періоду (наприклад, 20 годин за 40°C або 10 годин за 50°C). Ніколи не рекомендується перевищувати 50°C. Склеювання треба проводити відразу після попередньої обробки, строго відповідно до рекомендацій виробника.



Зверніть увагу, що зазначені тривалість і температура є загальним керівництвом отриманим із загальної статистики. Вони не гарантують 100% результату в умовах конкретного споживача. Користувач повинен перевірити та протестувати конкретний спосіб перед використанням.

БАЛАНСУВАННЯ ЛИСТА FENIX

Для правильного балансування листів необхідно використовувати листи FENIX одного типу з обох сторін (товщиною 0,7, 0,9 мм або 1,2 мм і, якщо можливо, з однієї партії). Між двома різними матеріалами, з'єднаними разом, може виникнути напруга. Тому, щоб уникнути подальшого вигинання одержуваного композитного листа, бажано використовувати матеріали з однаковими властивостями по обидва боки, схильні до однакових змін розмірів залежно від змін навколишнього середовища. Це важливий параметр, особливо якщо лист є самонесучим або безпосередньо не монтується на жорстку конструкцію.

Чим більше площа облицювання, тим важливіше враховувати такі фактори: вибір найбільш придатних листів для балансування композитного листа, щільності, симетрії й жорсткості основи. В ідеалі листи, які будуть використовуватися для обох сторін готового композитного листа, повинні бути взяті з одного листа або з листів одного виробника й одного типу, товщини, кольору й партії продукції. Важливо, щоб обидві сторони листа були обрізані в одному напрямку, тобто в напрямку паперу, який збігається з напрямком шліфування. Будь-які зміни розмірів листа будуть мінімальними в порівнянні з тим, що сталося б, якби сторони були обрізані в протилежному напрямку.

Хоча це не рекомендується, оскільки в цьому випадку не можна повністю виключити ризик деформації, у стандартних і некритичних випадках можна використовувати матеріали, відмінні від FENIX, на одній стороні наданого композитного листа за умови правильного балансування (наприклад, HPL Arpa товщиною 1,0 мм для FENIX NTM товщиною 0,9 мм, HPL Arpa товщиною >1,2 мм для FENIX NTM 1,2 мм і «спеціальний» HPL Arpa товщиною 1,0 мм для FENIX NTA товщиною 0,7 мм).

Звичайно, важливо вибирати матеріали з фізичними властивостями, аналогічними властивостям FENIX, тому що чим більше вони відрізняються від властивостей FENIX, тим вище ймовірність виникнення напружень через відсутність симетрії.

ВЕНТИЛЯЦІЯ І КОНТРОЛЬ ВОЛОГСТІ

Листи FENIX Thin і Solid, що поставляються Arpa, завжди покриті захисною плівкою. У разі твердих листів обидві сторони покриті захисною плівкою. Для правильного зберігання ніколи не знімайте захисну плівку тільки з одного боку. Також важливо пам'ятати, що листи FENIX і основа з деревного волокна є матеріалами, чутливими до коливань вологості в повітрі. Наприклад, FENIX розширюється приблизно на 1,5 мм на погонний метр як по довжині, так і по ширині. Тому між одним листом та іншим повинно бути достатньо місця для розширення.

ТОНКІ ЛИСТИ FENIX: ОБРОБКА

Обробка тонких листів FENIX повинна виконуватися професіоналом із використанням відповідного обладнання. Весь процес більш докладно описаний у наступних розділах, присвячених порізці, фрезеруванню, свердлінню, обрізці крайок і склеюванню.

ПОРІЗКА

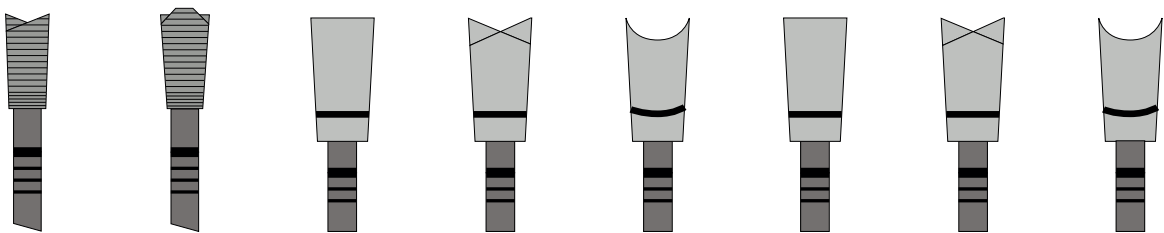
Тонкі листи FENIX NTM найкраще різати пилюкою з використанням лез із пластинами з карбіду вольфраму або алмазних при роботі з FENIX NTA.

Леза з карбіду вольфраму мають великий термін експлуатації, але з ними потрібно поводитися обережно, оскільки вони можуть бути легко пошкоджені при контакті з металевими поверхнями.

У процесі порізки матеріал може утворювати інертний порошок. Персонал, що виконує процес порізки, повинен бути відповідним чином навчений, а обладнання, що використовується для порізки матеріалів за розміром, має відповідати поставленій меті, а також перебувати в гарному стані й бути відкаліброване.

Ручна порізка

Якщо є необхідність порізки матеріалу на об'єкті, використовуються ручні циркулярні пили. Інструмент повинен бути добре заточений, це запобігає створенню великого тиску на матеріал і знижує ризик відколів і/або розтріскування матеріалу. Робота завжди повинна виконуватися відповідно до будівельних норм і правил техніки безпеки.



Профіль із вольфрамових або алмазних вставок, встановлених на наявні зараз пильні диски

Порізка на верстатах

У цьому параграфі йдеться про дискові пили. Для забезпечення найкращих результатів при порізці настільними циркулярними пилами, необхідно зробити наступне:

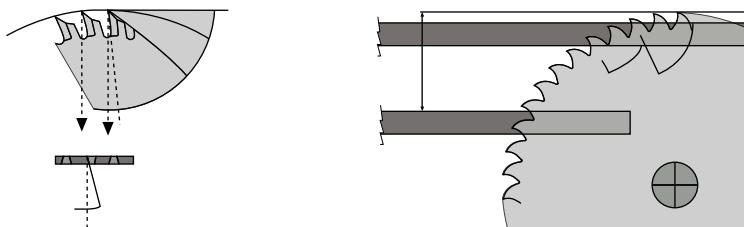
- Помістіть лист FENIX декорованою стороною в напрямку, протилежному обертанню леза. Крім того, лист повинен мати хорошу основу й закріплюватися притискним пристосуванням із регульованою висотою, щоби запобігти руху і вібрації матеріалу при обробці.
- Використовуйте актуальні інструкції з експлуатації.
- Переконайтеся, що пильний диск вирівняний зі стільницею й має правильний виступ. Також можливо розрізати кілька листів разом. При порізці листів декорованих з однієї сторони, усі листи повинні бути розміщені декоративними сторонами вгору. Якщо неможливо забезпечити порізку листів, треба помістити на один лист, яким можна пожертвувати і який має таку ж або вищу твердість і текстуру, що й ті, які формуються.

Рекомендована специфікація для дискових пилок:

- Крок зубів: від 10 до 15 мм;
- Швидкість порізки: від 3000 до 4000 об/хв;
- Лінійна швидкість: від 60 до 100 м/с;
- Поступальна швидкість: від 15 до 30 м/хв.

Леза не повинні бути занадто тонкими. Якщо їхня товщина менше ніж 2 мм, вони втрачають жорсткість і вібрують, що знижує точність порізки.

Рух леза вперед



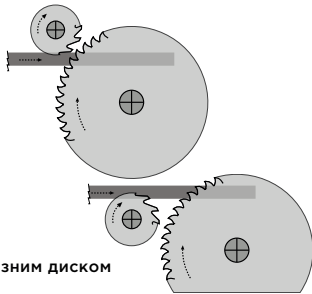
Порізка композитних листів

Уся інформація подана вище, також належить до порізки композитних листів із декорованою частиною, приклеєною на одну або обидві сторони листа-основи. Також, звертаємо увагу, що не рекомендується використовувати стрічкові пили. Найкраща якість порізки досягається під час використання верстатів для порізки зі стаціонарною пилою, що забезпечені устаткуванням для розміток, і мають можливість регулювання висоти полотна. Якість порізки також залежить від профілю й кількості зубів, швидкості вістря, поступальної швидкості й кута входу і виходу леза.

Для порізки композитних листів ми рекомендуємо:

- Вибрати найбільш відповідне різальне полотно;
- Використовувати низьку швидкість руху і давати рівномірну подачу матеріалу;
- Використовувати пилосос під час обробки.

Операції треба виконувати відповідно до будівельних норм і правил техніки безпеки.



Циркулярні пили з підрізним диском

ФРЕЗЕРУВАННЯ

Залежно від обставин фрезерування може виконуватися різними способами з використанням ручних інструментів або стаціонарного обладнання.

Фрезерування ручним інструментом

Для точної роботи завжди необхідно використовувати спеціалізовані верстати. Ручні фрези, а також стрічкові шліфувальні машини або шліфувальні круги використовуються спеціально для обрізки виступаючих країв листів, уже приклеєних до основи.

У таких випадках основу фрези необхідно накрити войлоком для захисту декорованої сторони під час роботи. Поверхню ламінату треба очистити від пилу й піску. Також важливо під час роботи видаляти стружку за допомогою пилососа.

Для правильної обробки деталі потрібна швидкість обертання не менше 20 000 об/хв.

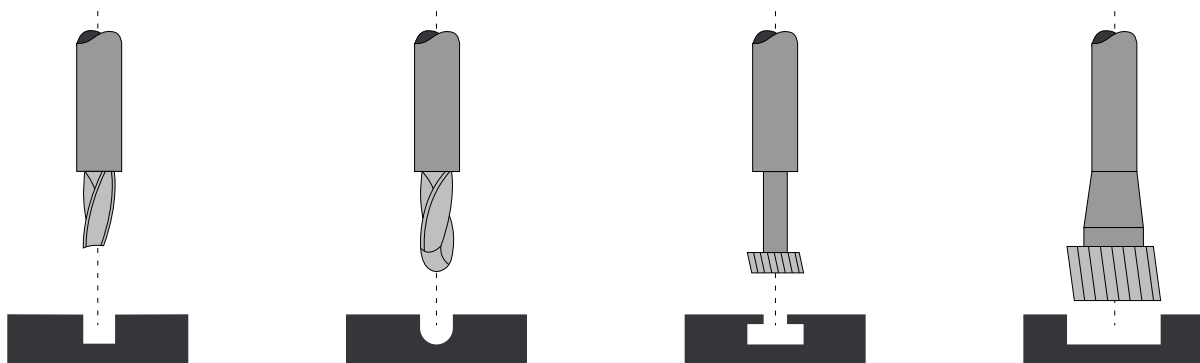
Фрези з двома лезами, прямим і похилим, підходять як для квадратного зрізу, так і для зняття фаски.

Щоб уникнути пошкодження інструментів, фрезерована частина листа не повинна виступати за межі основи більш ніж на 2–3 мм. Для безперервної роботи або для великих робіт рекомендується використовувати електроінструменти з паралельними лезами.

Фрезерування на стаціонарному обладнанні

Можуть використовуватися фрезерні верстати або комбіновані верстати по дереву зі шпинделями зі змінними лезами.

Рекомендовані насадки для інструмента — це фрези, диски або пластини з твердого карбіду вольфраму/сталі з напиленням карбіду вольфраму або алмазними вставками з одним або декількома вертикальними чи похилими зубцями. При знятті фаски краще спочатку зробити чорнову обробку з припуском в 1 мм. Наступним кроком є фрезерування до необхідної готової форми.



Ручна поліровка

Для ручного полірування, заокруглення чи зняття фаски крайки HPL після порізки, можна використовувати напильник або наждачний папір.

При шліфуванні крайки HPL напилником, потрібно здійснювати обробку в напрямку від декоративного шару (в напрямку основи). Щоби не подрпати поверхню, важливо діяти обережно і, можливо здійснювати обробку у два етапи: спочатку інструментом з більшою зернистістю, а потім із меншою.

СВЕРДЛІННЯ

Методи, описані у цьому розділі, можуть застосовуватись як для свердління окремих листів FENIX, так і для свердління листів, які вже приклеєні до матеріалу-основи. Ці операції також повинні виконуватися відповідно до будівельних норм і правил техніки безпеки.

Для досягнення найкращих результатів і щоб уникнути ризику появи розколів і тріщин у майбутньому важливо пам'ятати про таке:

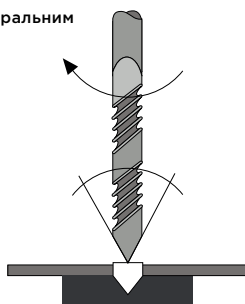
- Отвори для шурупів повинні мати діаметр як мінімум на 0,5 мм більше діаметра самого шурупа. Це пов'язано з тим, що гвинт повинен мати певний проріз у всіх напрямках, не торкаючись країв отвору, щоби допускати невеликі розмірні переміщення листа, викликані змінами умов навколишнього середовища, й уникати появи тріщин навколо самого отвору.
- Швидкість свердління повинна бути такою, щоби не допустити перегріву поверхні пігментованого листа і її пошкодження.
- Щоб уникнути розколювання матеріалу навколо вихідного отвору свердла, ми рекомендуємо покласти лист на дерев'яну дошку.
- Щоби гвинти з напівкруглою головкою не «затискалися» занадто сильно, можна використовувати пластикові або гумові шайби.
- Після свердління рекомендується перевірити, щоби край отвору був чистим і гладким. Якщо це не так, ретельно усуньте несправність, оскільки будь-яка мікротріщина може привести до розтріскування в майбутньому.

Інструменти для свердління

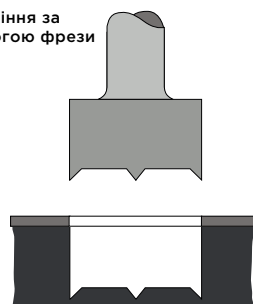
Вибір інструментів залежить від розміру отвору, який потрібно буде зробити. В основному це ручні інструменти, опорний інструмент або комбінований верстат, який може як фрезерувати, так і свердлити.

- Спиральні свердла: найбільш відповідними свердлами для свердління листів FENIX є спеціальні сталеві спіральні свердла для пластмас із кутом заточки від 60° до 80° (замість 120° у звичайних металевих свердел), з гострим кутом спіралі й широкою канавкою для швидкого видалення стружки. Рекомендований передній кут становить 7° з кутом входження 8°.
- Для великих отворів рекомендується використовувати фрези.

Свердління спіральним свердлом



Свердління за допомогою фрези



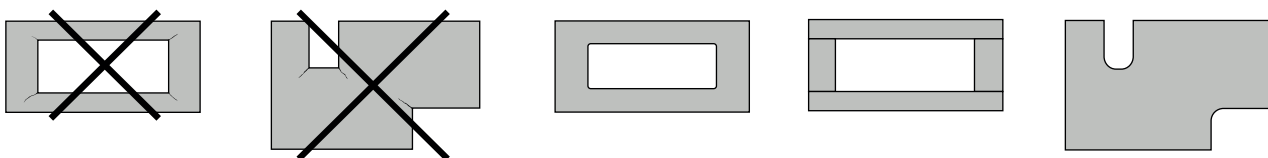
Як робити внутрішні розрізи

Цей пункт відноситься як до листів FENIX, так і до композитних листів FENIX, що використовуються з однієї або обох сторін. Під час виконання внутрішніх зарізів важливо знати, що прямокутні пропили можуть викликати ламання або розтріскування матеріалу. Для уникнення цього, усі кути внутрішніх вирізів слід рівномірно закруглити, відполірувати й почистити щіткою для видалення сколів.

Внутрішній радіус заокруглення кута повинен бути якомога більшим. Для внутрішніх вирізів із розмірами сторін до 250 мм обрізка кутів має створювати радіус не менше 5 мм. Якщо довжина пропила більше, радіус кутів теж повинен бути більше.

Перед обрізанням боку прорізу краще сформувати внутрішні кути безпосередньо фрезерним верстатом або свердлом, закруглені до необхідного радіусу. Якщо конструкція вимагає внутрішніх прямих кутів, це повинно бути досягнуто шляхом складання листів FENIX разом у кожному кутку за допомогою стикових з'єднань.

Вирізи під прямим кутом можуть призвести до ламання або розтріскування панелі. Кути внутрішньої обробки повинні бути закруглені.



ОБРОБКА КРАЙКИ

Листи FENIX в тонкій версії можна обклеювати крайкою того ж кольору товщиною 1,2 мм (серцевина відповідного кольору) або використовувати крайкову смугу ABS або PP, розроблену в співпраці з виробниками керамічного матеріалу (наприклад, Ostermann, Rehau і Döllken, BVR, GIPLAST тощо).

Для FENIX NTM слід використовувати поліуретановий клей для обклеювання крайок листів FENIX NTM товщиною 1,2 мм. Крайки з ABS-смоли або полімеру можна приклеювати термोकлейми, новими лазерними системами або системами повітряного нагріву.

Для FENIX NTA ми рекомендуємо використовувати крайку з ABS-смоли безпосередньо на аркуші FENIX NTA товщиною 1 мм і тільки термोकлей для фіксації.

Приклади обробки крайки FENIX NTM і FENIX NTA доступні для завантаження на нашому сайті fenixforinteriors.com

ЗГИНАННЯ

Листи FENIX NTM 0,9 мм можна гнути в холодному стані із зовнішнім радіусом не менше 150 мм.

Листи FENIX NTA 0,7 мм можна гнути в холодному стані із зовнішнім радіусом не менше 200 мм.

Ми не рекомендуємо використанням обладнання для динамічного постформінгу, оскільки акрилова поверхня листів FENIX, може бути схильна до поверхневих мікротріщин на декоративній частині.

ВИРОБНИЦТВО КОМПОЗИТНИХ ЛИСТІВ

Листи FENIX Thin — це напівфабрикат, який майже у всіх сферах застосування потрібно наклеювати на основу.

Основа

Основа підтримує лист і повинна витримувати навантаження, що будуть створюватися в процесі використання матеріалу. Тому матеріал-основу залежно від сфери застосування потрібно обирати згідно з вимогами щодо наступних характеристик:

- Стабільність
- Деформація
- Жорсткість
- Механічні властивості
- Рівномірність товщини
- Стійкість до води й вологості
- Вогнестійкі властивості

Щоби поверхня листів FENIX виглядала ідеально гладкою й однорідною, поверхня основи також повинна мати аналогічні характеристики. Фактично, дефекти на основі мають тенденцію переноситися на поверхню листа, особливо якщо лист дуже тонкий. Листи фанери, ДСП і МДФ, як правило, є відмінною основою, оскільки вони зазнають змін розмірів, схожим листам FENIX, оскільки самі вони теж зроблені з целюлози. Також іноді використовуються підкладки на металевій або мінеральній основі, крафт-папір і пінопласт.

Адаптивність основ

У таблиці нижче представлений список матеріалів основ, які можна комбінувати з листами FENIX, і ступінь їхньої адаптованості.

Рекомендовані основи

Основа	Ступінь адаптованості
Деревинно-стружкова плита (ДСП)	Способи кріплення залежать від товщини композитної панелі. Структура ДСП (форма стружки, вміст смоли, щільність тощо) сильно впливає на якість і характеристики її поверхні. Найбільш придатними ДСП для приклеювання до декоративного ламінуату є багатошарові ДСП. ДСП типу P3 EN 312-3 — ідеальна основа для FENIX в регіонах із сухим кліматом і може виготовлятися також із вогнезахисними властивостями. Панелі типу P5 EN 312-5 більш стійкі до вологи й можуть бути встановлені в приміщеннях із підвищеною вологістю. Щоб уникнути пошкоджень через усадки й деформації, панелі слід відшліфувати рівномірно по обидва боки. Панелі повинні відповідати мінімальним вимогам стандартів. Номінальна щільність повинна бути не менше 650 кг/м ³ .
Деревоволокниста плита середньої або високої щільності (МДФ)	Перед приклеюванням їх слід відшліфувати (зазвичай це робить виробник). Вони виробляються сухим способом із використанням синтетичних смол для з'єднання деревних волокон; вони мають однорідну структуру й тонку текстуру, що дозволяє домогтися гарної форми з гладкими краями. Їх можна обробити для підвищення вогнестійкості та вологостійкості. Їхня номінальна щільність повинна бути не менше 800 кг/м ³ .
Фанерні панелі	Способи кріплення залежать від товщини композитної панелі. Для приклеювання до листів FENIX найкраще підходить фанера низької щільності з твердих порід дерева.
Панелі зі слоїстої столярної плити	Панелі з ламінуату підходять тільки в тому випадку, якщо вони сформовані з досить вузьких смуг. В іншому випадку в умовах низької вологості може відбутись деформація поверхні.
Сотові плити	Їх можна використовувати як внутрішні компоненти опор або комбінувати з рамою. Вони можуть бути виготовлені з дерева, металу, просоченого паперу, картону (переробленого або іншого), полікарбонату або поліпропілену. Панелі з алюмінію ідеально підходять для створення жорстких і легких панелей із покриттям FENIX з обох сторін. Вони бувають різної товщини й різного розміру сот і склеюються клеями на основі епоксидної смоли. Неімпрегований крафт-папір використовують з покриттям FENIX, як основу у фанерних сендвіч-панелях або дверних панелях; вони також можуть використовуватись за допомогою методу прямого нанесення, за умови експлуатації в місцях з низькими вимогами по стійкості плити. Імпрегований крафт-папір краще чинить опір волозі через просочування матеріалу й зазвичай використовується з невеликими розмірами сот. Також можна використовувати сотові плити таких пластмас, як полікарбонат і поліпропілен, вони міцні, легкі й не чутливі до вологи.
Загартоване скло	Ймовірною основою, на яку можна нанести FENIX, є загартоване скло; для отримання однорідних кольорів навіть на краю скляної панелі рекомендується використовувати спеціальні поліуретанові клеї в поєднанні з фарбою на балансувальній стороні основи.

Нерекомендовані основи

Основа	Ступінь адаптованості
Мінеральні основи	Панелі з бетону, силікату кальцію або вермикуліту. В основному це негорючі матеріали, на основі силікату кальцію. Листи FENIX треба використовувати тільки на однорідних матеріалах, зроблених із єдиного блоку, адже вони більш стійкі до розшарування.
Металеві основи	Метали мають інший коефіцієнт розширення листа в порівнянні з листами FENIX. Алюміній та сталь є придатними основами, якщо їхня поверхня ретельно підготовлена перед приклеюванням листів FENIX (поліуретановим або епоксидним клеєм).
Пінопласт (полістирол, ПВХ, поліуретан, фенол тощо)	Жорсткі пінопласти — це самонесучі основи з хорошою теплоізоляцією; вони підходять для прямого ламінування. Фенольні піни володіють хорошими вогнестійкими властивостями. Їх також можна виявити як «серцевину» в дерев'яних каркасах.
Штукатурка або бетонна поверхня	Нерівні поверхні цих основ зазвичай не підходять для прямого нанесення панелей. Крім того, просторові розширення цих матеріалів у більшості випадків несумісні.
Проста штукатурка або шпалери	Розширення пластику на таких поверхнях може призвести до їх відшарування від стіни.
Масив дерева	Непридатний. Неправильні просторові зміщення викликають нерівності поверхні. Як основу для панелей його можна використовувати тільки на невеликих розмірах деталей.

Як приклеїти листи FENIX до основи

По-перше, перед склеюванням поверхню аркуша й основу треба ретельно очистити від пилу, жиру або інших частинок, які можуть викликати дефекти або плями.

Температура склеювання

Зазвичай склеювання найкраще проводити за кімнатної температури, але ніколи не нижче 15°C. За вищих температур час затвердіння клею скорочується.

Рекомендується провести випробування, щоби перевірити реакцію клею, для цього потрібно дотримуватись інструкцій виробника, які можуть відрізнятися для різних типів клею або умов навколишнього середовища.

Клей

Вибір клею проводимо з залежності від типу основи та призначенням готової продукції.

Класифікація клею

1. За реакцією на тепло:

- Термопластичні клеї розм'якшуються під час нагрівання. У цю групу входять клеї на основі хлоропрену й неопрену, а також клеї на основі ПВА (полівінілацетату), силіконів, акрилу, термопластичний клей (термо-клей) і спеціальний клей.
- Термореактивні клеї тверднуть під час нагрівання після початкового розм'якшення. До них відносяться клеї на основі сечовини й формальдегіду, меламіну і формальдегіду, резорцину і формальдегіду, фенольні та поліуретанові (одно- або двокомпонентний поліуретан) клеї, а також поліефірні та епоксидні смоли.

2. Залежно від способу застосування:

- Клеї високого тиску:
 - Високий тиск і тривалий час пресування. За заданої температури тиск створюється механічним або гідравлічним пресом на лист і опору, які знаходяться в повному контакті. У цю групу входять клеї на основі ПВА, акрилу, карбаміду й фенолу, а також клеї на основі резорцину й формальдегіду.
 - Високий тиск і малий час пресування. Тиск створюється на короткий час (контактний клей статичного тиску) і рівномірно розподіляється шляхом ударного методу або використання гумового валика, іншими словами, прикладаючи навантаження до листа що виготовляється. У цю групу входять неопрен, хлоропрен і ПВА B2-B2.
- Клеї низького тиску:
 - Низький тиск і тривалий час пресування. Клеї на основі поліестеру, поліуретанові клеї й епоксидні клеї.
 - Низький тиск і малий час пресування. Термопластичні клеї, що наносяться на спеціальному обладнанні.

Затверджувачі

Клеї на основі неопрену використовуються із затверджувачем, що підвищує термостійкість клею. Термореактивні клеї використовуються з прискорювачами й каталізаторами, які забезпечують хорошу фіксацію, знижуючи температуру й час нанесення.

Спосіб склеювання

Існують різні способи склеювання:

- Клеї термопластичні (термоклеї) (наносяться на спеціальному обладнанні);
- Склеювання за допомогою пресів:
 - Холодні преси. Їх можна використовувати зі сталевими листами й обмеженим тиском;
 - Гарячі преси. Їх можна використовувати з листами з нержавіючої сталі, помістивши лист у кожне пусте відділення.

Типи клею

Термопластичні клеї

Неопрен/хлоропрен На основі поліхлоропрену, доступний у розчиннику або у водному розчині; із затверджувачем або без нього.

ПВА Емульсія на основі полівінілацетату. Доступний у вигляді одно- або двокомпонентного клею: останній демонструє високу стійкість до нагрівання і вологості. Якщо основа компактна й однорідна, це забезпечує хороше зчеплення, простоту використання і швидке схоплювання. Оскільки він рідкий, його слід обережно розподілити по поверхні, щоби волокна або стружка навіть не піднялись на більш пізньому етапі.

Акрилові з'єднання

Силікон

Термопластичний клей Практично завжди використовується для склеювання крайок і збирання деталей. Його не можна використовувати поруч із гарячою поверхнею.

Термореактивні клеї

Карбамідні клеї (UF) На основі сечовини та формальдегіду. Міцний та стійкий до високих температур, але з поганою водостійкістю. Наноситься пресом за високої температури.

Меламінові клеї Синтетичні смоли, що отримують поліконденсацією формальдегіду з меламіном. Стійкі до впливу води, стирання й тепла, мають значну прозорість для світлового випромінювання.

Клеї на основі резорцину і формальдегіду Використовуйте за гарячого або холодного тиску для приклеювання панелі до вологостійких і деяких вогнестійких опор. Хороша стійкість до атмосферних впливів.

Фенольні клеї Стійкі до води, атмосферних впливів і високих температур. Під час схоплювання вони значно зменшуються в об'ємі.

Поліуретанові клеї Вони міцні й гнучкі, добре тримаються на гладких або пористих поверхнях; вони краще за інших клеїв витримують низькі температури, але при цьому погано переносять високі температури. Вони володіють хорошими властивостями заповнення пустот. Одно- або двокомпонентні, вони відмінно підходять для приклеювання панелей до складних опор, таких як полістирол, метал, пластик тощо.

Поліестер Цей тип клею більш чутливий до нагрівання, ніж інші клеї.

Епоксидні смоли Вони добре зв'язуються з багатьма матеріалами та вимагають лише невеликого тиску. Широкий спектр затверджувачів, доступних для епоксидних клеїв, дозволяє час схоплювання від декількох секунд (за високої температури) до багатьох хвилин або годин (за кімнатної температури). Вони стійкі та довговічні, мають гарні властивості заповнення пустот і дуже мало стискаються в обсязі після висихання.

Склеювання

Наступні запобіжні заходи допоможуть досягти оптимальних результатів і знизити ризик утворення нерівностей, деформації поверхні (або бульбашок) і розтріскування.

- Підготуйте лист до умов температури й вологості, аналогічним тим, у яких він буде встановлюватися.
- Уникайте використання контактних клеїв, особливо при нанесенні вручну, якщо лист повинен бути встановлений у досить вологих місцях.
- Використовуйте контактний клей тільки в тому випадку, якщо ширина листа не більше 60 см, наносячи клей рівномірно на обидві поверхні не дуже товстим шаром.
- Відріжте довгу сторону композитного листа уздовж, паралельно напрямку шліфування. Фактично, зміни розмірів FENIX в поздовжньому напрямку менше, ніж у поперечному напрямку.

Клеї та основи

Основа	Термопластичний клей				
	Неопрен Хлоропрен	ПВА	Силікон Акрилові компаунди	Термоплавкий Акрилові компаунди	Спеціальний клей
На основі деревини	• Холодна обробка	• Гаряча обробка		•	
На основі паперу із сотовою структурою	• Холодна обробка	• Гаряча обробка			
На основі паперу або сот					
Полістирол			•		
ПВХ	•		•		
Фенолформальдегід	•	•			
Поліуретан	•				
Лист на основі металу або сотова структура	•			•	
Мінеральні основи в листах або пінопласт на гіпсовій основі		•			
Бетон	•	•			
Пінобетон	•	•			
Піноскло	•	•			

Клей, який можна використовувати залежно від типу основи

Основа	Термореактивний клей						
	Карбамідний клей UF	Меламіновий клей	Клей на основі резорцину і формальдегіду	Фенольний клей	Поліуретановий клей	Поліестер	Епоксидний клей
Дерево	•	•	•	•	•	•	•
Папір із сотовою структурою	•	•	•	•	•	•	•
Пінопласт або сотові матеріали					•		•
Полістирол							
ПВХ					•		•
Фенолформальдегід	•	•	•	•	•	•	•
Поліуретан					•	•	•
Метал у листах або із сотовою структурою			•		•	•	•
Мінеральні основи в листах або на гіпсовій основі	•						
Бетон					•	•	•
Пінобетон					•	•	•
Піноскло					•	•	•

ПАНЕЛІ FENIX SOLID: ОБРОБКА

Через свій склад панелі FENIX Solid можуть розширюватися і стискатися в габаритах.

Температура й вологість обох сторін панелі не повинні відрізнятися протягом тривалого проміжку часу. Тому нижня сторона горизонтальних стільниць і задня сторона вертикальної стіни повинні добре вентилуватися. Краї панелей не повинні залишатися вологими протягом тривалого часу.

Якщо панелі монтуються за допомогою алюмінієвого профілю, він повинен бути забезпеченим дренажними елементами. При монтажі панелей HPL-компакт потрібно враховувати можливе розширення матеріалу у діапазоні 2,5 мм/м².

При свердлінні та стикуванні панелей потрібно враховувати можливе розширення матеріалу. Не затягуйте гвинти надто сильно, щоби забезпечити можливість руху панелей.

Перед обробкою та установкою панелі FENIX Solid потребують підготовки, важливо щоб матеріал знаходився у рівноважному стані з навколишнім середовищем місця монтажу.

Обробка панелей FENIX порівнюється з обробкою високоякісної деревини твердих порід. Через значну щільність панелей вимагаються вищі вимоги до інструментів, на відміну від обробки матеріалів з м'яких порід деревини. Рекомендується використовувати інструменти з твердого металу. Загалом для компакт-плит рекомендується використовувати інструменти з алмазним напиленням, що забезпечує високу якість обробки, а також довгий термін служби інструменту.

ПОРІЗКА

Порізка компакт-плити FENIX NTM здійснюється з використанням лез із вставками з карбіду вольфраму й алмазну для FENIX NTA.

Якщо розмір деталей для порізки не визначений чітко, рекомендується обробляти FENIX NTA з використанням лез та інструментів, призначених для алюмінію та інших сплавів.

У процесі порізки матеріал може утворювати інертний порошок. Персонал, що виконує процес порізки, повинен бути відповідним чином навчений, а обладнання, що використовується для порізки матеріалів за розміром, має відповідати поставленій меті, а також перебувати в гарному стані й бути відкаліброване.

Наступні загальні рекомендації застосовні до розпилів панелей FENIX за допомогою дискових пилок.

- Подача: 7–22 м/хв (23–72 фут/хв).
- Зубці: змінний зубець або трапецієподібний зубець з прямобічним профілем.

Позиціювання

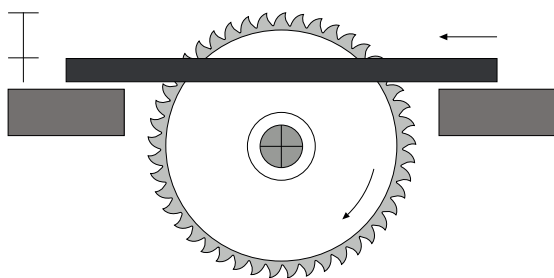
Розташування пили: входження зубів завжди має відбуватись з декоративного боку панелі

Торець після порізки: найкраща якість досягається на стаціонарних верстатах. Будь-які гострі краї можна видалити наждачним папером або фрезером.

Обробка крайки плити: зняття фаски 45° забезпечує найкращу механічну стійкість торця деталі

Для надійної фіксації панелі при обробці, розміщуйте панель на гумових підкладках, якщо використовуєте ручний інструмент для обробки крайки плити

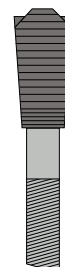
Налаштування висоти пилкового диска



Змінний зубець



Трапецієподібний зубець з прямобічним профілем



Стационарна циркулярна пила

Під час розпили, свердління і фрезерування лицьова декоративна сторона повинна бути спрямована вгору. Якщо під час обробки декоративна сторона повинна ковзати по стільниці верстата, рекомендується встановити на стільницю захисну панель, наприклад, з деревини твердих порід.

Діаметр		Зубці	Об/хв	Товщина леза		Регулювання висоти леза	
мм	дюйм			мм	дюйм	мм	дюйм
300	~12	72	~ 6.000/min	3,4	~ 1/8	30	~ 1
350	~14	84	~ 5.000/min	4,0	~ 3/16	35	~ 1
400	~16	96	~ 4.000/min	4,8	~ 3/16	40	~ 1

Портативна циркулярна пил

Під час використання переносної циркулярної пилки тильна декоративна (недекоративна) сторона повинна бути спрямована вгору.

Діаметр		Зубці	Об/хв	Товщина леза		Регулювання висоти леза	
мм	дюйм			мм	дюйм	мм	дюйм
150	~ 6	36	~ 4.000/min	2,5	~ 1/8	15	~ 5/8
200	~ 6	36	~ 4.000/min	3,0	~ 1/8	20	~ 3/4

Лобзик

Лобзик з твердосплавною ріжучою пластиною на кінці, внутрішні кути вирізів треба спочатку просвердлити з діаметром отвору 8-10 мм (≈ 5/16-3/8 дюйма). Для декоративних поверхонь необхідно використовувати спеціальні леза.

ФРЕЗЕРУВАННЯ

Формування країв:

- Прямі та похилі фрези для порізки крайок і зняття фаски;
- Порожністі або круглі фрези для заокруглення країв;
- Пильні диски з алмазними зубцями для пазів і чвертей.

Матеріал:

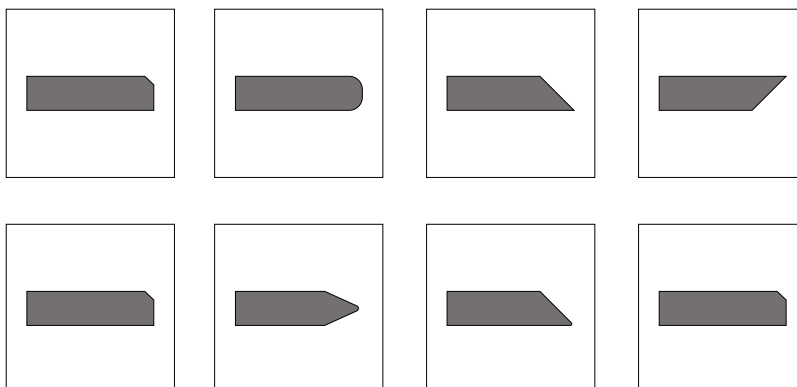
Фрези, зроблені з твердого металу або алмазні фрези.

Фрезерний або шпиндельний фрезерний верстат з ручним керуванням:

Діаметр		Об/хв		Швидкість		Подача	
мм	дюйм			м/сек	фут/сек	м/мин	фут/мин
20-25	~ 1	~ 18.000	~ 24.000/min	20 - 30	~ 65-100	5	~ 16
125	~ 5	~ 6.000	~ 9.000/min	40 - 60	~ 130-200	5-15	~ 16 - 50

Рекомендації щодо обробки торців

Крайки повинні бути безпечними, без слідів пили та нерівностей. Для найкращого зовнішнього вигляду рекомендується відполірувати край й покрити торець захисною олією. Існує велика кількість обробок крайок, як функціональних, так і естетичних.



СВЕРДЛІННЯ

Під час свердління панелей рекомендується використовувати свердло зі швидкорізучої сталі з твердосплавним наконечником, кут заточки свердла – 60-80°.

Компакт-плити FENIX Solid треба свердлити за допомогою листів-підкладок.



Великі отвори, наприклад, для навісів та замків, треба свердлити комбінованими свердлами без центральної точки.

Необхідно правильно вибрати швидкість виходу свердла, щоб не пошкодити меламінові поверхні панелей Solid Interior. Перед тим, як свердло повністю вийде із заготовки, швидкість подачі необхідно зменшити на 50%.

Під час свердління наскрізних отворів необхідно створити протитиск, використовуючи тверду деревину або аналогічний матеріал, щоб запобігти відколам поверхні меламіну.

СКЛЕЮВАННЯ

Панелі FENIX Solid можна приклеювати один до одного і до багатьох матеріалів за допомогою одно- або двокомпонентних клеїв, наприклад, епоксидних або поліуретанових видів клею.

Склеювання в багатьох випадках виконується разом із механічним з'єднанням для забезпечення достатнього тиску під час сушіння.

Дотримуйтеся наведених нижче вказівок для нарощування країв панелей смугами панелей FENIX Solid:

- Переконайтеся, що панелі та потовщення мають однаковий «напрямок волокон».
- Підготуйте панелі, потовщення та клей (температура і вологість повинні відповідати температурі та вологості умов, в яких матеріал буде використовуватися).
- Поверхні, що приклеюються, необхідно знежирити, надати їм шорсткість і прибрати пил.
- Дотримуйтеся інструкції постачальника клею.

Тип клею	Нанесення	Час витримки	Тиск	Час схоплювання
Епоксидний клей	100-250 г/м²	Залежно від типу	0,2 Н/мм²	4-8 годин за 20°C
Поліуретан	100-250 г/м²	Залежно від типу	0,2 Н/мм²	4-8 годин за 20°C

Рекомендується провести випробування, щоби перевірити реакцію клею, і слідувати інструкціям виробника клею, які можуть відрізнятися залежно від типу клею або умов навколишнього середовища.

ВКАЗІВКИ ЗІ ВСТАНОВЛЕННЯ

Існують дві основні системи установки панелей FENIX Solid:

- Механічна (гвинти й заклепки)
- Хімічна (клей)

Вертикальне застосування

Панелі FENIX Solid можна використовувати як навісні фасади. Для цього матеріал кріпиться на підконструкцію, що утримує панель та створює вентиляційний проріз. Спосіб монтажу може бути як прихованим, так і врівень.

При виборі підконструкції важливо враховувати такі моменти:

- Вимоги до несучого навантаження.
- Максимальні відстані для кріплення панелей.
- Необхідні умови вентиляції або регулювання вологості.
- Можливість розширення панелей.
- Доступні розміри панелей.
- Товщина будь-якого ізоляційного шару.
- Варіанти анкерування в конструкції будівлі (стіни).
- Нормативна документація.

Кутові рішення

При кутовому з'єднанні двох панелей важливо враховувати розширення панелей.

Щоб уникнути натягу в місці стику, бажано, щоб довжина кутових елементів була якомога менше (не більше 400 мм).

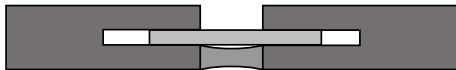
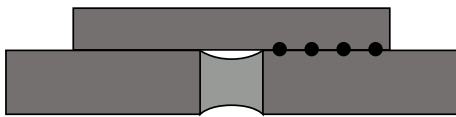
Компакт-плити можна з'єднувати по кутах різними способами:

- За допомогою кутового профілю з клеєного алюмінію або пластику.
- Клеєний алюмінієвий або пластиковий шип.
- Шпунтове з'єднання з опорною пластиною.

Шви та з'єднання

Для вертикальних швів можливі такі види з'єднань:

- Компенсаційне з'єднання.
- Шпунтове з'єднання.
- Шов у чверть або взакрій.



Беручи до уваги можливі зміни розмірів у результаті зміни вологості й температури, шви треба залишати вільними як для вертикальних, так і для горизонтальних з'єднань таким чином, щоб матеріал панелі міг розширюватись максимум на 2,5 мм/м1.

Завдяки відмінній оброблюваності матеріалу можна точно герметизувати вертикальні й горизонтальні шви без допоміжних профілів.

Для панелей товщиною від 8 мм можна виконувати стики у вигляді з'єднань з фальцем або у вигляді шпунтових з'єднань.

Горизонтальні шви

Для горизонтальних стиків можна використовувати як шпунтові з'єднання, так і з'єднання з фальцем. Стик повинен бути виконаний таким чином, щоб панелі могли розширюватись максимум на 2,5 мм/м1. При з'єднанні шову у чверть, ширина чверті повинна бути більшою мінімум вдвічі від її глибини.

Вертикальні шви

Для вертикальних з'єднань використовуються шпунтові з'єднання. Залишок товщі панелі з кожного боку пазу повинна бути не менше 3 мм. Під час використання паза з алюмінію достатньо товщини панелі 8 мм.

Герметизація швів

Під час використання панелей FENIX Solid для внутрішніх робіт, де потрібні високі стандарти гігієни та дезінфекції, часто вибираються стінові конструкції з повітронепроникними ущільненнями. Потім стики закладаються еластичним герметиком. Цей герметувальний матеріал повинен бути стійким до цвілі (ISO 846) і дезінфекційних засобів, якщо він використовується у вищезазначених сферах застосування. Більш того, необхідно, щоб адгезія між ущільнювальним матеріалом і панеллю витримувала протяги, вогкість, пил і бруд. Панелі FENIX Solid рекомендується використовувати в поєднанні із силіконовими або поліуретановими герметиками.

Важливі рекомендації щодо застосування герметиків:

- З'єднання має бути абсолютно чистим, сухим і знежиреним.
- У разі потреби використовувати ґрунтовку для поліпшення адгезії.
- Герметувальний матеріал ні в якому разі не повинен прилипати до задньої сторони (прилипання з трьох сторін), оскільки це може викликати розтріскування.
- Бажано використовувати розділювальну плівку або поліетиленовий шпунт.
- Щоб герметувальний матеріал не піддавався надмірній деформації, стик повинен бути досить широким, а глибина стику не повинна перевищувати ширину стику.

Видиме кріплення гвинтами або заклепками

Панелі Arpa Solid можуть бути прикріплені до дерев'яної конструкції підрамника за допомогою гвинтів швидкого кріплення або до металевої конструкції підрамника за допомогою алюмінієвих заклепок.

Конструкція підрамника повинна бути зібрана таким чином, щоб простір за панеллю можна було вентилювати для забезпечення однакової температури й вологості по обидва боки панелі.

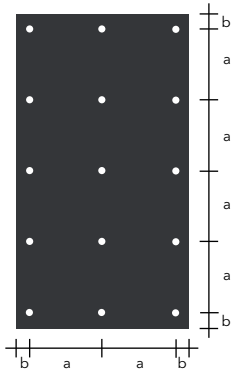
Під час кріплення панелей гвинтами або заклепками важливо переконатися, що панелі можуть рухатися вільно та рівномірно. Діаметр усіх попередньо просвердлених отворів в панелях повинен становити 8 мм при використанні гвинтів діаметром 4 мм. При використанні алюмінієвих заклепок діаметром 5 мм один отвір, розташований по центру панелі, має бути попередньо просвердлений діаметром 5,1 мм, а всі інші отвори повинні бути попередньо просвердлені діаметром 10 мм.

На клепальному інструменті необхідно використовувати спеціальний наконечник, який утримує головку заклепки на 0,3 мм від поверхні панелей.

Усі стики повинні бути шириною не менше 8 мм.

Товщина панелі: від 6 мм.

(З міркувань ефективності та продуктивності рекомендується мінімальна товщина 8 мм).



a = відстань для кріплення по горизонталі й вертикалі (див. таблицю)

b = відстань до крайки

Мінімум – 20 мм

Максимальна – товщина* 10

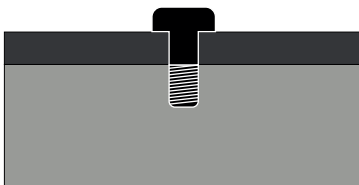
Рекомендована максимальна висота панелі: 3050 мм

Примітка:

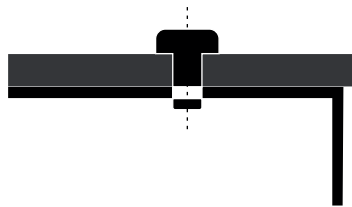
Відстані між кріпленнями для стельового монтажу необхідно помножити на 0,75.

Максимальні центри кріплення (мм)	Товщина панелі (мм)		
	6	8	10
2 кріплення в одному напрямку	450	600	750
3 або більше кріплень в одному напрямку	550	750	900

Видиме кріплення гвинтами до дерев'яної опори



Видиме кріплення гвинтами до металевої опори



Невидима фіксація клеєм

Панелі FENIX можуть бути прикріплені до дерев'яної або металевої основи за допомогою спеціальних клейових систем, які будуть досить еластичними й зможуть компенсувати зміну розмірів як покриття, так і основи. Для отримання високоякісних з'єднань необхідно дотримуватися рекомендацій виробників клею.

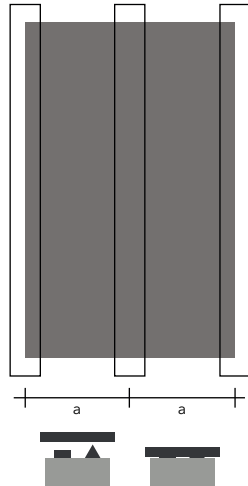
Компанія Agra не несе відповідальності за вибір або використання клею в системах кріплення.

Підконструкція повинен бути зібраний таким чином, щоби простір за панеллю вентильовався. Такі умови гарантуватимуть, що температура й вологість будуть рівноважними по обидва боки панелі.

Клей треба наносити тільки у вертикальному напрямку й завжди по всій висоті панелі. Усі стики повинні бути шириною не менше 8 мм.

Максимальний інсталяційний розмір панелі 3050 ммх1300 мм. Для підвищення ефективності й продуктивності не рекомендується використовувати товщину менше ніж 8 мм.

Клейова система, що включає двосторонній скотч для тимчасового кріплення, поки клей схоплюється:



Максимальні горизонтальні відстані кріплення (а):

Максимальні центри кріплення (мм)	Товщина панелі (мм)	
	8	10
2 кріплення в одному напрямку	600	650
3 або більше кріплень в одному напрямку	650	650

Горизонтальні стільниці

Панелі FENIX Solid можна використовувати як робочі поверхні або як стільниці.

Товщина

Мінімальна товщина: 10 мм.

Товщина панелі й відстані між кріпленнями, а також очікувана вантажність безпосередньо пов'язані й повинні розраховуватися відповідно.

Фіксація

Збирати за допомогою вставок або гвинтів із різьбленням.

Максимальна глибина свердління дорівнює товщині панелі мінус 3 мм. Діаметр просвердлених отворів у панелях повинен відповідати інструкціям постачальника кріпильних засобів і витримувати стрижень гвинта.

Отвори в опорній конструкції мають дозволяти панелі розширюватись: або просвердлюйте отвори з канавками, або переконайтеся, що діаметр отворів дорівнює діаметру гвинта плюс 3 мм. Якщо понад дві панелі з'єднані один з одним (наприклад, для довгих стінових лавок), в опорній конструкції завжди повинні бути зроблені отвори з компенсаційними прорізами достатньої довжини.

Основа

Опорна конструкція зі сталі або алюмінію повинна бути досить міцною та жорсткою, щоб витримувати деформацію в результаті навантаження, прикладеного до верхньої частини панелі. Якщо під панеллю передбачена будь-яка інша фурнітура (шухляди, коробки, труби), то опорна конструкція повинна бути розрахована відповідним чином.

Максимальний параметр нависання стільниці й відстані від кріплення:

Товщина (мм)	Відстань між кріпленнями (мм)	Виступ (мм)
10	320	180
12	400	250

ВСТАНОВЛЕННЯ ОСНОВНИХ ПАНЕЛЕЙ ВІДПОВІДНОГО КОЛЬОРУ

Обробка компакт-плит FENIX Solid з ядром в колір аналогічна обробці панелей FENIX Solid чорного кольору.

Використання та зберігання

Внутрішній склад компакт-плит FENIX Solid з ядром в колір робить панелі більш тендітним, ніж FENIX Solid з ядром чорного кольору, тому з ними треба поводитися з особливою обережністю.

Їх завжди слід зберігати горизонтально. Вертикальне зберігання не рекомендується через ризик пошкодження країв. Краї та кути особливо без додаткового захисту, або обробки й можуть бути пошкоджені в результаті ударів. Умови зберігання такі ж, як рекомендовані для звичайних компактних панелей.

Механічна обробка

Усі традиційні інструменти та обладнання, які використовуються для компакт-плит FENIX Solid чорного кольору, можуть використовуватися для панелей FENIX Solid з ядром в тон, через що рекомендується дотримуватися всіх загальних рекомендацій щодо обробки.

Ріжучий інструмент та пили завжди повинні бути гострими, щоб уникнути відколів, оскільки сотові панелі FENIX Solid додаткових кольорів більш тендітні.

Щоб уникнути відколів на нижній стороні під час різання дисковими пилами, слід вжити таких запобіжних заходів:

- Опускання пили у верстак;
- Зменшення зіву пилки, підклавши під пропи́л шматок ДВП; заміна пильного полотна на полотно із зубцями під протилежним кутом;
- Збільшення значення фугування перед подальшим формуванням крайок.

Склеювання

При склеюванні компакт-плит з ядром в колір рекомендується використовувати безпігментні або прозорі швидковисихаючі клеї, оскільки вони забезпечують найкращу якість склейки.

Збирання

Для надійного і стабільного з'єднання компакт-плит FENIX Solid з ядром в колір рекомендується використовувати механічну систему кріплення.

Втрата структури

На декоративному шарі панелей FENIX Solid з ядром в колір можна виконувати різного типу фрезерування. Проте зверніть увагу, що такі дії змінюють структуру покриття панелей FENIX і призводить до втрати всіх специфічних характеристик продукту.

ARPA INDUSTRIALE S.p.A. GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALES

1. Визначення і тлумачення

У справжніх визначеннях (якщо контекст не вимагає іншого) такі слова і фрази мають таке значення: «Загальні умови» означають справжні загальні положення та умови продажу.

«Контракт» означає контракт на продаж товарів, укладений Arpa Industriale SpA («продавець») або від її імені зі стороною, який продавець поставляє товари («покупець»), який укладається за прийняття замовлення та/або підписання договору уповноваженим представником (-ами) продавця. «Товари» означають усі продукти будь-якого виду, вироблені продавцем, а також усе обладнання, продукти й послуги, що надаються продавцем.

«Замовлення» означає замовлення на товари, отримане продавцем від покупця, який містить такі позиції: (a) номер замовлення й дату замовлення; (b) місяць, до якого застосовується замовлення; (c) кількості та товарні коди товарів, що замовляються; (d) дата доставки кожного товару, яка повинна бути не менше 30 днів після дати отримання продавцем замовлення; (e) ціни, розраховані відповідно до ст. 3, виходячи з кількості й характеристик товару.

2. Сфера застосування

2.1 Справжні визначення регулюють усі контракти, які укладаються продавцем у зв'язку з поставанням або продажем продавцем товарів. Після того, як ці визначення були підписані покупцем, за відсутності письмової угоди, яка прямо скасовує будь-яку або всі з цих визначень, ніякі інші положення або умови не виникають, будь то явні або приховні, або містяться в будь-якому порядку або іншим чином припускаються звичаями, практикою або діловими відносинами, повинні регулювати або впливати на будь-який контракт із тим же покупцем. Будь-які розцінки, виставлені продавцем, не є офертою, і продавець залишає за собою право відкликати або переглянути витяг у будь-який час до того, як продавець прийме замовлення.

2.2 Ухвалення замовлення продавцем має силу тільки в тому випадку, якщо таке прийняття оформлено в письмовій формі (в тому числі електронною поштою) і підписано уповноваженим представником (-ами) продавця. Продавець зобов'язується надати товар тільки в кількості, зазначеній у відповідному контракті.

3. Розрахунок ціни

3.1 Ціною, що підлягає сплаті покупцем за товар, буде ціна, зазначена в чинній пропозиції, випущеній продавцем, або, у разі відсутності чинної пропозиції, поточна ціна продавця на товар, за вирахуванням будь-якої знижки, якщо вона погоджена в письмовій формі між покупцем і продавцем. Пропозиції продавця дійсні протягом 30 днів із зазначеної дати, якщо інше не погоджено продавцем у письмовій формі. Копії чинного прайс-листа продавця надаються за запитом.

3.2 Продавець залишає за собою право змінювати ціни в будь-який час. У разі підвищення ціни покупець має право відмовитися від договору протягом 20 днів із дати отримання покупцем письмового повідомлення про таке підвищення ціни. Це право на відмову від контракту не застосовується в разі підвищення ціни, яке безпосередньо пов'язане зі збільшенням витрат на виробництво відповідних товарів, що не відносяться до продавця, включно зі, крім іншого, збільшенням загального податку на додану вартість або фрахтові або митні ставки і/або загальне підвищення ціни на відповідну сировину.

4. Доставка

4.1 Термін поставки не вважається істотною умовою, якщо інше не погоджено в письмовій формі. Поставка продавцем за погодженням сторін буде відбуватися тільки в тому випадку, якщо узгоджене місце призначення є для транспортного засобу масою до 40 тонн. Якщо це не так, товари будуть доставлені на легких транспортних засобах, а будь-які додаткові витрати, включно з витратами на перевезення й заробітну плату, буде нести покупець. Покупець повинен забезпечити наявність в узгодженому пункті призначення справного працюючого вилочного навантажувача з вантажністю не менше 2500 кг і вилделкою довшою не менше 1,5 метра.

5. Оплата

5.1 Платіж повинен бути проведений продавцем протягом 30 днів із дати виставлення відповідного рахунку, якщо інше не погоджено в письмовій формі. Термін платежу вважається істотною умовою для продавця відповідно до ст. 1457 Цивільного кодексу Італії.

5.2 Витрати, пов'язані з оплатою, включно з, крім іншого, комісійними, що стягуються банками, і витрати, пов'язані з наданням документів на відвантаження, несе покупець.

5.3 Попри положення ст. 1243 Цивільного кодексу Італії забороняється тільки в тому випадку, якщо зустрічний позов підтверджений продавцем у письмовій формі в остаточному й обов'язковому рішенні компетентного суду.

6. Прострочення платежу

6.1 Якщо оплата не була проведена покупцем у терміни, зазначені в ст. 5.1, вище (а), обов'язки покупця будуть вважатися невиконаними через закон, а відсотки за прострочення платежу розраховуються відповідно до положень законодавчого декрету № 231 від 2002 року; (b) без шкоди для інших прав продавця продавець залишає за собою право негайно припинити надання покупцеві будь-яких додаткових товарів із будь-яких контрактів, укладених на той момент між продавцем і покупцем, без будь-якої відповідальності перед продавцем.

7. Скарги

7.1 «Скарга» означає будь-яку скаргу покупця щодо якості товарів виключно через дефекти матеріалу й виготовлення в процесі виробництва. Відразу після отримання товару покупець зобов'язаний перевірити, чи відповідає поставлений товар умовам контракту й чи не має він дефектів.

7.2 Покупець повинен подати претензію, направивши продавцеві письмове повідомлення про будь-які дефекти поставленого товару, вказавши всі подробиці, протягом 8 днів із дати постачання (у разі видимих дефектів), а у випадку прихованих дефектів — негайно після їх виявлення покупцем. Скарги повинні подаватися в письмовій формі із зазначенням деталей замовлення, номери (номерів) плати, а також номерів рахунків-фактур і відомостей, а також будь-яких деталей, що належать до передбачуваного дефекту.

7.3 Товари, щодо яких була подана рекламація, не підлягають поверненню покупцем продавцеві, якщо тільки продавець не отримав явної письмової згоди. Без шкоди для положень ст. 10 ніжче, якщо продавець визнає скаргу об'рунтованою, у продавця буде можливість — на свій розсуд і з урахуванням інтересів покупця й характеру претензії: (a) доставити частину чи частини, і/або (b) знизити ціну; і/або (c) відремонтувати поставлені товари; і/або (d) замінити поставлені товари; і/або (e) відшкодувати покупцю ціну в обмін на повернення поставлених товарів за рахунок покупця.

8. Інструкції та рекомендації

8.1 Продавець може надати покупцеві письмові інструкції, правила та інструкції щодо зберігання, роботи або обробки, використання або застосування товарів, які повинні бути доставлені або вже доставлені. Тією ж мірою, у якій покупець перепродає або іншим чином передає поставлені товари будь-якій третій стороні, незалежно від того, чи оброблені такі товари чи ні, він повинен надати зазначені інструкції, правила та керівні принципи, наскільки це може бути застосовано, зазначеною третьою стороною. Продавець не несе відповідальності за будь-які збитки, завдані покупцем або його покупцями/агентами/підрядниками через недотримання або неналежне дотримання інструкцій, правил та інструкцій, наданих продавцем. Продавець не несе ніякої відповідальності за зміст будь-яких порад або консультацій, наданих без особливого, окремо узгодженого розгляду покупця.

9. Форс-мажор

9.1. «Форс-мажор» означає будь-які обставини, які не залежать від продавця, які тимчасово або назавжди перешкоджають виконанню контракту, такі як війна або військовий ризик, заворушення, повна або часткова мобілізація, страйки, брак сировини, затримка постачання товарів та/або сировини від постачальників, непередбачені обставини всередині компанії, труднощі з транспортуванням, обмеження на импорт і/або експорт, мороз, пожежа, епідемії, стихійні лиха та будь-які інші непередбачені перешкоди, які роблять виробництво або транспортування товарів повністю або частково неможливо. Положення, викладені в цій статті, будуть також застосовуватися в тому випадку, якщо згадані обставини виникають щодо заводів, постачальників або інших торговців, у яких або у яких продавець купує товари або послуги.

10. Відповідальність

10.1 Без шкоди для положень ст. 7 вище, відповідальність продавця відповідно до контракту, включно з відповідальністю за непостачання, несвочасне постачання або будь-які дефекти в поставлених товарах, буде обмежена чистою сумою, виставленою в рахунок за відповідні товари. Продавець не несе відповідальності за будь-які збитки, від якого застрахований покупець. Ті ж обмеження, викладені в цьому ст. 10.1 буде застосовуватися в тому випадку, якщо продавець несе відповідальність перед покупцем з інших причин, ніж порушення договору.

10.2. Ризик за відправлення повідомлень продавцеві будь-якими електронними засобами, якщо продавець і покупець не уклали для цієї мети спеціальну письмову угоду, несе покупець. Продавець не несе відповідальності за неприбуття, неповне або неправильне отримання будь-якого повідомлення, відправленого за допомогою електронних засобів.

10.3 Вищевказані обмеження відповідальності не застосовуються в разі шахрайства або грубої недбалості з боку продавця. Попри положення ст. 1460 Цивільного кодексу Італії. Навпаки й відповідно до ст. 1462 Цивільного кодексу Італії, покупець не має права ні з якої причини (включно з, крім іншого, будь-якою відмовою продавця належним чином виконати будь-яке зі своїх зобов'язань за контрактом) затримувати або затримувати виконання своїх зобов'язань — зокрема, виплати — зміна ціни в терміни, зазначені в ст. 5.1 вище — що виникають за контрактом.

11. Збереження права власності та перехід ризику

11.1. Покупець несе відповідальність за поставлені продавцем товари відразу ж після доставки покупцеві або на зберігання від імені покупця. Право власності на поставлені товари не переходить до покупця доти, поки покупець не сплатить, не виконає або не виконає всі зобов'язання, що виникають на покупця з будь-яких контрактів. Покупець (i) зобов'язується співпрацювати з усіма розумними заходами, які продавець бажає прийняти для захисту поставлених товарів і/або свого права власності на такі товари, і (ii) зобов'язаний дотримуватися належної обережності при зберіганні й належним чином зберігати поставлені товари зі збереженням права власності.

11.2. У разі, якщо будь-які треті сторони накладають арешт (секвестр і/або опис майна) відносно товарів, що поставляються, які підлягають збереженню права власності, або в разі, якщо треті сторони хочуть відшкодувати або забезпечити дотримання будь-яких прав у відношенні на такі товари покупець повинен негайно повідомити про це продавця в письмовій формі. Покупець не має права закладати або іншим чином обтяжувати товар зі збереженням права власності. Після обробки зазначених товарів продавець стане (спів)власником створених таким чином товарів, і покупець автоматично почне володіти цими товарами також від імені продавця.

11.3 У разі, якщо покупець не виконує свій платіж за контрактом, або не виконує такі зобов'язання вчасно, чи в разі, якщо є вагомі підстави побоюватися, що це буде так, на додаток до будь-яких інших прав і засоби правового

захисту продавця, також відповідно до положень цих Загальних умов, продавець матиме право повернути собі будь-які поставлені товари, які підлягають збереженню права власності, як зазначено в цій статті, і вилучити товар у покупця або третіх сторін, які володіють товарами від імені покупця, або повернути такі товари у володіння. Покупець повинен надати будь-яку необхідну допомогу в цьому відношенні.

12. Права інтелектуальної власності

12.1. Покупець не має права на будь-який патент, авторське право, зареєстрований або незареєстрований дизайн, торговельні найменування, товарні знаки або логотипи, що належать або використовуються продавцем («права інтелектуальної власності продавця»), і покупець повинен проінформувати продавця, як тільки йому стане відомо про будь-яке потенційне, загрозиливе, передбачуване або фактичне порушення будь-якого з прав ІВ продавця, і він надасть всю допомогу та інформацію, розумно необхідну продавцем у зв'язку з будь-яким таким порушенням, і повинен, якщо продавець цього потребує, за рахунок продавця, брати участь у будь-якому судовому або іншому судовому розгляді, пов'язаному з таким порушенням.

13. Упакування

13.1 У разі, якщо товар доставляється покупцеві в упакуванні, зазначеному покупцем у продавця, покупець повинен повернути продавцеві таке сплановане упакування в належному стані й без залишків продукту не пізніше, ніж протягом трьох місяців із моменту доставки. У разі, якщо упакування не буде повернене протягом зазначеного вище проміжку часу, або якщо воно пошкоджене і/або містить залишки продукту, витрати на заміну або ремонт і/або очищення або утилізацію такого упакування будуть оплачені покупцем.

14. Неспроможність покупця

14.1. У разі, якщо покупець не виконує свої зобов'язання і/або в продавця є вагомі підстави побоюватися, що покупець не виконає свої платіжні зобов'язання або не виконає такі зобов'язання в строк, продавець матиме право, без зобов'язання платити будь-які відшкодування збитків і без шкоди для всіх прав, на які продавець наділав має право: (a) вимагати передоплати або вимагати адекватної гарантії й безпеки; (b) призупинити виконання, повністю або частково, усіх договорів із покупцем; (c) скасувати узгоджені умови платежу, щоб усе невергульовані вимоги підлягали негайній оплаті; або (d) призупинити виконання своїх зобов'язань, у тому числі за іншими угодами з покупцем.

15. Припинення прав

15.1 Без шкоди для положень цих Загальних умов і будь-яких інших прав і засобів захисту продавця продавець має право розірвати будь-який договір із покупцем відповідно до ст. 1456 Цивільного кодексу Італії, призупинити подальші постачання покупцеві та негайно припинити постачання товарів у дорозі під час настання будь-якої з наступних подій: (a) несплата покупцем будь-яких сум, належних продавцю в установлений термін стосовно будь-якого контракту як повне відшкодування, передоплати або залишок; (b) порушення покупцем положень пп. 5, 6, 8, 11, 12, 16.2 цих Загальних умов.

15.2. У разі дострокового розірвання договору, без шкоди для інших прав і засобів правового захисту продавця, продавець має право: (a) вступити в приміщення, яке перебуває у володінні, користуванні або під контролем покупця або до якого покупець має будь-яке право доступу, а також вступити у володіння будь-яким товаром, що належить продавцеві, при тому розумінні, що жоден товар не може бути проданий або іншим чином переданий покупцем третім особам після закінчення шести місяців із дати розірвання договору; (b) виплачувати покупцеві всі суми, належні на той момент продажу за всі товари, надані продавцем покупцеві; і (c) негайно виплачувати за рахунком-фактурою суму, рівну упущеній вигоді й фактичній вартості робіт, послуг і матеріалів частково укомплектованих товарів, і негайно виплачувати за рахунком-фактурою належну у зв'язку з контрактом ціну готових товарів, незалежно від того, поставлені вони або немає.

16. Конфіденційність — поступка договору

16.1 Покупець розглядає всі виробі, ділові інформацію, креслення, креслення і специфікації, а також будь-яку іншу інформацію й дані, надані продавцем, як конфіденційні, і не повинен розголошувати їх третім особам без попередньої письмової згоди продавця або використовувати їх у будь-яких цілях, за винятком випадків, коли на це є дозвіл продавця. На вимогу продавця та в будь-якому випадку при розірванні договору покупець повертає продавцю всі документи, файли й кореспонденцію, представлений продавцем як конфіденційні або іншим чином захищені будь-яким із прав інтелектуальної власності продавця. 16.2 Покупець не може перекладати свої права, інтереси або зобов'язання за будь-яким договором без попередньої письмової згоди продавця, і будь-яка спроба перекладати будь-якого договору без такої згоди не має сили стосовно продавця.

17. Мова — застосовне право й компетентний суд

17.1 Ці Загальні умови, також англійською мовою, доступні в останній оновленій версії на вебсайті www.arpaindustriale.com. Італійська версія цих Загальних умов завжди має переважну силу в разі виникнення суперечок щодо їх тлумачення.

17.2. До будь-яких контрактів буде застосовуватися італійське законодавство. «Інкотермс», видані міжнародною торговельною палатою в Парижі, повинні застосовуватися завжди в останній застосовній версії, після укладення відповідного контракту.

17.3 Усі суперечки, що виникають із будь-якого контракту або у зв'язку з ним, підлягають виключній юрисдикції будь-якого компетентного суду в Кунео (Італія).

ARPA USA INC. ЗАГАЛЬНІ УМОВИ ПРОДАЖУ

Нижче наведені Загальні положення та умови, які обумовлюють відносини між Сторонами в рахунку-фактурі, розташованому на зворотному боці цього документа. Беручи товари від Arpa USA Incorporated (Arpa USA), Покупець цим погоджується з кожним із цих умов і положень.

1. Повноваження агентів Arpa USA

Жоден агент, співробітник або представник Arpa USA не має ніяких повноважень зв'язувати Arpa USA будь-якими заявами або гарантіями щодо товарів або матеріалів, що становлять Систему або панелі (в сукупності, Товари), або щодо послуг або проектної документації, включно з, крім іншого, кресленнями Arpa USA, проданими згідно з рахунком-фактурою. Якщо заява або гарантія, зроблені агентом, співробітником або представником Arpa USA, явно невиключені в письмовій формі в рахунок-фактуру, вони не є підставою для продажу та не підлягають виконанню щодо Arpa USA. Покупець заявляє, що ніяких заяв, крім тих, які явно містяться в письмовій формі в рахунок-фактурі, не було зроблено або використано.

2. Транспортування і претензії

Усі Товари, отримані Покупцем від Arpa USA, вважаються прийнятими й отриманими в хороших і ринкових умовах, якщо Покупець не вказав інше в транспортній накладній перевізника при отриманні продукту. Ризик пошкодження лягає на Покупця, коли Товар буде доставлений звичайному перевізнику на умовах F.O.B. місце відвантаження.

3. Право на систему і проектну документацію

Право власності на Товари залишається за Arpa USA до повної оплати Системної ціни. Право власності на проектну документацію залишається за Arpa USA доти, поки вартість такої документації не буде оплачена повністю. Arpa USA залишає за собою забезпечувальне право на Товар доти, поки Системна ціна не буде оплачена в повному обсязі, і залишає за собою забезпечувальне право на кожен документ, поки вартість такого документа не буде оплачена повністю.

4. Час для порушення справи

Будь-який судовий позов, пред'явлений Покупцем щодо Рахунку-фактури, повинен бути поданий протягом одного (1) року після того, як виникла причина позову.

5. Затримка й неоплачування

Даний рахунок підлягає оплаті, і Arpa USA не несе відповідальності за затримку і/або неоплачування, прямо або побічно викликану і/або обумовлену іноземними або внутрішніми ембарго, захопленням, стихійними лихами, повстаннями, терористичними актами, війною або прийняттям або введення в дію будь-якого закону, постанови, ухвали, постанови або наказу, прямо або побічно перешкоджає або ускладнює виробництво або доставку за цією Угодою, відсутність звичайних транспортних засобів, пожежі, пошкодження водою, повені, вибухи, страйки або інші нещасні випадки, події або непередбачені обставини, які не залежать від Arpa USA, як вищезгаданого, так і будь-якого іншого типу, характеру або опису.

6. Право, що застосовується та юрисдикція

Рахунок-фактура та угода, до якої він належить, повинні тлумачитися відповідно до законів штату Флорида, без урахування принципів і застосування положень про вибір права. У разі виникнення суперечки між Arpa USA і Покупцем щодо Рахунку-фактури та транзакції, до якої він належить, Покупець погоджується й погоджується з виключною юрисдикцією над ним і предметом угоди, встановленим у судах округу Дуваль, штат Флориди.

7. Обмеження відповідальності

Arpa USA у жодному разі не має ніяких зобов'язань або відповідальності перед покупцем або будь-якою іншою фізичною або юридичною особою (включно з покупцями-замовниками або підрядниками) за будь-які збитки або шкоду, завдану доходам, прибуткам, діловій репутації або втрати можливості використання, або випадкові, особливі або непередбачені обставини. Послідовні збитки (навіть якщо Arpa USA були проінформовані про можливість такого), що виникли в результаті продажу, доставки, використання, ремонту або виконання будь-яких Товарів чи Результатів Arpa USA відповідно до виставленого рахунку або у зв'язку з ними.

8. Компенсація

Покупець погоджується звільнити Arpa USA, її материнські та афілійовані компанії, а також їх співробітників, посадових осіб, членів правління, агентів, правонаступників і правонаступників (в сукупності, Сторони, звільнені від відповідальності) від будь-яких претензій або зобов'язань (включно з, крім іншого, будь-якими претензіями та зобов'язаннями). Претензії щодо витрат, збитків, витрат або відповідальності будь-якого роду, що виникають у результаті або пов'язані з діями або бездіяльністю у зв'язку із Системою і/або Результатами діяльності, виконаними Покупцем і/або будь-якою особою, що пред'являє претензії Покупцем, через або під його керуванням, у тому числі: але не обмежуючись, будь-яке несанкціоноване уявлення і/або гарантія щодо Системи або Результатів.

9. Максимальна відповідальність

Відповідальність Arpa USA, яка випливає з рахунку, включно з, крім іншого, будь-якими претензіями разом узятими, не перевищуватиме покупну ціну системи. У жодному разі Arpa USA не несе відповідальності за вартість Товарів, заміниними покупцями, підрядниками, замовниками або будь-яким іншим фізичним чи юридичною особою.

10. Відповідальність

У разі, якщо будь-яке положення або положення Рахунку будуть витлумачені як недійсні або не мають позовної сили по будь-якій причині, така недійсність або недійсненність не вважатимуться впливають на інші його положення, і Рахунок буде витлумачений і виконаний, як якби він або положення, що не має позовної сили, або положення ніколи не були включені в нього.

11. Відмова

Нездатність кожної зі сторін забезпечити дотримання, у будь-який час або протягом будь-якого проміжку часу, положень Рахунку-фактури не буде інтерпретуватися як відмова від таких положень або від права такої сторони на подальше виконання кожного з положень. Початок виконання і/або доставки по Рахунку-фактурі не вважатиметься прийняттям інших положень і умов Покупця, які не матимуть подальшої сили і впливу щодо покупок Покупців за Рахунком-фактурою.

12. Відмова агентства від відповідальності

Відносини між Arpa USA і Покупцем, встановлені на підставі Рахунку-фактури, є відносинами продавця й покупця. Покупець у жодному разі не повинен розглядатися як чинний як агент або представник Arpa USA в будь-яких угодах, які покупець може мати з іншою особою, фірмою чи корпорацією, і покупець не має права діяти від імені або юридично пов'язувати Arpa USA в будь-якій такій транзакції або транзакціях. Покупець погоджується, що він жодним чином не буде вести свої справи, щоби конвеєр пропонував третім особам статус або виявляв невідповідність йому.

13. Перевідступ

Покупець не має права поступатися цим Рахунком-фактурою або будь-якими правами щодо нього без попередньої письмової згоди Arpa USA. Будь-яка передбачувана поступка без попередньої письмової згоди Arpa USA недійсна. Для цілей цього пункту передача Покупцем контрольного пакета акцій Покупця без попередньої письмової згоди Arpa USA є забороненою поступкою за Рахунком-фактурою. Arpa USA може передати рахунок будь-якій особі, фірмі, корпорації або іншій юридичній особі без попередньої, письмової чи іншої згоди Покупця. Відповідно до положень цього параграфу, умови рахунку-фактури є обов'язковими й діють в інтересах відповідних сторін тут і їх правонаступників, представників та правонаступників.

14. Повідомлення

Будь-яке повідомлення, запит, вимога або інше повідомлення, необхідне або дозволене відповідно до цієї Угоди, вважається наданим належним чином за умови, що таке повідомлення, запит, вимога або інше повідомлення було надіслано на адресу (і номер факсу) одержувача, встанне відомого відправнику. Доставка поштою США першого класу, з передоплатою поштових витрат і по факсу.

15. Гонорари адвокатів

У разі, якщо одна зі сторін рахунку-фактури подає позов для забезпечення дотримання умов або стягнення грошового відшкодування за їх порушення, сторона, що виграла, має право на такі гонорари адвокатів, гонорари експертів або консультантів, судові витрати, витрати на розслідування та інші супутні витрати, понесені у зв'язку з таким позовом.

16. Прострочені суми

На будь-які суми, що не сплачені у встановлений термін, стягується процентна ставка за прострочення платежу в розмірі півтора (1.5 %) у місяць, річна процентна ставка в розмірі 18%, доти, поки вони не будуть виплачені, якщо така ставка простроченого платежу не дозволена законом, найвища законна ставка має бути нарахована. У разі, якщо оплата не була проведена, як передбачено в цьому документі, Arpa USA має право утримувати подальші Товари або Результати роботи доти, поки оплата не буде зроблена, або анулювати Рахунок-фактуру й отримати збитки до моменту оплати.

17. Банкрутство

У разі, якщо Покупець визнаний банкрутом або подає добровільну заяву про банкрутство, виконує поступку на користь договорів або подає заяву або дає згоду на призначення довірного керуючого або керівника значною частиною власності Покупця, Arpa USA має право розірвати Рахунок-фактуру й отримати оплату за всі виконані відповідно до нього роботи.

18. Визнання договору

Arpa USA залишає за собою право забезпечити повну або часткову оплату заздалегідь, якщо, на думку Arpa USA, фінансовий стан Покупця не виправдовує продовження договору.

КОНТАКТИ

ГОЛОВНІ ОФІСИ

ARPA INDUSTRIALE S.P.A.
Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) - Italy
tel. +39 0172 436111
fax +39 0172 431151
arpa@arpaindustriale.com
export@arpaindustriale.com

ІТАЛІЙСЬКЕ ВІДДІЛЕННЯ FILIALE DI PESARO

Via dell'Industria, 8/10
Loc. Chiusa di Ginestreto
61100 Pesaro (PU) - Italy
tel. +39 0721 482295 / 482012
fax +39 0721 482292
pesaro@arpaindustriale.com

FILIALE DI LISSONE

Via B. Cellini, 29
20035 Lissone (MB) - Italy
tel. +39 039 795525
fax +39 039 2782484
lissone@arpaindustriale.com

FILIALE DI PADOVA

Via Cesare Battisti, 13
35010 Limena (PD) - Italy
tel. +39 049 8848105
fax +39 049 8848004
padova@arpaindustriale.com

ЄВРОПЕЙСЬКЕ ВІДДІЛЕННЯ

Arpa France S.A.R.L.
50, Impasse de la Balme
69805 SAINT PRIEST - CEDEX
France
tel. +33 (0)4 78 90 00 23
fax +33 (0)4 78 90 64 66
arpafrance@arpaindustriale.com

ARPA INDUSTRIALE IBERICA S.L.U.

C/Ribera, 5
08003 Barcelona
Spain
tel. +34 93 268 70 61
fax +34 93 116 33 00
arpaiberica@arpaindustriale.com

ARPA GERMANY

arpadeutschland@arpaindustriale.com

ARPA NEDERLAND B.V.

Nieuw Mathenesserstraat 69
3113 AE SCHIEDAM
The Netherlands
tel. +31 (0)10 2857315
fax +31 (0)10 2857331
arpanl@arpaindustriale.com

ARPA UK LTD

Unit 32, Brookhouse Road,
Parkhouse Industrial Estate West,
Newcastle-under-Lyme Staffordshire ST5 7R
Great Britain
Tel. +44 (0)1782 561914
Fax +44 (0)1782 561846
arpauk@arpaindustriale.com

ВІДДІЛЕННЯ США

Arpa USA
350 Fifth Avenue
Suite 4610,
New York, NY 10118
USA
Tel. +1 212-965-4097
Tel. +1 877-277-2669
Fax +1 877-538-5607
arppausa@arpaindustriale.com

АРХІТЕКТУРА ТА ДИЗАЙН

ARPA ADD BRA
Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) - Italy
tel. +39 0172 436111
addbra@arpaindustriale.com

ARPA ADD PESARO

Viale della Repubblica, 46
61121 Pesaro (PU) - Italy
tel. +39 0721 638780
addpesaro@arpaindustriale.com

ДИЗАЙНЕРСЬКИЙ ЦЕНТР

ARPA DESIGN CENTRE BARCELONA
C/Ribera, 5
08003 Barcelona
Spain
tel. +34 93 295 41 93
designcentrebcn@arpaindustriale.com

FENIX®

made in Italy by Arpa Industriale

Arpa Industriale S.p.A.
Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) – Italy
Tel. +39 0172 436111
Fax +39 0172 431151
E-mail: arpa@arpaindustriale.com
info@arpaindustriale.com

FENIX - E - 09.2019

fenixforinteriors.com

FOLLOW US

