

ДКПП 31.00.20

УКНД 97.140



Зміна №1

ТУ У 31.0-32085195-001:2017
Заготовки із деревинних матеріалів
по типу технології “Постформінг”
Технічні умови

Дата надання чинності з «10.05.2019 р. »
Термін дії необмежений

РОЗРОБЛЕНО

Заступник директора
Головний технолог
ДП«РИТМ» ТОВ РОСТ»

 Я.О. Задорожний

08.05.2019 р.

Підрозділ 3.3.

Викласти в новій редакції:

3.3. Розміри та відхилення заготовок постформінгу

Довжина - до 4200 мм.

Ширина – до 1300 мм.

Товщина до 61 мм.

Табл.1 Допуски розмірів:

Відхилення За показником	Стандарт	Одиниця вимірювання	Значення
Товщина	EN ISO 13894-1	мм	±0,5*
Ширина	-	мм	+1;-3;
Довжина	-	мм	-5;+10
Радіус профіля		мм	±0,5
Прямолінійність	-	мм	±0,5 на 1000 мм. довжини
Прямий кут	-	град	±5
Пожолобленість ** при розмірі заготовки (стілїниці,фасади, підвіконники):			
≤600 мм	EN ISO 13894-1	мм	0,9
601-700	EN ISO 13894-1		1,1
701-800	EN ISO 13894-1		1,3
801-900	EN ISO 13894-1		1,6
901-1000	EN ISO 13894-1		2,0
1000-4200	EN ISO 13894-1		2,0 мм/м.п.
Пожолобленість при розмірі заготовки** (стінові панелі)			
≤600 мм			До 4 мм.
601-4200			До 4,5 мм/м.п.

Відхилення за показником	Стандарт	Одиниця вимірювання	Значення
Якість поверхні	АМК-МВ-009.09/2010		

*За умови зберігання стільниць в термозбіговій плівці в закритих сухих приміщеннях при відносній вологості не більше 65 % та температури не нижче +10 °С.

**За умови правильного зберігання, транспортування та компоновки стільниць в палетах та на складах:

Палети повинні зберігатися горизонтально та бути скомплектовані не більше 32 шт. в палеті або на стелажі зі стільницями товщиною 3050*600*28 мм., не більше 27 шт. товщиною 3050*600*38 мм., в палеті або на стелажі, не більше 22 шт. розміром 4200*600*28 в палеті або на стелажі, не більше 22 шт. розміром 4200*600*38 в палеті або на стелажі. Максимальна кількість палет в ярусі має бути не більше 3 шт. по 32 шт. 3050*600*28 мм або не більше 3 шт. 4200*600*38 по 22 шт., або не більше 3 шт. 4200*600*28 по 22 шт. В ярусі палети повинні бути скомплектовані однакової довжини. Палети в ярусі мають складуватись за схемою - опорна ніжка навпроти опорної ніжки.

При довжині палети 3050 мм, кількість опорних ніжок на піддоні- 3 шт., при довжині палети 3600,4100, 4200 мм- кількість опорних ніжок на піддоні не менше 5 шт.