

Стільниці з акрилового каменю

Цей технічний опис належить до стільниць з акрилового каменю Grandex, Getacore (ISO 19712-1:2008). Ці вироби – це основа з фанерної плити товщиною 12, 18, 21 та 30 мм (відповідає вимогам ДСТУ EN 14080:2019 «Шарувата клеєна деревина та масивна клеєна деревина»), на яку з лицьової сторони наклеєно покриття з листів Grandex 12 мм, Getacore 10 мм; попереду – крайка з листа товщиною 10 або 12 мм; як еластичний деформаційний шов між крайкою й основою використовується волого- і термостійкий силікон, також цей шов виконує функцію «краплезбірника».

- **Покриття з Grandex, Getacore.** Складається зі зв'язувальної смоли – поліметилметакрилату та мінерального наповнювача – тригідрату алюмінію.
- У процесі склеювання крайки, плінтуса, мийки та інших частин виробу використовується двокомпонентний акриловий клей, що максимально збігається з декором та кольором каменю.

1. Граничні відхилення від заданих лінійних розмірів

Незазначені граничні відхилення лінійних розмірів повинні встановлюватися за класами точності: «точний», «середній», «грубий», «дуже грубий» (ГОСТ 6449.1). **Технічні умови виробника.** На виробництві **BELTERNO** прийнятий «Середній» клас точності (параметри, які впливають: фізичні властивості матеріалу, інструмент, яким він обробляється).

Цей клас точності встановлює такі граничні відхилення в лінійних розмірах виробів:

Інтервали розмірів, мм	Граничні відхилення за класами точності, мм
	«Середній»
Понад 400 до 800	0,5
	-0,5
Понад 800 до 1600	1,5
	-1,5
Понад 1600 до 3200	3
	-3

2. Різнотон матеріалу

Різнотон матеріалу у виробі не допускається. Різниця у відтінку чи направленості малюнку може спостерігатися лише в декорах, що імітують натуральний камінь.

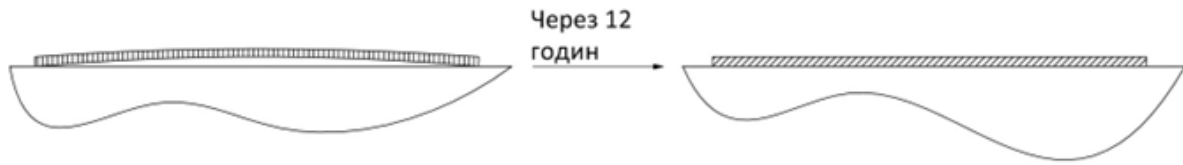
Порушення правил та норм внутрішньої нормативної документації підприємства виробника акрилового каменю призводить до появи дефектів. При виявленні листи відбраковуються або ухвалюється рішення за узгодженням сторін.

3. Реставрація

Вироби з акрилового каменю мають високу ремонтпридатність. Незначні пошкодження, наприклад подряпини, можна усунути в процесі шліфування та полірування поверхні. Є можливість реставрації сколів, тріщин, слідів від гарячого посуду.

При значній зміні рівня вологості або/і температури габарити виробів з акрилового каменю можуть зазнати змін ± 2 мм на 1 м.п., тобто вигинатись.

Можливе корегування вигину деталі: потрібно розмістити деталь/стілницю на рівній поверхні в приміщенні, де буде виконано монтажні роботи. Виріб має бути в такому положенні близько 12 годин.



4. Деформаційний шов

З урахуванням можливих прогнозованих деформацій усіх типів матеріалів ми здійснюємо герметизацію деформаційних швів силіконовими герметиками.

5. Основа стільниці

Для основи всіх стільниць з акрилового каменю використовується фанера товщиною 12, 18, 21, 30 мм. Фанерна основа виготовляється двома способами: суцільний лист по формі стільниці або каркас, набраний із брусів. Для плоского склеювання використовуємо полімерні або поліуретанові клеї класу D4 (згідно зі стандартом [DIN EN 204/205](#)).

6. Акрилова мийка/мийка замовника

Акрилова мийка: мийка виготовляється з того самого декору, що і стільниця. Декор мийки може бути змінено на інший за бажанням клієнта.

- На переході (куті) між площиною стільниці та мийкою завжди виконується радіус $R=3$ мм, але за бажанням клієнта радіус може бути змінено.
- При склеюванні мийки використовується двокомпонентний акриловий клей, що цілком вітото збігається з декором та кольором акрилового каменю.
- Мийка замовника: при встановленні мийки обов'язковою є герметизація стиків та встановлення кріплень-фіксаторів мийок.

Важливо: Монтаж мийок замовника, що вже були у використанні, НЕ ВИКОНУЄТЬСЯ.

7. Прийом продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Виробничими дефектами вважаються оптичні чи механічні відхилення, якщо їх добре видно за певних умов:

- у приміщенні з денним освітленням;
- з відстані 60 см від стільниці, що оглядається;
- кут огляду становить 70-90°;
- час огляду – 10 секунд.

Не вважається дефектом, якщо його не помітно відповідно до таких умов:

- Оцінка зовнішнього вигляду проводиться візуально без застосування додаткових оптичних приладів, порівнюючи його із зразками, узгодженими виробником та замовником.
- Допускаються малопомітні вкраплення в товщі матеріалу розміром до 1 мм² в кількості 1 шт. на 0,5 м².

8. Підвіконня з акрилового каменю

Не рекомендовано використовувати акриловий камінь як підвіконня!

Тривалий вплив прямих сонячних променів – це не лише ультрафіолетове випромінення, а й підвищена температура. Ці фактори можуть спричинити значні зміни відтінку чи кольору акрилового каменю. Оптимальний температурний режим – у межах 18-25°C з вологістю повітря 40-60%. Суттєві зміни температури або/і вологості можуть вплинути на розміри готового виробу в межах ± 2 мм/1 м.п., а також спричинити вигинання.

9. Правила експлуатації та догляду за акриловими стільницями/стіновими панелями

Рекомендована температура використання стільниці наближена до кімнатної. Поверхню стільниці слід чистити регулярно, але матеріал не потребує спеціального догляду. Для чищення достатньо вологої ганчірки з теплою водою або м'якими мийними засобами. Рекомендовано використовувати звичайні побутові засоби для чищення та дезінфекції. Не рекомендовано використовувати абразивні засоби, а також засоби з високим вмістом лугів.

У таблиці нижче показані засоби та методи чищення, які найкраще підходять для різних типів забруднень:

Вид забруднення	Рекомендований засіб для чищення
Сироп, фруктовий сік, джем, спиртні напої, молоко, чай, кава, вино, мило та чорнило	Вода з милом або побутовим мийним засобом, протерти за допомогою мікрофібри
Тваринні та рослинні жири, соуси, засохла кров, сухе вино, яйця	
Желатин, клеї на рослинній та вініловій основі, органічні відходи, гуміарабік	
Лак для волосся, кулькові ручки та фломастери, віск, залишки розчинників, йод, зеленка, синтетичні масляні фарби, тональні основи та жирна косметика, лак для нігтів, лак-спрей	Ацетон, розчинник на основі трихлоретилену, протерти бавовняною тканиною
Клеї неопренові	Трихлоретан, протерти бавовняною тканиною
Сліди силікону	Рідкий очисник «Антисилікон», дерев'яний або пластиковий скребок з обережністю
Вапняні відкладення	Мийні засоби з низьким вмістом лимонної чи оцтової кислоти (не більше ніж 10%)

Для уникнення пошкоджень поверхні виробу не рекомендуємо використовувати будь-які абразивні засоби, абразивні губки, наждачний папір, дротяні губки, щітки, порошкові засоби для чищення тощо.

При використанні розчинників тканина має бути ідеально чистою, щоб не залишати слідів на поверхні. Уникайте використання полірувальних та очищувальних засобів на основі воску. Компоненти таких засобів утворюють липкі нашарування.

10. Пакування виробів з акрилового каменю

Вироби вкладаються в короб із ДСП, а також шар пінопласту та спіненого поліетилену. З урахуванням конструктиву, габаритів та кількості деталей у замовленні ухвалюється рішення про пакування в один короб кількох елементів чи кожного елемента індивідуально. На коробі розміщено бланк з номером рахунку та стікером «Крихке».

11. Правила транспортування

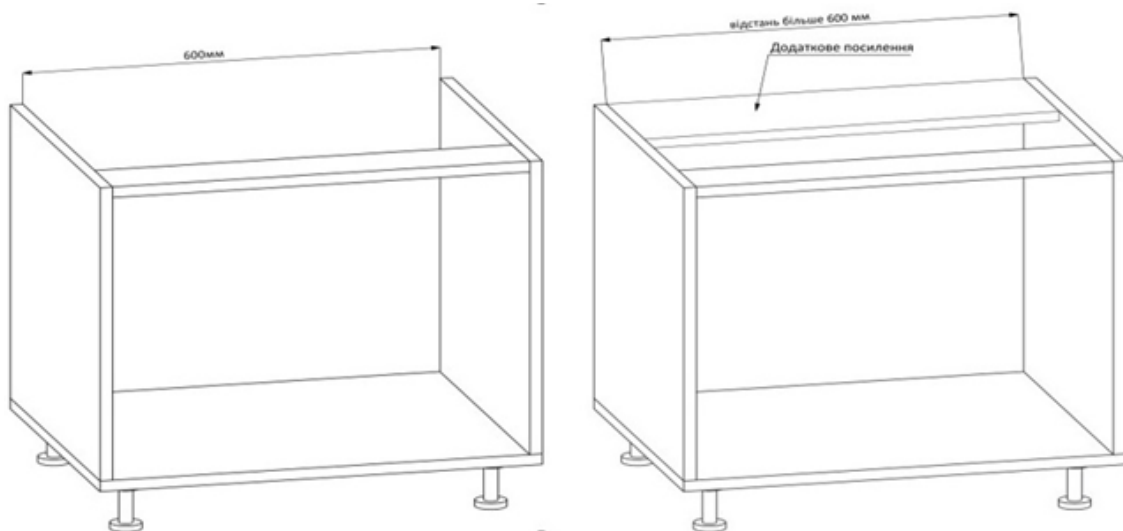
Продукцію транспортують усіма видами транспорту в критих транспортних засобах та контейнерах, що виключають потрапляння вологи та зменшують вплив температур. Транспортування здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на кожному виді транспорту.

- За пошкодження вантажу, що виникли в процесі доставки з вини транспортної компанії/перевізника, виробник відповідальності не несе.
- При отриманні вантажу його необхідно оглянути, дотримуючись встановлених транспортною компанією/перевізником правил.

У разі виявлення пошкодження вантажу необхідно діяти згідно із встановленими транспортною компанією/перевізником правилами.

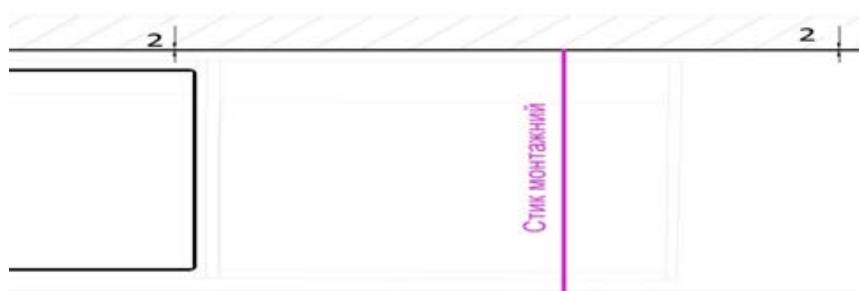
12. Умови монтажу стільниці на корпус

- Рекомендована відстань між стійками корпусу – 600 мм. При більших розмірах обов'язково потрібно зробити посилення (встановити перемичку між стійками), щоб запобігти прогину стільниці при навантаженнях.



- Між стільницею та стіною або корпусами меблів необхідно робити відстань 2 мм, що надає можливість безпечного прогнозованого розширення матеріалу.

- За наявності монтажного з'єднання його потрібно виконувати в посиленому місці: на стійці корпусу, між двома секціями корпусу, в яких є перемичка тощо.



Приклад стику між секціями на посиленнях

- Відстань між монтажним з'єднанням та варильною поверхнею має бути не менше ніж 200 мм.

13. Гарантійний термін на виробі становить 10 років

Гарантійне обслуговування не поширюється:

- На дефекти, що виникли внаслідок недотримання інструкцій щодо транспортування, експлуатації, зберігання;
- За наявності механічних пошкоджень, що виникли внаслідок вантажно-розвантажувальних робіт, транспортування, зберігання, монтажу;
- За наявності слідів впливу хімічних речовин, рясного намочання стільниці;
- У разі використання не за призначенням;
- У разі навмисного псування;
- На деталі, що були у монтажі, крім випадків виробничого браку;
- У разі пошкодження виробу внаслідок надзвичайних подій (пожежі, повені, стихійних лих).