

СТІЛЬНИЦІ SWISS KRONO

Технічні характеристики

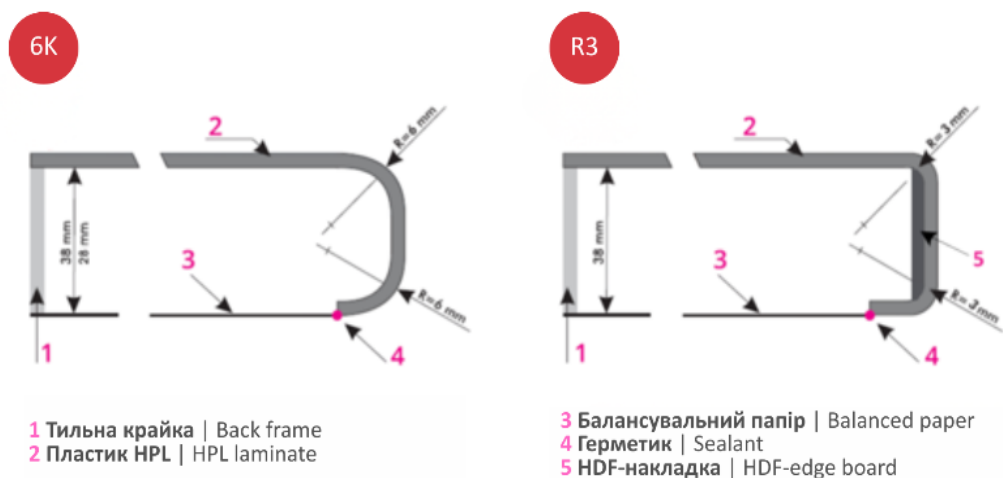
Характеристики

Стільниці, що виготовлені ТОВ «СВІСС КРОНО» відповідно до технічної специфікації ТСп 001:2025 - це деревинний композиційний матеріал, який виготовляється методом постформінгу. Стільниці виготовлені на основі шліфованих деревностружкових плит типу Р2 та Р3 класу емісії Е1. Для облицювання стільниць використовується декоративний паперово-шаруватий пластик HPL. Стільниці виготовляють з профілями крайки 6К та RA з однієї або обох постформуючих крайок.

Пластик HPL забезпечує поверхні стільниць високими експлуатаційними властивостями, а саме: стійкістю до стирання та подряпин, до впливу сухого і вологого тепла, до впливу водяної пари, ультрафіолетового випромінювання та до утворення плям на поверхні. Декоративний шар пластику може імітувати поверхню деревини або каменю, фантазійного візерунку або однотонного кольору.

Деревностружкова плита-основа виготовлена відповідно до вимог стандарту ДСТУ EN 312:2018 «Плити деревинно-стружкові. Технічні вимоги (EN 312:2010, IDT)», пластик HPL - ДСТУ EN 438-2 «Декоративні пластики високого тиску (HPL) – Листи на основі термореактивних смол (ламінати) - Частина 2: Визначення властивостей» та ДСТУ EN 438-3 «Декоративні пластики високого тиску (HPL) – Листи на основі термореактивних смол (ламінати) - Частина 2: Класифікація та технічні характеристики для пластиків товщиною менше 2мм, призначених для приклеювання до плити-основи».

Структура стільниць



1. Крайка меблева (тильна крайка).
2. Декоративний паперово-шаруватий пластик HPL з/без антибактеріальними властивостями поверхні, що відповідає вимогам ДСТУ EN 438-2, ДСТУ EN 438-3.
3. Композиційний матеріал в рулонах (балансувальний папір).
4. Герметик на основі поліуретанового клею для нанесення на стик балансувального паперу та пластику HPL в якості каплезбірника, а також для приклеювання накладки ХДФ та тильної крайки.
5. Накладка, що виготовлена з деревноволокнистих плит ХДФ товщиною 4 мм.
6. Деревностружкові плити не нижче класу емісії формальдегіду Е1, що відповідають вимогам ДСТУ EN 312.
7. Полівінілацетатні клеї типу ДЗ для приклеювання пластику та балансувального паперу.

Застосування

Стільниці це високоякісний продукт для використання всередині приміщень. Стільниці призначені для виготовлення меблів, робочих поверхонь, в інтер'єрних елементів у житлових, громадських та виробничих приміщеннях.

Поверхня пластику HPL виробництва SWISS KRONO має антибактеріальні властивості.

**Технічні характеристики стільниць відповідно до вимог
технічної специфікації ТСп 001:2025 ТОВ «СВІСС КРОНО»**

Властивості	Од. виміру	Вимоги	Метод випробування
Допустиме відхилення за товщиною та шириною	мм	± 0,5	ДСТУ EN 14323
Допустиме відхилення за довжиною	мм	± 5,0	ДСТУ EN 14323
Відхилення крайок від прямого кута	мм/м	≤ 2,0	ДСТУ EN 324-2
Відхилення від прямолінійності кромки	мм/м	≤ 1,5	ДСТУ EN 324-2
Дефекти поверхні: - крапки - риски	мм ² /м ² мм/м ²	≤ 1 ≤ 10	ДСТУ EN 438-3
Емісія формальдегіду не нижче класу E1	мг/м ³ мг/м ² *год	≤ 0,124 ≤ 3,5	ДСТУ EN 717-1 ДСТУ EN 12460-3
Щільність плити-основи	кг/м ³	580-720	ДСТУ EN 323
Стійкість до подряпин	ступінь (мін)	3	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до стирання	оберти (мін)	IP ≥ 150	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до ударів (кулька малого діаметру)	Н	≥ 20	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до забруднення і утворення плям	ступінь (мін)	4	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до впливу водяної пари	ступінь (мін)	глянцеві поверхні 3 інші поверхні 4	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до сухого тепла (160°C)	ступінь (мін)	глянцеві поверхні 3 інші поверхні 4	ДСТУ EN 438-2
Стійкість до вологого тепла (100°C)	ступінь (мін)	глянцеві поверхні 3 інші поверхні 4	ДСТУ EN 438-2

* Результат перевірки змін поверхні повинен бути визначений згідно із наступною шкалою ступенів:

Ступінь 5: відсутність видимих змін

Ступінь 4: незначна зміна блиску та/або кольору, видима лише під певним кутом

Ступінь 3: помірна зміна блиску та/або кольору

Ступінь 2: суттєва зміна блиску та/або кольору

Ступінь 1: поява пухирців та/або розшарування

Відповідність кольору та структури поверхні

Зовнішній вигляд покриття, клас, колір, декор, ступінь блиску (матовість), структура поверхні, якість (категорія) обличкованої поверхні повинні відповідати зразкам-еталонам, затвердженим у встановленому порядку. Враховуючи властивості матеріалів та особливості виробництва, у окремих виробках можуть спостерігатися незначні відмінності в кольорі та текстурі поверхні. Невеликі відхилення кольору та структури між зразками та виробами з різних виробничих партій знаходяться в межах допустимих значень, визначених стандартами ДСТУ EN 14322, ДСТУ EN 438-2, ДСТУ EN 438-3.

Розміри стільниць

Розміри, мм	
Товщина	28, 38
Довжина	3050, 4100
Ширина	600, 1200

Сертифікати

- ✓ Гігієнічний сертифікат, що підтверджує клас емісії E1 для деревностружкових плит та пластику HPL
- ✓ Висновок санітарно-епідеміологічної експертизи для деревностружкових плит
- ✓ Протокол радіологічних випробувань для деревностружкових плит
- ✓ Сертифікат відповідності для деревностружкових плит типу P3
- ✓ Сертифікат, що підтверджує антибактеріальні властивості пластику HPL
- ✓ Класифікація щодо вогнестійкості для пластику HPL

Пакування, зберігання та транспортування

Стільниці можуть бути запаковані в палети від 1 шт до 20 шт, залежно від розмірів стільниць та замовлення покупців. Допускається пакування стільниць різних розмірів, товщини та декору в одну палету.

Пакувальні матеріали:

- нижня захисна плита товщиною від 10 до 38мм;
- захисна покрівельна плита або захисний картон;
- стрічка ПЕТ, шириною 16 мм;
- картонні кутники;
- інформаційна етикетка.

ВАЖЛИВО!

Зберігайте та транспортуйте стільниці горизонтально в сухих умовах, на рівній та сухій поверхні, забезпечуючи захист від вологи, деформації та механічних пошкоджень. Поміж стільницями не повинно бути сміття чи бруду, що можуть пошкодити поверхню стільниць. Стільниці потрібно зберігати під накриттям в закритих приміщеннях, захищених від вологості при температурі не менше ніж 5°C та не більше ніж 30°C, відносній вологості повітря не більше 65%. Забороняється зберігати стільницю в неопалюваних вологих приміщеннях або в приміщеннях, де виконуються будівельні роботи.

Гарантійний строк зберігання: 5 років з дати продажу Виробником.

Плити дозволяється перевозити всіма видами транспорту відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на даному виді транспорту з обов'язковим захистом їх від атмосферних опадів і механічних пошкоджень.

Виробник не несе відповідальності за дефект товару у випадку неналежного його транспортування, зберігання та використання в інший спосіб, ніж це передбачено інструкцією з експлуатації.

Інструкція з експлуатації знаходиться на сайті www.swisskrono.com в розділі «Для інтер'єрів/ Стільниці».

Догляд та очищення

Поверхню стільниць SWISS KRONO слід очищати вологою м'якою ганчіркою або губкою з використанням доступних миючих засобів, наприклад розчину миючого засобу для посуду. Після очищення звичайними миючими засобами ламінат потрібно промити чистою водою та витерти насухо, щоб поверхня залишалась сухою та чистою.

Перед використанням будь-якого засобу для чищення необхідно ознайомитися з інструкцією виробника, щоб переконатися, що він підходить для цього типу поверхні. Не застосовуйте засоби, що містять агресивні або корозійні речовини, а також абразивні компоненти чи полірувальні добавки — вони можуть безповоротно пошкодити поверхню пластику.

Більш стійкі забруднення, такі як сліди маркера, нікотину, лаку для нігтів або крему для взуття, слід видаляти спиртом або органічним розчинником (наприклад, ацетоном), після чого поверхню пластику потрібно промити чистою водою і витерти насухо.

Поверхня стільниць SWISS KRONO стійка до більшості речовин, що можуть залишати плями, як-от молоко, чай, кава, вино, сиропи. Попри високу стійкість, рекомендується своєчасно видаляти залишки таких продуктів із поверхні.

Окрему увагу слід звертати на такі продукти, як сік чорниці, сік червоного буряка та томатна паста, оскільки вони можуть залишати більш інтенсивні плями.

ВАЖЛИВО!

Використовувати для очищення поверхні стільниць металічні щітки чи губки та миючі засоби, які містять абразивні частинки категорично заборонено.

Рекомендації щодо очищення поверхні стільниць

Тип забруднення	Рекомендації щодо очищення поверхні стільниць
Сироп, фруктові соки, джеми, алкоголь, молоко, чай, кава, вино, мило та чорнило	Холодна вода з губкою
Тваринні та рослинні жири, соуси, суха кров, сухе вино і спиртні напої, яйця	Холодна вода з милом або миючим засобом з побутовими губками
Желатин, клеї рослинного походження, полівінілацетатні клеї	Гаряча вода з милом або миючим засобом з побутовими губками
Лаки для волосся, рослинне масло, мітки від кулькової ручки та фломастера, віск, плями від косметики	Спирт*, ацетон* з бавовняною тканиною
Лак для нігтів, спрей лак, ляне масло	Ацетон* з бавовняною тканиною
Синтетичні олійні фарби	Нітророзчинник* з бавовняною тканиною
Неопренові клеї	Трихлоретан* з бавовняною тканиною
Сліди силікону	Дерев'яний або пластиковий скребок*, так щоб не пошкодити поверхню
Вапняні плями	Миючі засоби, що містять низький відсоток лимонної або оцтової кислоти (10% макс.)*

Примітка:

*- часте застосування може призвести до втрати блиску та руйнування поверхні пластику стільниці.

Забороняється: Ставити на поверхню стільниць гарячі предмети, температура яких перевищує 135°C, використовувати поверхню стільниці для нарізання продуктів харчування чи інших предметів, очищати поверхню стільниць абразивними матеріалами, залишати на поверхні стільниць недопалки для запобігання зміни блиску, руйнування пластику та втрати його експлуатаційних властивостей.

Механічна обробка стільниць

Під час монтування стільниць у кінцеві вироби вони часто піддаються механічній обробці: розкрою, фрезеруванню, свердлінню та інше. Для розкрою стільниць рекомендується використовувати круглопилкові верстати з підрізними пилами для уникнення сколювання пластику.

УВАГА: Під час розкрою стільниці необхідно укладати декоративним пластиком догори.

Рекомендовані режими розкрою стільниць:

- ✓ швидкість розкрою 40-100 м/с,
- ✓ частота обертання пили 3 000 - 4 000 об/хв,
- ✓ швидкість подачі 10-30 м/хв.

Круглопилковий верстат повинен бути виставлений на жорсткій опорі для уникнення його вібрації під час розкрою. Пила повинна бути товщиною більше 2 мм, оскільки пили менших товщин створюють вібрацію, що в свою чергу приводить до утворення: криволінійного різку, сколювання пластику, вібрації стільниці та інших негативних наслідків. Під час розкрою стільниці навантаження на ріжучий інструмент є значно більшим, ніж під час роботи з ламінованими деревностружковими плитами, тому верстати необхідно оснащувати пилами з насадками зі твердих сплавів або технічного діаманту.

УВАГА: Перед початком монтування стільниці її необхідно витримати в приміщенні, де буде відбуватися монтування протягом мінімум однієї доби.

УВАГА: Відкриті крайки стільниці потрібно обов'язково обробити силіконовим герметиком або іншими засобами, що забезпечують довготривалий захист від дії води та вологи. Якщо ж під час встановлення мийки, плити чи іншої побутової техніки герметик не виступив на поверхню стільниці, то це може бути ознакою недостатньої його кількості для якісної герметизації.

Забороняється:

- ✓ монтувати стільницю безпосередньо біля постійно холодних стін або джерел тепла (батареї або інші пристрої нагрівання)
- ✓ монтувати газову чи електричну плиту, мийку чи будь-яку іншу побутову техніку безпосередньо на з'єднанні стільниць
- ✓ використовувати для механічної обробки стільниць ручні пили, електролобзики та інші інструменти, які не надають необхідної частоти обертання. Використання таких інструментів може призвести до утворення тріщин і сколів пластику.