|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **Критерії контролю якості панелі** | | |
|
|
| **номер документа : 142-TB-001(UA)** | | |
| **Метод оцінки якості поверхні**  **"** При перевірці лицьової та зворотної сторони за стандартом AMK - MB -009 наведені нижче пункти, що належать до дефектів поверхні, є максимально допустимими. Перевірка критеріїв оцінки якості повинна проводитися тільки у відповідності зі стандартом AMK - MB -009. Дефекти на поверхнях, перевірених по горизонталі або під іншим кутом і освітленням, не приймаються." | | | | | |
| **За стандартом** AMK – MB -009;  **Відстань огляду** : 700 мм  **Інтенсивність світла** : 1000-2000лк  **Кут нахилу:** вертикальний 30 градусів  **тип світла (денне світло, колірна температура) D 65:** 6500 К  **Час огляду** : максимум 20 секунд (лицьова сторона)  максимум 10 секунд **( Зворотня сторона )** | | | |  | |
| **NO.** | **ОПИС ДЕФЕКТУ** | | **1. КРИТЕРІЇ ОЦІНКИ ЯКОСТІ** | | |
| **1** | **Перевірка лицьовий сторони**  **Здуття**  **Поглиблення-вм'ятини**  **Плями** | | 2 шт на 1м 2 діаметром 0 - 3мм 1 шт на 1м 2 діаметром 3 - 5мм | | |
| **2** | **Перевірка зворотньої сторони**  **Здуття**  **Поглиблення-вм'ятини**  **Плями** | | 4 шт на 1 м 2 діаметром 0 - 2,5 мм  3 шт на 1 м 2 діаметром 2,5 - 6 мм  2 шт на 1 м 2 діаметром 6 - 10 мм  1 шт на 1 м 2 діаметром 10 - 15 мм  (При перевірці поверхні панелі допускається одночасно максимум 2 з вищезгаданих критеріїв дефектів на 1 м 2 ) | | |
| **3** | **Сліди на поверхні та інші поверхневі помилки**  **(Зворотня сторона)** | | Дефекти, які не можуть бути виявлені протягом 10 секунд при огляді поверхні зворотньої сторони, згідно зі згаданим вище Стандартом AMK - MB -009, не приймаються в якості рекламації або дефекту. | | |
| **4** | **Сліди на поверхні та інші поверхневі помилки**  **(лицьова сторона)** | | Складки на плівці не допускаються.  Розшарування плівки не допускається. (Відділення шарів плівки один від одного)  Дефекти, які не можуть бути виявлено при огляді протягом 20 секунд згідно зі Стандартом AMK - MB -009, не приймаються в якості рекламації або дефекту. | | |
| **5** | **Допуск на дефекти торців** | | По ширині (1220) мм) складає 7 мм з двох сторін, а по довжині (2800) мм) - 5 мм з двох сторін. | | |
| **6** | **Викривлення плити** | | Допуск на викривлення складає не більше 4 мм по ширині (1220) мм) і не більше 10 мм по довжині (2800) мм). | | |
| **7** | **Ефект Апельсинової кірки (Дзеркальний Ефект)** | | Перевірка ефекту апельсинової кірки відбувається відповідно із визначенням дзеркального ефекту (Рис.2) Результат тесту визначається останнім рядком, прочитаним точно і в повному обсязі.  За стандартом AGT нормою є показник 5.    Рис-1 Рис-2 | | |