

viyar fronts

Стандарти й норми допуску виробництва меблевих фасадів та поверхонь *Viyar fronts*

Зміст:

- Гарантійний лист
- Фасади меблеві на основі МДФ з лакофарбовим покриттям, покриттям зі шпону та комбіновані
- Фасади меблеві з МДФ з покриттям HPL-ламініат
- Фасади меблеві на основі МДФ з плівковим покриттям
- Інструкція по зберіганню та експлуатації деталей і цілих листів з меблевого щита

viyar fronts

ГАРАНТІЙНИЙ ЛИСТ

Гарантія на всі фасади Bel Viso складає 10 років

Гарантійні зобов'язання будуть виконаними лише за наявності рахунка / дубліката рахунка на виріб.

Гарантійні зобов'язання не будуть виконаними за наявності:

- Дефектів, що виникли в результаті недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації та зберігання;
- Механічних пошкоджень, що виникли внаслідок виконання вантажних робіт, транспортування, зберігання і монтажу;
- Слідів впливу агресивних хімічних речовин, їхніх компонентів та розчинів, суттєвого намокання фасадів;
- Використання фасаду не за призначенням;
- Умисного пошкодження;
- Наслідків надзвичайних ситуацій (пожежа, повінь, стихійні лиха та інші);
- Тривалого впливу ультрафіолетового випромінення, температурного впливу, перебування в умовах підвищеної вологості;
- Потрапляння органічних / неорганічних барвників на фасад.

Протягом 14 календарних днів з моменту відвантаження до початку виконання монтажних робіт розглядаються такі звернення:

- Некомплектність замовлення;
- Наявність механічних пошкоджень деталей за умови цілісності фабричного пакування;
- Наявність виробничих дефектів згідно з класифікацією «Норми ТУ Bel Viso»;
- Невідповідність виконаних послуг із зазначеними в бланку погодження.

**Ви завжди можете розраховувати
на нашу підтримку!**

Фасади мебелів на основі МДФ з лакофарбовим покриттям, покриттям зі шпону та комбіновані

Стандарт підприємства (СТП-23-07-21)

Цей Стандарт (далі – СТП) поширюється на деталі мебелів з МДФ, покриті лакофарбовими матеріалами (ЛФМ) або шпоном, і встановлює відповідно до вимог ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини і деревних матеріалів. Незазначені граничні відхилення і допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покриття захисно-декоративних меблів з деревини і деревних матеріалів» допустимі граничні відхилення в лінійних розмірах деталей, а також встановлені на підприємстві-виробнику норми допуску до якості покриття фарбованих, шпонованих і комбінованих фасадів.

1. Матеріали, які використовуються у виробництві

Для виробництва фасадів використовуються:

- **Лакофарбове покриття:** плити деревоволокнисті МДФ виробництва компанії «Egger»;
- **Лакофарбові матеріали (ЛФМ):** ґрунти поліефірні, затверджувачі, ізолятори поліуретанові, фарба поліуретанова, лаки акрилові виробництва компанії «Sayerlack» (Італія);
- **Шпоновані покриття:** плити деревоволокнисті МДФ виробництва компанії «Egger»;
- **Шпон:** «Єврошпон», «Legnoprogram»;
- **ЛФМ «Sayerlack»** (Італія);
- **Масловіск «Adler»** (Австрія).

Допускається також використання аналогічних матеріалів інших виробників, які відповідають їм за якістю.

2. Норми допуску лінійних розмірів і якості покриття

2.1. Граничні відхилення лінійних розмірів деталей

Деталі, що випускаються на підприємстві, виготовлені на обладнанні, яке відповідає середньому класу точності та відповідно до ДСТУ ГОСТ 16371:2016, ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 мають такі граничні відхилення в лінійних розмірах:

- 1) Для листового матеріалу:

Таблиця 1

Габаритний розмір деталей (мм)	Граничні відхилення (мм)
До 2000 включно	± 4,0
Понад 2000 до 3150	± 5,0

- 2) Для виробів МДФ, покритих фарбою, допустимі відхилення габаритних розмірів ±1 мм. Можливі відхилення, пов'язані з обробкою деталей (порізка, шліфування, нанесення ЛФМ).

2.2. Покоробленість

Покоробленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення покоробленості виробів нашого виробництва встановлено на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 і ГОСТ 6449.1- ГОСТ 6449.5. Покоробленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Таблиця 2

Для дверцят:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм і < 600 мм	0,2 мм
Завдовжки > 600 мм і завширшки < 600 мм	1,2 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	2,2 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм і < 600 мм	0,4 мм
Завдовжки > 600 мм і завширшки < 600 мм	2,0 мм
Завдовжки і завширшки > 600 мм	3,5 мм

Деталь, односторонню, довжиною і шириною більше ніж 600 мм рекомендовано встановлювати тільки на стінові панелі за умови відповідного монтажу! В іншому разі можливі відхилення $\pm 5,00$ мм. Рекомендації з правильного розрахунку кількості завісів на фасадах дивіться в пункті 5.

Рекомендовано! При використанні таких фасадів у вигляді дверей (наприклад, для шафи) необхідне встановлення в них вирівнювачів. Вирівнювачі потрібно встановлювати в деталі, які мають співвідношення сторін – 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300x650 або 2000x710.

2.3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу за допомогою нанесення на нього ідентичної за кольором пасти. Згідно з ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі не допускається більш ніж дві відреставровані ділянки на $0,3 \text{ м}^2$ і площею не більше ніж 6 мм^2 кожна. Колір відреставрованої ділянки повинен відповідати кольору всієї поверхні.

2.4. Норми допуску за якістю покриття для фарбованих фасадів

Таблиця 3

№ п/п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, пофарбована з матовою/глибокоматовою, фактурною обробкою				Продукція з МДФ, пофарбована з обробкою лаком (глянець, супермат, ультрамат, Soft touch, White gloss)				Продукція з МДФ, пофарбована спецефектом (металік, матовий металік, галактика)			
		Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний фарба	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний мат. фарба	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний мат. фарба
1	Габаритні розміри та допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, вказаним у каталозі продукції, у кресленнях – граничні відхилення до габаритних розмірів, наведених у Таблиці 1.											
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Смуги ***	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються
4	Вм'ятини діаметром < 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкраплення під лаком (сторонні), поодинокі локальні структурні нерівності	–	–	Допускаються	–	–	–	Допускаються	–	–	–	Допускаються	–
6	Шагрень, відхилення за ступенем шорсткості*	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування фарби, лаку	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається
8	Відповідність з каталогом RAL, WCP, NCS	90-100%	90-100%	–	90-100%	90-100% (**)	90-100% (**)	–	90-100%	85-100%	85-100%	–	90-100%
9	Сколи на ламінаті	–	–	Допускаються сліди реставрації	–	–	–	Допускаються сліди реставрації	–	–	–	Допускаються сліди реставрації	–
10	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються
11	Нерівномірність розподілу спецефектів у межах групи деталей	Не допускається	Допускається	–	Допускається	Не допускається	Допускається	–	Допускається	Допускається ледь помітна	Допускається	–	Допускається
12	Полірування (тільки глянцевої поверхні)	–	–	–	–	Полірується	Не полірується	–	Полірується	Полірується	Не полірується	–	Полірується

Знак «–» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, обумовлені внутрішньою структурою МДФ і неможливістю шліфування (вирівнювання) цієї поверхні.

** Відтінок кольору фарбованих фасадів, покритих лаком, може незначно відрізнятися від базового відтінку відповідно до каталогів RAL, NCS, WCP, Metallic

*** При дотриманні правил приймання і методів контролю.

2.4. Норми допуску за якістю покриття шпонованих і комбінованих фасадів

Таблиця 4

№ п/п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, фасади шпоновані та комбіновані			
		Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний шпон
1	Габаритні розміри та допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, вказаним у каталозі продукції, у кресленнях – граничні відхилення до габаритних розмірів, наведених у Таблиці 1 .			
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Смуги***	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються
4	Вм'ятини діаметром < 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкраплення під лаком (сторонні), поодинокі локальні структурні нерівності, не зумовлені фактурою самого матеріалу	–	–	Допускаються	–
6	Шагрень, відхилення за ступенем шорсткості*	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування фарби, лаку	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається
8	Відповідність до каталогу БЕЙЦ	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%
9	Відповідність з каталогом RAL, NCS, WCP	90-100% (**)	90-100% (**)	–	90-100%
10	Відколи на ламінаті	–	–	Допускаються сліди реставрації	–
11	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються
12	Полірування	Полірується при глянцевої обробці	Не поліруються	–	–
13	Шорсткість на внутрішній частині ручки	Допускається	–	–	–
14	Гострі краї на ручці	–	–	–	–
15	Шагрень на ручці	–	–	–	–
16	Різнотон, прошліфовка накладки шпону, а також фарба на шпоні	Не допускається	–	–	Не допускається
17	Наявність тріщин на шпоні зумовлена неправильним стикуванням	Не допускаються	–	–	Не допускається
18	Тріщини ниткоподібні, не зумовлені фактурою самого матеріалу	Допускаються	–	–	Не допускається
19	Відколи шпону	Не допускається	–	–	Не допускається
20	Проколи лаку на шпоні	Не допускається	–	–	Не допускається
21	Нерівність лінії стику «фарба+шпон»	Допускається незначне відхилення від прямолінійності	–	–	Допускається незначне відхилення від прямолінійності
22	Застосування шпаклівки на шпоні	Допускається в колір шпону, якщо не порушує текстури деревини	–	–	Допускається в колір шпону, якщо не порушує текстури деревини
23	Наявність на поверхні деталі ділянок, що відрізняються за відтінком від основного	Допускається	–	–	Допускається
24	Наявність на поверхні деталей місць стикування шпону	Допускається	–	–	Допускається
25	Легке застрягання крайки, що зумовлене деревною структурою шпону	Допускається	–	–	Допускається

Знак «–» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, зумовлені внутрішньою структурою МДФ і неможливістю шліфування (вирівнювання) цієї поверхні.

** Відтінок кольору фасадів, покритих лаком, може незначно відрізнятися від базового відтінку за каталогом RAL, NCS, WCP.

*** При дотриманні правил приймання і методів контролю.

Претензії щодо художнього оформлення патинованих фасадів не приймаються – відтінок патини, насиченість, рівномірність нанесення може коливатися в межах 5% в одному замовленні та в межах 25% відповідно до затвердженого зразка. Ця особливість зумовлена ручним нанесенням матеріалу (патини) і різним художнім сприйняттям виконавця і замовника виконаної роботи. Технологічно на готові фасади неможливо донести патину. Чорна, біла, коричнева патини через свої властивості після нанесення на деталь візуально відрізняються від кольорів – золото, мідь, срібло.

У разі «дозамовлення» фарбованих фасадів відтінок покриття може відрізнятись від початкового, що зумовлено технологічними особливостями матеріалу.

3. Відхилення кольору

У разі дозамовлення:

- Можлива відмінність в відтінках одного кольору при замовленні в різний час. Згідно з ТУ виробників фарб можливе відхилення кольору до 10%.

При замовленні 2-х різних покриттів (наприклад, глянець і мат):

- При замовленні 2-х покриттів в одному проекті (наприклад, кухня, глянцева покриття – верхні секції, матове покриття – нижні секції) колір фасадів візуально буде відрізнятись на 12-15%. Такий ефект виникає через заломлення кольору після покриття лаком фасадів.

4. Правила приймання і методи контролю

4.1. Приймання продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016. Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо їх добре видно неозброєним оком.

Перевірка якості меблевих фасадів проводиться за таких умов:

- у приміщенні з денним освітленням;
- з відстані 60 см до об'єктів, що оглядаються;
- під кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- час огляду – 10 секунд.

Вважається дефектом, якщо відхилення помітно відповідно до цих умов.

4.2. Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником і замовником.

4.3. Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, відколи, вкраплення на поверхні, які не впливають на фізико-механічні характеристики деталей при подальшому використанні (при складанні повністю приховуються ручками, днищами шухляд, світильниками тощо).

5. Правила зберігання і експлуатації меблевих фасадів

5.1. Меблеві фасади мають декоративну функцію і використовуються як комплектуючі для корпусних меблів, зокрема кухонних гарнітурів, а також як декоративні накладки на двері. Допустимо використовувати фасади як стінові панелі для внутрішнього оздоблення приміщень.

Не допускається:

- 5.2. Піддавати меблеві фасади тепловому впливу вище +50°C (це може призвести до деформації лицьового покриття).
- 5.3. Не допускається охолодження фасадів (деталей) нижче -25°C (можливе розтріскування ЛФМ-покриття).
- 5.4. Встановлювати освітлювальні та нагрівальні прилади на відстані, що не забезпечує виконання п. 5.2 (не менше 600 мм) від меблевих фасадів (вплив тепла від приладів може призвести до надмірного нагрівання лицьової частини фасадів та як результат – до погіршення зовнішнього вигляду). Рекомендовано використовувати кухонну техніку згідно з інструкцією. При приготуванні вмикати витяжку. Після закінчення використання посудомийки, духової шафи не залишати їх відкритими до повного охолодження.
- 5.5. Вплив вологи на будь-які частини меблевих фасадів (це може призвести до розбухання основи фасадів, відклеювання крайок від торцевих поверхонь).
- 5.6. Тривала дія прямих сонячних променів (це може привести до зміни кольору облицювального покриття фасаду і погіршення зовнішнього вигляду).
- 5.7. Піддавати механічному впливу лицьові і торцеві поверхні фасадів (це може призвести до появи подряпин на поверхнях деталей і погіршення їх якості).
- 5.8. Фасади з прохідною фрезерованою ручкою не рекомендується встановлювати на посудомийку (тут краще використовувати інший тип ручки).

6. Правила зберігання

Меблеві фасади зберігаються в сухих приміщеннях з опаленням за температури від +10 °C до +40 °C і відносній вологості повітря до 60%. Меблеві фасади повинні зберігатися вертикально (деталі довжиною і шириною більше ніж 800 мм зберігати тільки в горизонтальному положенні) без тиску на площину фасадів.

*** Наше пакування призначене для транспортування, тому в ній не можна зберігати фасади більше 14 днів.**

7. Правила транспортування

Меблеві фасади і модулі транспортують в упакованому вигляді всіма видами транспорту в критих транспортних засобах, що виключають потрапляння вологи і впливів істотного перепаду температур. Пакування рекомендовано закріплювати транспортувальним ременем/стрічкою під час перевезення.

- **За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію,**

виробник відповідальності не несе.

- **При отриманні замовлення – його необхідно оглянути на території відділення в присутності співробітника компанії перевізника. В іншому разі – у рекламачії буде відмовлено.**

- **Якщо при огляді будуть виявлені пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт прийому-передачі з описом пошкоджень.**

8. Догляд за меблевими фасадами

Догляд за меблевими фасадами з МДФ передбачає використання виключно якісних, спеціально призначених для цих цілей засобів для чищення, враховуючи вимоги до їх застосування в інструкціях. Для видалення плям з поверхні меблевих фасадів можна використовувати меламінову губку (крім глянцевої поверхні) зі слабким мильним розчином або розбавлений етиловий спирт, а також засоби, що містять етанол (миючі засоби для вікон). Відповідно поверхню фасаду протирають ганчіркою/мікрофіброю з рекомендованим засобом, а потім протирають насухо.

Не слід застосовувати засоби по догляду за фасадами з натурального дерева (віск, поліроль тощо), а також абразивні очищаючі засоби і будь-які розчинники. Не допускайте присутності в миючому засобі окислюючих речовин (відбілювачів, хлору), сильних лугів (з вмістом гідроксиду натрію, нашатирного спирту). Як додатковий догляд рекомендуємо обробку поверхні одним з антистатичних засобів для зняття статичного навантаження (наприклад, мікрофіброю).

9. Гарантія виробника

Виробник приймає на себе гарантійні зобов'язання протягом 10 років з дня продажу фарбованих фасадів та фасадів з натурального дерева при дотриманні умов транспортування, зберігання, збирання і правил експлуатації. У гарантійні зобов'язання входить усунення недоліків на деталях, що виникли через провину виробника, або заміну деталей з виявленим виробничим браком.

Гарантія поширюється на все, що не допускається з **таблиць 1-3**.

9.1. Гарантія не розповсюджується:

- На деталі, що використовуються не за призначенням.
- У випадках пошкоджень у результаті вантажно-розвантажувальних робіт.
- На дефекти, що виникли на поверхнях меблевих фасадів при порушенні умов зберігання, пакування, транспортування та експлуатації.
- У разі доведеного навмисного псування виробів.
- У випадках псування деталей під впливом обставин непереборної сили (будь-які стихійні лиха).
- У разі проведення з фасадами технологічних операцій (присадка під завіси і ручки, розпилювання та інші види робіт, які змінюють зовнішній вигляд деталі).
- На деталі, які були в монтажі (за винятком випадків виробничого браку).

Увага!

Фасад з натурального дерева – це складний виріб, що має компоненти, виконані з масиву, а також оброблені частини компонентів шпоном натуральної деревини. Дерево – це натуральний матеріал, тому кожному сорту деревини притаманні свої форма, колір і структура деревних волокон. Натуральне дерево характерне тим, що структура, форма і колір не є постійною і повторюваною величиною. Ці параметри є ключовою характеристикою багатьох компонентів для меблів і означають, що при обробці деревини неможливо досягти однорідності всіх показників і завжди можна знайти місця, де структура і напрям волокон відрізняється одне від одного, де колір злегка змінює свій відтінок залежно від щільності тієї чи іншої ділянки деревини. Необхідно пам'ятати, що при виготовленні фасадів багато операцій, особливо в обробці (фарбуванні), виробляються вручну. Сукупність усіх цих чинників і робить вироби з дерева такими «живими», природними і досконалими.

Фасади мебелів з МДФ з покриттям HPL-ламініат

Цей Стандарт поширюється на мебеліві деталі з МДФ, покриті HPL-матеріалами (пластиком). Цей стандарт встановлений згідно з вимогами ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини та деревних матеріалів. Невказані граничні відхилення та допуски», ГОСТ 33095-2014 «Покриття захисно-декоративні на меблях з деревини та деревних матеріалів», DIN EN438:2014 «Лист декоративного ламінуату високого тиску (HPL) на основі термореактивних смол», допустимі граничні відхилення у лінійних розмірах деталей, а також встановлені на підприємстві-виробнику норми допуску до якості покриття HPL-фасадів.

1. Граничні відхилення від заданих лінійних розмірів

Невказані граничні відхилення лінійних розмірів повинні встановлюватися за класами точності («точний», «середній», «грубий», «дуже грубий») ГОСТ 6449.1. Технічні умови виробника Bel Viso визначають виробництво меблевих комплектуючих за «середнім» класом точності. Цей клас точності встановлює такі граничні відхилення в лінійних розмірах виробів:

Інтервали розмірів (мм)	Граничні відхилення за класами точності (мм)
	«середній»
Понад 60 до 120	0,4
	-0,4
Понад 120 до 315	0,8
	-0,8
Понад 315 до 1000	1,5
	-1,5

2. Покоробленість

Покоробленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення покоробленості виробів нашого виробництва встановлені на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови» та ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5. Покоробленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Для дверцят:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм та < 600 мм	1,5 мм
Завдовжки > 600 мм та завширшки < 600 мм	2,5 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	3,5 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм та < 600 мм	1,6 мм
Завдовжки > 600 мм та завширшки < 600 мм	2,5 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	4 мм

- Покоробленість (прогин) деталі **для товщин 16 мм, 19 мм і 38 мм** допускається до 1,6 мм при довжині до 600 мм, до 3 мм при довжині до 1300 мм і до 6 мм при довжині понад 1300 мм.
- На деталях **товщиною 10 мм** при довжині менше ніж 1000 мм допускається короблення до 20 мм, при довжині більше ніж 1000 мм прогин може бути понад 20 мм.
- Вимірювання роблять на деталі, що вільно лежить на столі.

Рекомендовано! При використанні великих фасадів у вигляді дверей (наприклад, у шафі тощо) потрібно встановити вирівнювачі. Вирівнювачі встановлювати в деталі, які мають співвідношення сторін 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300×650, 2000×710.

Увага! Однією зі специфічних особливостей МДФ-фасадів з HPL-ламінатом є деформація. Вона виникає внаслідок збереження залишкових напружень у пластику після запресування на плиту МДФ. Ці залишкові напруження викликають деформацію облицьованого меблевого фасаду – ту саму покORBленість, яка особливо проявляється при певній комбінації габаритних розмірів виробу та його товщини.

При оформленні замовлень необхідно враховувати цю особливість МДФ-фасадів, облицьованих HPL-ламінатом. Для зниження ризику виникнення деформації по можливості відмовлятися від комплектації корпусних або вбудованих меблів такими великогабаритними меблевими фасадами та деталями, а передбачати більшу їх кількість на певній площі. Таке конструктивне рішення допоможе запобігти появі вигину на деталях меблів під час їх експлуатації.

3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу шляхом нанесення на нього ідентичних за кольором паст. Відповідно до ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі допускаються не більше 2 виправлень на 0,3 м² площею трохи більше ніж 6 мм² кожна.

4. Норми допуску за якістю покриття (норми на HPL-ламінат)

Перевірка якості виробів нашого виробництва здійснюється на основі загального стандарту ДСТУ ГОСТ 16371:2016. Цей стандарт визначає різні регламенти для різних видів меблевих фасадів.

Якість декоративного пластику (покриття) визначається за стандартом DIN EN438:2014.

Залежно від якості лицьової поверхні та фізико-механічних показників пластик поділяють на марки:

А – для застосування в умовах, що потребують підвищеної зносостійкості;

Б – для застосування у менш жорстких умовах;

В – для застосування як виробний матеріал.

- Пластик виготовляють з однією декоративною стороною, однотонною або з друкованим малюнком.
- Колір та друкований малюнок лицьової поверхні пластику повинен відповідати каталогам-еталонам забарвлень та малюнків підприємств-виробників, затвердженим у встановленому порядку.
- Лицьова поверхня листів пластику має бути глянсовою або матовою, гладкою, без здуття.
- Зовнішній вигляд лицьової поверхні пластику повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці:

Найменування показників	Норми для марок		
	А	Б	В
1. Нерівномірність глянцевої чи матовості	Допускається малопомітна по краях листа шириною не більше 10 мм	Допускається по краях листа шириною не більше 50 мм	Допускається загальною площею не більше 25% площі листа
2. Подряпини від механічних пошкоджень	Допускаються малопомітні <u>загальною</u> довжиною не більше: 50 мм 80 мм на 1 м ² поверхні листа		Допускаються
3. Вм'ятини та нерівності на поверхні листів	Не допускаються	Допускаються малопомітні (S = 1,5 мм) не більше 3 шт. на 1 м ² поверхні листа в межах допуску на товщину	Допускаються в межах допуску на товщину
4. Тріщини на поверхні від внутрішньої напруги	Не допускаються		Допускаються малопомітні загальною довжиною не більше 50 мм на 1 м ² поверхні листа
5. Сторонні вclusions	Не допускаються	Допускаються не більше 5 шт. на 1 м ² поверхні листа, площею не більше 2,5 мм	Допускаються площею не більше 5 мм на 1 м ² поверхні листа
6. Дефекти друку (відмінності в інтенсивності кольору малюнка, недрукування, смуги на папері тощо)	Не допускаються	Допускаються малопомітні загальною площею не більше 30 мм на 1 м ²	Допускаються
7. Складки, смуги	Не допускаються	Допускаються малопомітні по краях листа (15 мм від краю), довжиною не більше 30 мм	Допускаються
8. Дефекти обрізки, сколи та ін. дефекти країв лицьової поверхні	Допускаються на відстані не більше: 5 мм 10 мм 20 мм по периметру листа		

Прийом продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо вони добре помітні «неозброєним» оком. Перевірка якості меблевих фасадів проводиться у таких умовах:

- У приміщенні з денним освітленням;
- З відстані 60 см від фасадів, що оглядаються;
- З кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- Час огляду – 10 секунд.

Дефект зараховується, якщо його помітно відповідно до цих умов:

- Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником та замовником.
- Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, сколи, вкраплення на поверхні, що не впливають на фізико-механічні характеристики виробу при подальшому використанні (які при збиранні повністю приховуються ручками, дном шухляд, світильниками тощо).

Правила експлуатації виробів МДФ, покритих HPL-ламінатом

Поверхню ламінату HPL варто чистити регулярно, але матеріал не потребує спеціального догляду. Для чищення достатньо вологої ганчірки з теплою водою або м'якими мийними засобами. Майже всі звичайні побутові засоби для чищення та дезінфекції переносяться відмінно, якщо вони не є абразивними або сильно лужними.

У таблиці нижче показані засоби для чищення та методи, які найкраще підходять для різних типів забруднень:

Вид забруднення	Рекомендований продукт для чищення та спосіб очищення
Сироп, фруктовий сік, джем, спиртні напої, молоко, чай, кава, вино, мило та чорнило	Протерти вологою губкою
Тваринні та рослинні жири, соуси, засохла кров, сухе вино, яйця	Холодна вода з милом або побутовим мийним засобом, протерти за допомогою губки
Желатин, клеї на рослинній та вініловій основі, органічні відходи, гуміарабік	Гаряча вода з милом або побутовим мийним засобом, протерти за допомогою губки.
Лак для волосся, рослинна олія, кулькова ручка та фломастери, віск, тональні основи та жирна косметика, залишки розчинників	Спирт, ацетон, протерти бавовняною тканиною.
Лак для нігтів, лак-спрей, ляна олія	Ацетон, протерти бавовняною тканиною.
Синтетичні олійні фарби	Розчинник на основі трихлоретилену, протерти бавовняною тканиною.
Клеї неопренові	Трихлоретан, протерти бавовняною тканиною.
Сліди силікону	Дерев'яний або пластиковий скребок, намагайтеся не подряпати поверхню
Вапняні відкладення	Мийні засоби з низьким вмістом лимонної чи оцтової кислоти (не більше 10%).

* Попри те, що поверхня ламінату HPL дуже міцна, її не можна обробляти засобами, що містять абразивні речовини, використовувати абразивні губки або невідповідні засоби, такі як наждачний папір або дротяна мочалка. Варто уникати продуктів із високим вмістом кислот або лугів, оскільки вони можуть забруднити поверхню.

При використанні розчинників тканина має бути ідеально чистою, щоб не залишати слідів на поверхні ламінату HPL. Будь-які смуги можна видалити, промивши ламінат гарячою водою та висушивши.

Уникайте використання поліролей для меблів та засобів для чищення на основі воску, тому що вони мають тенденцію утворювати липкий шар на щільній поверхні ламінату HPL, до якої прилипає бруд.

Упаковка глухих та вітринних фасадів з МДФ в облицюванні HPL

1. Кожен фасад або зібраний із дубового-профілю меблевий фасад обгортається у пінофол у декілька обертів.
2. Фасад обгортається у гофрований картон та фіксується брендованим скотчем.
3. На інших упакованих меблевих фасадах клеїться бирка з № упаковки, кількість та присвоєний замовленню номер.

Правила встановлення та транспортування

Продукцію транспортують усіма видами транспорту в критих транспортних засобах та контейнерах, що виключають попадання вологи, тривалих впливів та перепадів температур. Транспортування здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на кожному виді транспорту.

- За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію, виробник відповідальності не несе.
- Отримавши вантаж, його необхідно оглянути на території відділення при співробітнику компанії перевізника.
- Якщо під час огляду буде виявлено пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт-прийом передачі з описом пошкодження.
- Захисну плівку необхідно видалити з поверхні фасаду після встановлення у меблеву секцію. Якщо плівка нанесена з двох сторін деталі (обличчя/тил), видаляти одночасно з двох сторін.
- У будь-якому випадку захисну плівку необхідно видалити протягом 3 місяців з дня отримання замовлення.

Гарантійні зобов'язання

Гарантійний термін на деталі складає 10 років згідно з гарантійним листом.

Гарантійне обслуговування не поширюється:

- На дефекти, що виникли внаслідок недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації, зберігання;
- За наявності механічних пошкоджень, що виникли внаслідок вантажно-розвантажувальних робіт, транспортування, зберігання, монтажу;
- За наявності слідів впливу хімічних речовин, рясного намокання фасадів;
- У разі використання не за призначенням;
- У випадках навмисного псування;
- Деталі, що були у монтажі, крім випадків виробничого браку;
- У разі псування виробів під впливом надзвичайних подій (пожежа, повінь, стихійні лиха).

Фасади мебелів на основі МДФ з плівковим покриттям

Стандарт підприємства (СТП-23-07-21)

Цей Стандарт (далі в тексті – СТП) поширюється на мебеліві деталі з МДФ, покриті плівковими матеріалами. Цей стандарт встановлений відповідно до вимог ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини й деревних матеріалів. Незазначені граничні відхилення й допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покриття захисно-декоративні на меблях з деревини й деревних матеріалах» допустимі граничні відхилення в лінійних розмірах деталей, а також встановлені на підприємстві-виробнику норми допуску до якості покриття плівкових фасадів.

1. Граничні відхилення від заданих лінійних розмірів

Незазначені граничні відхилення лінійних розмірів повинні встановлюватися за класами точності («точний», «середній», «грубий», «дуже грубий») ГОСТ 6449.1 Технічні умови виробника Bel Viso визначають виробництво меблевих комплектуючих по «середньому» класу точності. Цей клас точності встановлює такі граничні відхилення в лінійних розмірах виробів:

Інтервали розмірів (мм)	Граничні відхилення за класами точності (мм)
	«середній»
Понад 30 до 120	0,6
	-0,6
Понад 120 до 315	1
	-1
Понад 315 до 1000	1,6
	-1,6

**** Допустимі відхилення габаритних розмірів: ± 1 мм.**

2. Пожолобленість

Пожолобленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення пожолобленості виробів нашого виробництва встановлено на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови» і ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5. Пожолобленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Для дверей:	
Завдовжки та завширшки більше ніж 300 мм і менше ніж 600 мм	1,5 мм
Завдовжки більше ніж 600 мм і завширшки менше ніж 600 мм	2 мм
Завдовжки та завширшки більше ніж 600 мм	3 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки більше ніж 300 мм і менше ніж 600 мм	1,6 мм
Завдовжки більше ніж 600 мм і завширшки менше ніж 600 мм	2,5 мм
Завдовжки і завширшки більше ніж 600 мм	4 мм

- Викривлення (прогин) деталі завтовшки 16 мм, 19 мм і 38 мм допускається до 1 мм за довжини до 600 мм, до 2 мм за довжини до 1300 мм і до 6 мм за довжини понад 1300 мм.
- На деталях завтовшки 10 мм за довжини менше ніж 1000 мм допускається викривлення до 20 мм, за довжини понад 1000 мм прогин може бути більше ніж 20 мм.
- Вимірювання роблять на деталі, що вільно лежить на столі.

Рекомендовано! При використанні великих фасадів у вигляді дверей (наприклад, у шафі) потрібно встановити в них вирівнювачі. Вирівнювачі треба встановлювати в деталі зі співвідношенням сторін 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300x650, 2000x710.

Увага! Однією зі специфічних особливостей МДФ-фасадів, облицьованих плівкою ПВХ, є деформація. Вона виникає внаслідок збереження залишкових напружень у плівці після облицювання. Ці залишкові напруги спричиняють деформацію облицьованого меблевого фасаду – саме ту пожолобленість, яка особливо проявляється за певної комбінації габаритних розмірів виробу і його товщини. Тому технологічний процес гарантує виконання зазначених ДСТУ ГОСТ 16371:2016 допусків на пожолобленість тільки в тому випадку, якщо конструкція меблевого фасаду або деталі задовольняє умову: C/D більше або дорівнює значенню 0,017, де C – товщина виробу в мм; D – діагональ виробу в мм. Якщо ж конструкція меблевого плівкового фасаду не задовольняє цю умову, то в рамках чинної на підприємстві технології, виконання допусків, зазначених у ДСТУ ГОСТ 16371:2016 п.2.2.3 не гарантується.

При оформленні замовлень необхідно враховувати цю особливість МДФ-фасадів, облицьованих плівкою ПВХ. Для зниження ризику виникнення деформації по можливості відмовлятися від комплектації корпусних або вбудованих меблів такими великогабаритними плівковими меблевими фасадами й деталями, а передбачати більшу їх кількість на певній площі. Таке конструктивне рішення допоможе запобігти появі вигину на деталях меблів при її експлуатації.

3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу за допомогою нанесення на нього ідентичної за кольором пасти. Згідно з ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі не допускається більш ніж дві відреставровані ділянки на 0,3 м² і площею не більше ніж 6 мм² кожна. Колір відреставрованої ділянки повинен відповідати кольору всієї поверхні.

4. Норми допуску за якістю покриття

Перевірка якості виробів нашого виробництва здійснюється також на підставі ДСТУ ГОСТ 16371 до: 2016. Цей стандарт визначає різні регламенти для різних видів меблевих фасадів.

Для фасадів з МДФ з облицюванням плівками ПВХ

№ п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, плівка матова				Продукція з МДФ, плівка глянцева				Продукція з МДФ, плівка «деревна»			
		Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони	Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони	Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони
1	Геометричні розмірні допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, зазначеним у каталозі продукції, в кресленнях граничні відхилення від геометричних розмірів вказані в таблиці № 1											
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Ризики	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються
4	Вмятини діаметром не більше 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкrapлення під плівкою (сторонні ТП включення), поодинокі локальні Структурні нерівності	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються
6	Шагрень, відхилення по ступеню шорсткості (*)	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування плівки	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається
8	Відповідність з декором складської програми	85-100%	85-100%	-	85-100%	90-100%	90-100%	-	90- 100%	85- 100%	85- 100%	-	85- 100%
9	Відколи на ламінаті	-	-	Допускаються сліди реставрації	-	-	-	Допускаються сліди реставрації	-	-	-	Допускаються сліди реставрації	-
10	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються
11	Нерівномірність розподілу патини в межах групи деталей	Не допускається	Допускається	-	Допускається	Не допускається	Допускається	-	Допускається	Допускається ледь помітна	Допускається	-	Допускається

Знак «-» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрени, обумовлені внутрішньою структурою МДФ. При використанні глясових плівок шагрень проявляється більш помітно. Це пов'язано з внутрішньою структурою МДФ. На фасадах ПВХ **металік** можуть проявлятися мікросмуги, схожі на розводи, темні або світлі смуги, плями, схожі на світліші або темніші ділянки, що змінюють яскравість, і виникають або зникають під певним кутом зору. Вони не є дефектами, а класифікуються, як неминучі індивідуальні особливості металізованих плівок. Це зумовлено специфікою технології виробництва цих плівок, наприклад, нерівномірністю поширення спецефекту тощо. Ці відхилення відстежити неможливо, адже вони з'являються випадково більшою чи меншою мірою. Тому, переробки за якістю зовнішнього вигляду, що стосуються вище перерахованих відхилень, проводитися не будуть.

Прийом продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо їх добре видно неозброєним оком. Перевірка якості меблевих фасадів проводиться в наступних умовах:

- У приміщенні з денним освітленням;
- На відстані 60 см від обстежуваних фасадів;
- Під кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- Час огляду – 10 секунд.

Дефект зараховується, якщо його помітно відповідно до цих умов:

- Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником і замовником.
- Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, відколи, вкраплення на поверхні, які не впливають на фізико-механічні характеристики виробу при подальшому використанні (при складанні повністю приховані ручками, днищами ящиків, світильниками тощо).
- На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, обумовлені внутрішньою неоднорідною структурою МДФ.

Правила експлуатації виробів МДФ, покритих плівкою ПВХ

Вироби МДФ, покриті плівкою ПВХ, мають споживчі властивості. Вони стійкі до світла й вологи. Вироби МДФ зберігають свої експлуатаційні характеристики за дотримання таких умов:

- Рекомендована температура експлуатації 5-60°C, а відносна вологість повітря 40-60%;
- Уникати потрапляння прямих сонячних променів, адже можливе вигорання пігментів фарбників і температурне викривлення плівки;
- Не рекомендується розпилювати фасади, облицьовані плівкою ПВХ. Це може привести до зміни натягу плівки, її відшарування, а також до розриву плівки.
- Рекомендується встановлювати в розсувну систему деталі товщиною 10 мм тільки з двостороннім запресуванням, в іншому випадку може статися вигин профілів через викривлення деталей МДФ;
- Перед початком роботи з готовими фасадами в холодний період (за низьких температур) необхідно дати можливість продукції нагрітися до температури +18°C і перебувати в таких умовах як мінімум протягом 1 доби. Зберігати готову продукцію рекомендується в горизонтальному положенні.
- Щоб уникнути пошкоджень виробів в результаті впливу високих температур, необхідно залишати відстань між електричною або газовою плитою та меблями не менше ніж 600 мм.
- Знімати захисну плівку (за наявності такої), тільки після остаточної установки меблів. Для меблевих фасадів під плівкою глянець і глясовий металік небажане будь-яке очищення поверхні (протирання) протягом, як мінімум, 72 годин після зняття захисної плівки, тому що лак повинен затвердіти.
- Не використовувати в дизайні меблів освітлювальні прилади, розташовані від поверхні виробів на відстані менше ніж 100 мм.
- Не допускати взаємодії з температурами вище +60°C, а також уникати тривалого впливу гарячого повітря (наприклад, нещільно закрита духовка шафа, тривале готування їжі з рясним виділенням гарячої пари без використання витяжки, розігріта плита протягом тривалого часу тощо), це може призвести до плавлення, здуття або відшарування плівки.
- Не допускайте охолодження нижче -20°C. При охолодженні нижче зазначеної температури можливе розтріскування та відшарування плівки.

- Уникайте тривалого впливу вологи, щоб уникнути вигину деталей або розбухання плити МДФ.

Рекомендації по догляду

Догляд за меблевими фасадами з МДФ передбачає використання виключно якісних, спеціально призначених для цих цілей очисних засобів, виконуючи вказівки щодо їх застосування в інструкціях. Для видалення плям з поверхні меблевих фасадів можна використовувати слабкий мильний розчин або розбавлений етиловий спирт, а також засоби, що містять етанол (мийні засоби для вікон). Таким чином, поверхню фасаду протирають мікрофіброю з рекомендованим засобом, меламіновою губкою, а потім протирають насухо.

Не слід застосовувати засоби по догляду за меблями з натурального дерева (віск, поліроль тощо), а також абразивні очисні засоби й будь-які розчинники. Не допускайте наявності в мийному засобі окисних речовин (відбілювачі, хлор), сильних лугів (з вмістом гідроксиду натрію, нашатирного спирту). Як додатковий догляд рекомендується обробка поверхні одним з антистатичних засобів для зняття статичного навантаження.

Упаковка глухих і вітринних фасадів з МДФ в облицюванні плівками ПВХ, з МДФ-профілів

1. Кожен плівковий або зібраний з МДФ-профілю меблевий фасад обертається в стретч-плівку в кілька оборотів.
2. На всі чотири кути кожного виробу надягають захисні куточки з шаруватого картону.
3. На інших упакованих меблевих фасадах клеїться бирка з № упаковки, кількість і присвоєний замовленню номер.

Правила транспортування

Продукцію транспортують усіма видами транспорту в критичних транспортних засобах і контейнерах, що виключають потрапляння вологи, тривалих впливів і перепадів температур. Транспортування здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, які діють на кожному виді транспорту.

- **За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію, виробник відповідальності не несе.**
- **При отриманні вантажу, його необхідно оглянути на території відділення в присутності співробітника компанії перевізника.**
- **Якщо при огляді будуть виявлені пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт-прийому передачі з описом пошкодження.**

Гарантійні зобов'язання

Гарантійний термін на деталі становить:

- 10 років від дня реалізації за умови наявності оригіналу рахунку і за дотримання правил експлуатації.

Гарантійне обслуговування не поширюється:

- На дефекти, що виникли в результаті недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації, зберігання;
- За наявності механічних пошкоджень, що виникли в результаті вантажно-розвантажувальних робіт, транспортування, зберігання, монтажу;
- За наявності слідів впливу хімічних речовин, рясного намочання фасадів;
- При використанні не за призначенням;
- У випадках навмисного псування;
- Деталі, які були в монтажі, крім випадків виробничого браку;
- У випадках псування виробів у наслідок надзвичайних подій (пожежа, повінь, стихійні лиха)

Інструкція по зберіганню та експлуатації деталей і цілих листів з меблевого щита

Меблевий щит – міцний та надійний матеріал, але слід пам'ятати, що натуральна деревина - це «живий» матеріал, який потребує особливих умов зберігання та експлуатації.

Для якісного зберігання меблевого щита не покритого масло-воском, лаком чи фарбою, необхідно дотримуватись трьох умов:

1. Температура
2. Вологість
3. Упаковка

Для якісного зберігання чи експлуатації меблевого щита покритого масло-воском, лаком чи фарбою, необхідно дотримуватись двох умов:

1. Температура
2. Вологість

1. Температура:

Температура у виробничому, або житловому приміщенні де знаходяться, або обробляються деталі, має бути від + 18 до + 26 градусів за Цельсієм.

Не можна зберігати, або обробляти деталі та листи у приміщенні з занадто низькою, або високою температурою.

Не можна допускати різких перепадів температури. При необхідності транспортування в холодну, чи спекотну пору року, потрібно використати упаковку, яка захистить деталі від впливу температури.

Не можна розміщувати деталі та листи поруч з приладами, що нагріваються, наприклад радіаторами опалення чи духовими шафами.

2. Вологість:

Відносна вологість у виробничому, або житловому приміщенні де знаходяться, або обробляються деталі, чи листи має бути від 45% до 60%.

Слід пам'ятати, що у холодну та теплу пору року вологість у приміщеннях може сильно коливатись через роботу опалювального обладнання.

Не можна зберігати деталі та листи у приміщенні з занадто низькою, або високою вологістю.

3. Упаковка:

Деталі та листи, які не мають покриття масло-воском, лаком чи фарбою, повинні зберігатись в щільній упаковці з поліетилену або стрейч-плівки.

Навіть при роботі з деталями у виробничому приміщенні, їх не можна залишати без упаковки довше ніж на одну-дві години.

!!! Без такої упаковки не покриті масло-воском, лаком чи фарбою деталі та листи можуть викривлятися навіть при дотриманні правильної вологості та температури.

Зауважте! Меблевий щит – це натуральна деревина, тому він може реагувати на зміни вологості та температури у приміщенні.

1. Якщо деталі з меблевого щита не закріплені по периметру, не рекомендується використовувати їх у ванних кімнатах, кухнях, лоджіях, балконах та інших приміщеннях зі змінною вологістю та температурою, тому що деталі можуть деформуватися (вигнутись).

2. При використанні меблевого щита в якості фасаду на завісах не можна гарантувати повну стабільність деталей. При зміні температури або вологості вони можуть деформуватися (вигнутись).

3. Якщо на поверхню меблевого щита, що покритий масло-воском, потрапляє вода, потрібно відразу її витерти. В іншому випадку на поверхні можуть залишитися сліди від води. Усунути їх можна повторним покриттям масло-воском."

Порушення правил зберігання листів та деталей з меблевого щита може призвести до їх викривлення, деформації, та розтріскування.