



Фасади меблевi на основi МДФ з плiвковим покриттям

Стандарт підприємства (СТП-23-07-21)

Цей Стандарт (далі в тексті – СТП) поширюється на меблевi деталi з МДФ, покритi плiвковими матеріалами. Цей стандарт встановлений відповідно до вимог ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблi. Загальні технічні умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини й деревних матеріалів. Незазначені граничні відхилення й допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покриття захисно-декоративні на меблях з деревини й деревних матеріалах» допустимі граничні відхилення в лінійних розмірах деталей, а також встановлені на підприємстві-виробнику норми допуску до якості покриття плiвкових фасадів.

1. Граничні відхилення від заданих лінійних розмірів

Незазначені граничні відхилення лінійних розмірів повинні встановлюватися за класами точності («точний», «середній», «грубий», «дуже грубий») ГОСТ 6449.1 Технічні умови виробника Bel Viso визначають виробництво меблевих комплектуючих по «середньому» класу точності. Цей клас точності встановлює такі граничні відхилення в лінійних розмірах виробів:

Інтервали розмірів (мм)	Граничні відхилення за класами точності (мм)
	«середній»
Понад 30 до 120	0,6
	-0,6
Понад 120 до 315	1
	-1
Понад 315 до 1000	1,6
	-1,6

**** Допустимі відхилення габаритних розмірів: ± 1 мм.**

2. Пожолобленість

Пожолобленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення пожолобленості виробів нашого виробництва встановлено на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблi. Загальні технічні умови» і ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5. Пожолобленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Для дверей:	
Завдовжки та завширшки більше ніж 300 мм і менше ніж 600 мм	1,5 мм
Завдовжки більше ніж 600 мм і завширшки менше ніж 600 мм	2 мм
Завдовжки та завширшки більше ніж 600 мм	3 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки більше ніж 300 мм і менше ніж 600 мм	1,6 мм
Завдовжки більше ніж 600 мм і завширшки менше ніж 600 мм	2,5 мм
Завдовжки і завширшки більше ніж 600 мм	4 мм

- Викривлення (прогин) деталі завтовшки 16 мм, 19 мм і 38 мм допускається до 1 мм за довжини до 600 мм, до 2 мм за довжини до 1300 мм і до 6 мм за довжини понад 1300 мм.
- На деталях завтовшки 10 мм за довжини менше ніж 1000 мм допускається викривлення до 20 мм, за довжини понад 1000 мм прогин може бути більше ніж 20 мм.
- Вимірювання роблять на деталі, що вільно лежить на столі.

Рекомендовано! При використанні великих фасадів у вигляді дверей (наприклад, у шафі) потрібно встановити в них вирівнювачі. Вирівнювачі треба встановлювати в деталі зі співвідношенням сторін 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300x650, 2000x710.

Увага! Однією зі специфічних особливостей МДФ-фасадів, облицьованих плівкою ПВХ, є деформація. Вона виникає внаслідок збереження залишкових напружень у плівці після облицювання. Ці залишкові напруги спричиняють деформацію облицьованого меблевого фасаду – саме ту пожолобленість, яка особливо проявляється за певної комбінації габаритних розмірів виробу і його товщини. Тому технологічний процес гарантує виконання зазначених ДСТУ ГОСТ 16371:2016 допусків на пожолобленість тільки в тому випадку, якщо конструкція меблевого фасаду або деталі задовольняє умову: C/D більше або дорівнює значенню 0,017, де C – товщина виробу в мм; D – діагональ виробу в мм. Якщо ж конструкція меблевого плівкового фасаду не задовольняє цю умову, то в рамках чинної на підприємстві технології, виконання допусків, зазначених у ДСТУ ГОСТ 16371:2016 п.2.2.3 не гарантується.

При оформленні замовлень необхідно враховувати цю особливість МДФ-фасадів, облицьованих плівкою ПВХ. Для зниження ризику виникнення деформації по можливості відмовлятися від комплектації корпусних або вбудованих меблів такими великогабаритними плівковими меблевими фасадами й деталями, а передбачати більшу їх кількість на певній площі. Таке конструктивне рішення допоможе запобігти появі вигину на деталях меблів при її експлуатації.

3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу за допомогою нанесення на нього ідентичної за кольором пасти. Згідно з ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі не допускається більш ніж дві відреставровані ділянки на 0,3 м² і площею не більше ніж 6 мм² кожна. Колір відреставрованої ділянки повинен відповідати кольору всієї поверхні.

4. Норми допуску за якістю покриття

Перевірка якості виробів нашого виробництва здійснюється також на підставі ДСТУ ГОСТ 16371 до: 2016. Цей стандарт визначає різні регламенти для різних видів меблевих фасадів.

Для фасадів з МДФ з облицюванням плівками ПВХ

№ п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, плівка матова				Продукція з МДФ, плівка глянцева				Продукція з МДФ, плівка «деревна»			
	Сторона виробу	Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони	Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони	Лицьова	Торець	Зворотній білий ламінат	Запресування тильної сторони
1	Геометричні розмірні допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, зазначеним у каталозі продукції, в кресленнях граничні відхилення від геометричних розмірів вказані в таблиці № 1											
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Ризики	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються
4	Вм'ятини діаметром не більше 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкrapлення під плівкою (сторонні ТП включення), поодинокі локальні Структурні нерівності	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються
6	Шагрень, відхилення по ступеню шорсткості (*)	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування плівки	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається	Не допускається	Не допускається	-	Не допускається
8	Відповідність з декором складської програми	85-100%	85-100%	-	85-100%	90-100%	90-100%	-	90- 100%	85- 100%	85- 100%	-	85- 100%
9	Відколи на ламінаті	-	-	Допускаються сліди реставрації	-	-	-	Допускаються сліди реставрації	-	-	-	Допускаються сліди реставрації	-
10	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються	Не більше 3 на 0,3 кв	Допускаються	-	Допускаються
11	Нерівномірність розподілу патини в межах групи деталей	Не допускається	Допускається	-	Допускається	Не допускається	Допускається	-	Допускається	Допускається ледь помітна	Допускається	-	Допускається

Знак «-» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрени, обумовлені внутрішньою структурою МДФ. При використанні глясових плівок шагрень проявляється більш помітно. Це пов'язано з внутрішньою структурою МДФ. На фасадах ПВХ **металік** можуть проявлятися мікросмуги, схожі на розводи, темні або світлі смуги, плями, схожі на світліші або темніші ділянки, що змінюють яскравість, і виникають або зникають під певним кутом зору. Вони не є дефектами, а класифікуються, як немінучі індивідуальні особливості металізованих плівок. Це зумовлено специфікою технології виробництва цих плівок, наприклад, нерівномірністю поширення спецефекту тощо. Ці відхилення відстежити неможливо, адже вони з'являються випадково більшою чи меншою мірою. Тому, переробки за якістю зовнішнього вигляду, що стосуються вище перерахованих відхилень, проводитися не будуть.

Прийом продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо їх добре видно неозброєним оком. Перевірка якості меблевих фасадів проводиться в наступних умовах:

- У приміщенні з денним освітленням;
- На відстані 60 см від обстежуваних фасадів;
- Під кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- Час огляду – 10 секунд.

Дефект зараховується, якщо його помітно відповідно до цих умов:

- Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником і замовником.
- Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, відколи, вкраплення на поверхні, які не впливають на фізико-механічні характеристики виробу при подальшому використанні (при складанні повністю приховані ручками, днищами ящиків, світильниками тощо).
- На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, обумовлені внутрішньою неоднорідною структурою МДФ.

Правила експлуатації виробів МДФ, покритих плівкою ПВХ

Вироби МДФ, покриті плівкою ПВХ, мають споживчі властивості. Вони стійкі до світла й вологи. Вироби МДФ зберігають свої експлуатаційні характеристики за дотримання таких умов:

- Рекомендована температура експлуатації 5-60°C, а відносна вологість повітря 40-60%;
- Уникати потрапляння прямих сонячних променів, адже можливе вигорання пігментів фарбників і температурне викривлення плівки;
- Не рекомендується розпилювати фасади, облицьовані плівкою ПВХ. Це може привести до зміни натягу плівки, її відшарування, а також до розриву плівки.
- Рекомендується встановлювати в розсувну систему деталі товщиною 10 мм тільки з двостороннім запресуванням, в іншому випадку може статися вигин профілів через викривлення деталей МДФ;
- Перед початком роботи з готовими фасадами в холодний період (за низьких температур) необхідно дати можливість продукції нагрітися до температури +18°C і перебувати в таких умовах як мінімум протягом 1 доби. Зберігати готову продукцію рекомендується в горизонтальному положенні.
- Щоб уникнути пошкоджень виробів в результаті впливу високих температур, необхідно залишати відстань між електричною або газовою плитою та меблями не менше ніж 600 мм.
- Знімати захисну плівку (за наявності такої), тільки після остаточної установки меблів. Для меблевих фасадів під плівкою глянець і глянсовий металік небажане будь-яке очищення поверхні (протирання) протягом, як мінімум, 72 годин після зняття захисної плівки, тому що лак повинен затвердіти.
- Не використовувати в дизайні меблів освітлювальні прилади, розташовані від поверхні виробів на відстані менше ніж 100 мм.
- Не допускати взаємодії з температурами вище +60°C, а також уникати тривалого впливу гарячого повітря (наприклад, нещільно закрита духовка, тривале готування їжі з рясним виділенням гарячої пари без використання витяжки, розігріта плита протягом тривалого часу тощо), це може призвести до плавлення, здуття або відшарування плівки.
- Не допускайте охолодження нижче -20°C. При охолодженні нижче зазначеної температури можливе розтріскування та відшарування плівки.

- Уникайте тривалого впливу вологи, щоб уникнути вигину деталей або розбухання плити МДФ.

Рекомендації по догляду

Догляд за меблевими фасадами з МДФ передбачає використання виключно якісних, спеціально призначених для цих цілей очисних засобів, виконуючи вказівки щодо їх застосування в інструкціях. Для видалення плям з поверхні меблевих фасадів можна використовувати слабкий мильний розчин або розбавлений етиловий спирт, а також засоби, що містять етанол (мийні засоби для вікон). Таким чином, поверхню фасаду протирають мікрофіброю з рекомендованим засобом, меламіною губкою, а потім протирають насухо.

Не слід застосовувати засоби по догляду за меблями з натурального дерева (віск, поліроль тощо), а також абразивні очисні засоби й будь-які розчинники. Не допускайте наявності в мийному засобі окисних речовин (відбілювачі, хлор), сильних лугів (з вмістом гідроксиду натрію, нашатирного спирту). Як додатковий догляд рекомендується обробка поверхні одним з антистатичних засобів для зняття статичного навантаження.

Упаковка глухих і вітринних фасадів з МДФ в облицюванні плівками ПВХ, з МДФ-профілів

1. Кожен плівковий або зібраний з МДФ-профілю меблевий фасад обертається в стретч-плівку в кілька оборотів.
2. На всі чотири кути кожного виробу надягають захисні куточки з шаруватого картону.
3. На інших упакованих меблевих фасадах клеїться бирка з № упаковки, кількість і присвоєний замовленню номер.

Правила транспортування

Продукцію транспортують усіма видами транспорту в критих транспортних засобах і контейнерах, що виключають потрапляння вологи, тривалих впливів і перепадів температур. Транспортування здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, які діють на кожному виді транспорту.

- **За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію, виробник відповідальності не несе.**
- **При отриманні вантажу, його необхідно оглянути на території відділення в присутності співробітника компанії перевізника.**
- **Якщо при огляді будуть виявлені пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт-прийому передачі з описом пошкодження.**

Гарантійні зобов'язання

Гарантійний термін на деталі становить:

- 10 років від дня реалізації за умови наявності оригіналу рахунку і за дотримання правил експлуатації.

Гарантійне обслуговування не поширюється:

- На дефекти, що виникли в результаті недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації, зберігання;
- За наявності механічних пошкоджень, що виникли в результаті вантажно-розвантажувальних робіт,

транспортування, зберігання, монтажу;

- За наявності слідів впливу хімічних речовин, рясного намокання фасадів;
- При використанні не за призначенням;
- У випадках навмисного псування;
- Деталі, які були в монтажі, крім випадків виробничого браку;
- У випадках псування виробів у наслідок надзвичайних подій (пожежа, повінь, стихійні лиха)