

Правила експлуатації виробів МДФ, вкритих плівкою ПВХ:

- температура експлуатації від +5 до +60°C;
- уникати потрапляння прямих сонячних променів;
- відносна вологість повітря – 40-60%;
- рекомендується встановлювати в розсувну систему деталі товщиною 10 мм з двостороннім запресовуванням, в іншому випадку може статися деформація профілів через короблення деталей МДФ;
- не рекомендується використовувати в дизайні меблів освітлювальні прилади, розміщені від поверхні деталей на відстані меншій за 100 мм;
- не рекомендується встановлювати фасади МДФ в зоні прямої дії сонячних променів, можливо вигорання пігментів фарби та температурне короблення плівки;
- не рекомендується піддавати фасади тривалому впливу теплового, вище +50°C, випромінювання від побутових приладів (духовки, плити, радіатора, тощо), що може викликати короблення та відшарування плівки;
- не допускається охолодження фасадів нижче -20°C: може розтріскатися та відшаруватися плівка;
- догляд за деталями слід здійснювати за допомогою якісних миючих та поліруючих засобів, до складу яких не входять абразивні матеріали та органічні розчинники;
- для меблевих фасадів під плівкою глянець або глянцевого металік не бажане будь-яке чищення поверхні протягом принаймні 72 годин після зняття захисної плівки, оскільки лак повинен затверднути;
- не рекомендується знімати захисну плівку на фасадах (якщо вона є) до закінчення проведення всіх монтажних та технічних робіт. Але й залишати захисну плівку на фасадах після зборки меблів не можна. Це створює парниковий ефект, що призводить до відшарування облицювальної плівки.
- не рекомендуємо використовувати двостороннє запресування МДФ глянцевими плівками (при технологічному процесі можливі пошкодження тильної сторони).

Гарантійні зобов'язання

- фірма виробник меблевих деталей приймає на себе гарантійні зобов'язання протягом 4-х років для плівок 4-7 категорії та 3-х років для плівок 1-3 категорії з моменту виготовлення виробів, при дотриманні умов транспортування, зберігання, зборки та правил експлуатації виробів.
- претензії щодо якості приймаються в межах дії гарантійного строку за місцем придбання виробів із пред'явленням бланка замовлення на виробу та документа, що підтверджує оплату замовлення.
- заміна (переробка) замовнику невідповідних фасадів здійснюється з обов'язковим наданням виробнику фасадів (деталей) з недоліками.
- в гарантійні зобов'язання входить усунення на výroбах недоліків, які виникли з вини виробника, або заміна виробів з виявленим виробничим браком.
- гарантія не розповсюджується на дефекти, що виникли з наступних причин:

- 1) При наявності механічних пошкоджень, що виникли при вантажно-розвантажувальних роботах, транспортуванні, зберіганні, монтажі.
- 2) При наявності механічних пошкоджень на деталях, що були в експлуатації.
- 3) При наявності на деталях слідів впливу підвищених температур, агресивних рідин або абразивних матеріалів.
- 4) При наявності пошкоджень, викликаних природним зношуванням.
- 5) При пошкодженнях, що виникли внаслідок порушення правил експлуатації або при використанні виробів не за призначенням.
- 6) В разі навмисного псування виробу.
- 7) При використанні не за призначенням, наприклад, при експлуатації у вуличних умовах, розпилі, використанні в якості стільниць, підвіконня, тощо.

Технічні умови для виготовлення виробів з МДФ, покритих плівкою ПВХ

Вимоги до якості зовнішнього вигляду фасадів ПВХ

1. На лицевій стороні виробу не допускаються:

- відшарування покриття (плівки), крім технологічних випадків;
- звиси покриття (плівки);
- великі подряпини (понад 5 мм), забоїни, потертості, видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд без застосування збільшувальних засобів;
- точкові вклучення (вкраплення), точкові здуття з радіусом понад 0,5 мм.

2. На лицевій стороні виробу допускаються:

- дрібні подряпини загальною довжиною до 5 мм, видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м протягом 30 секунд;
- вм'ятини глибиною до 0,3 мм і довжиною до 0,5 мм, але не більше 1 дефекту на виріб;
- точкові вклучення (вкраплення), точкові здуття з радіусом до 0,5 мм, але не більше 1 дефекту на виріб;
- допускається проявлення шорсткості (шагрень) у місцях виконання фрезерування малюнка, а також по торцю виробу. При використанні глянцевої плівки шагрень проявляється більш помітно. Це пов'язано з внутрішньою структурою МДФ;
- спотворення структури плівок ПВХ на торцях деталей є завжди, але на більшості плівок це не впливає на зовнішній вигляд фасадів;
- на фасадах внаслідок температурного нагріву можлива наявність:
 - текстурно-колірних переливів;
 - спотворень колірних і текстурних смуг;
 - незначних кутових відхилень паралельності текстури плівки щодо сторін фасаду;
- можлива відмінність у відтінках плівки ПВХ одного кольору при замовленнях у різний час (згідно з ТУ виробників плівок, можливе відхилення кольору до 15%);
- при патинуванні замовлень застосовується індивідуальний підхід, з огляду на те, що воно виконується вручну. При наданні зразків копіюється манера нанесення і насиченість патини зразка. У випадках дозамовлення надання зразка є обов'язковим. Претензії щодо можливих відхилень від зразків не приймаються.
- на фасадах ПВХ металік можуть проявлятися схожі на розводи мікросмуги, темні або світлі смуги, а також плями, схожі на світліші або темніші області, що змінюють яскравість, які виникають або зникають під певним кутом зору. Вони не є дефектами, а класифікуються як неминучі індивідуальні особливості металізованих плівок. Це обумовлено специфікою технології виробництва таких плівок, наприклад, нерівномірністю розповсюдження спецефекту і т.д. Ці відхилення неможливо відстежити, оскільки вони виникають випадково більшою чи меншою мірою. У зв'язку з цим переробляння, пов'язані з переліченими вище відхиленнями якості зовнішнього вигляду, здійснюватися не будуть.

3. На внутрішній стороні деталі допускаються:

- сколи ламінату радіусом до 0,6 мм, але не більше 2 сколів на виріб;
- дрібні подряпини, не видимі з відстані 0,5 м при фронтальному огляді протягом 30 секунд;
- допустимі відхилення габаритних розмірів: ± 1 мм;
- для розміру хорди гнутих фасадів: ± 2 мм;
- площинність гнутого фасаду: ± 3 мм;
- стріла прогину: ± 3 мм;
- товщина гнутих фасадів: $\pm 0,8$ мм;
- викривлення (прогин) деталі для товщин 16 мм, 19 мм та 38 мм допускається до 2 мм при довжині до 600 мм, до 4 мм при довжині до 1300 мм і до 10 мм при довжині понад 1300 мм. На деталях товщиною 10 мм при довжині менше 1000 мм допускається викривлення до 20 мм і викривлення більше 20 мм при довжині понад 1000 мм;
- вимірювання прогину здійснюється на деталі, що вільно лежить на столі.