

Плити деревностружкові ламіновані SWISS KRONO

Технічні характеристики

Характеристики

Плити деревностружкові ламіновані – це високоякісний матеріал, який складається з тришарової деревностружкової плити, яка покрита з обох сторін декоративним папером просоченим синтетичними смолами, що забезпечує високу міцність та зносостійкість матеріалу для використання меблевому виробництві та дизайні інтер'єру. Захисний шар меламінової смоли утворює прозоре покриття, яке забезпечує поверхню плит стійкістю до стирання та подряпин, захисту від впливу ультрафіолетового випромінювання та стійкістю до утворення плям на поверхні.

Плити виробництва ТОВ "Свісс Крон" відповідають класу емісії формальдегіду E1, що дає змогу використовувати їх для виготовлення меблевої продукції, призначеної для експлуатації в житлових будинках, закладах освіти (дошкільних, загальноосвітніх, професійно-технічних, вищих), закладах охорони здоров'я, дитячих оздоровчих закладах, будинках-інтернатах, готелях.

Декоративний папір, яким облицьована поверхня стружкових плит, може імітувати поверхню деревини або каменю, фантазійного візерунку або однотонного кольору.

Ламіновані деревностружкові плити виготовлені відповідно до вимог стандарту ДСТУ EN 14322:2022 (EN 14322:2021, IDT) «Плити деревинні. Плити з меламіновим покриттям для внутрішнього використання. Визначення, вимоги та класифікація».

Структура ламінованих плит



Декоративна плівка для ламінування – спеціальний декоративний папір, що просочений меламіновим смолами відповідно до вимог ТУ У 21.1-32344290-017 «Плівки декоративні для ламінування».

Плита -основа – тришарова деревностружкова плита типу P2, що виготовлена відповідно до вимог ДСТУ EN 312:2018 (EN 312:2010, IDT) «Плити деревинно-стружкові. Технічні вимоги».

Застосування

Деревностружкові ламіновані плити призначені для використання всередині приміщень:

- як основний матеріал у виробництві меблів (корпусних, кухонних, офісних меблів);
- як декоративний матеріал для різноманітних дизайнерських рішень.

ВАЖЛИВО!

Для догляду за ламінованими плитами рекомендовано використовувати м'яку суху або вологу тканину. Значні забруднення можна видаляти за допомогою розчину миючого засобу, після чого потрібно протерти поверхню вологою м'якою тканиною та витерти насухо. Для уникнення пошкоджень поверхні не можна використовувати агресивні миючі (наприклад, розчинники) або матеріали що містять абразивні частинки

Властивості ламінованих деревостружкових плит

Властивості	Од. виміру	Метод випробовування	Вимоги				
			Діапазон товщин (мм)				
			> 6-13	>13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 40
Щільність плит	кг/м3	ДСТУ EN 323:2008	600-720				
Граничний відхил щільності у середині плити	%	ДСТУ EN 323:2008	± 10				
Границя міцності під час згинання	Н/мм2	ДСТУ EN 310:2022	11	11	10,5	9,5	8,5
Модуль пружності під час згинання	Н/мм2	ДСТУ EN 310:2022	1800	1600	1500	1350	1200
Поперечна міцність на розтяг	Н/мм2	ДСТУ EN 319:2022	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Міцність поверхні	Н/мм2	ДСТУ EN 311:2022	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Санітарно-гігієнічні характеристики			Клас E1				
Емісія формальдегіду	мг/м3	ДСТУ EN 717-1:2022	≤ 0,124				
	мг/м2*год	ДСТУ EN ISO 12460-3:2022	≤ 3,5				
Класифікація за стійкістю до стирання	оберти	ДСТУ EN 14323:2022	Клас 1 IP < 50				
Вологість	%	ДСТУ EN 322:2009	> 5 - < 13				
Допустиме відхилення товщини	мм	ДСТУ EN 324-1:2008	± 0,3		± 0,5		
Допустиме відхилення товщини всередині плити	мм	ДСТУ EN 324-1:2008	t _{max} – t _{min} ≤ 0,6				
Допустиме відхилення довжини та ширини	мм	ДСТУ EN 324-1:2008	± 5				
Відхилення від прямого кута	мм/м	ДСТУ EN 324-2:2008	< 2				
Відхилення від прямолінійності кромок	мм/м	ДСТУ EN 324-2:2008	< 1,5				
Площинність	мм/м	ДСТУ EN 14323:2022	≤ 2 (тільки із збалансованою структурою поверхонь)*				
Крихкість крайки, викришування кутів, сколи, нечіткість рисунку	мм	ДСТУ EN 14323:2022	≤ 10				
Дефекти поверхні:		ДСТУ EN 14323:2022					
- вм'ятини, пухирі, плями, сміття	мм²/м²		≤ 2				
- тріщини, подряпини, риски	мм/м²		≤ 20				
Стійкість до подряпин	Н	ДСТУ EN 14323:2022	≥ 1,5				
Стійкість до зафарбовування	ступінь	ДСТУ EN 14323:2022	≥ 3**				
Стійкість до розтріскування	ступінь	ДСТУ EN 14323:2022	≥ 3**				
Відповідність кольору та структури поверхні	ступінь	ДСТУ EN 14323:2022	3** - перламутрові та металеві поверхні 4** - інші поверхні				

*для плит товщиною більше 15мм

** Результат перевірки змін поверхні повинен бути визначений згідно із наступною шкалою ступенів:

ступінь 5: відсутність видимих змін

ступінь 4: незначна зміна блиску та/або кольору, видима лише під певним кутом

ступінь 3: помірна зміна блиску та/або кольору

ступінь 2: суттєва зміна блиску та/або кольору

ступінь 1: поява пухирців та/або розшарування

Відповідність кольору та структури поверхні

Враховуючи властивості матеріалів та особливості виробництва, **у окремих виробках можуть спостерігатися незначні відмінності в кольорі та текстурі поверхні**. Тому рекомендуємо перевіряти відповідність кольору та текстури суміжних елементів кожного окремого виробу перед **розкромом та монтажем**. Зверніть увагу, що **незначні відхилення кольору та структури між зразками та виробами з різних виробничих партій знаходяться в межах допустимих значень**, визначених стандартом **ДСТУ EN 14322**.

Розміри ламінованих плит

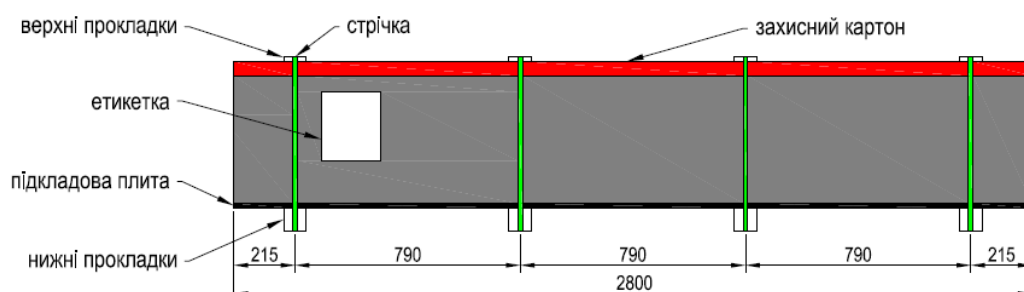
Розміри, мм	
Товщина	10 - 38
Довжина	2800
Ширина	2070

Сертифікати

- ✓ Гігієнічний сертифікат, що підтверджує клас E1
- ✓ Сертифікат відповідності класу E1
- ✓ Сертифікат відповідності щодо якості

Усі сертифікати на продукцію Ви можете завантажити на сайті www.swisskrono.com.

Пакування



Пакувальні матеріали:

- ✓ планка з ДСП або ЛДСП розмірами (2070мм*120мм*від 16 до 18мм) – 4 або 5шт;
- ✓ брусок із ДСП або ЛДСП (2070 мм * 80 мм * від 10 мм до 38 мм) – 4 або 5шт;
- ✓ підкладові плита із ДСП або ЛДСП (2800мм*2070мм * від 10 мм до 25 мм) – 1 шт;
- ✓ захисний картон (2805мм*2070мм) – 1шт;
- ✓ стрічка пакувальна полімерна (16 мм * 1мм);
- ✓ інформаційна етикетка.

Транспортування та зберігання

Деревностружкові плити можна транспортувати автомобільним і залізничним транспортом. Плити слід захищати від безпосереднього контакту з водою, атмосферних опадів та різких коливань температури. Ламіновані плити потрібно транспортувати таким чином, щоб уникнути їх розсування під час транспортування, адже це може призвести до механічного пошкодження поверхні. Плити необхідно закріплювати так, щоб не відбувалося їх зміщення як у межах палети, так і у межах контейнера, причепа або вагона. Необхідно забезпечити захист від пошкодження: канатами, стропами та іншими кріпильними елементами. Щоб не пошкодити краї плити, під час закріплення стоп обов'язково потрібно підкладати пластикові кутники. Плити необхідно зберігати у горизонтальному положенні на підкладкових брусах в такий спосіб, щоб не піддавати плиту забрудненню, впливу вологи чи механічним пошкодженням. Підкладкові бруски необхідно встановлювати в напрямку малої осі плити, палети повинні зберігатися з розміщенням підкладкових брусків в одній вертикальній лінії. Підкладкові бруски повинні бути однієї товщини. Довжина підкладкових брусків повинна відповідати ширині плит.

Стружкові плити також можна зберігати на стелажах. Відстань між опорами не повинна перевищувати 600 мм. Невелику кількість плит можна зберігати у вертикальному стані на стійках. Кут нахилу стійок повинен бути не менший за 10°. Необхідно щоб довша сторона плити знаходилася на стійці.

Під час перенесення вручну необхідно розташовувати листи у вертикальному положенні (на ребро), для уникнення її прогину.

Необхідно мінімізувати тертя або переміщення лицевих сторін між собою під час використання, зберігання та транспортування стружкових плит. Під час перекладання ламінованих плит з їх поверхні необхідно видалити пил і інші мікрочастинки, що можуть призвести до пошкодження декоративної поверхні.

Для збереження стабільності розмірів стружкових плит під час транспортування та зберігання необхідно уникати їх розташування біля нагрівальних пристроїв або інших джерел тепла; прямої дії сонячних променів та нерівномірних кліматичних умов з підвищеною вологістю. Ламіновані плити необхідно зберігати в закритих складах із рівномірним мікрокліматом при температурі від +5 до +40°C і вологості не більше 65%. Склади повинні бути обладнані належною вентиляцією.

Перед початком використання ЛДСП необхідно витримати в приміщенні з умовами схожими до умов подальшої експлуатації впродовж не менше, ніж 48-72 годин.

Гарантійний строк зберігання:

1 рік з дати продажу Виробником.

Догляд та очищення

Поверхню ламінованих плит слід очищати вологою м'якою ганчіркою або губкою з використанням доступних миючих засобів, наприклад розчину миючого засобу для посуду. Після очищення звичайними миючими засобами поверхню потрібно промити чистою водою та витерти насухо, щоб поверхня залишалась сухою та чистою.

Перед використанням будь-якого засобу для чищення необхідно ознайомитися з інструкцією виробника, щоб переконатися, що він підходить для цього типу поверхні. Не застосовуйте засоби, що містять агресивні або корозійні речовини, а також абразивні компоненти чи полірувальні добавки — вони можуть безповоротно пошкодити поверхню плит.

Більш стійкі забруднення, такі як сліди маркера, нікотину, лаку для нігтів або крему для взуття, слід видаляти спиртом або органічним розчинником (наприклад, ацетоном), після чого ламіновану поверхню потрібно промити чистою водою і витерти насухо.

Обробка ламінованих деревностружкових плит

Обробку стружкових плит слід виконувати на стабільній, рівній та плоскій поверхні. Не допускайте вібрації інструментів чи поверхні на якій обробляються стружкові плити.

Якість загострення ріжучого обладнання та інструментів мають вирішальне значення. Тріщини, сколювання, нерівності крайок декоративної поверхні є наслідком неналежної обробки або неправильно підібраного інструменту. Необхідно дотримуватися рекомендацій виробника розкрійного обладнання.