



**Фасади меблевi на основi МДФ з лакофарбовим покриттям,
покриттям зi шпону та комбiнованi**

Стандарт пiдприємства (СТП-23-07-21)

Цей Стандарт (далi – СТП) поширюється на деталi меблевi з МДФ, покритi лакофарбовими матерiалами (ЛФМ) або шпоном, i встановлює вiдповiдно до вимог ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблi. Загальнi технiчнi умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини i деревних матерiалiв. Незазначенi граничнi вiдхилення i допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покриття захисно-декоративних меблiв з деревини i деревних матерiалiв» допустимi граничнi вiдхилення в лiнiйних розмiрах деталей, а також встановленi на пiдприємствi-виробнику норми допуску до якостi покриття фарбованих, шпонованих i комбiнованих фасадiв.

1. Матерiали, якi використовуються у виробництвi

Для виробництва фасадiв використовуються:

- **Лакофарбове покриття:** плити деревоволокнистi МДФ виробництва компанii «Egger»;
- **Лакофарбовi матерiали (ЛФМ):** ґрунти полiефирнi, затверджувачi, iзолятори полiуретановi, фарба полiуретанова, лаки акриловi виробництва компанii «Sayerlack» (Италiя);
- **Шпонованi покриття:** плити деревоволокнистi МДФ виробництва компанii «Egger»;
- **Шпон:** «Єврошпон», «Legnoprofit»;
- **ЛФМ** «Sayerlack» (Италiя);
- **Масловiск** «Adler» (Австрiя).

Допускається також використання аналогiчних матерiалiв iнших виробникiв, якi вiдповiдають їм за якiстю.

2. Норми допуску лiнiйних розмiрiв i якостi покриття

2.1. Граничнi вiдхилення лiнiйних розмiрiв деталей

Деталi, що випускаються на пiдприємствi, виготовленi на обладнаннi, яке вiдповiдає середньому класу точностi та вiдповiдно до ДСТУ ГОСТ 16371:2016, ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 мають такi граничнi вiдхилення в лiнiйних розмiрах:

1) Для листового матерiалу:

Таблиця 1

Габаритний розмір деталей (мм)	Граничні відхилення (мм)
До 2000 включно	$\pm 4,0$
Понад 2000 до 3150	$\pm 5,0$

2) Для виробiв МДФ, покритих фарбою, допустимi вiдхилення габаритних розмiрiв ± 1 мм. Можливи вiдхилення, пов'язанi з обробкою деталей (порiзка, шлiфування, нанесення ЛФМ).

2.2. Покоробленість

Покоробленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення покоробленості виробів нашого виробництва встановлено на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 і ГОСТ 6449.1- ГОСТ 6449.5. Покоробленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Таблиця 2

Для дверцят:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм і < 600 мм	0,2 мм
Завдовжки > 600 мм і завширшки < 600 мм	1,2 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	2,2 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм і < 600 мм	0,4 мм
Завдовжки > 600 мм і завширшки < 600 мм	2,0 мм
Завдовжки і завширшки > 600 мм	3,5 мм

Деталь, односторонню, довжиною і шириною більше ніж 600 мм рекомендовано встановлювати тільки на стінові панелі за умови відповідного монтажу! В іншому разі можливі відхилення $\pm 5,00$ мм. Рекомендації з правильного розрахунку кількості завісів на фасадах дивіться в пункті 5.

Рекомендовано! При використанні таких фасадів у вигляді дверей (наприклад, для шафи) необхідне встановлення в них вирівнювачів. Вирівнювачі потрібно встановлювати в деталі, які мають співвідношення сторін – 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300х650 або 2000х710.

2.3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу за допомогою нанесення на нього ідентичної за кольором пасти. Згідно з ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі не допускається більш ніж дві відреставровані ділянки на $0,3 \text{ м}^2$ і площею не більше ніж 6 мм^2 кожна. Колір відреставрованої ділянки повинен відповідати кольору всієї поверхні.

2.4. Норми допуску за якістю покриття для фарбованих фасадів

Таблиця 3

№ п/п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, пофарбована з матовою/глибокоматовою обробкою				Продукція з МДФ, пофарбована з обробкою лаком (глянець, супермат, Soft touch, White gloss)				Продукція з МДФ, пофарбована спецефектом (металік, галактика)			
	Сторона виробу	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний фарба	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний мат. фарба	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний мат. фарба
1	Габаритні розміри та допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, вказаним у каталозі продукції, у кресленнях – граничні відхилення до габаритних розмірів, наведених у Таблиці 1.											
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Смуги ***	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються ледь помітні	Допускаються	Допускаються	Допускаються
4	Вм'ятини діаметром < 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкраплення під лаком (сторонні), поодинокі локальні структурні нерівності	–	–	Допускаються	–	–	–	Допускаються	–	–	–	Допускаються	–
6	Шагрень, відхилення за ступенем шорсткості*	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування фарби, лаку	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається
8	Відповідність з каталогом RAL, WCP, NCS	90-100%	90-100%	–	90-100%	90-100% (**)	90-100% (**)	–	90-100%	85-100%	85-100%	–	90-100%
9	Сколи на ламінаті	–	–	Допускаються сліди реставрації	–	–	–	Допускаються сліди реставрації	–	–	–	Допускаються сліди реставрації	–
10	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються
11	Нерівномірність розподілу спецефектів у межах групи деталей	Не допускається	Допускається	–	Допускається	Не допускається	Допускається	–	Допускається	Допускається ледь помітна	Допускається	–	Допускається
12	Полірування (тільки глянцевої поверхні)	–	–	–	–	Полірується	Не поліруються	–	Полірується	Полірується	Не поліруються	–	Полірується

Знак «–» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, обумовлені внутрішньою структурою МДФ і неможливістю шліфування (вирівнювання) цієї поверхні.

** Відтінок кольору фарбованих фасадів, покритих лаком, може незначно відрізнятися від базового відтінку відповідно до каталогів RAL, NCS, WCP.

*** При дотриманні правил приймання і методів контролю.

2.4. Норми допуску за якістю покриття шпонованих і комбінованих фасадів

Таблиця 4

№ п/п	Найменування дефекту	Продукція з МДФ, фасади шпоновані та комбіновані			
	Сторона виробу	Лицьова	Торець	Зворотний біл. лам-т	Зворотний шпон
1	Габаритні розміри та допуски	Повинні відповідати значенням, що зареєстровані в прийнятому замовленні, зразкам і значенням, вказаним у каталозі продукції, у кресленнях – граничні відхилення до габаритних розмірів, наведених у Таблиці 1 .			
2	Подряпини	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
3	Смуги***	Допускаються	Допускаються	Допускаються	Допускаються
4	Вм'ятини діаметром < 3 мм	Не допускаються	Не допускаються	Допускаються	Не допускаються
5	Вкраплення під лаком (сторонні), поодинокі локальні структурні нерівності, не зумовлені фактурою самого матеріалу	–	–	Допускаються	–
6	Шагрень, відхилення за ступенем шорсткості*	Допускається	Допускається	Допускається	Допускається
7	Відшарування фарби, лаку	Не допускається	Не допускається	–	Не допускається
8	Відповідність до каталогу БЕЙЦ	80-90%	80-90%	80-90%	80-90%
9	Відповідність з каталогом RAL, NCS, WCP	90-100% (**)	90-100% (**)	–	90-100%
10	Відколи на ламінаті	–	–	Допускаються сліди реставрації	–
11	Порошинки, кратери, бульбашки, проколи	Не більше 3-х на 0,3 м ²	Допускаються	–	Допускаються
12	Полірування	Полірується при глянцевої обробці	Не поліруються	–	–
13	Шорсткість на внутрішній частині ручки	Допускається	–	–	–
14	Гострі краї на ручці	–	–	–	–
15	Шагрень на ручці	–	–	–	–
16	Різноманітність, прошліфовка накладки шпону, а також фарба на шпоні	Не допускається	–	–	Не допускається
17	Наявність тріщин на шпоні зумовлена неправильним стикуванням	Не допускаються	–	–	Не допускається
18	Тріщини ниткоподібні, не зумовлені фактурою самого матеріалу	Допускаються	–	–	Не допускається
19	Відколи шпону	Не допускається	–	–	Не допускається
20	Проколи лаку на шпоні	Не допускається	–	–	Не допускається
21	Нерівність лінії стику «фарба+шпон»	Допускається незначне відхилення від прямолінійності	–	–	Допускається незначне відхилення від прямолінійності
22	Застосування шпаклівки на шпоні	Допускається в колір шпону, якщо не порушує текстури деревини	–	–	Допускається в колір шпону, якщо не порушує текстури деревини
23	Наявність на поверхні деталі ділянок, що відрізняються за відтінком від основного	Допускається	–	–	Допускається
24	Наявність на поверхні деталей місць стикування шпону	Допускається	–	–	Допускається
25	Легке застрягання крайки, що зумовлене деревною структурою шпону	Допускається	–	–	Допускається

Знак «–» означає, що цей параметр не контролюється.

* На всіх видах фасадів всередині фрезерування і на торцях допускаються нерівності у вигляді шагрені, зумовлені внутрішньою структурою МДФ і неможливістю шліфування (вирівнювання) цієї поверхні.

** Відтінок кольору фасадів, покритих лаком, може незначно відрізнятися від базового відтінку за каталогом RAL, NCS, WCP.

*** При дотриманні правил приймання і методів контролю.

Претензії щодо художнього оформлення патинованих фасадів не приймаються – відтінок патини, насиченість, рівномірність нанесення може коливатися в межах 5% в одному замовленні та в межах 25% відповідно до затвердженого зразка. Ця особливість зумовлена ручним нанесенням матеріалу (патини) і різним художнім сприйняттям виконавця і замовника виконаної роботи. Технологічно на готові фасади неможливо донести патину. Чорна, біла, коричнева патини через свої властивості після нанесення на деталь візуально відрізняються від кольорів – золото, мідь, срібло.

У разі «дозамовлення» фарбованих фасадів відтінок покриття може відрізнятись від початкового, що зумовлено технологічними особливостями матеріалу.

3. Відхилення кольору

У разі дозамовлення:

- Можлива відмінність в відтінках одного кольору при замовленні в різний час. Згідно з ТУ виробників фарб можливе відхилення кольору до 10%.

При замовленні 2-х різних покриттів (наприклад, глянець і мат):

- При замовленні 2-х покриттів в одному проекті (наприклад, кухня, глянцеове покриття – верхні секції, матове покриття – нижні секції) колір фасадів візуально буде відрізнятися на 12-15%. Такий ефект виникає через заломлення кольору після покриття лаком фасадів.

4. Правила приймання і методи контролю

4.1. Приймання продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016. Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо їх добре видно неозброєним оком.

Перевірка якості меблевих фасадів проводиться за таких умов:

- у приміщенні з денним освітленням;
- з відстані 60 см до об'єктів, що оглядаються;
- під кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- час огляду – 10 секунд.

Вважається дефектом, якщо відхилення помітно відповідно до цих умов.

4.2. Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником і замовником.

4.3. Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, відколи, вкраплення на поверхні, які не впливають на фізико-механічні характеристики деталей при подальшому використанні (при складанні повністю приховуються ручками, днищами шухляд, світильниками тощо).

5. Правила зберігання і експлуатації меблевих фасадів

5.1. Меблеві фасади мають декоративну функцію і використовуються як комплектуючі для корпусних меблів, зокрема кухонних гарнітурів, а також як декоративні накладки на двері. Допустимо використовувати фасади як стінові панелі для внутрішнього оздоблення приміщень.

Не допускається:

- 5.2. Піддавати меблеві фасади тепловому впливу вище +50°C (це може призвести до деформації лицьового покриття).
- 5.3. Не допускається охолодження фасадів (деталей) нижче -25°C (можливе розтріскування ЛФМ-покриття).
- 5.4. Встановлювати освітлювальні та нагрівальні прилади на відстані, що не забезпечує виконання п. 5.2 (не менше 600 мм) від меблевих фасадів (вплив тепла від приладів може призвести до надмірного нагрівання лицьової частини фасадів та як результат – до погіршення зовнішнього вигляду). Рекомендовано використовувати кухонну техніку згідно з інструкцією. При приготуванні вмикати витяжку. Після закінчення використання посудомийки, духової шафи не залишати їх відкритими до повного охолодження.
- 5.5. Вплив вологи на будь-які частини меблевих фасадів (це може призвести до розбухання основи фасадів, відклеювання крайок від торцевих поверхонь).
- 5.6. Тривала дія прямих сонячних променів (це може привести до зміни кольору облицювального покриття фасаду і погіршення зовнішнього вигляду).
- 5.7. Піддавати механічному впливу лицьові і торцеві поверхні фасадів (це може призвести до появи подряпин на поверхнях деталей і погіршення їх якості).
- 5.8. Фасади з прохідною фрезерованою ручкою не рекомендується встановлювати на посудомийку (тут краще використовувати інший тип ручки).

6. Правила зберігання

Меблеві фасади зберігаються в сухих приміщеннях з опаленням за температури від +10 °C до +40 °C і відносній вологості повітря до 60%. Меблеві фасади повинні зберігатися вертикально (деталі довжиною і шириною більше ніж 800 мм зберігати тільки в горизонтальному положенні) без тиску на площину фасадів.

*** Наше пакування призначене для транспортування, тому в ній не можна зберігати фасади більше 14 днів.**

7. Правила транспортування

Меблеві фасади і модулі транспортують в упакованому вигляді всіма видами транспорту в критих транспортних засобах, що виключають потрапляння вологи і впливів істотного перепаду температур. Пакування рекомендовано закріплювати транспортувальним ременем/стрічкою під час перевезення.

– **За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію,**

виробник відповідальності не несе.

– **При отриманні замовлення – його необхідно оглянути на території відділення в присутності співробітника компанії перевізника. В іншому разі – у рекламції буде відмовлено.**

– **Якщо при огляді будуть виявлені пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт прийому-передачі з описом пошкоджень.**

8. Догляд за меблевими фасадами

Догляд за меблевими фасадами з МДФ передбачає використання виключно якісних, спеціально призначених для цих цілей засобів для чищення, враховуючи вимоги до їх застосування в інструкціях. Для видалення плям з поверхні меблевих фасадів можна використовувати мелямінову губку (крім глянцевиx поверхонь) зі слабким мильним розчином або розбавлений етиловий спирт, а також засоби, що містять етанол (миючі засоби для вікон). Відповідно поверхню фасаду протирають ганчіркою/мікрофіброю з рекомендованим засобом, а потім протирають насухо.

Не слід застосовувати засоби по догляду за фасадами з натурального дерева (віск, поліроль тощо), а також абразивні очищаючі засоби і будь-які розчинники. Не допускайте присутності в миючому засобі окислюючих речовин (відбілювачів, хлору), сильних лугів (з вмістом гідроксиду натрію, нашатирного спирту). Як додатковий догляд рекомендуємо обробку поверхні одним з антистатичних засобів для зняття статичного навантаження (наприклад, мікрофіброю).

9. Гарантії виробника

Виробник приймає на себе гарантійні зобов'язання протягом 10 років з дня продажу фарбованих фасадів та фасадів з натурального дерева при дотриманні умов транспортування, зберігання, збирання і правил експлуатації. У гарантійні зобов'язання входить усунення недоліків на деталях, що виникли через провину виробника, або заміну деталей з виявленим виробничим браком.

Гарантія поширюється на все, що не допускається з **таблиць 1-3**.

9.1. Гарантія не розповсюджується:

- На деталі, що використовуються не за призначенням.
- У випадках пошкоджень у результаті вантажно-розвантажувальних робіт.
- На дефекти, що виникли на поверхнях меблевих фасадів при порушенні умов зберігання, пакування, транспортування та експлуатації.
- У разі доведеного навмисного псування виробів.
- У випадках псування деталей під впливом обставин непереборної сили (будь-які стихійні лиха).
- У разі проведення з фасадами технологічних операцій (присадка під завіси і ручки, розпилювання та інші види робіт, які змінюють зовнішній вигляд деталі).
- На деталі, які були в монтажі (за винятком випадків виробничого браку).

Увага!

Фасад з натурального дерева – це складний виріб, що має компоненти, виконані з масиву, а також оброблені частини компонентів шпоном натуральної деревини. Дерево – це натуральний матеріал, тому кожному сорту деревини притаманні свої форма, колір і структура деревних волокон. Натуральне дерево характерне тим, що структура, форма і колір не є постійною і повторюваною величиною. Ці параметри є ключовою характеристикою багатьох компонентів для меблів і означають, що при обробці деревини неможливо досягти однорідності всіх показників і завжди можна знайти місця, де структура і напрям волокон відрізняється одне від одного, де колір злегка змінює свій відтінок залежно від щільності тієї чи іншої ділянки деревини. Необхідно пам'ятати, що при виготовленні фасадів багато операцій, особливо в обробці (фарбуванні), виробляються вручну. Сукупність усіх цих чинників і робить вироби з дерева такими «живими», природними і досконалими.