

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЗБЕРІГАННЯ ТА МОНТУВАННЯ ВСІХ ВИДІВ СТІЛЬНИЦЬ ЗІ ЗВИЧАЙНОЇ ТА ВОЛОГОСТІЙКОЇ ДСП З ПОКРИТТЯМ З ПАПЕРОВО-ШАРУВАТОГО ПЛАСТИКУ HPL, CPL

ЗМІСТ

ЗБЕРІГАННЯ	2
МОНТУВАННЯ	3
1. Герметизація торців, вирізів та отворів	3
2. Встановлення мийок, варильних поверхонь та іншої побутової техніки	4
3. Додатковий захист від вологи в місцях монтажу посудомийних машин та духових шаф	6
4. Обробка додаткових отворів під комунікації	7
5. З'єднання для стільниці та кутові з'єднання	7
6. Встановлення стільниці на підлогові шафи	11
7. Кріплення та стики зі стінами	12
8. Монтаж стінових панелей з ДСП	13

ЗБЕРІГАННЯ

Стільниці повинні зберігатися у закритих приміщеннях за температури від +5°C до +30°C та відносної вологості повітря не більше 65%.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ

Зберігати стільниці в неопалюваних вологих приміщеннях або в приміщеннях, де здійснюють будівельні роботи.

Ми не несемо відповідальності за експлуатацію стільниці в приміщеннях із підвищеною вологістю (понад 65% для ДСП Р2 та понад 80% для ДСП Р3), а також у неопалюваних приміщеннях, зокрема у ванних кімнатах, саунах, басейнах та на підвіконнях, відповідно до вимог стандарту EN 1995-1-1.

! УВАГА

Перед початком експлуатації стільниць їх рекомендовано витримати в приміщенні експлуатації не менше однієї доби.

1. ГЕРМЕТИЗАЦІЯ ТОРЦІВ, ВИРІЗІВ ТА ОТВОРІВ

Поверхня паперово-шаруватого пластику ефективно захищає стільниці від вологи. Однак волога може проникати в основу через незахищені торці, а саме кутові з'єднання, скоси та довгі задні торці, **тож рекомендуємо крайкувати ПУР-клеєм**. Інші отвори та вирізи перед остаточним монтажем слід ретельно герметизувати.

Найкраще для герметизації стільниць і вирізів в них підходять MS-полімери. Основні властивості клеїв на MS основі – це вологостійкість, довгий термін експлуатації, а також еластичність матеріалу, завдяки чому під час розширення панелі клей пружинить, а не відклеюється.

Герметики та MS-полімери запобігають проникненню вологи та рідини в стики та шафи. З герметиком також потрібно використовувати ґрунтовку, що утворює плівку, або очисну – залежно від матеріалу. Слід обов'язково очистити та знежирити ділянки, які ви герметизуєте, і забезпечити вказаний виробником час провітрювання при використанні ґрунтовки.

Під час використання матеріалів слід ретельно дотримуватися інструкцій виробника.

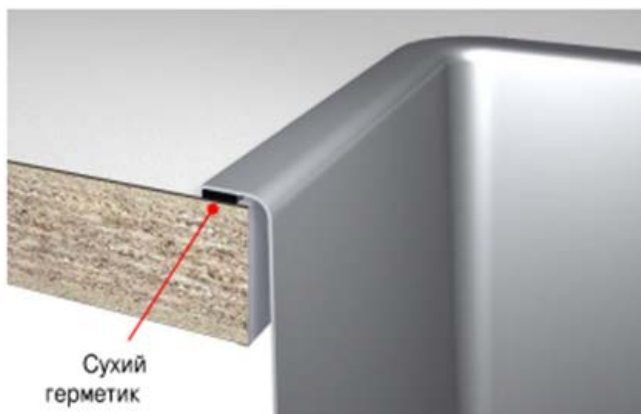
2. ВСТАНОВЛЕННЯ МИЙОК, ВАРИЛЬНИХ ПОВЕРХОНЬ ТА ІНШОЇ ПОБУТОВОЇ ТЕХНІКИ

Вирізи для мийок, варильних поверхонь слід робити на 4-5 мм більшими за вмонтоване обладнання, що відповідає **малюнку 1 та 2**, або за допомогою шаблонів, наданих виробником. Для унеможливлення попадання води під стільницю поверхню по периметру отвору необхідно знежирити та обробити герметиком, що відповідає **малюнку 1**. Після чого встановити мийку, варильну поверхню чи іншу побутову техніку, зафіксувати кріпильними елементами та усунути надлишки герметика, який виступив на поверхню стільниці.

! УВАГА

Якщо під час встановлення мийки, плитки чи іншої побутової техніки герметик не виступив на поверхню стільниці, це може бути ознакою недостатньої його кількості для якісної герметизації. Надалі такі стільниці можуть розбухати, що значно скорочує термін їх експлуатації.

Під час монтування варильних поверхонь на торцях стільниці необхідно створити термоміст, який забезпечує надійний захист від різких перепадів температур. Термоміст складається з: герметика; алюмінієвої стрічки; термострічки; алюмінієвої фольги. Не рекомендується використовувати гумові ущільнювачі для герметизації крайок, оскільки вони з часом втрачають еластичність і починають пропускати вологу.



Мал. 1

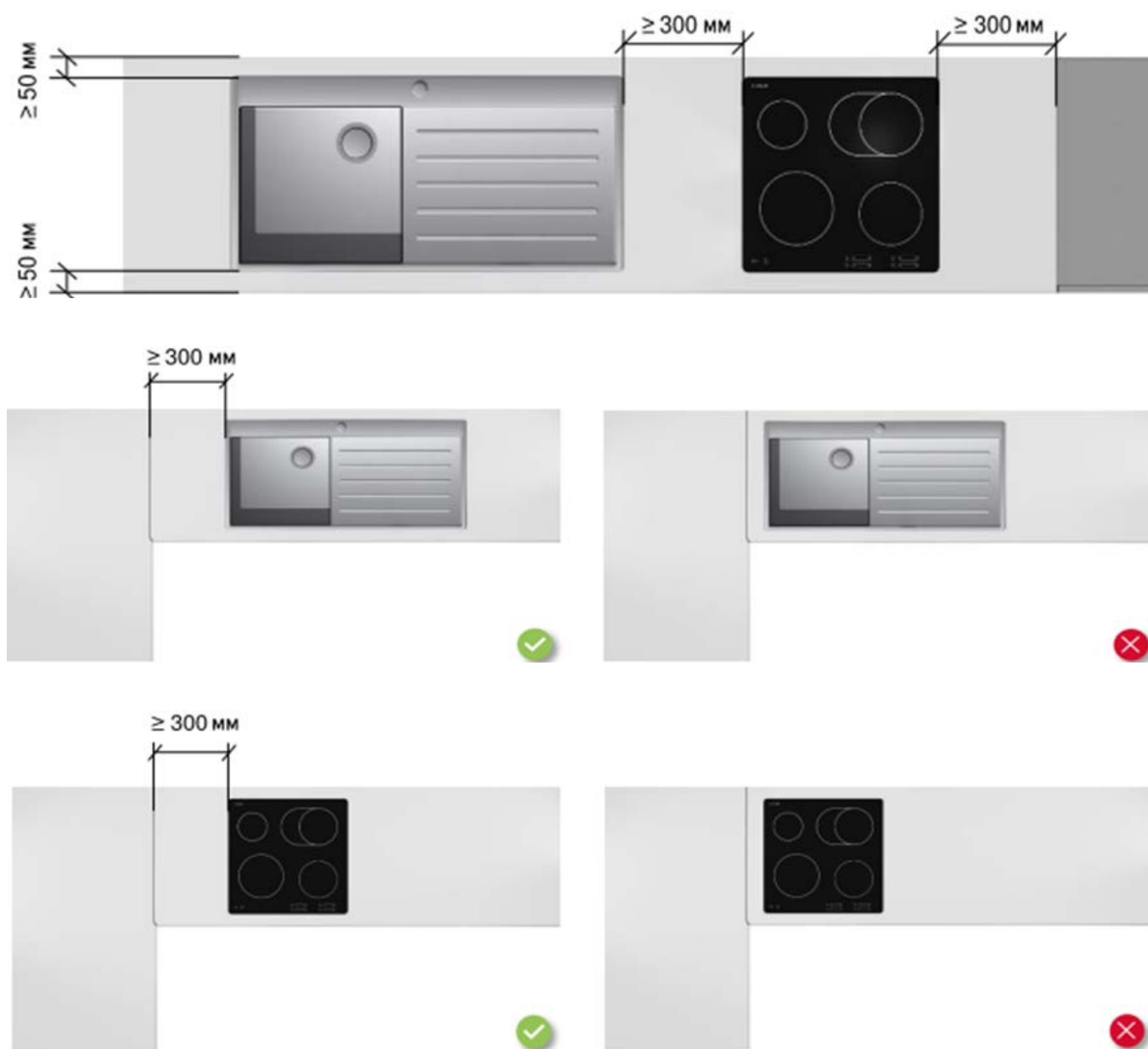


Мал. 2



РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ВІДСТАНЕЙ В СТІЛЬНИЦІ

- Між краєм стільниці та вирізом — від 50 мм
- Між варильною панеллю та вертикальною шафою — від 300 мм (або необхідне крайкування шафи)
- PUR між мийкою та варильною поверхнею — від 300 мм
- У ділянці кутових з'єднань — від 300 мм

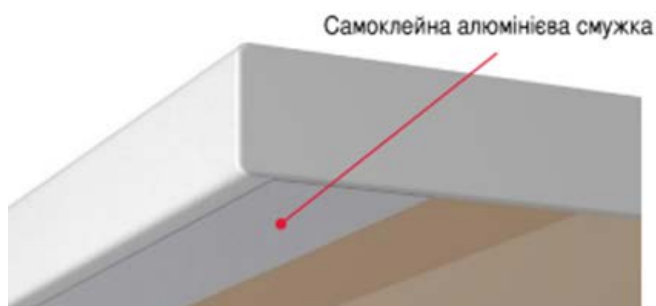


Мал. 3-5

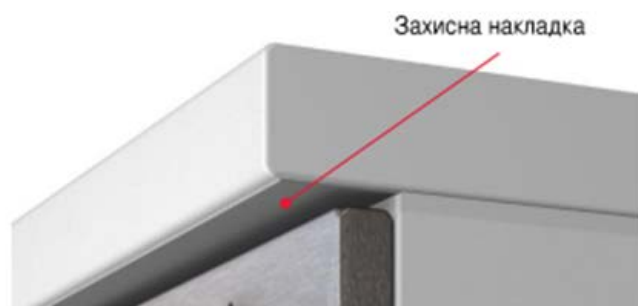
Якщо ж варильна плита, пральна машина чи інша побутова техніка встановлена окремо (не в стільниці), то необхідно створювати компенсаційний проміжок між стільницею та встановленим елементом шириною не менше 30 мм. Торці стільниці, які суміжні з нагрівальним елементом, необхідно захистити від впливу вологи та температури термомістом.

3. ДОДАТКОВИЙ ЗАХИСТ ВІД ВОЛОГИ В МІСЦЯХ МОНТАЖУ ПОСУДОМИЙНИХ МАШИН ТА ДУХОВИХ ШАФ

На стільниці біля посудомийних машин і духових шаф часто потрапляє пара й тепло. Виробники побутової техніки постачають свої вироби із захисними накладками, які слід використовувати. Також треба окремо докупити самоклеїну алюмінієву смужку.

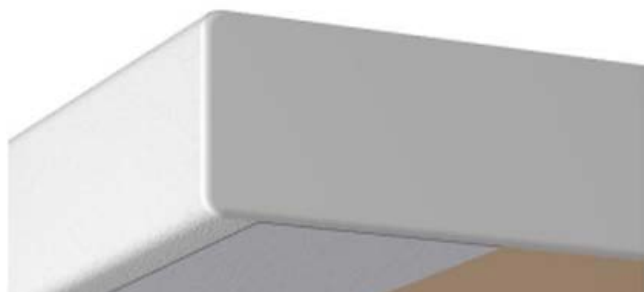


Мал. 6

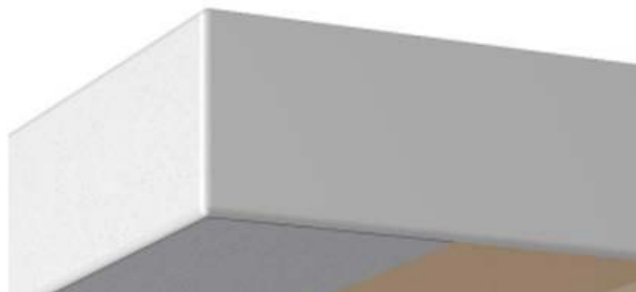


Мал. 7

Алюмінієву смужку по-різному кріплять на нижній бік панелі моделей з постформінгом (R3 і R6) та прямим торцем (R1). На стільниці з постформінгом смужка повинна закривати нижню, незахищену пластиком частину постформінгу від впливу гарячої пари та заходити на сам пластик постформінгу на 3-5 мм, ширина стрічки понад 5-8 см — дивитись **малюнок 8**. На стільниці з прямим торцем алюмінієва смужка має перекривати крайку ABS приблизно на 1 мм — дивитись **малюнок 9**.



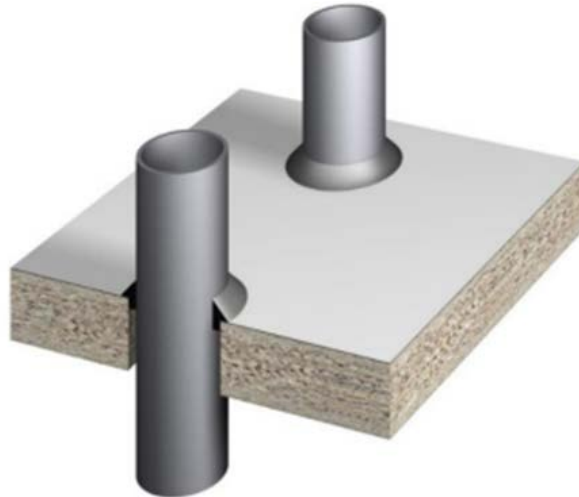
Мал. 8



Мал. 9

4. ОБРОБКА ДОДАТКОВИХ ОТВОРІВ ПІД КОМУНІКАЦІЇ

У разі наявності додаткових отворів під комунікації (прохідних труб через стільницю, розеток, дротів тощо), необхідно створити отвори, діаметр яких повинен перевищувати діаметр труб на 4-5 мм, що відповідає **малюнку 10**. Отвори необхідно зачистити, знежирити та ретельно обробити герметиком. Також можна використовувати ущільнювальні кільця, профілі та манжети з кріпленнями для змішувачів для покращення герметизації отворів під комунікації.



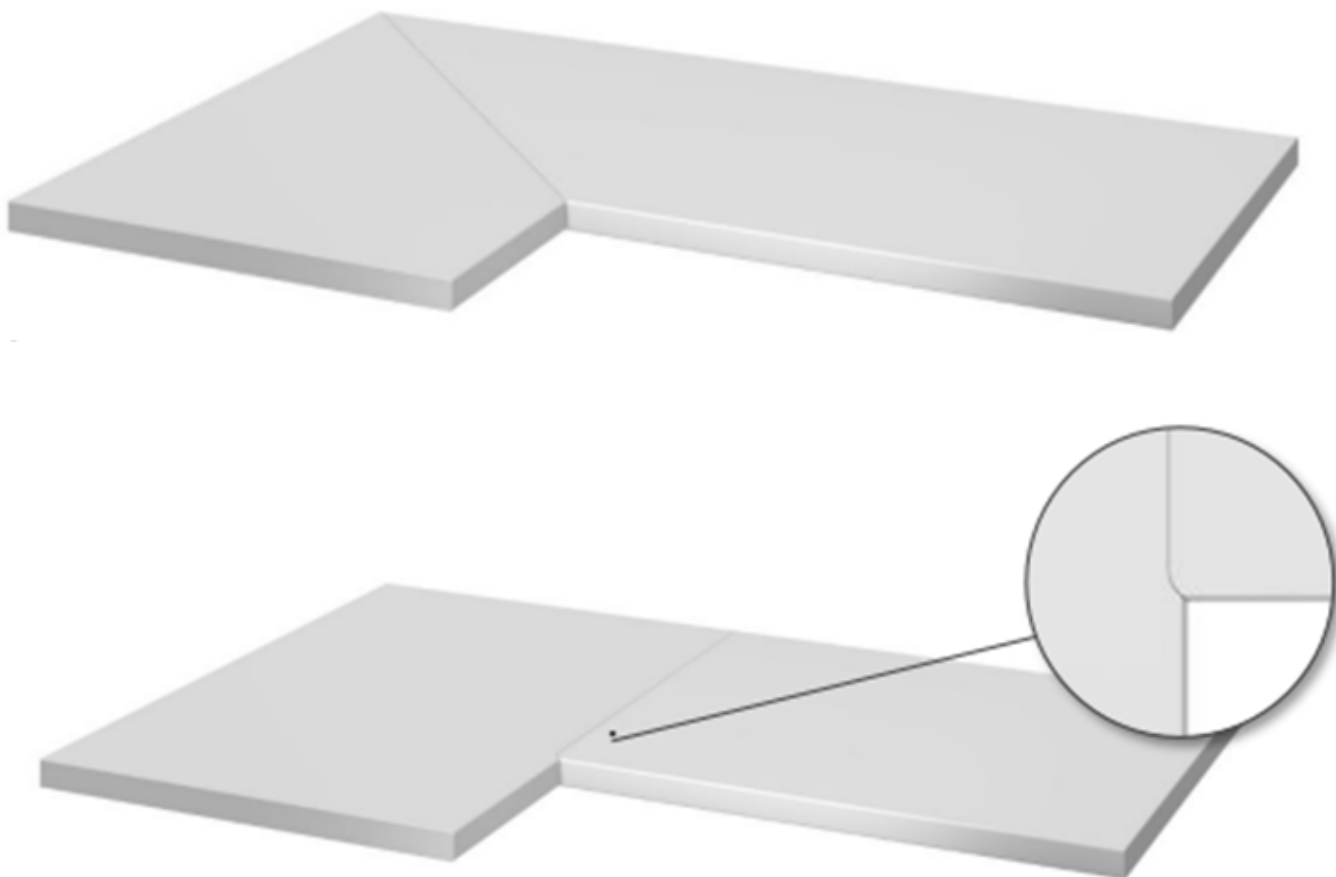
Мал. 10

5. З'ЄДНАННЯ ДЛЯ СТІЛЬНИЦІ ТА КУТОВІ З'ЄДНАННЯ

Як правило, на стільницях завдовжки 4100 мм уникають стиків панелей, а кутові стики широко використовуються. Їх не можна послаблювати внутрішніми отворами чи вирізами, такими як для варильних поверхонь або мийок — дивитись малюнок 4 та 5. Нижче подані приклади зарізів — під 45° (**малюнок 11**) та порізка «в замок» (**малюнок 12**).

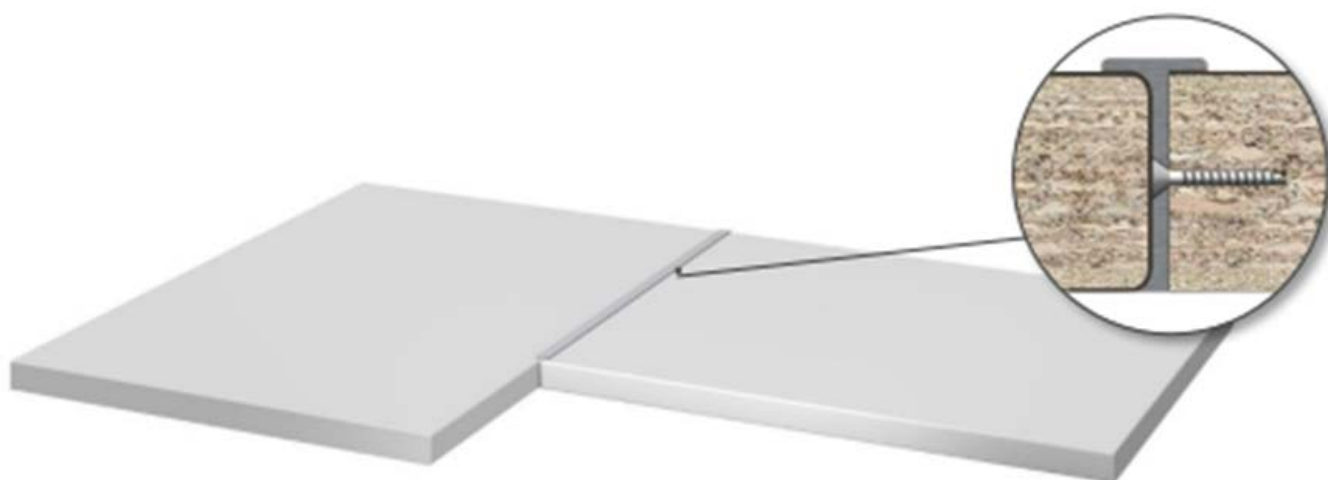
✗ ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ

Монтувати газову чи електричну плиту, мийку чи будь-яку іншу побутову техніку безпосередньо на з'єднанні стільниць.



Мал. 11-12

Також можна використовувати металеві профілі з'єднання. Ці профілі легко встановлюються, однак важко чистяться та непривабливо виглядають на робочій поверхні, оскільки часто не поєднуються з декором — дивитись **малюнок 13**. Стики зі з'єднувальною планкою є більш стійкими до впливу вологи.



Мал. 13

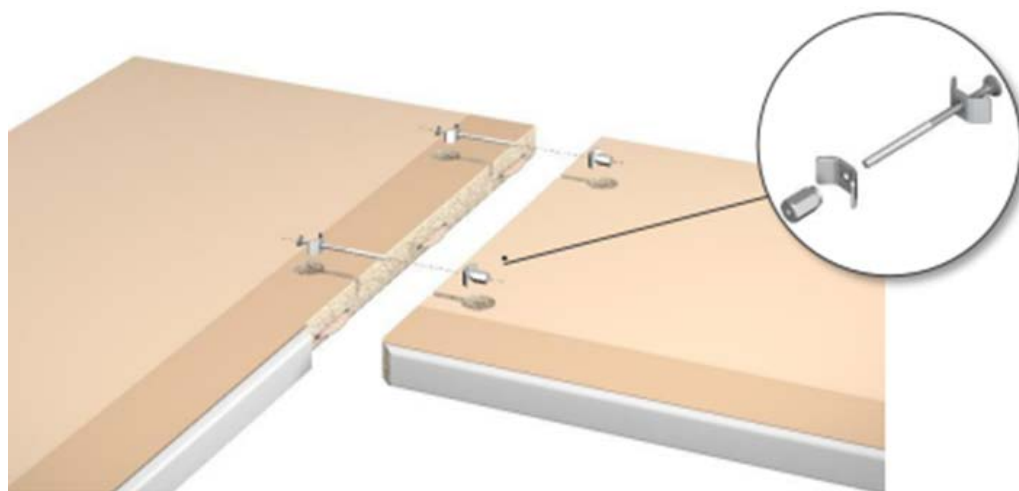
! УВАГА

З'єднання стільниці та кутові з'єднання мають бути ідеально підігнані за розмірами та герметизовані. Це допоможе відштовхувати вологу та не спричинити розбухання ДСП надалі.

Частини стільниць скріплюються за допомогою герметика, шкантів, клею та стяжок — дивитись малюнок 14 та 15. З'єднувальні елементи вибирають відповідно до типу стільниці.

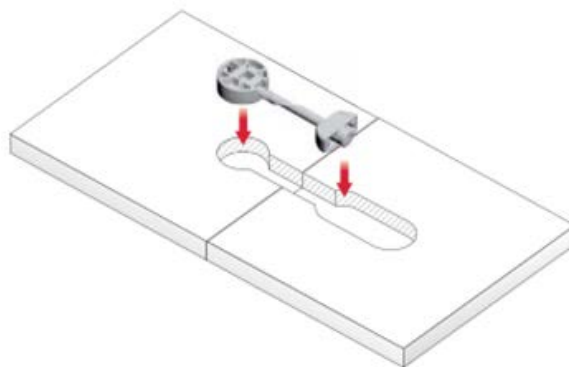


Мал. 14, де: 1 – герметик; 2 – шкант; 3 – клей



Мал. 15

Для стільниць товщиною 18-20 мм слід вибирати стяжки для тонких стільниць.



Мал. 15

✓ СЛІД ДОТРИМУВАТИСЯ ОПИСАНОЇ НИЖЧЕ ПРОЦЕДУРИ

- Приберіть усю деревну стружку на фрезерованих торцях за допомогою наждакового паперу.
- Злегка пройдіться по паперово-шаруватому пластику уздовж стику наждаковим папером.
- Розташуйте частини стільниці на рівному каркасі шафи та перевірте правильність прилягання стиків і отворів.
- Нанесіть клей на центральну та нижню ділянки стику.
- Рівномірно, без проміжків нанесіть герметик, клей* або полімер (у складі якого немає води та розчинників) на верхній край, а також на профіль і довгий задній край. Це слід зробити безпосередньо перед пригвинчуванням з'єднань стільниці на місце.
- З'єднайте частини стільниці, вставте фурнітуру та злегка затягніть гвинти. Вирівняйте стільниці за горизонталлю і вертикаллю. Після вирівнювання щільно затягніть елементи з'єднання стільниці вручну. Під час затягування потрібно перевірити, чи залишаються обидві поверхні стільниці вирівняними та чи з'являється герметик з усіх боків. Не натискайте на стільницю, поки герметик застигає.

- Негайно видаліть зайвий герметик. Очистьте поверхню стільниці за допомогою очищувача. Не використовуйте мильний розчин. Через високу активність ПАР (поверхнево-активні речовини) волога краще просочується в стільницю (або стінову панель), що може надалі призвести до розбухання матеріалу. Адже матеріал НЕ ВОДОСТІЙКИЙ, а ВОЛОГОСТІЙКИЙ.

* Клей водостійкий ColorJoint 20 г для стільниць і стінових панелей. Має широку кольорову гаму. Рекомендований відтінок вже підібраний до стільниць складської програми, з інформацією ви можете ознайомитись в картці товару на сайті, розділ Супутні товари.

! УВАГА

Місце стику стільниць рекомендується обклеїти малярною стрічкою. У разі невчасного видалення герметика він може затвердіти, що ускладнить його видалення. Довготривала дія на кутове з'єднання хімічних розчинів може призвести до руйнування його герметичності.

6. ВСТАНОВЛЕННЯ СТІЛЬНИЦІ НА НИЖНІ СЕКЦІЇ

Зазвичай стільницю закріплюють на нижніх корпусах за допомогою гвинтів, використовуючи закладні планки підлогових шаф — дивитись **малюнок 16**.

Для тонких стільниць (18-20 мм) кріплення до меблевих корпусів рекомендовано виконувати саморізами розміром не більше 3,5*25 мм через зв'язні планки корпусу зі сторони бекінгу (не менше 2-3 шт. на планку) та попередньо посвердлені отвори діаметром 2 мм або з використанням саморізів розміром до 3,5*16 мм через попередньо посвердлені отвори діаметром 2 мм з використанням пластикових чи металевих куточків (наприклад, нижня шафа з кухонною мийкою чи вбудованою варильною поверхнею). Головне правило – остаточна товщина стільниці, в яку не вкручено саморіз та не досвердлено отвір діаметром 2 мм, має складати не менше 2,5-3 мм – для уникнення пошкодження ламінату кріпленням.

Для стільниць максимальна відстань між опорами нижніх секцій має складати не більше 900 мм, при довших корпусах використовувати додаткові ребра жорсткості для уникнення прогину стільниці.

Для роботи з нижніми секціями для мийок і варильних поверхонь підходить монтаж металевих поперечок або профіль Gola. Металева поперечка/ або профіль Gola захищає стільницю від вигинання, оскільки стільницю послаблено вирізами для мийки та варильної поверхні. Крім стабілізації, металеві поперечки також забезпечують кріплення стільниць і кришок — дивитись **малюнок 17**.



Мал. 16



Мал. 17

7. КРІПЛЕННЯ ТА СТИКИ ЗІ СТІНАМИ

Під час монтування між стільницею та стіною необхідно створювати компенсаційні проміжки шириною 4-5 мм, що відповідає **малюнку 18**. Ці компенсаційні проміжки забезпечують розширення стільниць під час набирання експлуатаційної вологості, а також нівелюють незначні нерівності стін. Під час монтажу переконайтесь, що стільниця не нахилена до стіни. Очистьте та знежирте поверхню навколо місця герметизації на стільниці та стіні, попередньо обробіть засобом для зв'язування, після висихання ретельно загерметизуйте.

Між стіною та стільницею можливо встановлювати профільні плінтуси. Закріплюючи кріпильні рейки з профільними системами ущільнення стіни, переконайтесь, що отвори для гвинтів як мінімум на 1 мм більші, ніж діаметр гвинта, щоб запобігти зростанню напруги в матеріалі — дивитись **малюнок 19**. Також радимо захистити внутрішню частину отвору для гвинта герметизацією, перш ніж фіксувати гвинт.

✗ ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ

Монтувати стільниці безпосередньо біля постійно холодних стін або джерел тепла (батарей або інших пристроїв нагрівання). Щоб частково зменшити вплив вологи використовуйте пароізолюючу фольгу.



Мал. 18



Мал. 19

8. МОНТАЖ СТІНОВИХ ПАНЕЛЕЙ З ДСП

Плити ДСП/МДФ класу Р2 згідно з EN 1995-1-1 (вміст вологи в матеріалі за температури 20°C) належать до класу плит, нормальна експлуатація яких можлива за відносної вологості, що не перевищує 65% кілька тижнів на рік. Ми пропонуємо використовувати плити ЛДСП і МДФ як стінові інтер'єрні панелі при дотриманні деяких умов монтажу та експлуатації.

Задня вентиляція забезпечує контроль температури та вологості, особливо якщо в стінах все ще є будівельна волога або кліматичні зміни в суміжних кімнатах.

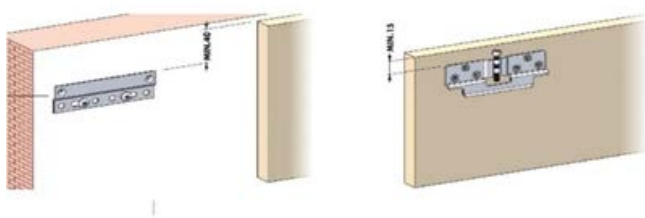
Різниця клімату з лицьової та тильної сторони може призвести до деформації панелей. Є декілька рішень з монтажу стінових панелей (мін. 20 мм вентиляційний зазор).

- Передбачте необхідні отвори для входу та виходу повітря з мінімальним поперечним перерізом 50,0 см²/м.
- Шви між панелями можуть бути закриті, але повинен бути присутній зазор розширення матеріалу
- Панелі ЛДСП/МДФ слід попередньо обклеїти крайкою ПВХ/АБС з 4-х сторін, використовуючи ПУР-клей.
- Необхідно забезпечити, щоб подача повітря знизу та вихід повітря над панелями були вільними, і щоб утворювані зміни вологості були врівноважені циркуляцією повітря.

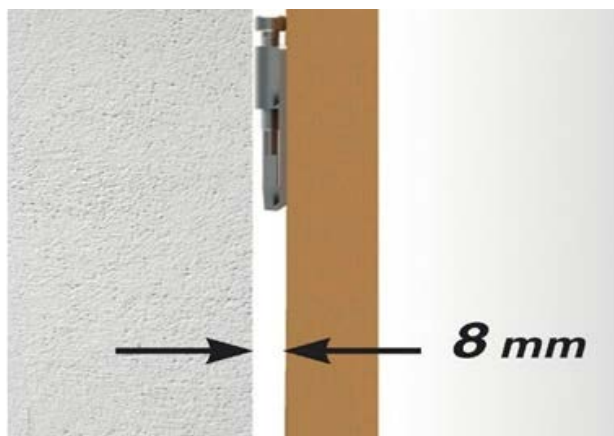
Для кріплення фурнітурою прихованого монтажу та за допомогою різних підвісних кріплень. Профілі можна кріпити за допомогою прихованих кріплень, гвинтів і розпірних або різьбових втулок. Важливо розташувати горизонтальне кріплення підвісу таким чином, щоб була можлива вертикальна задня вентиляція. Щоб уникнути деформації через різницю в натягу, фіксувальні смуги повинні бути розташовані відповідним чином або ковзати.

✓ РЕКОМЕНДАЦІЇ З КРІПЛЕННЯ. ВАРІАНТ КРІПЛЕННЯ 1

- На схематичному малюнку продемонстровано встановлення стінової панелі за допомогою комплекту кріплення арт. 215991 Навіс для стінової панелі 814 малий, CAMAR.
- Монтаж панелей безпосередньо на стіну та встановлення елементів стіни без підконструкції та задньої вентиляції не допускається.
- Матеріал панелей завжди повинен бути сухим.



Мал. 20

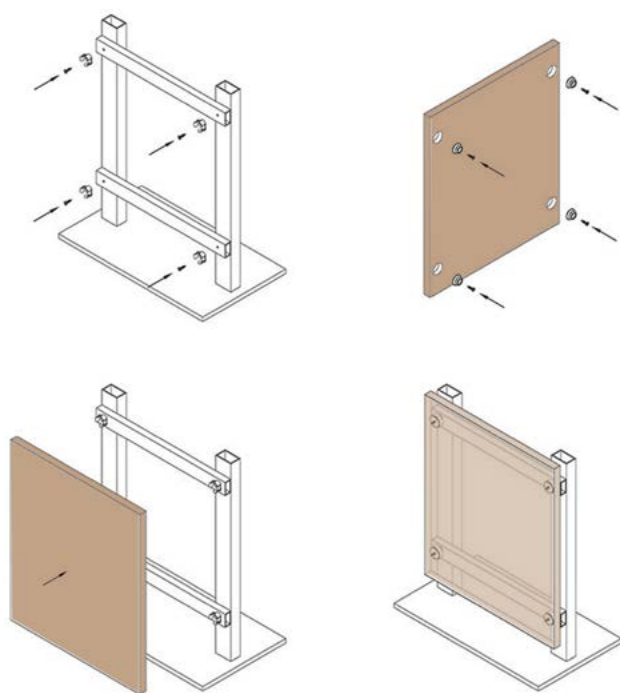


Мал. 21

✓ РЕКОМЕНДАЦІЇ З КРІПЛЕННЯ. ВАРІАНТ КРІПЛЕННЯ 2

Кріплення за допомогою навісів для стінових панелей

- 188259 Fast-Con елемент стяжки (female) нержавіюча сталь 301 Special Insert
- 188260 Fast-Con елемент стяжки (male) нержавіюча сталь 303 Special Insert



Мал. 22



Мал. 23

✗ МОНТАЖ БЕЗ ПРОФІЛІВ (НЕ БАЖАНО)



Мал. 24

! УВАГА

- Приклеювання панелей безпосередньо на стіну заборонено.
- Стіна повинна бути сухою (вологість стіни 0,4-1%).
- На стіну клеїться самоклеюча алюмінієва пароізоляція на підкладці.
- Панелі повинні бути витримані в умовах кімнатного клімату.
- Між краями панелей та торцевими профілями/дверними коробками повинно бути не менше 5 мм простору.
- Панелі реагують на коливання температури та вологості з допустимим розширенням 2 мм на метр панелі. Відрегулюйте зазори в стиках панелей залежно від формату панелі.
- Кутові та похилі елементи бажано проєктувати з металевим профілем як кутовим елементом.

- Матеріал панелі повинен бути сухим під час монтажу.
- Стінові панелі не повинні стояти безпосередньо на підлозі, рекомендуємо використовувати в комплексі з плінтусами прихованого монтажу. Панелі чутливі до прямого контакту з водою під час вологого прибирання приміщення.
- Для приклеювання стінових панелей до пароізоляції використовуйте клей з високим модулем еластичності, або ms-полімер (прозора речовина з низькою летучістю без запаху, у складі якої немає води та розчинників).

Головна особливість клеїв на основі ms polymer — затвердіння складу відбувається внаслідок реакції з вологою в атмосфері.)

Перед монтажем рекомендується провести «тестове прикладання» стінової панелі, щоб заздалегідь перевірити процес встановлення та виявити можливі бар'єри й перевірити правильність розмірів.

Використання стінових панелей з ДСП біля газової варильної поверхні вимагає захист із загартованого скла ESG (однокамерне захисне скло) (мал. 25).



Мал. 25