Фасади меблеві з МДФ з покриттям HPL-ламінат

Цей Стандарт поширюється на меблеві деталі з МДФ, покриті HPL-матеріалами (пластиком). Цей стандарт встановлений згідно з вимогами ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови», ГОСТ 6449.1 – ГОСТ 6449.5 «Вироби з деревини та деревних матеріалів. Невказані граничні відхилення та допуски», ГОСТ 33095-2014 «Покриття захисно-декоративні на меблях з деревини та деревних матеріалів», DIN EN438:2014 «Лист декоративного ламінату високого тиску (HPL) на основі термореактивних смол», допустимі граничні відхилення у лінійних розмірах деталей, а також встановлені на підприємстві-виробнику норми допуску до якості покриття HPL-фасадів.

1. **Граничні відхилення від заданих лінійних розмірів**

Невказані граничні відхилення лінійних розмірів повинні встановлюватися за класами точності («точний», «середній», «грубий», «дуже грубий») ГОСТ 6449.1. Технічні умови виробника Bel Viso визначають виробництво меблевих комплектуючих за «середнім» класом точності. Цей клас точності встановлює такі граничні відхилення в лінійних розмірах виробів:

Інтервали розмірів (мм)	**Граничні відхилення за класами точності (мм)**
	«середній»
Понад 60 до 120	**0,4**
	-0,4
Понад 120 до 315	**0,8**
	-0,8
Понад 315 до 1000	**1,5**
	-1,5

2. **Покоробленість**

Покоробленість – вигин меблевої деталі або фасаду в площині. Допустимі значення покоробленості виробів нашого виробництва встановлені на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016 «Меблі. Загальні технічні умови» та ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5. Покоробленість щитових деталей у виробі не повинна перевищувати:

Для дверцят:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм та < 600 мм	1,5 мм
Завдовжки > 600 мм та завширшки < 600 мм	2,5 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	3,5 мм
Для інших деталей:	
Завдовжки та завширшки > 300 мм та < 600 мм	1,6 мм
Завдовжки > 600 мм та завширшки < 600 мм	2,5 мм
Завдовжки та завширшки > 600 мм	4 мм

- Покоробленість (прогин) деталі **для товщин 16 мм, 19 мм і 38 мм** допускається до 1,6 мм при довжині до 600 мм, до 3 мм при довжині до 1300 мм і до 6 мм при довжині понад 1300 мм.
- На деталях **товщиною 10 мм** при довжині менше ніж 1000 мм допускається короблення до 20 мм, при довжині більше ніж 1000 мм прогин може бути понад 20 мм.
- Вимірювання роблять на деталі, що вільно лежить на столі.

Рекомендовано! При використанні великих фасадів у вигляді дверей (наприклад, у шафі тощо) потрібно встановити вирівнювачі. Вирівнювачі встановлювати в деталі, які мають співвідношення сторін 2:1 або 3:1. Наприклад: 1300×650, 2000×710.

Увага! Однією зі специфічних особливостей МДФ-фасадів з HPL-ламінатом є деформація. Вона виникає внаслідок збереження залишкових напружень у пластику після запресування на плиту МДФ. Ці залишкові напруження викликають деформацію облицьованого меблевого фасаду – ту саму покоробленість, яка особливо проявляється при певній комбінації габаритних розмірів виробу та його товщини.

При оформленні замовлень необхідно враховувати цю особливість МДФ-фасадів, облицьованих HPL-ламінатом. Для зниження ризику виникнення деформації по можливості відмовлятися від комплектації корпусних або вбудованих меблів такими великогабаритними меблевими фасадами та деталями, а передбачати більшу їх кількість на певній площі. Таке конструктивне рішення допоможе запобігти появі вигину на деталях меблів під час їх експлуатації.

3. Реставрація

Реставрація на меблевому фасаді або деталі – виправлення дефектів матеріалу шляхом нанесення на нього ідентичних за кольором паст. Відповідно до ДСТУ ГОСТ 16371:2016 на внутрішній поверхні меблевого фасаду або деталі допускаються не більше 2 виправлень на 0,3 м^2 площею трохи більше ніж 6 мм^2 кожна.

4. Норми допуску за якістю покриття (норми на HPL-ламінат)

Перевірка якості виробів нашого виробництва здійснюється на основі загального стандарту ДСТУ ГОСТ 16371:2016. Цей стандарт визначає різні регламенти для різних видів меблевих фасадів.

Якість декоративного пластику (покриття) визначається за стандартом DIN EN438:2014.

Залежно від якості лицьової поверхні та фізико-механічних показників пластик поділяють на марки:

А – для застосування в умовах, що потребують підвищеної зносостійкості;
Б – для застосування у менш жорстких умовах;
В – для застосування як виробний матеріал.

- Пластик виготовляють з однією декоративною стороною, однотонною або з друкованим малюнком.
- Колір та друкований малюнок лицьової поверхні пластику повинен відповідати каталогам-еталонам забарвлень та малюнків підприємств-виробників, затвердженим у встановленому порядку.
- Лицьова поверхня листів пластику має бути глянсовою або матовою, гладкою, без здуття.
- Зовнішній вигляд лицьової поверхні пластику повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці:

Найменування показників	Норми для марок		
	А	Б	В
1. Нерівномірність глянцю чи матовості	Допускається малопомітна по краях листа шириною не більше 10 мм	Допускається по краях листа шириною не більше 50 мм	Допускається загальною площею не більше 25% площі листа
2. Подряпини від механічних пошкоджень	Допускаються малопомітні **загальною** довжиною не більше: 50 мм | 80 мм на 1 м^2 поверхні листа		Допускаються
3. Вм'ятини та нерівності на поверхні листів	Не допускаються	Допускаються малопомітні (S = 1,5 мм) не більше 3 шт. на 1 м^2 поверхні листа в межах допуску на товщину	Допускаються в межах допуску на товщину
4. Тріщини на поверхні від внутрішньої напруги	Не допускаються		Допускаються малопомітні загальною довжиною не більше 50 мм на 1 м^2 поверхні листа
5. Сторонні включення	Не допускаються	Допускаються не більше 5 шт. на 1 м^2 поверхні листа, площею не більше 2,5 мм	Допускаються площею не більше 5 мм на 1 м^2 поверхні листа
6. Дефекти друку (відмінності в інтенсивності кольору малюнка, непродрукування, смуги на папері тощо)	Не допускаються	Допускаються малопомітні загальною площею не більше 30 мм на 1 м^2	Допускаються
7. Складки, смуги	Не допускаються	Допускаються малопомітні по краях листа (15 мм від краю), довжиною не більше 30 мм	Допускаються
8. Дефекти обрізки, сколи та ін. дефекти країв лицьової поверхні	Допускаються на відстані не більше: 5 мм | 10 мм | 20 мм по периметру листа		

Прийом продукції за якістю відбувається на підставі ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Виробничими дефектами вважаються оптичні або механічні відхилення, якщо вони добре помітні «неозброєним» оком. Перевірка якості меблевих фасадів проводиться у таких умовах:

- У приміщенні з денним освітленням;
- З відстані 60 см від фасадів, що оглядаються;
- З кутом нахилу фасаду до осі погляду перевіряючого 70-90°;
- Час огляду – 10 секунд.

Дефект зараховується, якщо його помітно відповідно до цих умов:

- Зовнішній вигляд деталі контролюють візуально без застосування збільшувальних засобів, порівнюючи його зі зразками, погодженими виробником та замовником.
- Допускаються незначні подряпини, вм'ятини, сколи, вкраплення на поверхні, що не впливають на фізико-механічні характеристики виробу при подальшому використанні (які при збиранні повністю приховуються ручками, дном шухляд, світильниками тощо).

Правила експлуатації виробів МДФ, покритих HPL-ламінатом

Поверхню ламінату HPL варто чистити регулярно, але матеріал не потребує спеціального догляду. Для чищення достатньо вологої ганчірки з теплою водою або м'якими мийними засобами. Майже всі звичайні побутові засоби для чищення та дезінфекції переносяться відмінно, якщо вони не є абразивними або сильно лужними.

У таблиці нижче показані засоби для чищення та методи, які найкраще підходять для різних типів забруднень:

Вид забруднення	**Рекомендований продукт для чищення та спосіб очищення**
Сироп, фруктовий сік, джем, спиртні напої, молоко, чай, кава, вино, мило та чорнило	Протерти вологою губкою
Тваринні та рослинні жири, соуси, засохла кров, сухе вино, яйця	Холодна вода з милом або побутовим мийним засобом, протерти за допомогою губки
Желатин, клеї на рослинній та віниловій основі, органічні відходи, гуміарабік	Гаряча вода з милом або побутовим мийним засобом, протерти за допомогою губки.
Лак для волосся, рослинна олія, кулькова ручка та фломастери, віск, тональні основи та жирна косметика, залишки розчинників	Спирт, ацетон, протерти бавовняною тканиною.
Лак для нігтів, лак-спрей, лляна олія	Ацетон, протерти бавовняною тканиною.
Синтетичні олійні фарби	Розчинник на основі трихлоретилену, протерти бавовняною тканиною.
Клеї неопренові	Трихлоретан, протерти бавовняною тканиною.
Сліди силікону	Дерев'яний або пластиковий скребок, намагайтеся не подряпати поверхню
Вапняні відкладення	Мийні засоби з низьким вмістом лимонної чи оцтової кислоти (не більше 10%).

* Попри те, що поверхня ламінату HPL дуже міцна, її не можна обробляти засобами, що містять абразивні речовини, використовувати абразивні губки або невідповідні засоби, такі як наждачний папір або дротяна мочалка. Варто уникати продуктів із високим вмістом кислот або лугів, оскільки вони можуть забруднити поверхню.
При використанні розчинників тканина має бути ідеально чистою, щоб не залишати слідів на поверхні ламінату HPL. Будь-які смуги можна видалити, промивши ламінат гарячою водою та висушивши.
Уникайте використання поліролей для меблів та засобів для чищення на основі воску, тому що вони мають тенденцію утворювати липкий шар на щільній поверхні ламінату HPL, до якої прилипає бруд.

Упаковка глухих та вітринних фасадів з МДФ в облицюванні HPL

1. Кожен фасад або зібраний із дубового-профілю меблевий фасад обгортається у пінофол у декілька обертів.
2. Фасад обгортається у гофрований картон та фіксується брендованим скотчем.
3. На інших упакованих меблевих фасадах клеїться бирка з № упаковки, кількість та присвоєний замовленню номер.

Правила встановлення та транспортування

Продукцію транспортують усіма видами транспорту в критих транспортних засобах та контейнерах, що виключають попадання вологи, тривалих впливів та перепадів температур. Транспортування здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на кожному виді транспорту.

- За пошкодження вантажу, що виникло під час доставки через транспортну компанію, виробник відповідальності не несе.
- Отримавши вантаж, його необхідно оглянути на території відділення при співробітнику компанії перевізника.
- Якщо під час огляду буде виявлено пошкодження або дефекти вантажу, необхідно зі співробітником компанії скласти акт-прийом передачі з описом пошкодження.
- Захисну плівку необхідно видалити з поверхні фасаду після встановлення у меблеву секцію. Якщо плівка нанесена з двох сторін деталі (обличчя/тил), видаляти одночасно з двох сторін.
- У будь-якому випадку захисну плівку необхідно видалити протягом 3 місяців з дня отримання замовлення.

Гарантійні зобов'язання

Гарантійний термін на деталі складає 10 років згідно з гарантійним листом.

Гарантійне обслуговування не поширюється:

- На дефекти, що виникли внаслідок недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації, зберігання;
- За наявності механічних пошкоджень, що виникли внаслідок вантажно-розвантажувальних робіт, транспортування, зберігання, монтажу;
- За наявності слідів впливу хімічних речовин, рясного намокання фасадів;
- У разі використання не за призначенням;
- У випадках навмисного псування;
- Деталі, що були у монтажі, крім випадків виробничого браку;
- У разі псування виробів під впливом надзвичайних подій (пожежа, повінь, стихійні лиха).