



Фасады мебельные из МДФ с покрытием Пленка

Стандарт предприятия (СТП-23-07-21)

Настоящий Стандарт (далее в тексте – СТП) распространяется на мебельные детали из МДФ, покрытые пленочными материалами. Этот стандарт установлен согласно требованиям ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 33095-2014 «Покрывтия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» допустимые предельные отклонения в линейных размерах деталей, а также установленные на предприятии-изготовителе нормы допуска к качеству покрытия пленочных фасадов.

1. Предельные отклонения от заданных линейных размеров

Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться по классам точности («точный», «средний», «грубый», «очень грубый») ГОСТ 6449.1 Технические условия производителя Bel Viso определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности. Данный класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах изделий:

Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения по классам точности (мм)
	«средний»
Свыше 30 до 120	0,6
	-0,6
Свыше 120 до 315	1
	-1
Свыше 315 до 1000	1,6
	-1,6

**** Допустимые отклонения габаритных размеров: ± 1 мм.**

2. Покоробленность

Покоробленность – изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Мебель. Общие технические условия» и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Для дверей:	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	1,5 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2 мм
длиной и шириной более 600 мм	3 мм
Для других деталей:	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	1,6 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,5 мм
длиной и шириной более 600 мм	4 мм

- Коробление (прогиб) детали для толщин 16мм, 19 мм и 38 мм допускается до 1 мм при длине до 600 мм, до 2 мм при длине до 1300 мм и до 6 мм при длине более 1300 мм.
- На деталях толщиной 10 мм при длине менее 1000 мм допускается коробление до 20 мм, при длине более 1000 мм прогиб может быть более 20 мм.
- Измерение делают на детали, свободно лежащей на столе.

Рекомендовано! При использовании больших фасадов в виде дверей (например, в шкафу и т.п.) нужно установить в них выравниватели. Выравниватели устанавливать в детали которые имеют соотношение сторон 2:1 или 3:1. Например: 1300x650, 2000x710.

!Внимание! Одной из специфических особенностей МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, является деформация. Она возникает вследствие сохранения остаточных напряжений в пленке после облицовывания. Эти остаточные напряжения вызывают деформацию облицованного мебельного фасада – ту самую покоробленность, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Поэтому технологический процесс гарантирует исполнение указанных ДСТУ ГОСТ 16371:2016 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условие: C/D больше или равно значению 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данное условие, то в рамках действующей на предприятии технологии, исполнение допусков, указанных в ДСТУ ГОСТ 16371:2016 п.2.2.3, не гарантируется.

При оформлении заказов необходимо учитывать эту особенность МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ. Для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными фасадами и деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.

3. Заделки

Заделки на мебельном фасаде или детали – исправление дефектов материала путем нанесения на него идентичных по цвету паст. Согласно ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутренней поверхности мебельного фасада или детали допускаются не более 2-х заделок на 0,3 м/кв. площадью не более 6 мм/кв каждая. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены.

4. Нормы допуска по качеству покрытия

Проверка качества изделий нашего производства осуществляется также на основании ДСТУ ГОСТ 16371:2016. Этот стандарт определяет различные регламенты для разных видов мебельных фасадов.

Для фасадов из МДФ с облицовкой пленками ПВХ

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, пленка матовая				Продукция из МДФ, пленка глянцевая				Продукция из МДФ, пленка «древесная»			
	Сторона изделия	Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Запресовка тыльной стороны	Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Запресовка тыльной стороны	Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Запресовка тыльной стороны
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах Предельные отклонения по геометрическим размерам указаны в Таблице № 1											
2	Царапины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
3	Риски	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
5	Вкрапления под пленкой (инородные и тп включения), единичные локальные	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
6	Шагренё отклонение по степени шероховатости(*)	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
7	Отслоения пленки	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются
8	Соответствие с декором складской программы	85 – 100%	85 – 100%	-	85 – 100%	90 – 100%	90 – 100%	-	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	-	85 – 100%
9	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-
10	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются
11	Неравномерность распределения патины в пределах группы деталей	Не допускается	Допускается	-	Допускается	Не допускается	Допускается	-	Допускается	Допускается едва заметная	Допускается	-	Допускается

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ. При использовании глянцевых пленок шагренё проявляется более заметно. Это связано с внутренней структурой МДФ. На фасадах ПВХ металлик могут проявляться микрополосы, похожие на разводы, тёмные или светлые полосы, пятна, похожие на более светлые или более тёмные области, меняющие яркость, возникающие или исчезающие под определённым углом зрения. Они дефектами не являются, а классифицируются как неизбежные индивидуальные особенности металлизированных плёнок. Это обусловлено спецификой технологии производства этих плёнок, например, неравномерностью распространения спецэффекта и т.д. Эти отклонения отследить невозможно, так как они появляются случайно в большей или меньшей степени. По этому, переделки по качеству внешнего вида, касающиеся выше перечисленных отклонений, производиться не будут.

Прием продукции по качеству происходит на основании ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом. Проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- В помещении с дневным освещением;
- С расстояния 60 см от осматриваемых фасадов;
- С углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70-90°;
- Время осмотра – 10 секунд.

Дефект засчитывается, если его заметно в соответствии с этими условиями:

- Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.
- Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико- механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).
- На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.

Правила эксплуатации изделий МДФ, покрытых плёнкой ПВХ

Изделия МДФ, покрытые пленкой ПВХ, обладают потребительскими свойствами. Они устойчивы к свету и влаге. Изделия МДФ сохраняют свои эксплуатационные характеристики при соблюдении следующих условий:

- Рекомендованная температура эксплуатации 5-60°С, а относительная влажность воздуха 40-60 %;
- Избегать попадания прямых солнечных лучей, так как возможно выгорание пигментов красителей и температурное коробление пленки;
- Не рекомендуется распиливать фасады, облицованные пленкой ПВХ. Это может привести к изменению натяжения пленки, её отслоению, а также к разрыву пленки.
- Рекомендуется устанавливать в раздвижную систему детали толщиной 10 мм только с двухсторонней запрессовкой, в противном случае может произойти изгиб профилей по причине коробления деталей МДФ;
- Перед началом работы с готовыми фасадами в холодный период времени (при низких температурах) необходимо дать возможность продукции нагреться до температуры +18°С и находиться в таких условиях как минимум в течение 1 суток. Хранить готовую продукцию рекомендуется в горизонтальном положении.
- Во избежание повреждений изделий в результате воздействия высоких температур, необходимо оставлять расстояние между электрической или газовой плитой и мебелью не менее 600 мм.
- Снимать защитную пленку (при наличии таковой), только после окончательной установки мебели. Для мебельных фасадов под пленкой глянец и глянцевый металл

нежелательна любая чистка поверхности (протираание) в течении, как минимум, 72 часов после снятия защитной пленки, т.к. лак должен отвердеть.

- Не использовать в дизайне мебели осветительные приборы, расположенные от поверхности изделий на расстоянии менее 100 мм.
- Не допускать взаимодействия с температурами выше +60°C, а также избегать длительного воздействия горячего воздуха (например, неплотно закрытый духовой шкаф, длительное приготовление пищи при обильном выделении горячего пара без использования вытяжки, разогретая плита на протяжении длительного времени и пр.), это может привести к оплавлению, вздутию или отслаиванию плёнки.
- Не допускайте охлаждения ниже -20°C. При охлаждении ниже указанной температуры возможно растрескивание и отслоение плёнки.
- Избегайте длительного воздействия влаги во избежание выгибания деталей или разбухания плиты МДФ.

Рекомендации по уходу

Уход за мебельными фасадами из МДФ предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя указаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Таким образом, поверхность фасада протирают микрофиброй с рекомендованным средством, меломиновой губкой, а затем протирают насухо.

Не следует применять средства по уходу за мебелью из натурального дерева (воск, полироль и т.д.), а также абразивные чистящие средства и любые растворители. Не допускайте наличия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств для снятия статической нагрузки.

Упаковка глухих и витринных фасадов из МДФ в облицовке пленками ПВХ, из МДФ-профилей

1. Каждый пленочный или собранный из МДФ-профиля мебельный фасад обертывается в стрейч-пленку в несколько оборотов.
2. На все четыре угла каждого изделия надеваются защитные уголки из слоистого картона.
3. На остальных упакованных мебельных фасадах клеится бирка с № упаковки, количество и присвоенный заказу номер.

Правила установки и транспортировки

Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах и контейнерах, исключающих попадания влаги, длительных воздействий и перепадов температур. Транспортирование осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, которые действуют на каждом виде транспорта.

- За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.
- При получении груза, его необходимо осмотреть на территории отделения при сотруднике компании перевозчика.
- Если при осмотре будут выявлены повреждения или дефекты груза, необходимо с сотрудником компании составить акт-приема передачи с описанием повреждения.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на детали составляет:

- 5 лет от дня реализации, при условии наличия оригинала документа (счета) и при соблюдении правил эксплуатации

Гарантийное обслуживание не распространяется:

- На дефекты, возникшие в результате несоблюдения инструкций по транспортировке, эксплуатации, хранению;
- При наличии механических повреждений, возникших в результате погрузочно-разгрузочных работ, транспортировки, хранения, монтажа;
- При наличии следов воздействия химических веществ, обильного намокания фасадов;
- При использовании не по назначению;
- В случаях преднамеренной порчи;
- Детали, которые были в монтаже, кроме случаев производственного брака;
- В случаях порчи изделий под воздействием чрезвычайных происшествий (пожар, наводнение, стихийные бедствия)