



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ



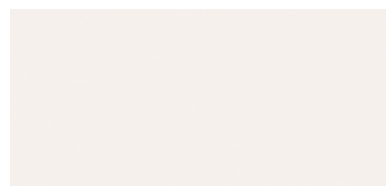
При разработке столешницы существует много варьирующихся параметров, вариантов дизайна и других элементов, которые невозможно предусмотреть в данном руководстве.

Inalco гарантирует качество MDi и соблюдение национальных и международных стандартов при его производстве. Вместе с тем, обработчик должен использовать изделия надлежащим образом, чтобы гарантировать их целостность, а конечный пользователь должен обеспечить хороший уход и чистку.

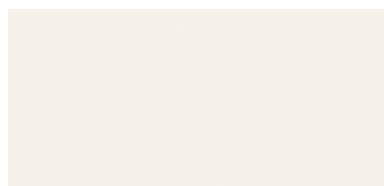
ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА	3
ПРЕИМУЩЕСТВА iТОР И СРАВНЕНИЕ С ДРУГИМИ МАТЕРИАЛАМИ	6
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПОГРУЗКА	9
1. УПАКОВКА iТОР	10
2. ПОГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	12
3. ГРУЗОВАЯ МОЩНОСТЬ	15
4. ПЕРЕНОСКА СЛЭБА iТОР ВРУЧНУЮ	17
ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР СЛЭБОВ	19
РЕЗКА	21
1. ВВЕДЕНИЕ	22
2. РЕЗКА С ДИСКОМ	23
3. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ	25
4. РЕЗКА СЛЭБОВ С ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ	29
5. КРАЯ	30
УСТАНОВКА	31
1. УКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	32
2. УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦ	35
3. ПРИМЕЧАНИЯ	38
УСТАНОВКА iТОР В МЕСТАХ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ	39
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	41
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ: МАТЕРИАЛЫ, НАХОДЯЩИЕСЯ В КОНТАКТЕ С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ	52
ЧИСТКА	54
1. ПЕРВАЯ ЧИСТКА	55
2. ЕЖЕДНЕВНАЯ ЧИСТКА	55
3. УДАЛЕНИЕ СПЕЦИФИЧЕСКИХ ПЯТЕН	56
ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ	58

ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

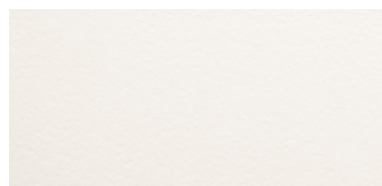
ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА



ICE
Super Blanco
Натуральная



SILK
Blanco
Натуральная



SILK
Blanco
Бучардированная



SYROS
Super Blanco-Gris
Натуральная



SYROS
Super Blanco-Gris
Полированная шлифованная



TOUCHÉ
Super Blanco-Gris
Натуральная



TOUCHÉ
Super Blanco-Gris
Полированная шлифованная



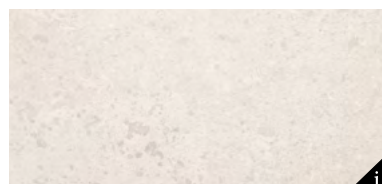
LARSEN
Super Blanco-Gris
Натуральная



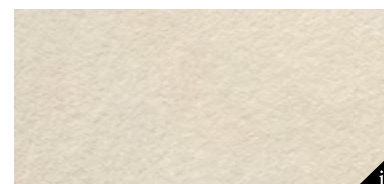
LARSEN
Super Blanco-Gris
Полированная шлифованная



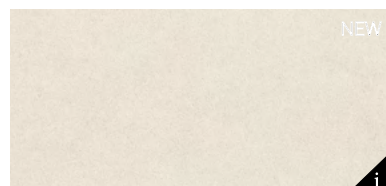
SELENE
Super Blanco-Gris
Полированная шлифованная



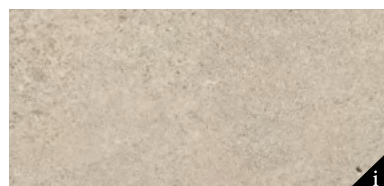
MASAI
Blanco Plus
Бучардированная



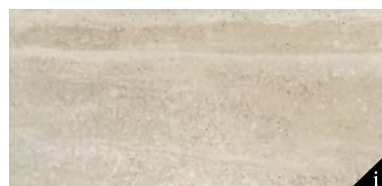
PACIFIC
Blanco Plus
Бучардированная



ANANDA
Blanco
DT (Digital Texture)



PETRA*
Crema
Бучардированная



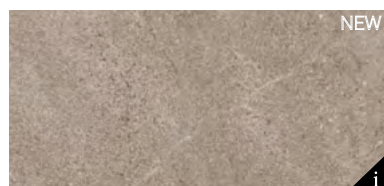
GEO
Crema
Бучардированная



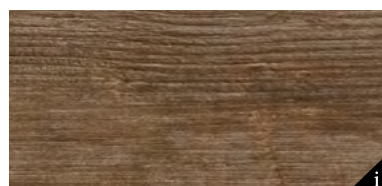
SILK
Camel
Натуральная



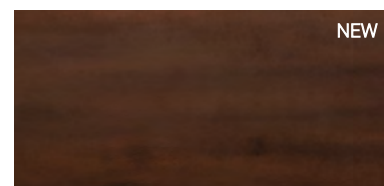
SILK
Visón
Натуральная



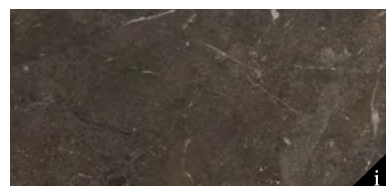
JASPER
Moka
Бучардированная



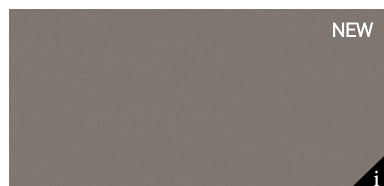
ARIZONA
Fresno
Натуральная



KORTEN
Corten
DT (Digital Texture)



UMBRA
Marrón
Бучардированная



MATTERIA
Taupe
Бучардированная

 Эксклюзивная поверхность для индустрии.

* Модель iTOP Fronts 4 мм доступна во всем мире, за исключением мебельного сектора в Европе. Обращайтесь за консультацией в коммерческий отдел Inalco.

** Модели iTOP Countertops 12 мм и 6 мм, а также iTOP Fronts 4 мм доступны во всем мире, за исключением мебельного сектора в Европе. Обращайтесь за консультацией в коммерческий отдел Inalco.



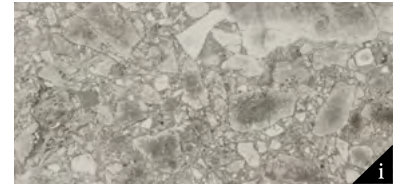
ALEA
Piedra
Натуральная



BOREAL
Piedra
Натуральная



MASAI**
Piedra
Бучардированная



ISEO
Gris
Бучардированная



METEORA
Gris
Бучардированная



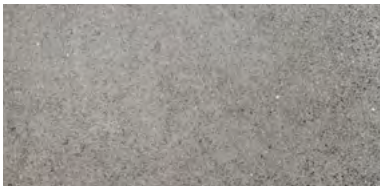
VINT
Gris
Натуральная



GEO
Gris
Бучардированная



STORM
Gris
Натуральная



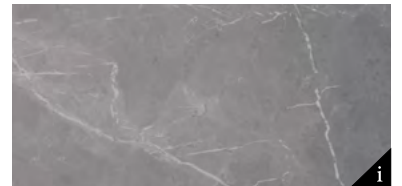
ASTRAL
Gris
Натуральная



TOTEM
Gris
Бучардированная



MOON
Gris
Бучардированная



SENDA
Gris
Натуральная



PACIFIC
Gris
Бучардированная



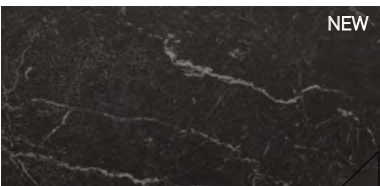
SILK
Gris
Натуральная



MATERIA
Gris
Бучардированная



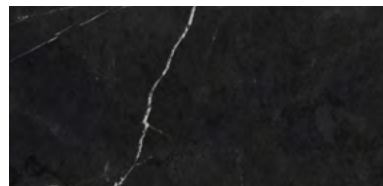
MATERIA
Antracita
Бучардированная



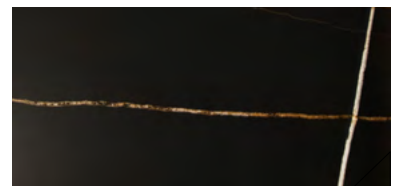
BALKAN
Negro
DT (Digital Texture)



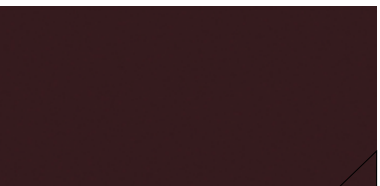
METALLO
Negro
Натуральная



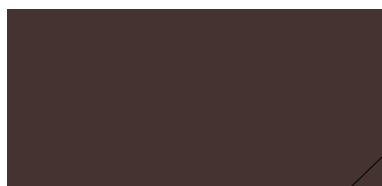
STORM
Negro
Натуральная



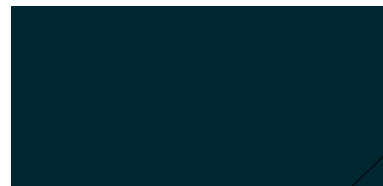
AZALAI
Negro
Натуральная



THE NEW BLACKS
Amaranto
Натуральная



THE NEW BLACKS
Castagna
Натуральная



THE NEW BLACKS
Prugna
Натуральная



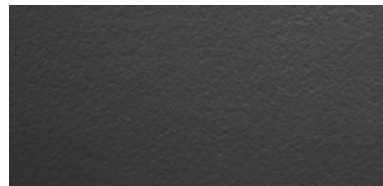
THE NEW BLACKS
Muschio
Натуральная



MATERIA
Muschio
Бучардированная



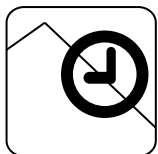
SILK
Negro
Натуральная



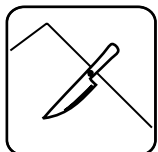
SILK
Negro
Бучардированная

ПРЕМУЩЕСТВА TOP И СРАВНЕНИЕ С ДРУГИМИ МАТЕРИАЛАМИ

1. ПРЕИМУЩЕСТВА iTOP



Износостойкость. Благодаря своим техническим характеристикам iTOP является самой устойчивой к внешним воздействиям столешницей, из всех существующих на рынке в данный момент. При этом она может использоваться и в помещениях, и на открытом воздухе.



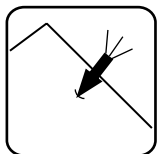
Высокая устойчивость к царапинам. На этой поверхности можно прямо резать ножом, что не причинит ей никакого вреда. Тем не менее, для защиты поверхности рекомендуется использовать доски для резки, такие как iGASTRO от INALCO, либо изготовленные из других материалов.



Устойчивость к обледенению и низкой температуре. Низкая водопоглощаемость (менее 0,1%) делает этот продукт пригодным для наружного использования в таких географических зонах, где морозы являются обычным явлением.



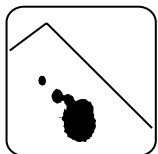
Теплостойкость. Не обжигается и не издает дым или токсичные вещества под воздействием высокой температуры. На эту поверхность можно прямо ставить такие горячие кухонные принадлежности, как сковороды или кастрюли, без причинения каких-либо повреждений.



Ударопрочность. iTOP — это продукт, чрезвычайно устойчивый к ударам различных предметов, используемых в повседневной жизни (на кухне, в ресторане, лаборатории и т. д.).



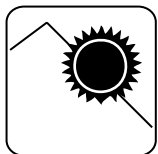
Несложная чистка и уход. Для чистки этой поверхности не требуются особые продукты или виды ухода. Пятна смываются водой или обычными средствами, имеющимися в продаже.



Устойчивость к пятнам. На эту поверхность не оказывают воздействия растворители, моющие средства, щелочь, масло, уксус, цитрусовые и др. — при условии того, что пятно будет очищено до истечения 24 часов с момента его появления.



Гигиеничность. Эта поверхность не пористая, что позволяет избежать появления бактерий и распространения плесени, поэтому она может находиться в прямом контакте с пищевыми продуктами.



Устойчивость к воздействию УФ-лучей. Цвет поверхностей iTOP не меняется со временем, даже на открытом воздухе.



Прочность на изгиб. Такая поверхность способна выдерживать значительный вес, не прогибаясь, не деформируясь и полностью сохраняя такое свойство, как плоскостность.

СРАВНЕНИЕ MDI с другими материалами		MDI Натуральный Бучардированный DT	MDI Полированная шлифованная	Solid Surface	Керамика Керамогранит	Кварц	Ламинат и дерево	Натуральный камень	Сталь	Винил	Ковролин
Гигиеничный	Водопоглощаемость Устойчивость к пятнам Химическая стойкость Позволяет избежать размножения бактерий	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Не пористый	Водопоглощаемость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Может использоваться в помещениях и на открытом воздухе	Водопоглощаемость Устойчивость к обледенению Испытание на светостойкость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к высокой температуре	Тепловой удар Устойчивость к воздействию тепла	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к пятнам	Устойчивость к пятнам	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к моющим средствам	Химическая стойкость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к тепловому удару	Тепловой удар	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к обледенению	Устойчивость к обледенению	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к УФ- излучению	Испытание на светостойкость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Устойчивость к царапинам	Твердость по шкале Мооса	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Несложная чистка и уход	Водопоглощаемость Устойчивость к пятнам Химическая стойкость	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Износостойкость	Устойчивость к пятнам Испытание на светостойкость Тепловой удар Устойчивость к царапинам	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ударопрочность	-----	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
WHY MDI MAKES SENSE?											
Поверхности	Технология Full Digital Более мягкие текстуры. 100% управление дизайном1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Бесчисленные варианты дизайна Дизайн 360°	In / Out Full Design Универсальный ассортимент форматов, видов отделки и цветов Различные варианты толщины	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Экология	H2O Full Digital: - Сокращение потребления воды на 70%. - Сокращение выбросов в атмосферу на 90% - 50% материалов перерабатываются и повторно используются в производственном процессе.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Обработка	Несложно резать Несложно обращаться Несложно проводить механическую обработку и сборку	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Гибкость	Пластичность для работы с 4 и 6 мм	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПОГРУЗКА

1. УПАКОВКА iTOP

Слэб iTOP — это компактный тяжелый материал (150 x 320 см), который необходимо перемещать надлежащим образом, с соблюдением техники безопасности, при этом следует всегда использовать защитные перчатки. В прилагаемой таблице указан вес одного слэба, вес целой пирамиды со слэбами и количество слэбов на пирамиде.

упаковка					
ФОРМАТ	Толщина	Вес слэба	Вес на 1 м ²	Кол-во шт. на 1 пирамиду	Вес на 1 пирамиду
150x320 см	20 мм	250 кг	52,10 кг	12	3185 кг
160x320 см	12 мм	160 кг	31,25 кг	20	3355 кг
160x320 см	6 мм R	70,66 кг	13,80 кг	40	2986 кг
160x320 см	4 мм	47,50 кг	9,40 кг	60	3004 кг

Эти слэбы загружаются в вертикальном положении на железной пирамиде, которая обеспечивает надежность при перевозке и хранении.

Железные пирамиды являются более прочными, устойчивыми, долговечными и экологичными, поскольку их можно перерабатывать и преобразовывать столько раз, сколько будет необходимо.



1. УПАКОВКА iTOP

После того как слэбы будут уложены на пирамиду, на углах надо установить четыре пробковых защитных элемента. Кроме того, слэбы крепятся к палете с помощью трех стропов, которые устанавливаются поверх черных защитных элементов (как показано на изображении), предохраняющих слэбы от прямого контакта со стропами. После этого вся палета покрывается пленкой для защиты от дождя и других неблагоприятных погодных условий.

На каждой пирамиде приклеена этикетка с обозначением номера серии, цвета, вида отделки и тона продукта, а также производственной партии и качества. Эта информация позволяет полностью идентифицировать продукт. Кроме того, на этикетке приводятся данные об упаковке, включая вес, количество квадратных метров и количество слэбов на пирамиду.

20 / 12 мм



6 мм



4 мм



2. ПОГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Для погрузки, разгрузки и транспортировки слэба следует использовать вилочный погрузчик, мостовой кран или другой подходящий подъемный аппарат. При этом надо всегда следовать указаниям производителя, соблюдая максимально допустимую нагрузку и осуществляя надлежащее техническое обслуживание различных элементов.

Как при перемещении, так и во время транспортировки слэбы должны быть уравновешены с учетом их центра тяжести, чтобы они не прогнулись и не сломались.

Перед погрузкой надо удостовериться в том, что вилочный погрузчик соответствует требуемым характеристикам.

1. Самая высокая точка погрузчика должна быть ниже 2250 мм, поскольку вход в контейнер имеет высоту 2270 мм.
2. Мачта должна быть трехсекционной, с фиксированной высотой 2200 мм. Вилка должна быть способна поднимать груз на 1440 мм так, чтобы при этом вытянутая мачта не превышала высоту 2270 мм.
3. Inalco рекомендует использовать вилочные погрузчики грузоподъемностью 5000 кг (с центром тяжести груза на расстоянии 600 мм).

При разгрузке пирамиды следует захватывать слэб вулканизированным зажимом — типа «крокодил» или обычным, — чтобы он не упал и не сдвинулся. При этом надо соблюдать максимально допустимую нагрузку. Разгружайте слэбы поочередно с одной и другой стороны пирамиды, чтобы уравновесить ее и предотвратить ее падение.

При использовании стропов или любых других средств, служащих для перемещения и содержащих металлические элементы, надо всегда избегать соприкосновения металла с поверхностью слэбов. Особенно это касается слэбов с полированной отделкой.



2. ПОГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

ЗАГРУЗКА В ГРУЗОВОЙ АВТОМОБИЛЬ



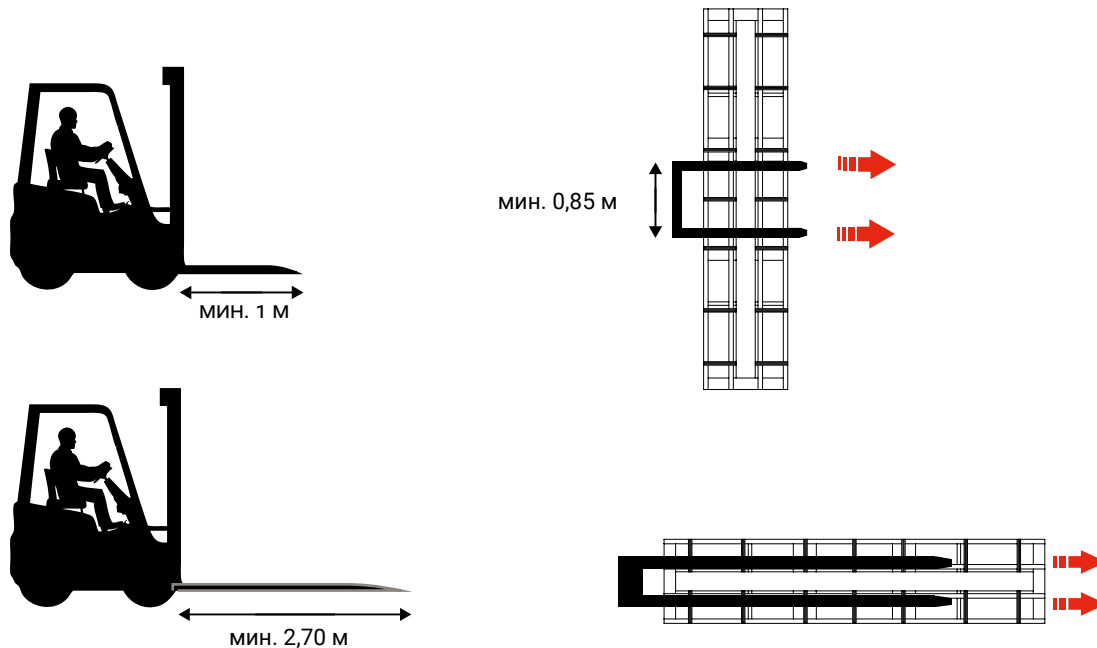
Элементы, используемые транспортной компанией для закрепления груза, не должны сдавливать изделия iTOP.

2. ПОГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

ЗАГРУЗКА В КОНТЕЙНЕР



2. ПОГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ



3. ГРУЗОВАЯ МОЩНОСТЬ

iTOP 150 x 320 / 160 x 320 см

ЗАГРУЗКА В ГРУЗОВОЙ АВТОМОБИЛЬ (13,5 м) iTOP 4, 6 R, 12 и 20 мм

упаковка					
ФОРМАТ	Толщина	Вес слэба	Вес на 1 м ²	Кол-во шт. на 1 пирамиду	Вес на 1 пирамиду
150x320 см	20 мм	250 кг	52,10 кг	12	3185 кг
160x320 см	12 мм	160 кг	31,25 кг	20	3355 кг
160x320 см	6 мм R	70,66 кг	13,80 кг	40	2986 кг
160x320 см	4 мм	47,50 кг	9,30 кг	60	3004 кг

ЕМКОСТЬ грузового автомобиля длиной 13,5 м			
Толщина	Кол-во пирамид	Всего кг	Всего м ²
20 мм	7 1/2	23.888 кг	432
12 мм	7	23.485 кг	716,80
6 мм R	7 1/2	23.824 кг	1.536
4 мм	7 1/2	22.530 кг	2.304



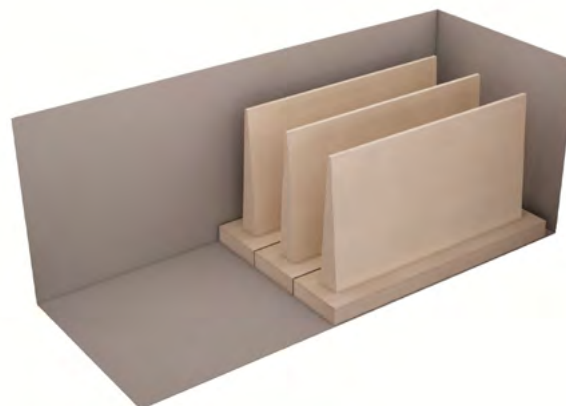
3. ГРУЗОВАЯ МОЩНОСТЬ

iTOP 150 x 320 / 160 x 320 cm

ФОРМАТ	упаковка				
	Толщина	Вес слэба	Вес на 1 м²	Кол-во шт. на 1 пирамиду	Вес на 1 пирамиду
150x320 см	20 мм	250 кг	52,10 кг	12	3185 кг
160x320 см	12 мм	160 кг	31,25 кг	20	3355 кг
160x320 см	6 мм R	70,66 кг	13,80 кг	40	2986 кг
160x320 см	4 мм	47,50 кг	9,30 кг	60	3004 кг

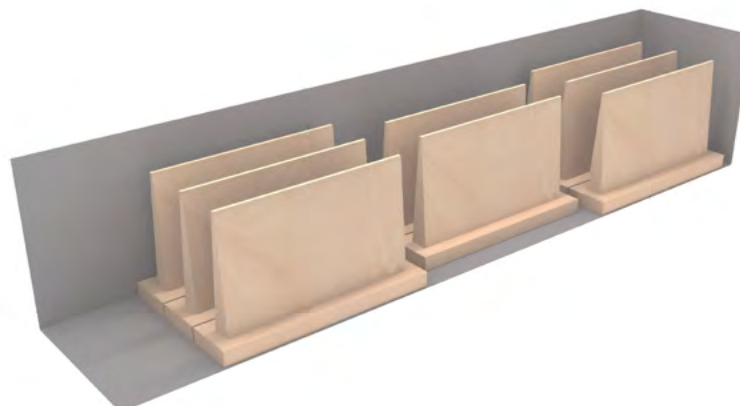
ЗАГРУЗКА В КОНТЕЙНЕР 20 футов (235 x 589 x 239 см) iTOP 4, 6 R, 12 и 20 мм

ЕМКОСТЬ КОНТЕЙНЕРА 20 футов			
Толщина	Кол-во пирамид	Всего кг	Всего м²
20 мм	3	9.555 кг	172,8
12 мм	3	10.065 кг	307,2
6 мм R	3	8.958 кг	614,4
4 мм	3	9.012 кг	921,6



ЗАГРУЗКА В КОНТЕЙНЕР 40 футов (235 x 589 x 239 см) iTOP 4, 6 R, 12 и 20 мм

ЕМКОСТЬ КОНТЕЙНЕРА 40 футов			
Толщина	Кол-во пирамид	Всего кг	Всего м²
20 мм	7 1/2	23.888 кг	432
12 мм	7	23.485 кг	716,8
6 мм R	7 1/2	22.395 кг	1.536
4 мм	7 1/2	22.530 кг	2.304

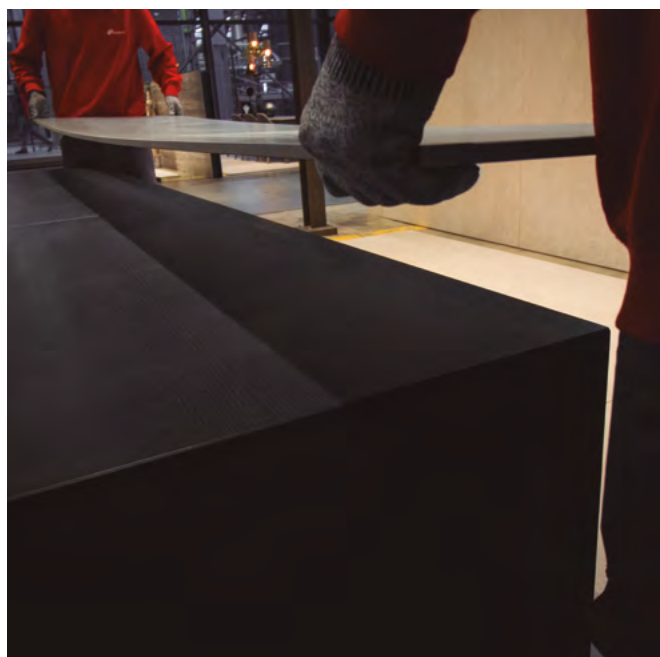


4. ПЕРЕНОСКА СЛЭБА iTOP ВРУЧНУЮ

Передвижение слэба iTOP.



Поднятие слэба iTOP на стол для резки.



4. ПЕРЕНОСКА СЛЭБА iTOP ВРУЧНУЮ

При транспортировке длинных тонких слэбов (например, закрывающих панелей) рекомендуется прикрепить их с помощью домкрата к алюминиевой пластине. Это позволит избежать чрезмерного изгиба слэба во время его перемещения.



ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР СЛЭБОВ

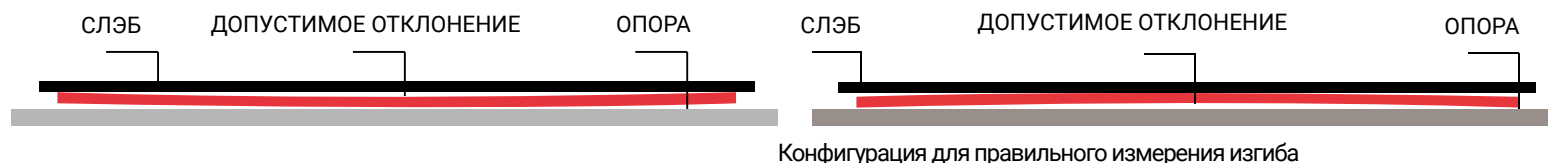
Перед началом работы со слэбом рекомендуется очистить его от загрязнений и произвести тщательный визуальный осмотр, чтобы удостовериться в том, что он соответствует критериям качества. Осмотр следует проводить очень внимательно: вначале на пирамиде (по вертикали), а затем на горизонтальной плоскости.

Таким образом вы сможете убедиться в том, что на поверхности слэба нет изъянов, а также обеспечить равномерную обработку всего слэба и надлежащую плоскостность в допустимых пределах. Кроме того, следует учитывать такие элементы, как толщина, тон и блеск слэба, по сравнению с другими слэбами поставляемой партии.

После установки или обработки материала никакие претензии по дефектам, существовавшим в момент его вручения, не принимаются. Ответственным за определение того, подходят ли слэбы для использования, является обработчик. Если у вас возникнут какие-либо вопросы, вы должны будете связаться со своим поставщиком до того, как производить резку слэба или любые другие изменения.

* Изгиб:

Допускается изгиб менее 2 мм. Для осуществления этого измерения надо положить слэб на совершенно ровную горизонтальную поверхность, а затем с помощью специального калибра для зазоров измерить точку наибольшего изгиба, покрывая всю ширину или длину слэба.



Внешний вид поверхности

Чтобы правильно рассмотреть дефекты слэбов iTOP, надо смотреть на них с расстояния один метр, при дневном свете и в перпендикулярном направлении.

ST	Полезная площадь слэба 1500 x 3200 мм / 1.600 x 3.200 мм Отклонение аналогичного цвета < 3 мм Отклонение другого цвета < 1 мм
CO	Полезная площадь слэба 750 x 3200 мм / 800 x 3200 мм
RD	Слэбы, предназначенные для поддержки столешниц

Технические характеристики

К высшему сорту (ST) не относятся те слэбы, доски и пластины, на которых имеется следующее:

- Отклонение аналогичного цвета размером более 3 мм.
- Отклонение другого цвета размером более 1 мм.

Эти отклонения могут варьироваться от одной партии к другой.

Их концентрация на слэбе не должна влиять на ее эстетические характеристики.

PE3KA

1. ВВЕДЕНИЕ

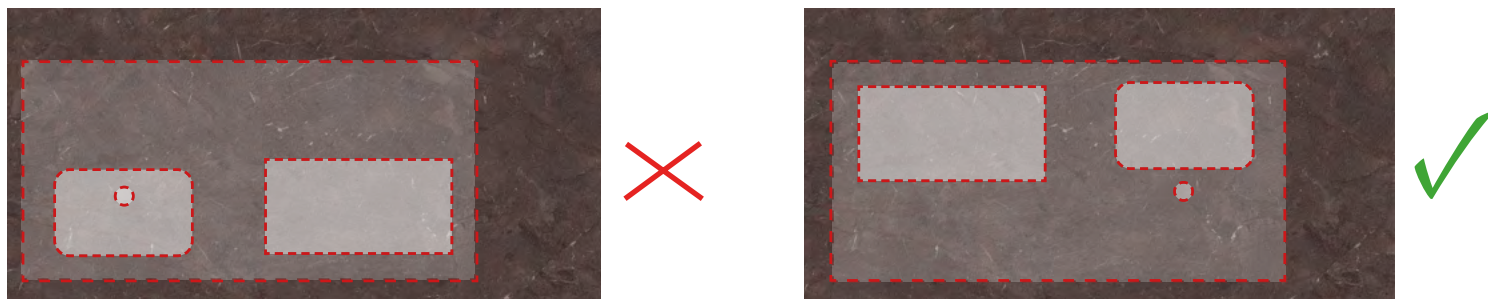
Слэбы iTOP имеют прекрасные технические характеристики. Некоторыми из основных преимуществ являются повышенная устойчивость к использованию, царапинам, высоким и низким температурам, пятнам и ударопрочность, что делает этот продукт идеальным для изготовления столешниц. Кроме этого, непористая поверхность позволяет избежать появления бактерий и распространения плесени, поэтому она может находиться в прямом контакте с пищевыми продуктами.

Резка и перемещение слэбов iTOP должны выполняться с использованием специальных инструментов высшего качества. Неиспользование соответствующих инструментов может привести к негативным воздействиям и даже повреждению слэбов, инструментов или используемой машины.

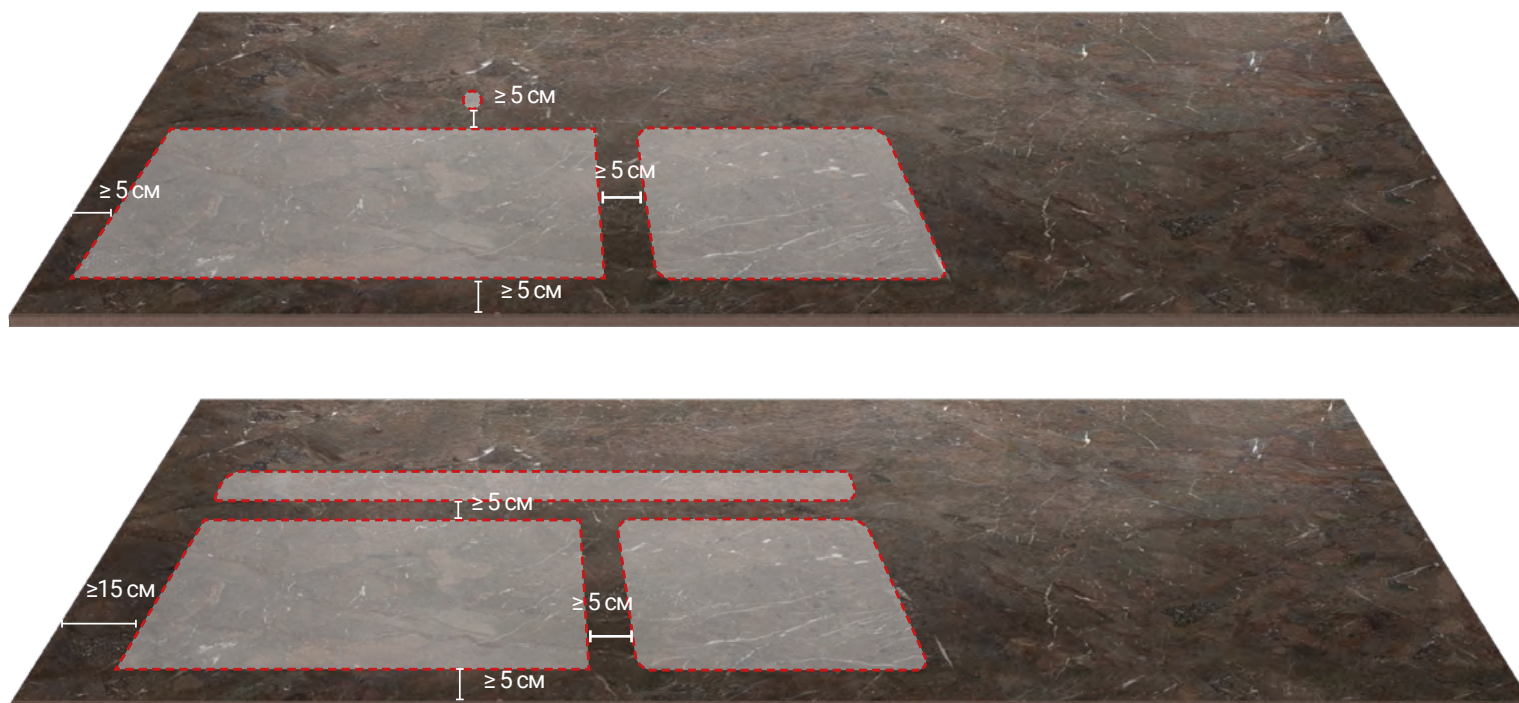
В связи с этим рекомендуется перед тем, как приступить к резке или перемещению слэбов iTOP, запросить информацию о продуктах, наиболее подходящих для правильного выполнения работы.

НАПРАВЛЕНИЕ СЛЭБА

Перед началом работы следует спланировать форму разрезания слэба, чтобы максимально использовать ее поверхность. Для этого следует принимать во внимание направление слэба во время выполнения разрезов и отверстий. Следует размещать отверстия во внутренней части слэба, как показано на изображении, чтобы обеспечить большее сопротивление давлению при резке.



РАЗМЕТКА ОТВЕРСТИЙ



2. РЕЗКА С ДИСКОМ

Следует убедиться, что слэб полностью располагается на твердой и устойчивой поверхности рабочего стола без неровностей, которая должна быть плоской и выровненной. Для уменьшения вибрации диска между материалом и фрезеровочным столом рекомендуется расположить резиновый коврик или деревянный лист.

Чтобы гарантировать оптимальный разрез, рекомендуется, чтобы режущий диск был, по меньшей мере, на 1,5 мм больше, чем толщина слэба. Может использоваться диск различных марок, но он должен быть в хорошем состоянии и без каких-либо повреждений на поверхности, которые могут повлиять на качество разреза. Обороты и скорости резки должны всегда регулироваться в соответствии с рекомендациями производителя. Примеры марок дисков для резки:



ADI (<http://www.aditools.com>)

	Ø 300 мм	Ø 350 мм	Ø 400 мм
Обороты	1800 ОБ./МИН.	1600 ОБ./МИН.	1500 ОБ./МИН.
Скорость резки	1,2 м / мин	1,2 м / мин	1,2 м / мин



FREDIMAR (<http://www.fredimar.com>)

	Ø 300 мм	Ø 350 мм	Ø 400 мм
Обороты	2500 ОБ./МИН.	2200 ОБ./МИН.	1900 ОБ./МИН.
Скорость резки	1,5 м / мин	1,5 м / мин	1,5 м / мин

2. РЕЗКА С ДИСКОМ

Перед началом процесса рекомендуется обработать края слэба по периметру, обрезав не менее 1 см с каждой стороны, чтобы снять возможную напряженность (вначале длинные стороны, а затем короткие). В результате слэб приобретет размеры, на которые можно реально рассчитывать: вы можете использовать его как есть или произвести дальнейшую резку.



В процессе резки следует обеспечить хорошее охлаждение диска большим количеством воды, поскольку слэба iTOP являются плотным и твердым материалом. Необходимо направить струю охлаждающей воды прямо в точку резки, где диск касается слэба. Первые 30 см следует резать со скоростью ниже рекомендованной (50%), чтобы улучшить форму краев резки.

Для слэбов Super Blanco и Blanco Plus следует уменьшить скорость резки на 50% на протяжении резки всей поверхности.

Никогда не следует опускать диск прямо на слэб до просверливания углов. В исключительном случае, когда следует опускать диск прямо на слэб, рекомендуется делать это в автоматическом режиме и на самой медленной скорости.

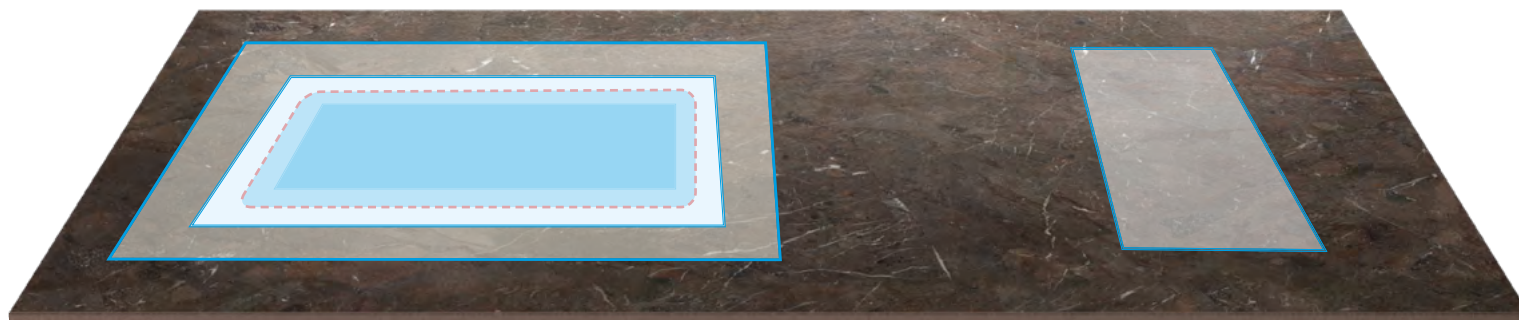


Скорость резки под углом 45° должна быть 0,5 м / мин.

3. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ

ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ С ПОМОЩЬЮ ДИСКА

Перед началом работы следует убедиться, что стол для резки выровнен, устойчив и имеет достаточную опору. Кроме этого, присоски должны быть свободны от загрязнений и в достаточном количестве распределены под всем слэбом, особенно под участком, который подлежит резке.



 Зона удержания с помощью присосок.

Следует всегда оставлять минимальное расстояние в 5 см между выполняемым вырезом и краем слэба. Углы вырезов должны иметь радиус скругления не менее 5 мм.



Увеличение радиуса скругления придает дополнительную конструкционную прочность слэба. И наоборот, любой угол без радиуса скругления создает точку напряжения на поверхности. НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ УГЛЫ 90°.

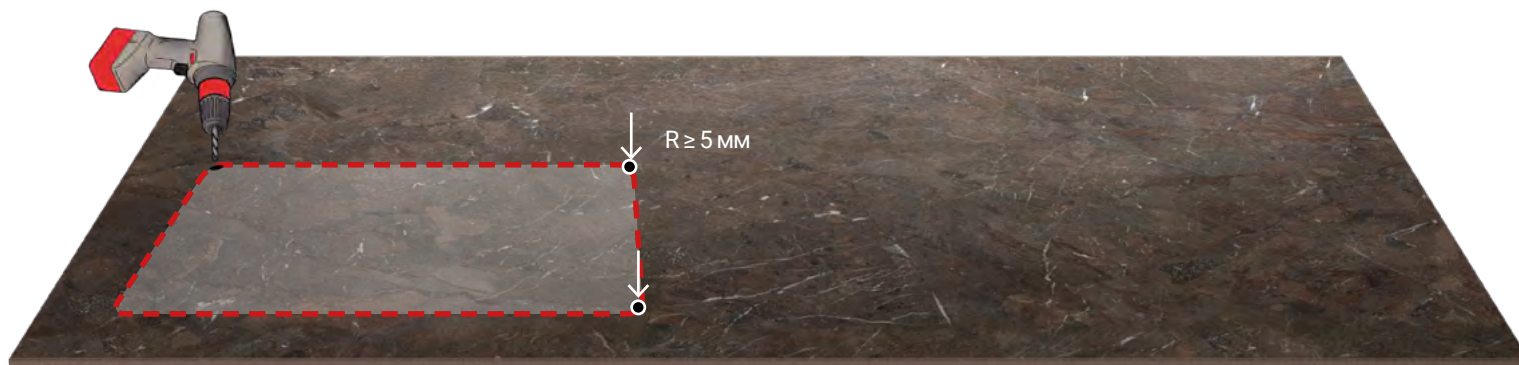


Зоны, прилегающие к этим разрезам, следует всегда укреплять стекловолокном, чтобы избежать появления трещин.



3. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ

Чтобы сделать углы перед выполнением выреза, надо сначала просверлить все углы с помощью сверла радиусом > 5 мм.



Затем соедините отверстия прямыми разрезами, используя мостовую пилу на минимальной скорости, чтобы избежать поломок, так как в этот момент слэб испытывает повышенное напряжение.



СОВЕТЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФРЕЗЕРНОЙ МАШИНЫ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Коронковое сверло

Сверление слэба должно проводиться на минимальной скорости опускания, особенно в конце движения. Перед завершением процесса сверления следует немного поднять коронку, чтобы снять напряжение внутри нее.

Фреза среза толщины

В начале процесса всегда следует просверлить отверстие, используя коронковое сверло. Не рекомендуется опускать фрезу прямо на поверхность. Во время двух первых проходов следует удалить только 0,5 мм. Не рекомендуется снимать более 6 мм со слэба iTOP толщиной 12 мм.

Режущая фреза

Не использовать функцию колебания во время резки, так как это может привести к образованию сколов. Модели более светлого цвета являются более твердыми, в связи с используемым сырьем. INALCO рекомендует уменьшить скорость резки для этих моделей, чтобы таким образом избежать перегрева инструментов.

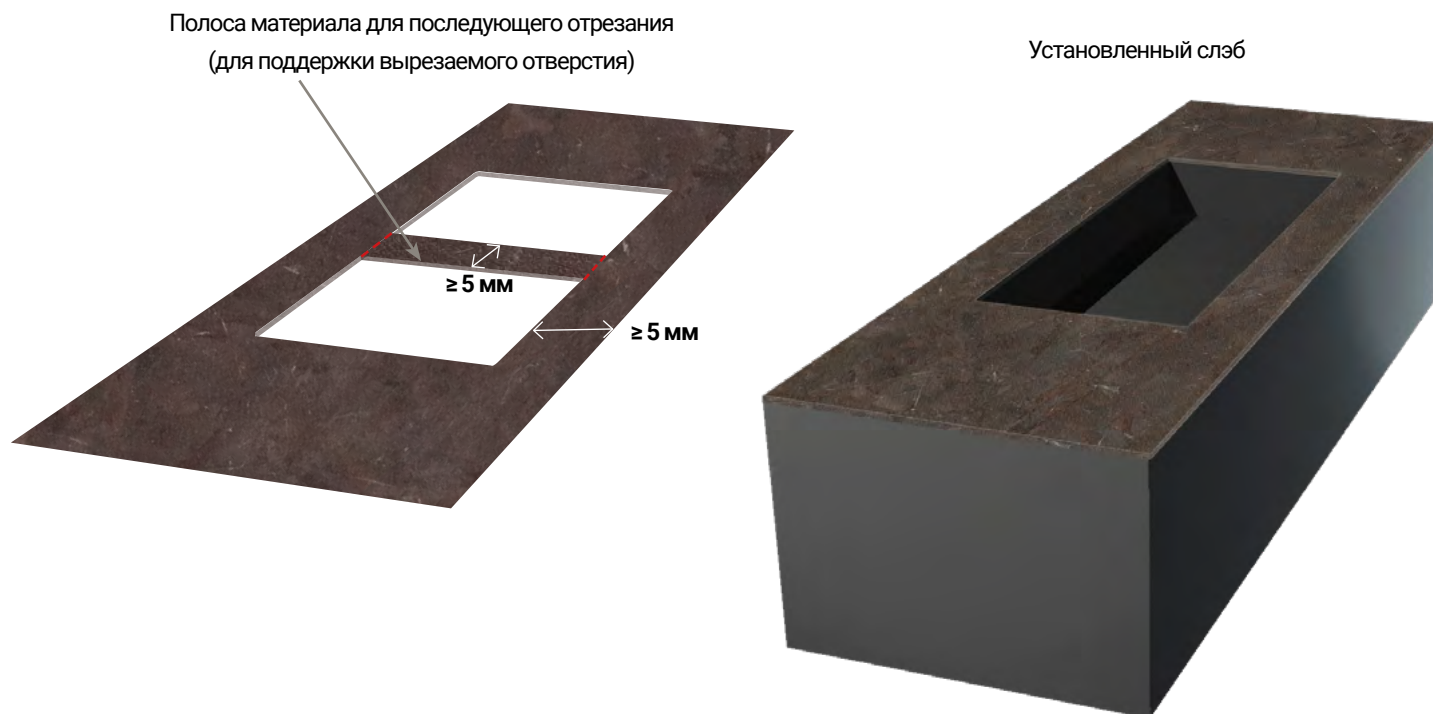
ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФРЕЗЕРНОЙ МАШИНЫ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Инструмент	ОБ./МИН.	Скорость (мм / мин)
Коронковое сверло	4.500 - 5.500	10
Режущая фреза	4.500 - 5.500	150
Фреза среза толщины	8.000 - 10.000	250

3. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ

РАЗМЕТКА ВЫРЕЗОВ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

При наличии одного или более отверстий большого размера (например, более 50x100 см) для установки умывальных раковин, моек, стеклокерамических варочных панелей и т. д., следует оставить полосу материала для закрепления столешницы. После завершения установки она будет полностью срезана. Это делается для того, чтобы снизить вероятность поломки на этапе перемещения или установки.



Использование инструмента, не подходящего для резки, может привести к повреждению или даже поломке машинного оборудования или самого слэба. Другие возможные повреждения могут возникнуть по причине того, что весь вес слэба направлен на одну точку во время резки из-за давления диска, поэтому рекомендуется сделать несколько проходов. Следует также иметь в виду, что чрезмерно низкая скорость резки может снизить эффективность работы и даже повредить алмазный диск, что потребует его замены.

3. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ

ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫРЕЗОВ С ПОМОЩЬЮ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ

Обрезать по 1 см с каждой стороны, чтобы снять возможную напряженность (вначале длинные стороны, а затем короткие).

Слэб должен полностью опираться на ребра машины для водоструйной резки. Рекомендуется завершать разрез в сторону края слэба, если программное обеспечение машины позволяет это сделать. Первые и последние 30 см резки следует выполнять на более низкой скорости (50% от рекомендованной). Для слэбов Super Blanco и Blanco Plus следует уменьшить скорость резки на 50% на протяжении резки всей поверхности.

Следует начинать с внутренней части выреза и приближаться к линии резки со скоростью 60% от используемой при выполнении вырезов, чтобы избежать образования сколов. Используйте угольники, чтобы предупредить смещение деталей.



ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ ВОДОСТРУЙНОЙ РЕЗКИ

Толщина	Скорость	Давление	Подача абразивного материала
20 мм	0,3 м / мин	3.800 бар	0,4 кг / мин
12 мм	0,6 м / мин	3.800 бар	0,4 кг / мин
6 мм	1,2 м / мин	3.800 бар	0,4 кг / мин
4 мм	1,9 м / мин	3.800 бар	0,4 кг / мин

Значения, указанные выше, являются рекомендациями: скорость резки или подачу абразивного материала можно отрегулировать для получения более специальной отделки.

4. РЕЗКА СЛЭБОВ С ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

INALCO рекомендует резку с водяным охлаждением для работы со слэбами iTOP с полированной поверхностью.

МАШИННАЯ РЕЗКА

Для резки с использованием мостовой пилы, водоструйной машины и числового программного управления применяются те же условия, что и для натуральной или бучардированной отделки. Всегда следует помнить, что при начале резки с помощью водоструйной машины первое сверление должно проводиться достаточно далеко от рабочей зоны из-за риска образования сколов.

РУЧНАЯ РЕЗКА

Так же как и при выполнении вырезов в слэбах с натуральной или бучардированной отделкой, вначале следует просверлить углы, используя дрель и водяное охлаждение.

Для ручного выполнения вырезов рекомендуется использование диска для сухой резки. Следует принимать во внимание, что в результате сухой резки образуется больше сколов.

После резки рекомендуется обработать край выреза до нужного размера, используя специально предназначенные для этого диски различных видов.

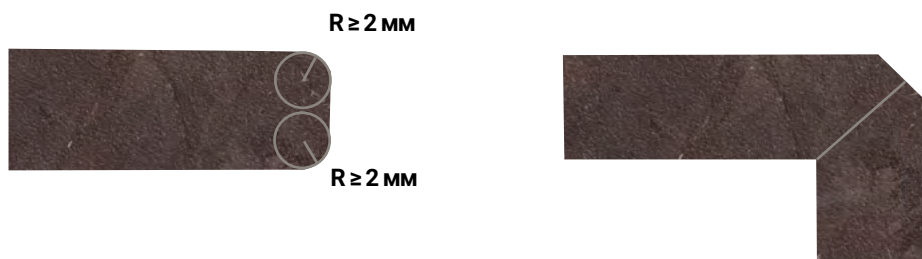
ВНИМАНИЕ!

Из-за своего состава полированные слэбы более подвержены изгибу.

Чтобы предотвратить изгиб слэба, рекомендуется зафиксировать столешницу алюминиевой планкой и зажимами, поддерживая слэб в наиболее ровном положении.

5. КРАЯ

ОБРЕЗКА КРАЕВ



INALCO рекомендует всегда срезать края, оставляя их закругленными или скошенными под углом. Таким образом повышается ударопрочность, безопасность и улучшается внешний вид.

Существует множество типов обработки краев, по выбору обработчика слэба. Следует принимать во внимание, что чем больше скос, тем больше будет видна поверхность края.

ЗАЩИТА И ОТДЕЛКА КРАЕВ ПОЛИРОВКОЙ

После резки края слэбов iTOP должны быть обработаны герметиком, который гарантирует водонепроницаемость (FILASTONE PLUS ECO / FILA STOP DIRT / DEEP ENHANCER). Продукт этого типа придает краям блеск и улучшает внешний вид.

Кроме этого, можно выполнить полировку краев после резки. Для этой цели следует использовать соответствующие диски, начиная с мелкозернистых и постепенно увеличивая зернистость до достижения желаемого результата.

Inalco рекомендует произвести полировку и (или) снять микрофаски по кромкам и краям слэба, чтобы удалить возможные неровности и микротрещины, которые могли образоваться во время процесса резки и обработки слэба. Это позволит избежать превращения неровностей в трещины с течением времени или из-за расширений или сжатий, которые могут возникнуть в этой части слэба, когда на него ставят горячие предметы.

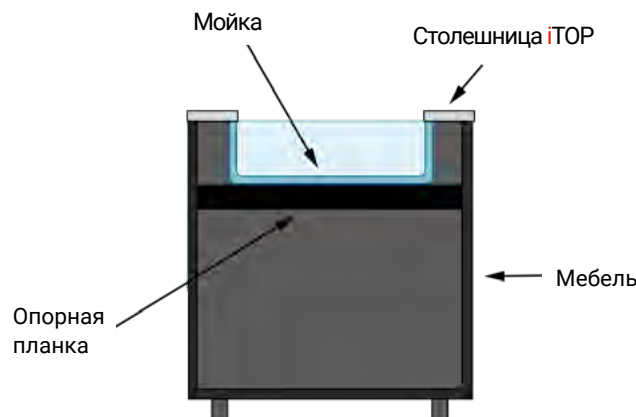


УСТАНОВКА

1. УКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

УКРЕПЛЯЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ МОЕК

Для моек необходимо добавить опорную планку: она крепится к конструкции, на которую опирается столешница. В противном случае, перегрузка чаши при полном заполнении ее водой или при складывании в нее предметов домашнего обихода может привести к отделению мойки или поломке столешницы.



УКРЕПЛЯЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ

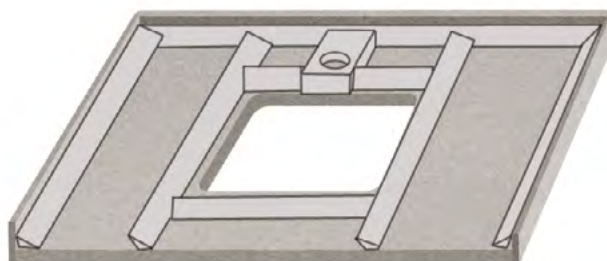
Вырезанные отверстия, не опирающиеся на твердую поверхность, должны быть укреплены соответствующим материалом, который обеспечит стабильность и прочность столешницы.

Прежде чем размещать другие материалы в качестве укрепляющих элементов, следует иметь в виду, что они могут иметь разные коэффициенты расширения по отношению к слэбу iTOP, и это с течением времени может вызвать искривление столешницы или даже образование трещин в скошенных краях. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ УКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ КВАРЦА.

В случае, когда столешницы имеют скошенные края, их следует укрепить с помощью элементов, распределенных по периметру всей поверхности, гарантирующих жесткость всей конструкции. Эти укрепляющие элементы будут опираться на боковые стороны кухонной мебели. По этой причине важно укрепить вырезы по периметру.

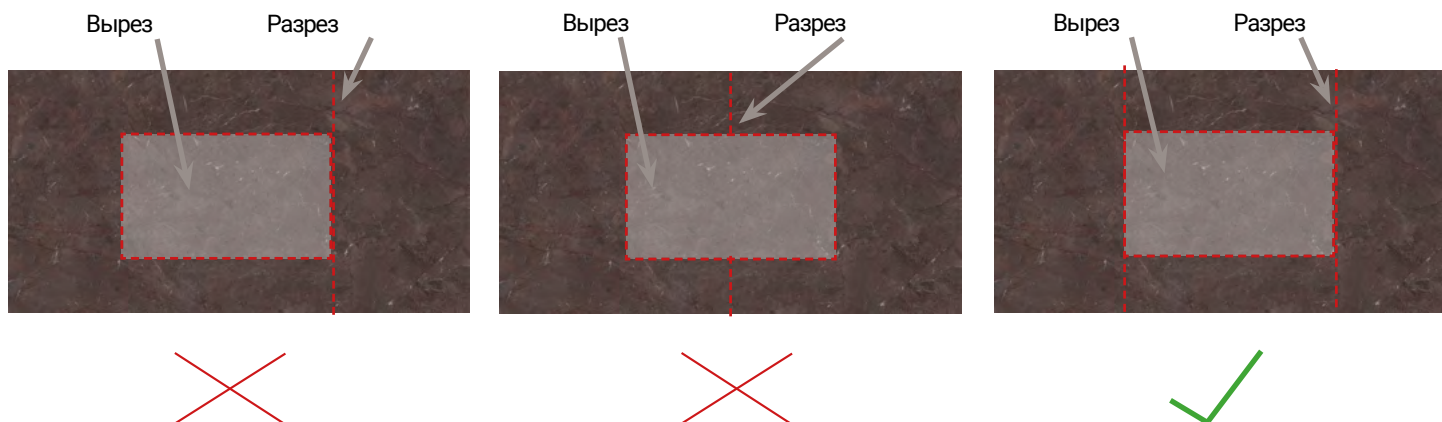
Кроме этого, рекомендуется установить укрепляющие элементы из дерева или другого похожего материала в вырезы для установки смесителей.

Эти элементы помогут защитить столешницу во время установки и в повседневном использовании.



1. УКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ПРИМЕРЫ ВЫРЕЗАННЫХ В СТОЛЕШНИЦЕ ОТВЕРСТИЙ, КОТОРЫХ СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ



ОПОРА СЛЭБА НА МЕБЕЛЬ

Inalco всегда рекомендует устанавливать слэб iTOP на сплошную поверхность, встроенную в кухонную мебель, которая служит опорой и обеспечивает большую устойчивость.



1. УКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Если для опоры слэба используется структура из пластин — вместо сплошной устойчивой поверхности, тянущейся на протяжении всей поверхности столешницы, — то INALCO рекомендует сохранять между поперечинами максимальное расстояние в 25 см. Ниже приведена таблица максимальных нагрузок, которые выдерживает столешница в зависимости от расстояния между опорами:

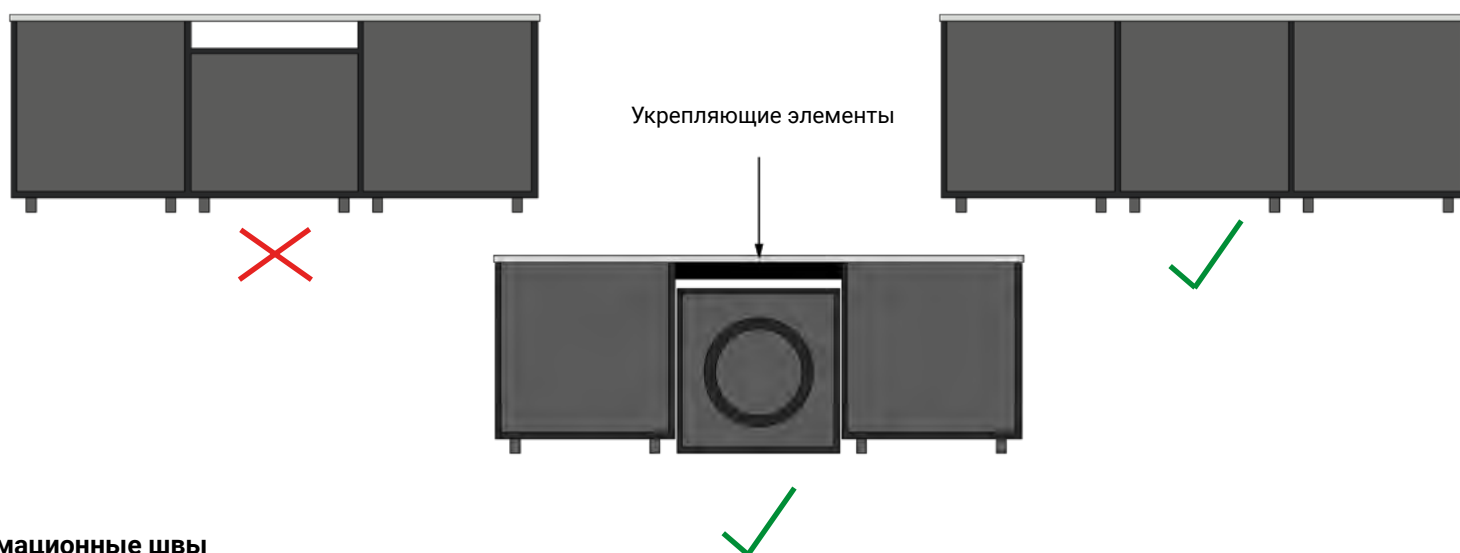
РАЗМЕР ОПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА (см)	РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ПЛАНКАМИ (см)	ПЛАНКА НАПРЯЖЕНИЯ (см)	ВЫДЕРЖИВАЕМЫЙ ВЕС
120 x 60	118	100	348 кг
60 x 60	59	100	559 кг
45 x 60	43	100	867 кг
30 x 60	28	100	1017 кг
25 x 60	23	100	1189 кг

2. УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦ

МЕБЕЛЬ, ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ И ВЫСТУПЫ

Мебель

Мебель, на которой будет устанавливаться слэб iTOP, должна быть идеально выровнена и в отличном состоянии. Эти модули должны быть скреплены между собой и, в случае необходимости, также прикреплены к стене



Деформационные швы

Для закрытия швов прикрепите слэб к мебели или основанию, и бортики столешницы iTOP — к стене. Рекомендуется использовать гибкий клеевой состав, например, 100%-ной прозрачности, который обеспечит надлежащее реагирование на тепловое расширение.

Для прикрепления слэба iTOP не рекомендуется применять негибкие клеящие средства, такие как эпоксидные или «без гвоздей».

Выступы

Во время проектирования столешницы следует предусмотреть размеры выступов, чтобы избежать риска поломки готового слэба во время его использования. Как правило, указанные части не должны выступать более чем на 10 см от края опоры.



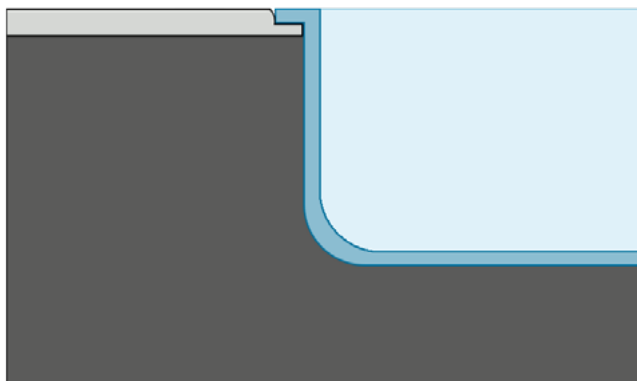
Если вы желаете сделать выступы большего размера, следует предварительно изучить эту возможность в отношении установки и определить необходимые укрепляющие элементы.

2. УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦ

МОЙКИ

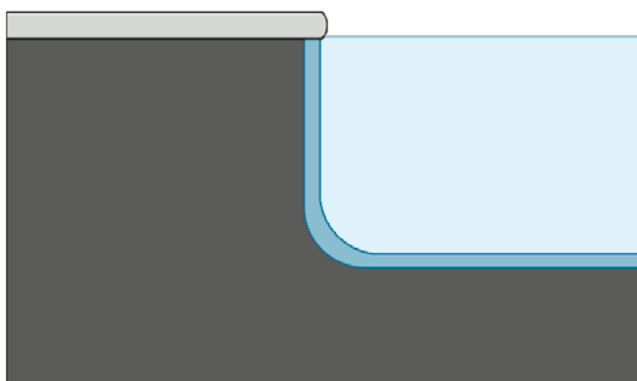
Мойки заподлицо со столешницей

Для установки моек заподлицо со слэбом iTOP не следует уменьшать толщину более чем на 6 мм.



Мойки, встраиваемые в столешницу снизу

В любом случае оптимальный вариант установки мойки для снижения риска сколов — встроить ее снизу. Для этого рекомендуется закругленный край с минимальным радиусом 2 мм.



СТЕКЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ИЛИ ИНДУКЦИОННЫЕ ВАРОЧНЫЕ ПАНЕЛИ

Между столешницей и индукционной панелью должно быть расстояние не менее 2 мм. Для мест, подвергающихся высоким температурам, рекомендуется использовать соответствующий силикон или, при необходимости, соединительные прокладки, поставляемые производителем панелей.

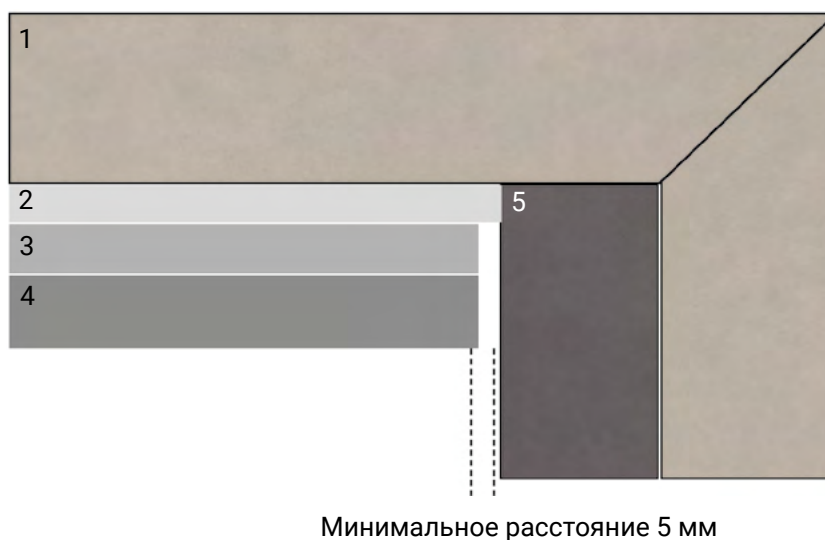
Для слэба iTOP не рекомендуется уменьшать толщину более чем на 6 мм.

2. УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦ

СТОЛЕШНИЦЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ

При установке слэба iTOP на открытом воздухе следует избегать использования материалов, которые могут сжиматься или расширяться под воздействием погодных условий, таких как дерево или ДСП.

Для закрепления столешниц iTOP, расположенных на открытом воздухе, не рекомендуется применять негибкие клеящие средства, такие как эпоксидные, жидкие гвозди или другие строительные клеи. Для склеивания угловых соединений следует использовать клеящие средства, которые могут применяться на открытом воздухе и являются устойчивыми к УФ-излучению.

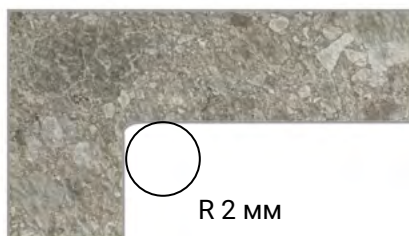
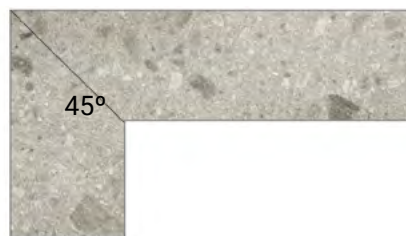
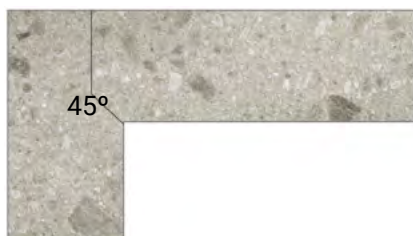


1. Слэб iTOP
2. Цементно-клеевой состав типа C2, силикон или полиуретан
3. Укрепленная цементная плита или аналогичная
4. Основа из кирпича / камня / бетона
5. Укрепляющий элемент iTOP или другой подходящий материал

3. ПРИМЕЧАНИЯ

СТОЛЕШНИЦЫ В ФОРМЕ «L»

Рекомендуется разделять L-образные столешницы на несколько частей, чтобы избежать углов в 90 градусов в одной части.



L-образные столешницы, изготовленные в виде одной детали без скоса, должны иметь минимальный радиус 2 мм. Перед установкой столешницы этого типа следует убедиться, что мебель идеально выровнена и находится в отличном состоянии.

УСТАНОВКА iTOP В МЕСТАХ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ

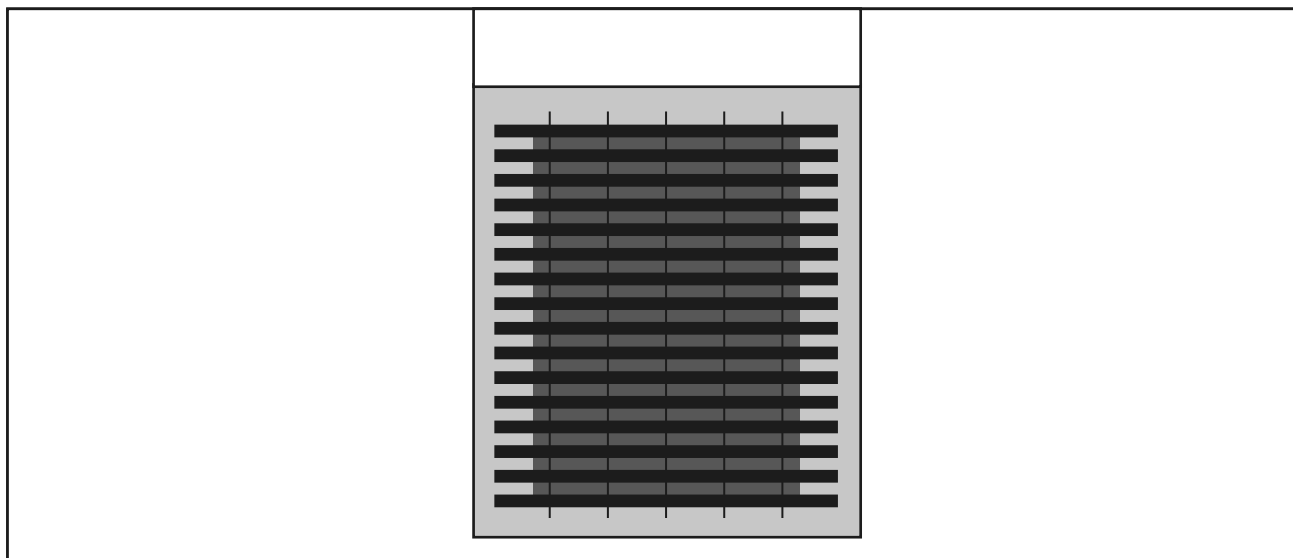
При установке решетки гриля и/или барбекю на столешницах iTOP необходимо принимать во внимание следующее.

Материалы, подвергающиеся резким перепадам температур, имеют различный коэффициент расширения. Принимая во внимание возможное расширение, следует всегда оставлять достаточно пространства. В любом случае необходимо избегать прямого контакта слэбов iTOP с металлическими материалами, такими как, например, конструкция барбекю, которая имеет более высокий коэффициент расширения.

Рекомендуется оставить между этими материалами минимальное пространство в 5 мм, которое может быть увеличено в зависимости от таких факторов, как размер барбекю, максимальная достигаемая температура и т. д. Это пространство следует заполнить термоизоляционным материалом, например, терморазделяющей полосой из стекловолокна.

Рекомендуется отполировать края слэба iTOP, чтобы удалить возможные микротрещины, образовавшиеся при резке, и предупредить их появление в будущем.

Для радиусов внутренних углов рекомендуется использовать диаметр более 10 мм или, если дизайн позволяет, изготавливать столешницу из нескольких частей. В любом случае минимальный радиус должен быть 10 мм.



Вид сверху решетки гриля и/или барбекю, встроенных в столешницу iTOP

Не рекомендуется использовать слэбы iTOP для внутренней облицовки камина, барбекю или печи.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал INALCO iTOP является экологически чистым, нетоксичным и способствующим бережному отношению к окружающей среде продуктом, который соответствует европейскому законодательству в соответствии с действующим регламентом (ЕС) No 305 ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА, а также со специфическими нормами.

Все высококачественные продукты, производимые INALCO, соответствуют и даже превосходят нормы ISO 3006 и EN 14411.

Кроме этого, на протяжении всего процесса производства и хранения INALCO применяет установленную внутреннюю систему контроля качества.



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ

Технические характеристики в соответствии с нормами ISO 13006 / GRUPO B1a UNE - EN 14411 / GRUPO B1a		Справочные нормы	Требуемое значение	Полученное среднее значение
Физические характеристики	Водопоглощение	EN-ISO 10545-3	≤ 0,5 %	≤ 0,1 %
	Предел прочности	EN-ISO 10545-4	20 / 12 мм: ≥ 1.300 N	Превышает норму
			6 мм: ≥ 700 N	Превышает норму
	Прочность на изгиб	EN-ISO 10545-4	≥ 35 N / мм ²	Превышает норму
	Коэффициент ударной прочности	EN-ISO 10545-5	≥ 0.55 нет видимых дефектов	> 0.80 нет видимых дефектов
	Устойчивость к глубинному воздействию абразивных веществ	EN-ISO 10545-6	≤ 175 мм ³	≤ 135 мм ³
	Реакция на воздействие огня	UNE-EN 13501:1:07 + A1	-	20 / 12 / 6 мм: A ₁
				4 мм: B - S ₁ d0
	Тепловое линейное расширение	EN-ISO 10545-8	-	≤ 9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	Устойчивость к тепловому удару	EN-ISO 10545-9	-	Стойкий
Химические характеристики	Твердость по шкале Мооса	EN 101	Мин. 5	5 - 9
	Морозостойкость	EN-ISO 10545-12	Требуемое	Стойкий
	Устойчивость к бытовым моющим средствам и добавкам для очистки воды в бассейнах	EN-ISO 10545-13	Мин. GB	Стойкий (A)
	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	EN-ISO 10545-13	Рекомендованное производителем	LA
	Устойчивость к пятнам	EN-ISO 10545-14	Мин. Класс 3	Класс 5

(*) Результаты, полученные для образцов, представленных на испытаниях.

2. ПРОБЫ И ИСПЫТАНИЯ iTOP



УДАРОПРОЧНОСТЬ



УСТОЙЧИВОСТЬ К ПЕРЕПАДУ ТЕМПЕРАТУР

2. ПРОБЫ И ИСПЫТАНИЯ iTOP

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ [EN-ISO 10545-3]. Определяет степень впитывания воды продуктом (0,1%)

5	4	3	2	1
макс				мин

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПЯТНАМ [EN-ISO 10545-14]. Проба определяет тенденцию поверхности к удерживанию пятен.

A	B	C	НАТУРАЛЬНЫЙ, БУЧАРДИРОВАННЫЙ И ПЕСКОСТРУЙНАЯ
макс		мин	

A	B	C	ПОЛИРОВАННАЯ ШЛИФОВАННАЯ
макс		мин	

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ [EN-ISO 10545-13]. Поверхность сохраняет свои качества после нанесения различных продуктов, растворителей, отбеливателей и т.д.

A	B	C	НАТУРАЛЬНЫЙ, БУЧАРДИРОВАННЫЙ И ПЕСКОСТРУЙНАЯ
макс		мин	

A	B	C	ПОЛИРОВАННАЯ ШЛИФОВАННАЯ
макс		мин	

УСТОЙЧИВОСТЬ К СВЕТУ [DIN 51094]. Не наблюдается изменения цвета или износа на поверхности слэба, который находился в течение 30 дней под световым воздействием мощностью 400 Вт.

5	4	3	2	1
макс				мин

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ТЕПЛА [EN-ISO 10545-9]. Не наблюдается повреждений на поверхности слэба, который находился в течение 10 циклов с изменением температуры от 15°C до 145°C.

5	4	3	2	1
макс				мин

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ [EN-ISO 10545-12]. Не наблюдается повреждений на поверхности слэба, который находился в течение 100 циклов с изменением температуры от +5°C до -5°C.

5	4	3	2	1
макс				мин

ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ [EN-ISO 10545-4]. Слэб размером 500 x 500 x 12 мм с опорой на две боковые стойки, расстояние между которыми равняется 475 мм, выдерживает давление одной стойки в центре слэба до его разлома (570 кг).

5	4	3	2	1
макс				мин

УДАРОПРОЧНОСТЬ. По поверхности 30 x 30 см наносится удар предметом, который весит 200 г и падает через трубу с высоты 60 см в установленную точку, после чего не наблюдается повреждений.

5	4	3	2	1
макс				мин

УСТОЙЧИВОСТЬ К ПЕРЕПАДУ ТЕМПЕРАТУР На поверхности слэба с температурой 15°C, на которую устанавливается металлический контейнер с температурой 200°C, повреждений не наблюдается.

5	4	3	2	1
макс				мин

мин = $\frac{\text{Низкое сопротивление испытанию}}{\text{Средний результат}}$

макс = $\frac{\text{Высокое сопротивление испытанию}}{\text{Оптимальный результат}}$

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)



ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

INALCO

INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS, S.A.

C/ San Salvador, 54

12110 Alcora (Castellón) Spain

Тел.: (+34) 964 36 80 00

Адрес эл. почты: correo@inalco.es | www.inalco.es

ПРОДУКТ:

iTOP COUNTERTOPS производства компании **Inalco** — это крупноформатные слэбы размером 1.600 x 3.200 / 1.500 x 3.200 мм.

Предназначенные главным образом для использования в качестве столешниц, **iTOP COUNTERTOPS** выпускаются в более чем 40 цветах, с натуральной, полированной и бучардированной отделкой.

Описываемые здесь испытания были проведены в лаборатории **AIDIMME (ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОМЕХАНИКИ, МЕБЕЛИ, ДЕРЕВА, УПАКОВКИ И АНАЛОГИЧНЫХ)**, по запросу компании Inalco. Полученные результаты касаются только проанализированных образцов.

Эти результаты приводятся в отчете о результатах с кодом **AIDIMME 1612099-01 и 1612099-02**.

Норма UNE 56875V2, «Кухонная мебель. Спецификации, требования и методы испытаний», для общего назначения.

Норма UNE 56867, «Мебель для ванной комнаты. Испытания покрытий», для столешниц, устанавливаемых в ванной комнате.

Норма UNE EN 438-4, «Ламинаты высокого давления, общего назначения, толщиной более 2 мм» и **UNE EN 438-6** «Компактные ламинаты высокого давления для использования на открытом воздухе».

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ	НОРМЫ		
	КУХНИ	ВАННЫЕ КОМНАТЫ	ПРОЧЕЕ
ИСПЫТАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ			
Устойчивость к воздействию холодных пищевых продуктов	UNE 56875V2	-	-
Устойчивость к воздействию средств для чистки	UNE 56875V2	-	-
Устойчивость к воздействию горячих пищевых продуктов	UNE 56875V2	-	-
Устойчивость к воздействию сухого тепла 180°C	UNE 56875V2	UNE 56867	UNE EN 438-4
Устойчивость к воздействию водяного пара	UNE 56875V2	UNE 56867	UNE EN 438-4
Устойчивость к воздействию абразивных веществ	UNE 56875V2	UNE 56867	-
Устойчивость к царапинам	UNE 56875V2	-	UNE EN 438-4
Ударная прочность (удар шара)	UNE 56875V2	UNE 56867	-
Устойчивость к воздействию продуктов, характерных для ванной комнаты	-	UNE 56867	-
Устойчивость к воздействию средств для чистки	-	UNE 56867	-
Устойчивость к пятнам	-	-	UNE EN 438-4
Устойчивость к ожогам от сигарет	-	-	UNE EN 438-4
ИСПЫТАНИЯ НА СОСТАРИВАНИЕ			
Устойчивость к воздействию света	UNE 56875V2	UNE 56867	UNE EN 438-4
Внешний вид	-	UNE 56867	-
Устойчивость к истиранию	-	-	UNE EN ISO 11640
Устойчивость к растрескиванию	-	-	UNE EN 438-4
Циклы тепла – холода	-	-	UNE 48 025
Стабильность размеров при высокой температуре	-	-	UNE EN 438-6
Испытание климатическим шоком	-	-	UNE EN 438-6

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)

ПРОДУКТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ: iTOP COUNTERTOPS С ПОЛИРОВАННОЙ ОТДЕЛКОЙ
REF: AIDIMME 1612099-01

ХАРАКТЕРИСТИКА	РЕЗУЛЬТАТ	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56875V2) (интенсивное использование)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56867) (столешницы для ванной комнаты)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE EN 438-4) (UNE EN 438-6) (прочее)
Устойчивость к воздействию холодных пищевых продуктов (Оценка через 24 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию средств для чистки (Оценка через 24 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию горячих пищевых продуктов (Оценка через 4 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию сухого тепла 180°C (Оценка)	Блеск: 5 Цвет: 5	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 5 Правильно	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блестящая отделка: ≥ 3 Другие виды отделки: ≥ 4 Правильно
Устойчивость к воздействию водяного пара (Оценка)	Блеск: 5 Цвет: 5	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блестящая отделка: ≥ 3 Другие виды отделки: ≥ 4 Правильно
Устойчивость к воздействию абразивных веществ - Начальная точка (циклы) - Устойчивость (циклы)	Без износа поверхности >1000 >1000	≥ 150 ≥ 350 Правильно	≥ 100 ≥ 250 Правильно	-
Устойчивость к царапинам (Оценка)	5	≥ 3 Правильно	-	Гладкая отделка: ≥ 2 Текстурированная отделка: ≥ 3 Правильно
Ударная прочность (удар шара) - Высота падения 40 см (Оценка) - Размеры шара (324 ± 10) г и (42.8 ± 0.5) мм	Без растрескивания	Без растрескивания Правильно, обычное использование	-	-
Устойчивость к воздействию света (Оценка по шкале оттенков серого)	5	≥ 4-5 Правильно	≥ 4 Правильно	≥ 4-5 Правильно
Внешний вид (Оценка)	Дефектов не наблюдается	-	Без дефектов Правильно	-
Устойчивость к воздействию продуктов, характерных для ванной комнаты (Оценка через 16 часов)	Все продукты: Блеск: 5 Цвет: 5	-	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	-

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)

ПРОДУКТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ: iTOP COUNTERTOPS С ПОЛИРОВАННОЙ ОТДЕЛКОЙ
REF: AIDIMME 1612099-01

ХАРАКТЕРИСТИКА	РЕЗУЛЬТАТ	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56875V2) (интенсивное использование)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56867) (столешницы для ванной комнаты)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE EN 438-4) (UNE EN 438-6) (прочее)
Устойчивость к воздействию средств для чистки (Оценка через 16 часов)	Все продукты: Блеск: 5 Цвет: 5	-	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	-
Ударная прочность (удар шара) - Высота падения 30 см (Оценка) - Размеры шара (324 $\pm$ 10) г и (42.8 $\pm$ 0.5) мм	0	-	≤ 1 Правильно	-
Устойчивость к пятнам (Оценка)	Все продукты: 5	-	-	≥ 4 Правильно
Устойчивость к истиранию (Оценка по шкале оттенков серого) - Сух. (1000 циклов) - Влажн. (200 циклов) - Наблюдения	5 5 Без отслаивания частиц или повреждения	-	-	UNE EN ISO 11640 Без отслаивания частиц или повреждений поверхности
Устойчивость к ожогам от сигарет (Степень)	5	-	-	≥ 3 Правильно
Устойчивость к растрескиванию (Степень)	5	-	-	≥ 4 Правильно
Стабильность размеров при высокой температуре (%)	0.02	-	-	Продольная: ≤ 0.3 Поперечная: ≤ 0.6 Правильно
Циклы тепла – холода (Оценка через 40 циклов)	Без видимой порчи	-	-	UNE 48 025 Без видимой порчи
Испытание климатическим шоком Начальный изгиб (Н/мм2) Конечный изгиб (Н/мм2) Показатель устойчивости	50.9 50.3 0.99	-	-	Показатель устойчивости: ≥ 0.95
Внешний вид (Степень)	5 Без порчи	-	-	Степень ≥ 4 Соответствует

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)

ПРОДУКТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ: iTOP COUNTERTOPS НАТУРАЛЬНЫЙ И БУЧАРДИРОВАННЫЙ

REF: AIDIMME 1612099-02

ХАРАКТЕРИСТИКА	РЕЗУЛЬТАТ	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56875V2) (интенсивное использование)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56867) (столешницы для ванной комнаты)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE EN 438-4) (UNE EN 438-6) (прочее)
Устойчивость к воздействию холодных пищевых продуктов (Оценка через 24 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию средств для чистки (Оценка через 24 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию горячих пищевых продуктов (Оценка через 4 часа)	Все продукты: 0	0 Правильно	-	-
Устойчивость к воздействию сухого тепла 180°C (Оценка)	Блеск: 5 Цвет: 5	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 5 Правильно	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блестящая отделка: ≥ 3 Другие виды отделки: ≥ 4 Правильно
Устойчивость к воздействию водяного пара (Оценка)	Блеск: 5 Цвет: 5	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блеск: ≥ 4 Цвет: ≥ 4 Правильно	Блестящая отделка: ≥ 3 Другие виды отделки: ≥ 4 Правильно
Устойчивость к воздействию абразивных веществ - Начальная точка (циклы) - Устойчивость (циклы)	Без износа поверхности >1000 >1000	≥ 150 ≥ 350 Правильно	≥ 100 ≥ 250 Правильно	-
Устойчивость к царапинам (Оценка)	5	≥ 3 Правильно	-	Гладкая отделка: ≥ 2 Текстурированная отделка: ≥ 3 Правильно
Ударная прочность (удар шара) - Высота падения 40 см (Оценка) - Размеры шара (324 ± 10) г и (42.8 ± 0.5) мм	Без растрескивания	Без растрескивания Правильно, обычное использование	-	-
Устойчивость к воздействию света (Оценка по шкале оттенков серого)	5	≥ 4-5 Правильно	≥ 4 Правильно	≥ 4-5 Правильно
Внешний вид (Оценка)	Дефектов не наблюдается	-	Без дефектов Правильно	-
Устойчивость к воздействию продуктов, характерных для ванной комнаты (Оценка через 16 часов)	Все продукты: Блеск: 5 Цвет: 5	-	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	-

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ iTOP (AIDIMME)

ПРОДУКТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ: iTOP COUNTERTOPS НАТУРАЛЬНЫЙ И БУЧАРДИРОВАННЫЙ
REF: AIDIMME 1612099-02

ХАРАКТЕРИСТИКА	РЕЗУЛЬТАТ	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56875V2) (интенсивное использование)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE 56867) (столешницы для ванной комнаты)	ТРЕБОВАНИЕ (UNE EN 438-4) (UNE EN 438-6) (прочее)
Устойчивость к воздействию средств для чистки (Оценка через 16 часов)	Все продукты: Блеск: 5 Цвет: 5	-	Блеск: ≥ 3 Цвет: ≥ 4 Правильно	-
Ударная прочность (удар шара) - Высота падения 30 см (Оценка) - Размеры шара (324 ± 10) г и (42.8 ± 0.5) мм	0	-	≤ 1 Правильно	-
Устойчивость к пятнам (Оценка)	Все продукты: 5	-	-	≥ 4 Правильно
Устойчивость к истиранию (Оценка по шкале оттенков серого) - Сух. (1000 циклов) - Влажн. (200 циклов) - Наблюдения	5 5 Без отслаивания частиц или повреждения	-	-	UNE EN ISO 11640 Без отслаивания частиц или повреждений поверхности
Устойчивость к ожогам от сигарет (Степень)	5	-	-	≥ 3 Правильно
Устойчивость к растрескиванию (Степень)	5	-	-	≥ 4 Правильно
Стабильность размеров при высокой температуре (%)	0.02	-	-	Продольная: ≤ 0.3 Поперечная: ≤ 0.6 Правильно
Циклы тепла – холода (Оценка через 40 циклов)	Без видимой порчи	-	-	UNE 48 025 Без видимой порчи
Испытание климатическим шоком Начальный изгиб (Н/мм ²) Конечный изгиб (Н/мм ²) Показатель устойчивости	50.9 50.3 0.99	-	-	Показатель устойчивости: ≥ 0.95
Внешний вид (Степень)	5 Без порчи	-	-	Степень ≥ 4 Соответствует

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

МАТЕРИАЛЫ, НАХОДЯЩИЕСЯ В КОНТАКТЕ С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 1935/2004

КОРОЛЕВСКИЙ УКАЗ 891/2006

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

НАЗВАНИЕ КОМПАНИИ:	INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A. (INALCO)
АДРЕС:	C/ SAN SALVADOR, 54, 12110 - ALCORA - CASTELLÓN (ESPAÑA)
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА:	iTOP Countertops
ДАТА ДЕКЛАРАЦИИ:	15.05.2020
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:	РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1935/2004 от 27 октября 2004 г. КОРОЛЕВСКИЙ УКАЗ 891/2006 от 21 июля 2006 г.

1. СФЕРА ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ

В настоящей декларации о безопасности продукта приводится информация, касающаяся безопасности поверхностей **MDi iTOP Countertops**, находящихся в контакте с пищевыми продуктами. Вышеуказанная информация регулируется Европейским регламентом ЕС 1935/2004 от 27 октября, а также его отражением в испанском законодательстве в виде Королевского указа 891/2006 от 21 июля.

2. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Компания **INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS, S.A.** заявляет о нижеследующем:

Поверхности **MDi iTOP Countertops** не представляют никакой опасности при контакте с пищевыми продуктами, что было удостоверено путем испытаний, которые проводились сертифицированными внешними лабораториями (*) на основе специфических регулирующих норм: Европейского регламента ЕС 1935/2004 и нормы UNE-EN ISO 10545-15: 1998 «Определение выбросов свинца и кадмия на эмалированных керамических поверхностях».

(*) Отчет об испытании C201861.



ЧИСТКА

1. ПЕРВАЯ ЧИСТКА

После завершения операций по обработке и установке iTOP рекомендуется осуществить первую чистку всей поверхности с помощью MDi TOTAL CARE.

MDi TOTAL CARE — это натуральное и экологичное чистящее средство для удаления обычных пятен с изделий MDi.

Имейте в виду следующее:

- Нельзя слишком нажимать губкой на очищаемую поверхность. MDi TOTAL CARE содержит материалы с определенной степенью зернистости, поэтому, если вы будете слишком сильно или долго тереть один и тот же участок поверхности, он может стать слегка блестящим (это верно для некоторых видов отделки). (*)
- В некоторых случаях изделие имеет легкий и незаметный слой загрязнения или остатков чистящих средств, поэтому при использовании MDi TOTAL CARE надо охватывать всю поверхность, чтобы она выглядела равномерно чистой.

2. ЕЖЕДНЕВНАЯ ЧИСТКА

iTOP — непористая поверхность, поэтому ее очень легко чистить.

Для удаления обычной пыли лучше всего чистить поверхность сухой тряпкой. Не следует использовать средства для наведения блеска, а также продукты с содержанием воска или сильных кислот, таких как плавиковая, серная и т. п.

Для правильного ухода рекомендуется применять слегка кислотное чистящее средство а также. Используйте небольшое количество, растворенное в воде для мытья. Для ежедневной чистки также рекомендуется применять MDi TOTAL CARE.

В случае необходимости проведения более тщательной очистки, по прошествии определенного времени и после постоянного использования, выполните те же действия, что и при первой чистке после проведения строительных работ.

Важно не передвигать тяжелые предметы прямо по поверхности, чтобы на ней не образовались ненужные царапины.

(*) Не рекомендуется использовать MDi TOTAL CARE на поверхностях с полированной отделкой.

3. УДАЛЕНИЕ СПЕЦИФИЧЕСКИХ ПЯТЕН

НАТУРАЛЬНЫЕ, БУЧАРДИРОВАННЫЕ И ПОВЕРХНОСТИ

Очищать пятна следует немедленно после того, как они возникнут, не допуская высыхания. Перед тем как наносить какое-либо средство на всю поверхность, попробуйте сделать это на незаметном участке или на еще не установленном слэбе. Оставьте на 4–5 минут, а затем смойте большим количеством воды, чтобы убедиться, что блеск и цвет не изменились.

Для чистки поверхностей MDi iTOP из имеющихся в продаже средств подходят, в частности, растворители, обезжириватели и аммиак.

ТИП ПЯТНА	ПЕРВЫЙ ШАГ	ВТОРОЙ ШАГ ТИП МОЮЩЕГО СРЕДСТВА*	ПРИМЕРЫ МОЮЩИХ СРЕДСТВ**
Цемент, карандаш, известковый налет, металлические царапины, ржавчина	Как можно скорее вымыть водой, слегка протирая при этом тряпкой.	Кислотное	Кислотный очиститель AKEMI, DETERDEK от Fila, средство для удаления цемента, имеющееся в продаже, FABER cement remover, FABER tile cleaner
Остатки эпоксидной смолы, заполняющей швы		Кислотное	AKEMI для удаления эпоксиды, Fila CR10, обезжиривающее моющее средство, FABER epoxy cleaner
Жиры, еда, резина, краски, фломастер, кровь, никотин, моча, рвота и т. д.		Кислотное Растворитель	AKEMI для базовой чистки, AKEMI Intensive Cleaner, Fila PS/87, FABER deep degreaser, FABER coloured stain remover
Рисунки граффити, лаки, краски		Растворитель	AKEMI для удаления граффити, Fila NoPaint Star, растворитель, имеющийся в продаже, FABER graffiti remover, FABER epoxy cleaner
Кофе, чай, соки, прохладительные напитки		Щелочное Окислитель	AKEMI против плесени и ила POWER, Fila SR/95, FABER coloured stain remover
Свечной воск или воск для покрытия царапин, смола деревьев, остатки клеящей ленты		Растворитель	Растворитель AKEMI, AKEMI AFIN для удаления силикона, Filasolv, растворитель, имеющийся в продаже,
Силикон		ацетон	AKEMI AFIN Acryclean, Fila Zero Sil, ацетон, FABER deep degreaser / oil & grease remover
Загрязненные соединительные швы, продукты для ухода на восковой основе		Кислотное	AKEMI Интенсивный очиститель, Fuganet, FABER grout cleaner, FABER deep degreaser / oil & grease remover
Ржавчина		Кислотное	AKEMI Очиститель ржавчины, FABER cement remover
Пятна от растений, листьев, цветов / Чернила		Щелочное Растворитель	AKEMI против плесени и ила POWER, FABER coloured stain remover
Спрей для волос, крем для обуви		Щелочное	AKEMI AFIN Acryclean, FABER deep degreaser / oil & grease remover
Сажа	Удалить с помощью пылесоса	Кислотное	AKEMI для базовой чистки, FABER cement remover,

* Кислотное моющее средство: для удаления накипи, цемента, а также для декапирования и др.

Щелочное моющее средство: чистящие средства основного характера — обезжириватели, аммиак и др.

Растворитель: скипидар, ацетон, спирт, универсальный растворитель и др.

Окисляющее моющее средство: разбавленный отбеливатель, перекись водорода и др.

* Для дополнительной информации посетите www.akemi.com / www.filasolutions.com / www.fabersurfacecare.com

3. УДАЛЕНИЕ СПЕЦИФИЧЕСКИХ ПЯТЕН

ПОЛИРОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Как и на натуральных и бучардированных поверхностях, удалять пятна следует немедленно после их появления, чтобы избежать высыхания. Перед тем как применять какое-либо средство к слэбу, следует осуществить пробу на не слишком видном участке или на не установленном слэбе, чтобы убедиться в том, что данное средство не вызовет изменений блеска или цвета.

Для очистки поверхностей с полированным покрытием необходимо учитывать, что их химическая стойкость ниже, чем у поверхностей с другими видами отделки, так что некоторые вещества могут влиять на их первоначальный внешний вид.

Следует избегать использования чистящих средств или других чистящих элементов, которые могут быть чрезмерно шероховатыми для очищаемой поверхности.

INALCO рекомендует использовать те же материалы, что и для очистки стеклянной посуды (AKEMI Очиститель стекла и пластика / AKEMI Techno Ceramic Daily Cleaner).

Протрите поверхность тряпкой, смоченной водой с мылом, и высушите ее с помощью впитывающей ткани. Если пятно не удаляется, рекомендуется увлажнить его горячей водой, оставить на некоторое время и затем протереть насухо чистой и сухой тканью.

Для очистки полированных поверхностей пригодны в том числе такие продукты, как растворители, обезжириватели и аммиак. Следует избегать использования абразивных очистителей и губок, FERROKIT, фтористоводородной кислоты и других концентрированных кислот, щелока и продуктов с pH более 11 или ниже 4.

Хотя проведенные испытания на тепловой удар показали, что полированная поверхность выдерживает экстремальные температуры, рекомендуется использовать защитные элементы, такие как подставки, скатерть, салфетки и т. п.

Кроме того, не следует резать что-либо непосредственно на столешнице, бросать на нее какие-либо предметы или перетаскивать их по поверхности. С другой стороны, не рекомендуется использовать полированную поверхность для таких мест, как мойки, поскольку там более вероятен износ в результате ежедневного использования.

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА И КОМПАНИИ

Название продукта:

iTOP

Рекомендуемые применения:

Столешницы и мебель

Название компании:

INALCO (Industrias Alcorenses Confederadas S.A.)

Тел. (+34) 964368000

www.inalco.es

C/ San Salvador, 54, 12110 - Alcora (Castellón - Испания)

Телефон экстренной службы:

Медицинская служба токсикологической информации (+34) 91 562 04 20



2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОПАСНОСТЕЙ

Классификация продукта

Продукт не классифицирован как опасный в соответствии с Регламентом (EU) № 1272.

Идентификация опасностей

Продукт является инертным, и при нормальном использовании не представляет никакой опасности для здоровья или окружающей среды. В процессе резки и полировки может образовываться пыль со взвешенными частицами кристаллического кремнезема (SiO_2) во вдыхаемой фракции.

Другие опасности

Не существует никаких опасностей, связанных с продуктом. Рекомендуется выполнять операции механической обработки в вентилируемом месте или с водяным охлаждением, по причине содержания вдыхаемого кристаллического кремнезема.

3. СОСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ О КОМПОНЕНТАХ

Химическая характеристика: смесь

Вещество	CAS	EINECS	Концентрация
Кристаллический кремнезем	14808-60-7	238-878-4	10 - 15 %

4. ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ

Материал в готовой форме не требует специальных превентивных мер. Во время резки, полировки, ректификации или сверления необходимо предпринять профилактические меры против вдыхания пыли кремнезема.

Вдыхание: отдалиться от места воздействия и дышать чистым воздухом; в случае недомогания обратиться к врачу.

Контакт с глазами: промыть большим количеством воды в течение нескольких минут.

Контакт с кожей: пыль не вызывает раздражение кожи. Вымыть водой с мылом.

Проглатывание: не применимо .

5. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРЫ

Меры по тушению пожара: продукт не воспламеняющийся и не горючий; в случае близкого пожара не рекомендуется применять никаких ограничений в отношении мер по тушению.

Специфические опасности, обусловленные смесью: нет никакой специфической пожарной опасности, обусловленной составом продукта.

Рекомендации для противопожарного персонала: нет специальных рекомендаций.

6. МЕРЫ ПРИ СЛУЧАЙНОМ ВЫБРОСЕ

Личные меры предосторожности: не применимо.

Меры предосторожности, касающиеся окружающей среды: не требуется применять специальных мер предосторожности.

Способ очистки: не применимо.

7. ОБРАЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Меры предосторожности для безопасного обращения: продукт требует особого обращения с использованием систем присосок, а также специальных мер предосторожности при ручном обращении. Для предотвращения случайных травм из-за поломки слэба необходимо использовать защитные перчатки, из-за разлетания частиц при механической обработке или резке — защитные очки и обувь. Избегайте возможных чрезмерных усилий при ручной обработке.

Хранение: не требуются специальные условия, за исключением защиты от ударов, которые могут привести к поломке материалаа; следует хранить продукт в оригинальной упаковке до момента его использования.

8. КОНТРОЛЬ ЗА ВОЗДЕЙСТВИЕМ / ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Параметры контроля: по причине возможного образования пыли во время резки или полировки рекомендуется проводить эти операции влажным способом. Правила, касающиеся значений воздействия кристаллического кремнезема, определяются Директивой 2000/39/ЕС и Королевским указом 374, который ссылается на значения, опубликованные INSHT.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ (VLE-ED)		
Вещество	N. CAS	VLE - ED
Кристаллический кремнезем	14808-60-7	0,05 мг / м3 (*)
Пыль во вдыхаемой фракции		3 мг / м3 (*)

(*) Предельные значения, применяемые в Испании. Узнавайте дополнительно значения, установленные для каждой страны.

Контроль за воздействием: воздействие пыли, которая образуется в процессе обработки (резки или полировки), должно контролироваться и сводиться к минимуму; контроль воздействия должен осуществляться с помощью коллективных и индивидуальных мер защиты.

Сводите к минимуму образование пыли с помощью систем принудительной вентиляции и подачи воды. Избегайте использования сжатого воздуха и проводите постоянную фильтрацию воздуха.

Индивидуальная защита



Защита дыхательных путей:

использование респираторных защитных устройств против частиц типа P3 (EN-143).



Защита глаз:

использование защитных очков против разлетающихся частиц.



Защита кистей рук:

использование защитных перчаток во избежание случайных ударов из-за поломки слэбов.

Защита кожи:

нет необходимости использовать защиту.

9. ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Внешний вид:	твердый
Запах:	без запаха
Цвет:	согласно коммерческому диапазону
РН:	не применяется
Плотность:	2390 – 2410 кг / м ³
Растворимость в воде:	нерастворимый
Точка кипения:	не применяется
Точка воспламенения:	не применяется
Дополнительная информация:	нет соответствующих данных

10. СТАБИЛЬНОСТЬ И РЕАКТИВНОСТЬ

Реактивность:	не применяется
Химическая стабильность:	устойчивая
Возможность опасных реакций:	неизвестна
Условия, которых следует избегать:	пылеобразование при механической обработке
Несовместимые материалы:	избегать контакта с сильными кислотами в течение длительного времени
Опасные продукты разложения:	неизвестна

11. ТОКСИКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пыль, образующаяся в процессе обработки, резки и полировки, содержит взвешенные частицы свободного кремнезема. Длительное вдыхание кристаллического кремнезема (SiO₂) может вызвать легочный фиброз и силикоз.

Симптомы выражаются в значительной потере емкости легких..

12. ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не является экологически токсичным и не выделяет материалы, которые могут представлять опасность для окружающей среды.

13. ИНФОРМАЦИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Следует руководствоваться следующими правилами: Европейская директива 91/156/CEE, Закон 10/98 об отходах, Королевский указ 1481 об утилизации отходов.

Отходы, производимые материалом iTOP, могут быть удалены через авторизованную компанию, занимающуюся сбором отходов. Рекомендуется отправлять картонные, бумажные и деревянные упаковки на вторичную переработку через соответствующую авторизованную компанию.

14. ИНФОРМАЦИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Сухопутный транспорт (ADR/RID):	Не ограничено
Морской транспорт (IMDG):	Не ограничено
Воздушный транспорт (ICAO/IATA):	Не ограничено

15. ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКОНАХ И РЕГЛАМЕНТАХ

Настоящая Спецификация безопасности (MSDS) была разработана в соответствии с руководящими принципами Регламента CLP CE 1272.

16. ДРУГАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Система оценки рисков NFPA 704.



Риск для здоровья:	0
Возгорание:	0
Реактивность:	0

Продукт нельзя использовать для целей, отличных от тех, которые указаны производителем.



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/ San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (Spain)

(+34) 964 368 000

www.inalco.global www.inalcotrends.com



Дата издания: июль 2022 года