|  |  |
| --- | --- |
|  | **Критерії контролю якості панелі** |
|
|
| **номер документа : 142-TB-001(UA)** |
| **Метод оцінки якості поверхні****"** При перевірці лицьової та зворотної сторони за стандартом AMK - MB -009 наведені нижче пункти, що належать до дефектів поверхні, є максимально допустимими. Перевірка критеріїв оцінки якості повинна проводитися тільки у відповідності зі стандартом AMK - MB -009. Дефекти на поверхнях, перевірених по горизонталі або під іншим кутом і освітленням, не приймаються." |
| **За стандартом** AMK – MB -009; **Відстань огляду** : 700 мм **Інтенсивність світла** : 1000-2000лк**Кут нахилу:** вертикальний 30 градусів**тип світла (денне світло, колірна температура) D 65:** 6500 К**Час огляду** : максимум 20 секунд (лицьова сторона)максимум 10 секунд **( Зворотня сторона )** |  |
| **NO.** | **ОПИС ДЕФЕКТУ** | **1. КРИТЕРІЇ ОЦІНКИ ЯКОСТІ** |
| **1** | **Перевірка лицьовий сторони** **Здуття****Поглиблення-вм'ятини****Плями** | 2 шт на 1м 2 діаметром 0 - 3мм 1 шт на 1м 2 діаметром 3 - 5мм |
| **2** | **Перевірка зворотньої сторони****Здуття****Поглиблення-вм'ятини****Плями** | 4 шт на 1 м 2 діаметром 0 - 2,5 мм3 шт на 1 м 2 діаметром 2,5 - 6 мм2 шт на 1 м 2 діаметром 6 - 10 мм1 шт на 1 м 2 діаметром 10 - 15 мм(При перевірці поверхні панелі допускається одночасно максимум 2 з вищезгаданих критеріїв дефектів на 1 м 2 ) |
| **3** | **Сліди на поверхні та інші поверхневі помилки** **(Зворотня сторона)** | Дефекти, які не можуть бути виявлені протягом 10 секунд при огляді поверхні зворотньої сторони, згідно зі згаданим вище Стандартом AMK - MB -009, не приймаються в якості рекламації або дефекту. |
| **4** | **Сліди на поверхні та інші поверхневі помилки** **(лицьова сторона)** | Складки на плівці не допускаються.Розшарування плівки не допускається. (Відділення шарів плівки один від одного)Дефекти, які не можуть бути виявлено при огляді протягом 20 секунд згідно зі Стандартом AMK - MB -009, не приймаються в якості рекламації або дефекту. |
| **5** | **Допуск на дефекти торців** | По ширині (1220) мм) складає 7 мм з двох сторін, а по довжині (2800) мм) - 5 мм з двох сторін. |
| **6** | **Викривлення плити** | Допуск на викривлення складає не більше 4 мм по ширині (1220) мм) і не більше 10 мм по довжині (2800) мм). |
| **7** | **Ефект Апельсинової кірки (Дзеркальний Ефект)** | Перевірка ефекту апельсинової кірки відбувається відповідно із визначенням дзеркального ефекту (Рис.2) Результат тесту визначається останнім рядком, прочитаним точно і в повному обсязі.За стандартом AGT нормою є показник 5. Рис-1 Рис-2 |